

ELEMENTI DI STAFFAGGIO



Homberger S.p.A., fondata nel 1905, è un'azienda italiana che da oltre un secolo rappresenta un punto di riferimento per l'industria e l'artigianato. Grazie alla lunga esperienza, unita ad una profonda conoscenza del mercato, fornisce soluzioni innovative di alcuni dei migliori marchi presenti sul mercato internazionale dell'industria mecatronica insieme a un servizio di consulenza in qualità.

120	22	60	70	2300
Anni di Storia	Millioni Fatturato 2024	Collaboratori	Partner	Clienti Attivi

LA MISSION E I VALORI

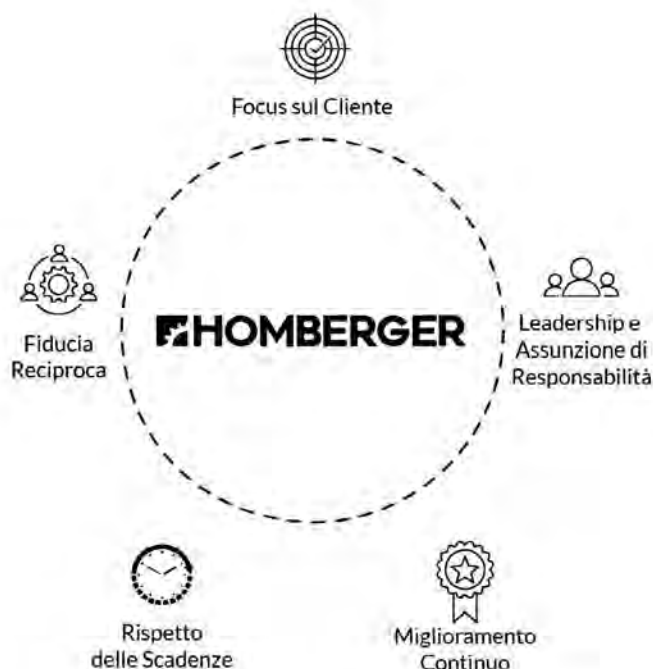
Homberger persegue un obiettivo chiaro: migliorare i processi produttivi dell'industria attraverso innovazione e competenza, offrendo soluzioni e servizi che generano valore concreto per imprese e persone.

VISION

Rendere i processi produttivi dell'industria manifatturiera italiana più sicuri, efficaci ed efficienti.

MISSION

Fornire soluzioni innovative di alcuni dei migliori marchi presenti sul mercato internazionale dell'industria mecatronica insieme a un servizio di consulenza in qualità.



IMPEGNO PER LA QUALITÀ

La qualità è il cuore di ogni attività. Per Homberger, garantire standard elevati significa assicurare che ogni prodotto, servizio e processo soddisfi le aspettative dei clienti e contribuisca al loro successo. Questo impegno si riflette in ogni aspetto del suo lavoro quotidiano.

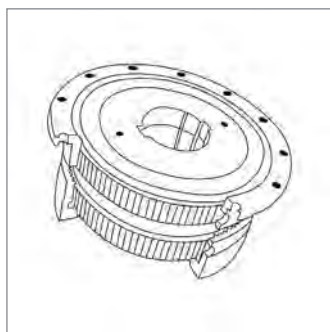


La **ISO 9001** definisce gli standard per garantire la qualità costante di prodotti e servizi, in linea con le aspettative dei clienti.



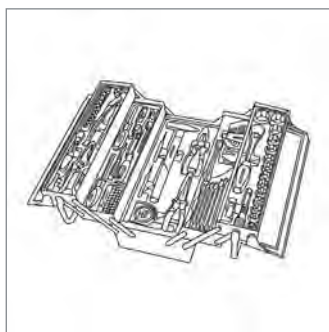
La **EN 9120** è pensata per i distributori del settore aerospaziale, difesa e spazio e rafforza la ISO 9001 con requisiti più severi su tracciabilità, documentazione e fornitori.

PRODOTTI E SERVIZI



COMPONENTI INDUSTRIALI

Componenti standard e su misura per macchine e sistemi di automazione industriale, progettati per garantire affidabilità, efficienza e prestazioni ottimali.



UTENSILI PROFESSIONALI

Attrezzature e consumabili per taglio, foratura, smussatura e unione dei metalli: utensili manuali, elettro utensili, pneumatici e abrasivi per professionisti dell'industria e dell'artigianato.



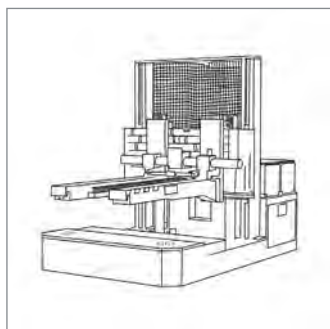
ESOSCHELETRI

Tecnologie avanzate per supportare e migliorare le capacità fisiche degli operatori.



ROBOT COLLABORATIVI

Robot collaborativi, o cobot, dispositivi sicuri e versatili, progettati per condividere lo spazio di lavoro con gli operatori, supportandoli in diverse attività produttive.



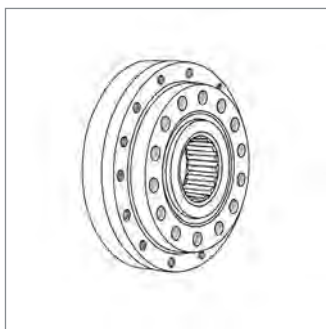
SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE STAMPI

Sistemi avanzati per cambio stampi industriali, pensati per massimizzare produttività e precisione.



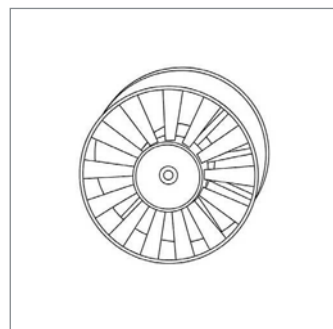
SISTEMI DI BLOCCAGGIO

Sistemi di bloccaggio per macchine utensili che fissano il pezzo in lavorazione, assicurando stabilità, precisione e sicurezza.



MOTION CONTROL

Soluzioni per applicazioni ad alta precisione: riduttori, motori torque, azionamenti, elettromandri e martinetti meccanici.



COMPONENTI AERONAUTICA E DIFESA

Soluzioni per l'aeronautica che includono ventole ad alte prestazioni e sistemi di raffreddamento per elettronica e avionica.

HOMBERGER SUL TERRITORIO



SEDE DI GENOVA

La sede storica dell'azienda, dove si trovano gli uffici amministrativi e parte dell'area commerciale.



SEDE DI MILANO

La sede dedicata alla robotica collaborativa e al settore aeronautico, con uffici tecnici e aree di sviluppo.



CENTRO LOGISTICO

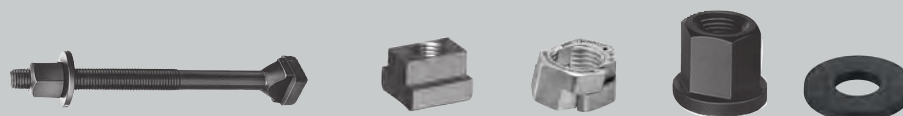
Il polo da cui partono tutte le spedizioni, punto di riferimento per la distribuzione su tutto il territorio nazionale.

ATTREZZO DI BLOCCAGGIO, DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO COMPATTO
6 - 16

STAFFE
17 - 44

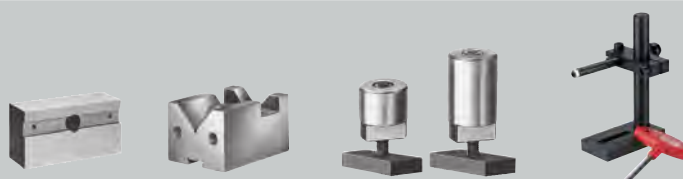
APOGGI
45 - 48

**ELEMENTI DI ALLINEAMENTO ED APPOGGIO
PERNI DI SERRAGGIO E BLOCCAGGIO FLOTTANTE**
49 - 86

BULLONI, DADI E RONDELLE
87 - 109

CASSETTE DI BULLONI E ACCESSORI
110 - 118

GANASCE DI FISSAGGIO
119 - 135

ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO
136 - 148

BATTUTE E DADI DI PRECISIONE
149 - 155

GANASCE DI CENTRATURA, MORSA ECCENTRICA E CATENE
156 - 169


PERNI DI SERRAGGIO

6417, pagina 80



NOVITA!

VITE DI PRESSIONE A SFERA CON ESAGONO ESTERNO PER ATTREZZO DI BLOCCAGGIO

7600SE, pagina 9



NOVITA!

PUNTALINO GIREVOLE LISCIO CON FUNZIONE TRIGONOMETRICA +/- 3°

6440GS, pagina 76



ATTREZZO DI BLOCCAGGIO LATERALE CON PUNTA DI SERRAGGIO

6472, pagina 131



SET APPOGGIO A VITE

6400-285, pagina 60



APPOGGIO A VITE IN ALLUMINIO CON PROTEZIONE TRUCIOLI E BASE IN ALLUMINIO O BASE MAGNETICA

6406A-88, 6406M-88, pagina 66



ELEMENTO DI BASE ASOLA

6400FY, pagina 64



ELEMENTO DI BASE

6400FB, pagina 63



STRAORDINARIO NON SOLO NELL'APPLICAZIONE - IL NOSTRO ATTREZZO DI BLOCCAGGIO CONVINCE ANCHE PER IL DESIGN INGEGNOSO DEL PRODOTTO.

AMF hat einen internationalen Designpreis gewonnen. In der Kategorie Investitionsgüter/Werkzeuge konnte unser flexibler, modularer Schraubbock die Jury des Design Center Baden-Württemberg überzeugen.



Focus Open 2020
Gold

**CONVINCETEVI VOI STESSI
DEL NOSTRO VINCITORE!**
ULTERIORI INFORMAZIONI DA PAGINA 50 ...



L'ATTREZZO DI BLOCCAGGIO CHE BLOCCA CIÒ CHE PROMETTE

- > **Campi di impiego:** tutte le operazioni di bloccaggio nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Non ci sono limiti alle possibilità di impiego nella costruzione utensili, nello stampaggio a iniezione, nella pressatura e nella punzonatura e nella costruzione di modelli e stampi.
- > **Caratteristiche:**
 - > forza di tensione fino a 22 kN o 60 kN
 - > altezza di montaggio ridotta
 - > bloccaggio rapido e semplice
 - > regolabile in modo continuo

Con l'inserto di bloccaggio nella lavorazione metallica con e senza asportazione di trucioli nonché nello stampaggio, sono richieste forze di bloccaggio e precisione che soddisfino i requisiti più elevati. Con l'attrezzo di bloccaggio mobile in acciaio da bonifica legato offriamo un elemento di bloccaggio meccanico estremamente robusto e versatile nell'impiego, con cui vengono raggiunte elevate forze di bloccaggio fino a 60 kN. L'attrezzo di bloccaggio, utilizzabile sia orizzontalmente che verticalmente, può essere fissato a scelta su tavole provviste di cave a T mediante cave o, in alternativa, su pallet di bloccaggio mediante fissaggio filettato.



Nr. 7600

Attrezzo di bloccaggio

Elemento di bloccaggio regolabile in modo continuo in acciaio da bonifica legato in versione nera zincata e fucinata. Completo di set di fissaggio 7600BFS.
Disponibile come opzione il puntalino con variante zigrinata e liscia.



Nr. ordine	Gran- dezza	Carico statico max. [kN]	M	Cava	H	E	L	Peso [g]
562184	22	22	M10	12	5 - 38	19 - 54	65	700
556406	22	22	M12	14	5 - 38	19 - 54	65	700
556186	30	30	M12	14	6 - 68	20 - 110	135	2013
556187	30	30	M16	18	6 - 68	24 - 113	135	2045
556189	32	32	M12	14	6 - 50	20 - 82	95	1462
556190	40	40	M16	18	6 - 55	25 - 94	110	2262
556188	43	43	M16	18	6 - 80	29 - 134	155	3158
563656	44	44	M18	20	7 - 88	36 - 165	176	5880
554198	49	49	M20	22	7 - 88	36 - 165	176	5928
564654	60	60	M24	28	8 - 102	63 - 180	203	8950
572092	60	60	M30	36	8 - 102	45 - 163	203	9512

Impiego:

1. Posizionare e fissare l'elemento portante sul banco e fissare con la coppia di serraggio predefinita Md.
2. Portare la staffa di bloccaggio nella posizione desiderata.
3. La vite di regolazione consente di serrare il pezzo.

Vantaggi:

- Altezza di montaggio ridotta
- Elevate forze di serraggio 22 - 60 kN
- Regolabile in continuo in altezza e lunghezza
- Grazie alla costruzione estremamente robusta, il bloccaggio può essere effettuato in modo semplice e rapido
- Semplice montaggio degli elementi
- Impiego in cave a T da 12 - 36 mm o pallet di bloccaggio M10, M12, M16, M18, M20, M24, M30
- elemento di pressione in 2 varianti

Nota:

- Il carico massimo può divergere a seconda del bloccaggio e della distanza della filettatura (lubrificazione).
- Per ridurre l'usura della vite di regolazione, consigliamo l'impiego della pasta per bulloni Nr. 6339. Essa possiede una combinazione sinergica di grassi di grande efficacia, è resistente al calore e al dilavamento.
- Utilizzare esclusivamente il relativo kit di fissaggio AMF 7600BFS.
- In caso di utilizzo dell'elemento di bloccaggio senza dado per cave a T DIN 508, la resistenza alla trazione della piastra di alloggiamento deve essere almeno di 900 N/mm²!
- Le dimensioni 30 M16 / 44 M18 e 60 M24 non sono adatte all'impiego con Nr. 7600Z.

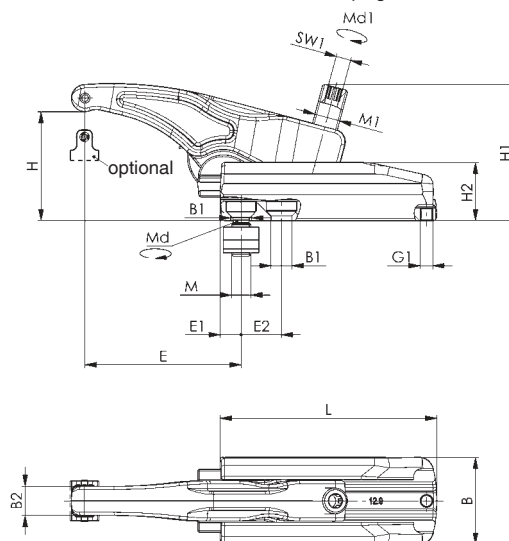


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	Carico massimo dinamico crescente [kN]	B	B1	B2	E1	E2	G1	H1	H2	M1	SW1	Md 1 [Nm]	Md [Nm]
562184	22	17	45	13	13	11	-	M6	58	30	M12	6	50	35
556406	22	17	45	13	13	11	-	M6	58	30	M12	6	50	40
556186	30	23	54	13	18	13	25	M8	85	36	M16	8	100	70
556187	30	23	54	17	18	16	28	M8	85	36	M16	8	100	150
556189	32	24	54	13	18	12	20	M8	78	36	M16	8	100	70
556190	40	31	59	17	20	15	26	M8	92	42	M20	10	150	150
556188	43	32	59	17	20	16	32	M8	105	42	M20	10	150	150
563656	44	34	75	21	25	20	36	M20	125	52	M24	12	180	160
554198	49	38	75	21	25	20	36	M10	125	52	M24	12	220	200
564654	60	45	90	24,5	30	23	45	M10	143	57	M24	12	300	280
572092	60	45	90	24,5	30	23	45	M10	143	57	M24	12	300	280

Con riserva di modifiche tecniche.



CAD

Nr. 7600Z

Elemento intermedio

in acciaio da bonifica legato in versione nera zincata e fucinata. Completo di set di fissaggio.



GERMAN
DESIGN
AWARD
SPECIAL
2017



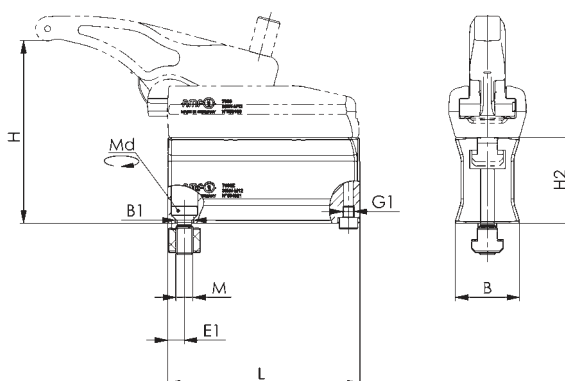
Nr. ordine	Gran- dezza	M	Cava	H	H2	L	Peso [g]
562185	22	M10	12	40 - 73	35	65	480
556407	22	M12	14	40 - 73	35	65	480
554821	30	M12	14	66 - 128	60	135	2300
554822	32	M12	14	66 - 110	60	95	1570
554823	40	M16	18	76 - 120	70	110	2290
554824	43	M16	18	75 - 150	70	155	3344
554825	49	M20	22	87 - 168	80	175	5286

Vantaggi:

- Per raggiungere ulteriori altezze di serraggio è necessario utilizzare più elementi intermedi
- Giunzione in continuo delle altezze di serraggio
- Impiego in cave a T da 12 - 28 mm o pallet di bloccaggio M10, M12, M16, M20

Nota:

- Raccomandiamo il solo utilizzo dell'apposito set di fissaggio di AMF 7600BFS.
- In caso di utilizzo dell'elemento di bloccaggio senza dado per cave a T DIN 508, la resistenza alla trazione della piastra di alloggiamento deve essere almeno di 900 N/mm²!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6339,
pagina 115

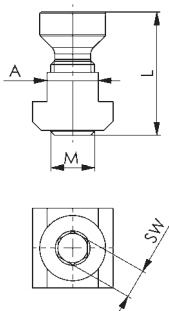
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	E1	G1	Md [Nm]
562185	22	36,0	13	12	M6	35
556407	22	36,0	13	12	M6	40
554821	30	44,5	13	12	M8	70
554822	32	44,5	13	12	M8	70
554823	40	47,5	17	16	M8	150
554824	43	47,5	17	16	M8	150
554825	49	58,0	21	19	M10	200

Nr. 7600BFS

Kit di montaggio

Composto da vite a testa svasata classe di resistenza 12.9 e cava a T DIN 508.



Nr. ordine	Gran- dezza	A	L	M	SW	Peso [g]
562186	22	12	29,0	M10	6	61
556576	22	14	31,5	M12	6	61
556152	30 / 32	14	34,0	M12	8	70
556153	30 / 32	16	38,0	M12	8	98
556154	30 / 32	18	38,0	M12	8	125
556155	30	18	41,0	M16	8	143
556156	30	20	45,0	M16	8	208
556157	30	22	49,0	M16	8	270
556158	30	24	49,0	M16	8	348
556159	40 / 43	18	43,0	M16	10	145
556160	40 / 43	20	47,0	M16	10	195
556161	40 / 43	22	51,0	M16	10	264
556162	40 / 43	24	51,0	M16	10	350
563658	44	20	49,0	M18	12	235
554298	49	22	52,0	M20	12	300
554299	49	24	55,0	M20	12	390
554300	49	28	62,0	M20	12	505
564665	60	28	64,0	M24	12	550
564681	60	36	77,0	M24	12	985
572093	60	36	77,0	M30	12	1061

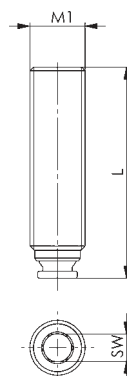
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7600S
Vite di pressione a sfera

Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Gran- dezza	M1	L	SW	Peso [g]
556408	22	M12	43	6	30
553353	30	M16	62	8	80
554214	32	M16	55	8	70
554215	40	M20	65	10	128
553441	43	M20	80	10	165
554216	44 / 49	M24	93	12	275
564669	60	M24	105	12	320


Nr. 7600SE
Vite di pressione a sfera con esagono esterno per attrezzo di bloccaggio

Acciaio da bonifica, brunito.

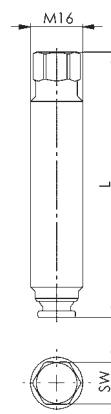
NOVITA!



Nr. ordine	Gran- dezza	M1	L	SW	Peso [g]
571088	22	M12	50	10	37
571089	30	M16	82	13	115
571090	32	M16	66	13	88
571091	40	M20	79	16	163
571092	43	M20	79	16	202
571093	44/49	M24	112	21	353
571094	60	M24	125	21	399

Vantaggi:

L'esagono esterno della vite di pressione a sfera si potrebbe sporcare durante i processi di lavorazione con asportazione di trucioli. Bloccaggio sicuro alla coppia prescritta.


Accessori // Suggerimenti


Nr. 7600,
pagina 7



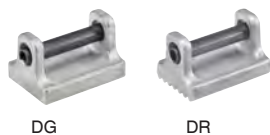
Nr. 7630,
pagina 12

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7600D

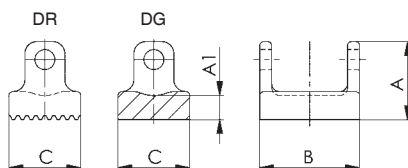
Elemento di pressione

Completo di spina elastica.
Acciaio inossidabile



Nr. ordine	Gran- dezza	Forma	A	A1	B	C	Peso [g]
556409	22	DG	14	4,5	19	12	11
556410	22	DR	14	4,5	19	12	10
553351	30 / 32	DG	19,5	6,0	25	18	28
553352	30 / 32	DR	19,5	6,0	25	18	27
553442	40 / 43	DG	24,0	6,5	30	20	47
553443	40 / 43	DR	24,0	6,5	30	20	48
554301	44 / 49	DG	28	7,0	36	25	75
554302	44 / 49	DR	28	7,0	36	25	78
564667	60	DG	29	8,0	43	28	115
564668	60	DR	29	8,0	43	28	110

DG = superficie di pressione liscia, DR = superficie di pressione zigrinata



Accessori // Suggerimenti



ISO 2936C



Nr. 6339,
pagina 115

CAD



Nr. 7600DGK

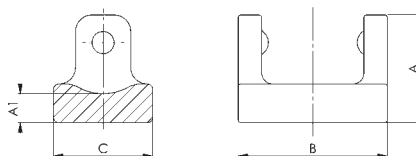
Pezzo di spinta in plastica (liscio)



Nr. ordine	Gran- dezza	A	A1	B	C	Peso [g]
563695	22	12,5	3,0	20	11,4	2
563697	30 / 32	19,5	5,25	27	18,0	6
563698	40 / 43	24,0	5,75	30	24	9
563699	44 / 49	28,0	6,25	38	25	15

Vantaggi:

Adatto per la lavorazione di pezzi/superfici delicati (ad esempio in alluminio).



Accessori // Suggerimenti

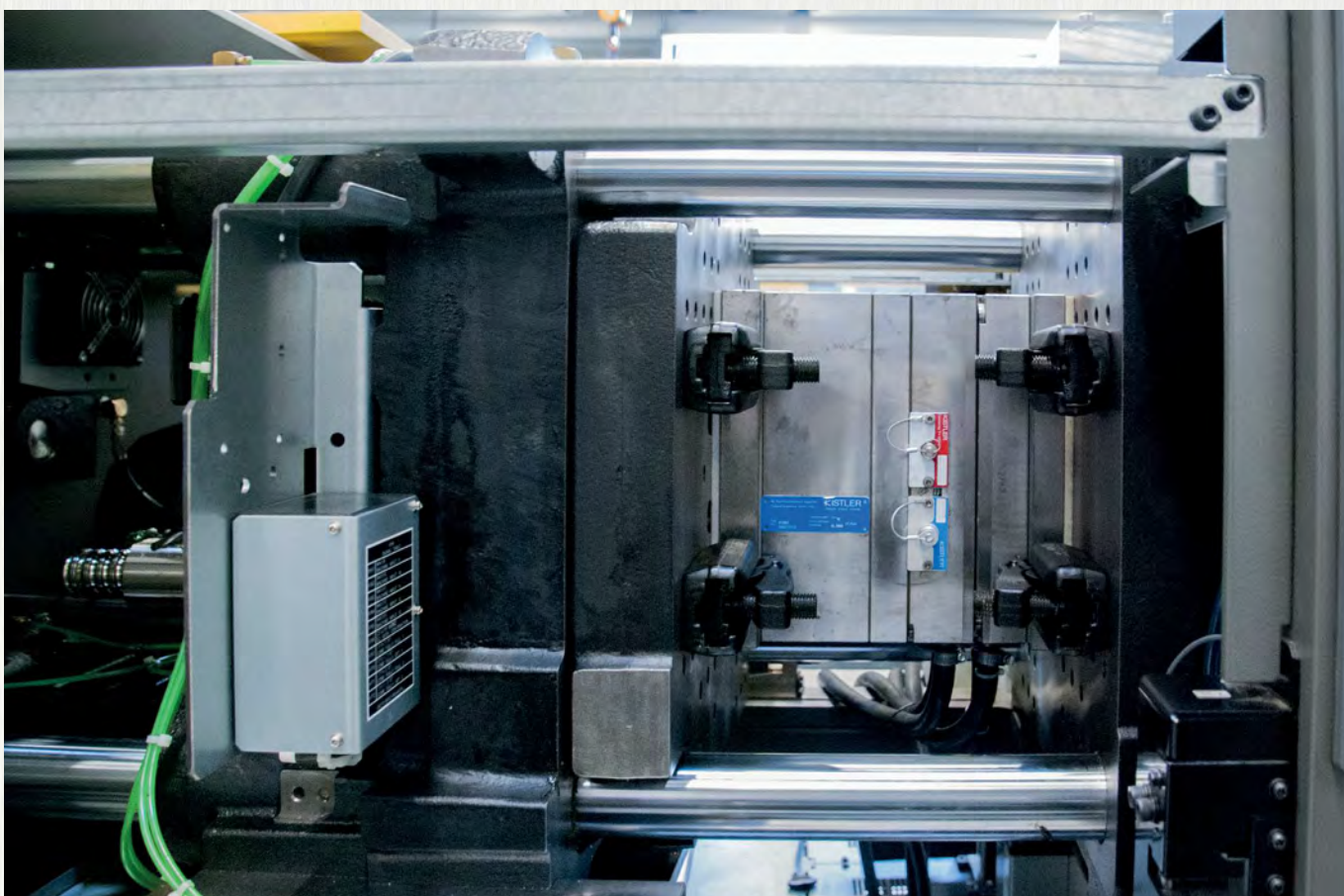
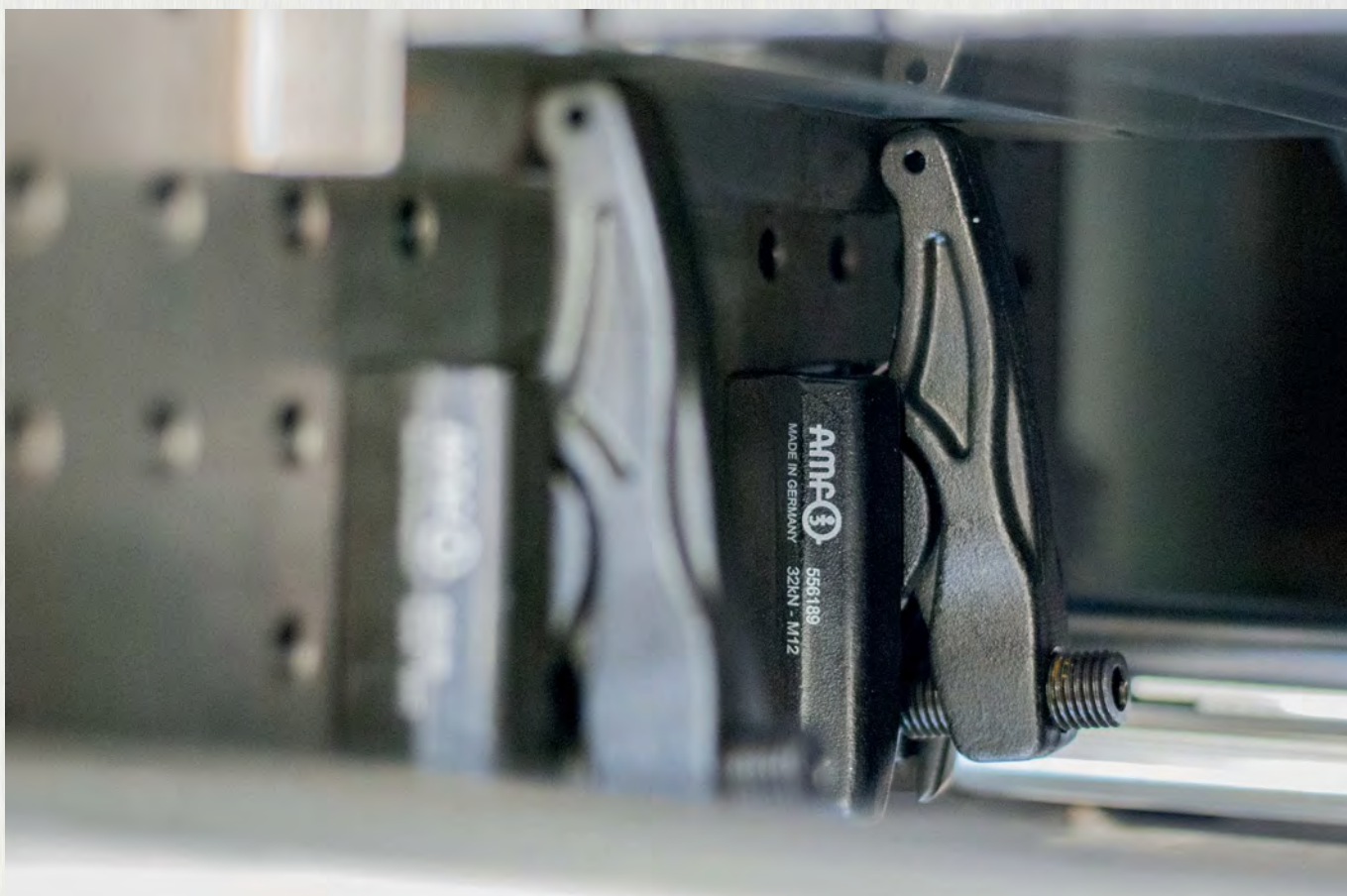


Nr. 7600,
pagina 7



Nr. 7600D,
pagina 10

Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 7630

Attrezzo di bloccaggio a 3 livelli

In acciaio da bonifica legato, fucinato e zincato in nero. Completo di elemento portante a 3 livelli, unità di bloccaggio e set di fissaggio 7630BFS.

Disponibile come opzione il puntalino con variante zigrinata e liscia.



Nr. ordine	Gran- dezza	Carico statico max. [kN]	M	H	E	L	Peso [g]
559877	22	22	M12	9 - 74	30 - 58	65	1120
559879	30	30	M12	13 - 129	37 - 106	130	4600
559881	43	43	M16	16 - 147	48 - 144	150	6844
559882	49	49	M20	16 - 169	68 - 172	170	10870

Impiego:

1. Posizionare e fissare l'elemento portante sul banco e fissare con la coppia di serraggio predefinita Md.
2. Portare la staffa di bloccaggio nella posizione desiderata.
3. La vite di regolazione consente di serrare il pezzo.

Vantaggi:

- Sicura di trattenimento tramite perno filettato su tutti i livelli
- Campo di regolazione triplo variabile in continuo
- Elevate forze di bloccaggio da 22 kN - 49 kN
- Regolabile in continuo in altezza e lunghezza
- Grazie alla costruzione robusta, il serraggio può essere effettuato in modo semplice e rapido
- Semplice montaggio degli elementi
- Impiego in cave a T da 14 - 28 mm o pallet di bloccaggio M12, M16, M20
- Elemento di pressione in 2 varianti

Nota:

- Il carico massimo può divergere a seconda del bloccaggio e della distanza della filettatura (lubrificazione).
- Per ridurre l'usura della vite di regolazione, consigliamo l'impiego della pasta per bulloni Nr. 6339. Essa possiede infatti una combinazione sinergica di grassi di grande efficacia, è resistente al calore e al dilavamento.
- Raccomandiamo il solo utilizzo dell'apposito set di fissaggio di AMF Nr. 7630BFS.
- In caso di utilizzo dell'elemento di bloccaggio senza dado per cave a T DIN 508, la resistenza alla trazione della piastra di alloggiamento deve essere almeno di 900 N/mm²!
- **Non adatto per l'impiego su macchine per pressofusione a iniezione e presse.**

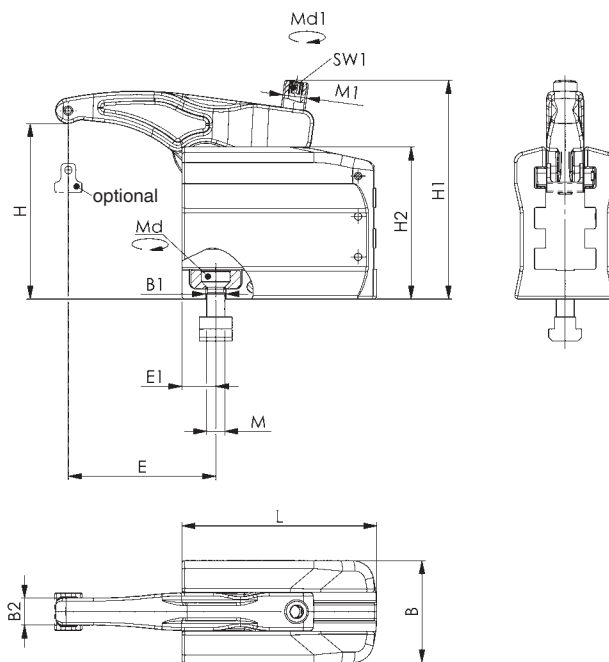


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	B2	E1	H1	H2	M1	SW1	Md [Nm]	Md 1 [Nm]
559877	22	52	13,5	13,0	14,5	98	67	M12	6	40	55
559879	30	68	13,5	18,0	22,5	146	101	M16	8	70	100
559881	43	75	17,5	20,0	25,0	175	116	M20	10	150	200
559882	49	85	22,0	25,0	29,0	207	138	M24	12	200	220

Con riserva di modifiche tecniche.

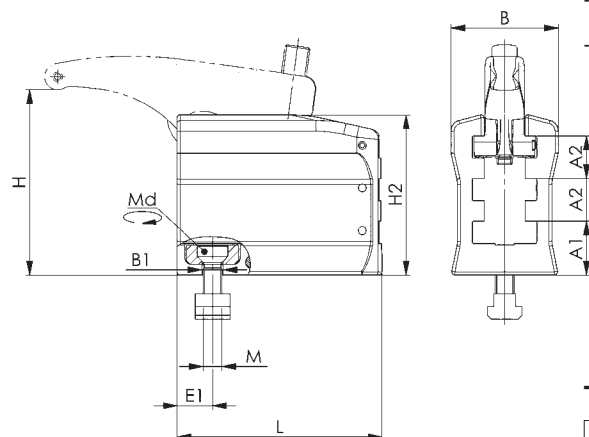
CAD



Nr. 7630T

Elemento portante a 3 livelli

In acciaio da bonifica legato, fucinato e zincato in nero. Completo di piastra di pressione e set di fissaggio 7630BFS.



Nr. ordine	Gran- dezza	M	Cava	H	H2	L	Peso [g]
559925	22	M12	14	9 - 74	67	65	795
559926	30	M12	14	13 - 129	101	130	3440
559930	43	M16	18	16 - 147	116	150	5010
559931	49	M20	22	16 - 169	138	170	7710

Impiego:

1. Posizionare e fissare l'elemento portante sul banco e fissare con la coppia di serraggio predefinita Md.
2. Portare la staffa di bloccaggio nella posizione desiderata.
3. La vite di regolazione consente di serrare il pezzo.

Vantaggi:

- Sicura di trattenimento tramite perno filettato su tutti i livelli
- Campo di regolazione triplo variabile in continuo
- Elevate forze di bloccaggio da 22 kN - 49 kN
- Regolabile in continuo in altezza e lunghezza
- Grazie alla costruzione robusta, il serraggio può essere effettuato in modo semplice e rapido
- Semplice montaggio degli elementi
- Impiego in cave a T da 14 - 28 mm o pallet di bloccaggio M12, M16, M20
- Elemento di pressione in 2 varianti

Nota:

- Il carico massimo può divergere a seconda del bloccaggio e della distanza della filettatura (lubrificazione).
- Per ridurre l'usura della vite di regolazione, consigliamo l'impiego della pasta per bulloni Nr. 6339. Essa possiede infatti una combinazione sinergica di grassi di grande efficacia, è resistente al calore e al dilavamento.
- Raccomandiamo il solo utilizzo dell'apposito set di fissaggio di AMF Nr. 7630BFS.
- In caso di utilizzo dell'elemento di bloccaggio senza dado per cave a T DIN 508, la resistenza alla trazione della piastra di alloggiamento deve essere almeno di 900 N/mm²!
- **Non adatto per l'impiego su macchine per pressofusione a iniezione e presse.**

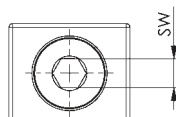
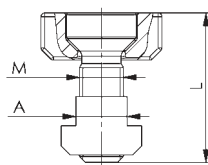
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	A1	A2	B	B1	E1	Md [Nm]
559925	22	25,0	16,5	52	13,5	14,5	40
559926	30	34,0	27,0	68	13,5	22,5	70
559930	43	43,0	29,0	75	17,5	25,0	150
559931	49	51,5	34,0	85	22,0	29,0	200

Nr. 7630BFS

Kit di fissaggio per elemento portante a 3 livelli

Composto da vite di fissaggio, classe di resistenza 12.9, cava a T DIN 508 e piastra di pressione.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7640

Dispositivo di bloccaggio compatto

Elemento di bloccaggio regolabile in modo continuo in acciaio da bonifica legato. Versione nera zincata microfusione bonificata. Completo di set di fissaggio 7640BFS ed elemento di pressione liscio inseparabile.



Nr. ordine	Gran- dezza	Carico statico max. [kN]	G	Cava	H	E	L	Peso [g]
567996	12	12	M12	14	0 - 100	38,5 - 59,5	141,5 - 163,0	2271
567997	16	16	M12	14	0 - 90	22,8 - 40,2	126,0 - 143,5	2166

Impiego:

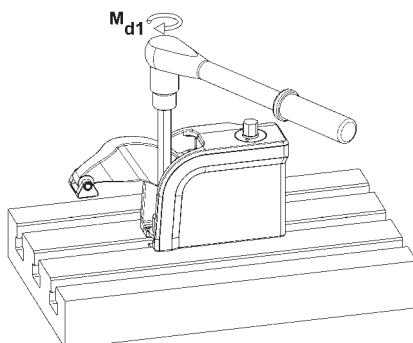
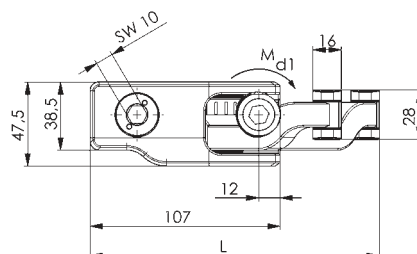
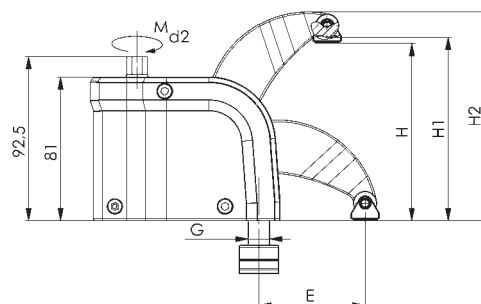
Montare il dispositivo di bloccaggio compatto con il set di fissaggio 7640BFS sulla tavola della macchina, quindi posizionarlo e fissarlo alla coppia prescritta sulla tavola stessa. Bloccare il pezzo (rispettare la coppia).

Vantaggi:

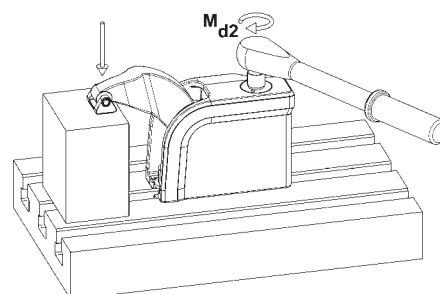
- Bloccaggio continuo
- forze di bloccaggio 12 kN / 16 kN
- Struttura compatta
- La scala graduata in altezza consente una rapida regolazione dell'altezza di bloccaggio
- Elemento di pressione montato in modo inseparabile
- Protezione dai trucioli e dalla sporcizia
- Grazie alla leva di serraggio ad arco è garantito un serraggio orizzontale sicuro della vite di fissaggio alla coppia definita
- Il dispositivo di bloccaggio compatto può essere collegato senza viti all'elemento intermedio 7640Z tramite una chiusura rapida innovativa

Nota:

- Raccomandiamo di utilizzare solo l'apposito set di fissaggio di AMF Nr. 7640BFS.
- In caso di utilizzo dell'elemento di bloccaggio senza dado per cave a T DIN508, la resistenza alla trazione della piastra di alloggiamento deve essere almeno di 900 N/mm²!
- Non pulire con aria compressa.



1



2

Accessori // Suggerimenti



Nr. 7640Z,
pagina 15



Nr. 7640D,
pagina 16



Nr. 7640BFS,
pagina 16

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	Carico massimo dinamico crescente [kN]	H1	H2	Md 1 [Nm]	Md 2 [Nm]
567996	12	9	3,5 - 103,5	56,5 - 118	40	100
567997	16	12	3,5 - 93,5	52,0 - 107	40	100

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7640Z

Elemento intermedio con chiusura rapida

In acciaio da bonifica legato. Versione nera zincata microfusione bonificata. Completo di set di fissaggio 7640BFS.



Nr. ordine	Gran- dezza	Altezza [mm]	Md 1 [Nm]	Peso [g]
567998	12/16	80	80	1406

Impiego:

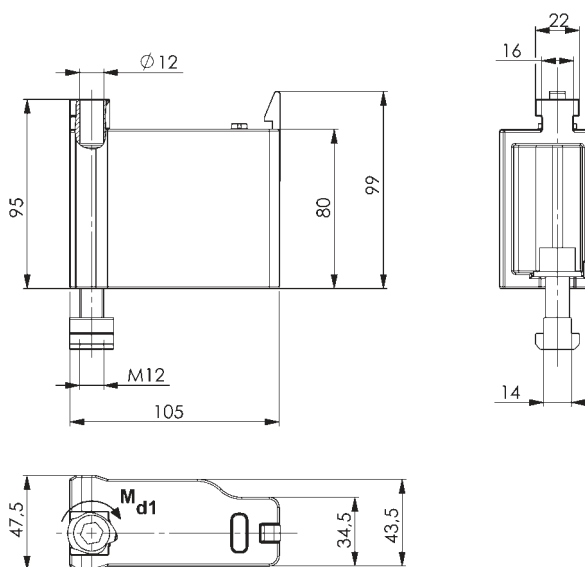
Montare l'elemento intermedio con il set di fissaggio 7640BFS sulla tavola della macchina. Poi collegare il dispositivo di bloccaggio compatto alla chiusura rapida. Fissare l'unità di bloccaggio sulla tavola della macchina alla coppia prescritta. A questo punto è possibile bloccare il pezzo.

Vantaggi:

- La chiusura rapida innovativa consente un collegamento senza viti degli elementi intermedi tra loro e al dispositivo di bloccaggio compatto.
- Passaggio continuo tra le altezze di bloccaggio.
- Garantito il serraggio sicuro delle viti di fissaggio alla coppia definita.

Nota:

- Raccomandiamo di utilizzare solo l'apposito set di fissaggio di AMF Nr. 7640BFS.
- In caso di utilizzo dell'elemento di bloccaggio senza dado per cave a T DIN508, la resistenza alla trazione della piastra di alloggiamento deve essere almeno di 900 N/mm².
- Suggerimento: installare al massimo 2 elementi intermedi uno sopra l'altro.



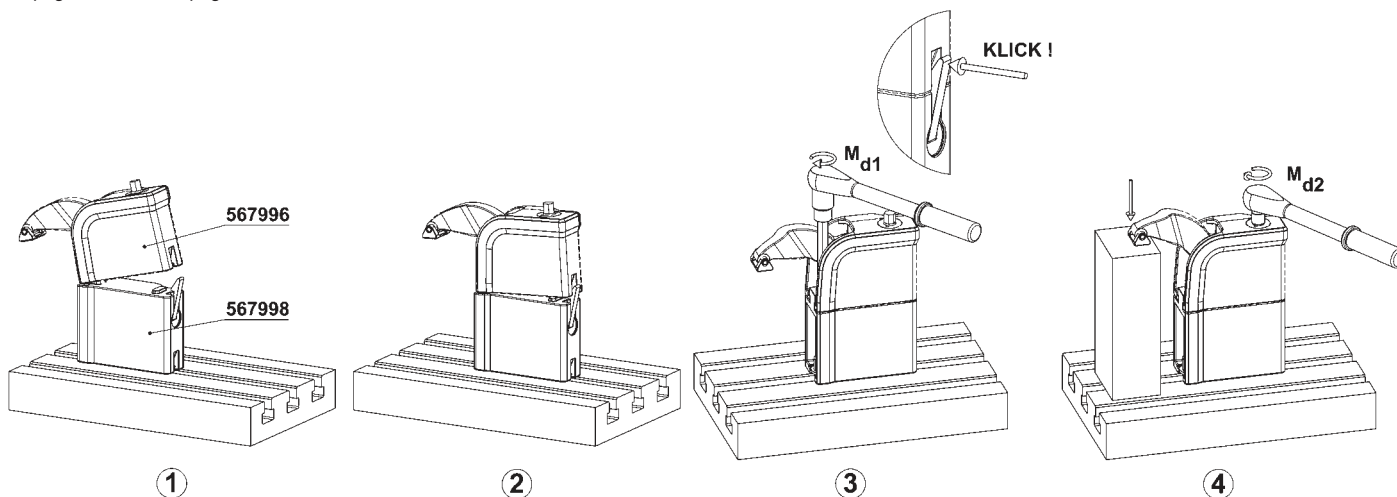
Accessori // Suggerimenti



Nr. 7640,
pagina 14



Nr. 7640BFS,
pagina 16



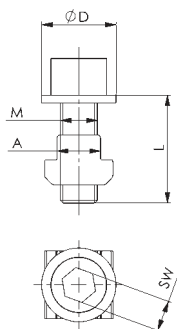
Nr. 7640BFS

Set di fissaggio

Composto da vite cilindrica ISO4762, cava a T 508, rondella ISO7090.



Nr. ordine	Gran- dezza	A	ØD	L	M	SW	Peso [g]
568000	12/16	14	24	30	M12	10	90



Nr. 7640D

Set pezzo di spinta

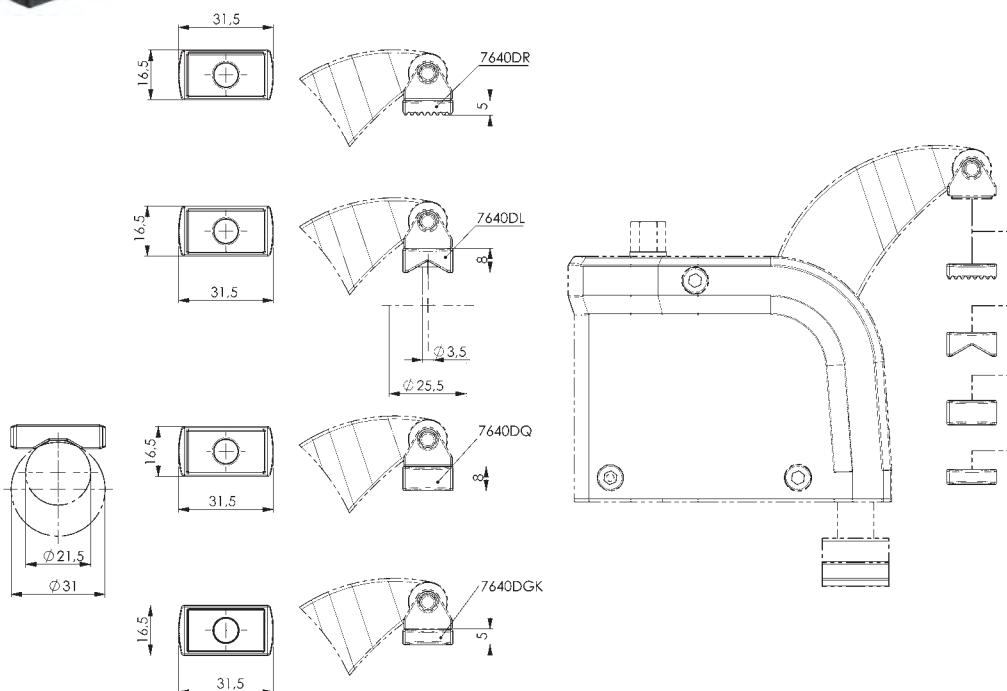
Puntalini con inserto magnetico.

Versione: zigrinata, prisma trasversale, prisma longitudinale e plastica.

Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
567999	12/16	60

Vantaggi:

A seconda della superficie del pezzo, i puntalini possono essere applicati in modo rapido e semplice sull'elemento di pressione presente tramite il magnete inserito.



BLOCCARE I PEZZI IN LAVORAZIONE CON STAFFE ED UNITÀ DI FISSAGGIO COMPATTE

- > **Materiale:** Acciaio da bonifica secondo normativa DIN.
- > **Lavorazione:** La lavorazione pianparallela delle superfici di appoggio e fissaggio garantisce un sicuro trasferimento delle forze di serraggio.
- > **Esecuzione:** Conforme alle norme DIN.
- > **Superficie:** Tutte le staffe sono verniciate antigraffio o vengono trattate per assicurare una pari protezione superficiale.

Quando vengono richieste elevate forze di fissaggio od alta flessibilità di adattamento alla forma ed alle dimensioni del pezzo in lavorazione, le nostre staffe o le combinazioni di elementi di bloccaggio sono disponibili nella versione regolabile.

Tutte le staffe AMF riportate nel presente catalogo sono combinabili con diversi supporti di fissaggio e possono pertanto essere adattate a pezzi in lavorazione di forma e dimensioni anche molto particolari.

I vantaggi offerti dagli elementi di fissaggio regolabili sono rappresentati dall'universalità di impiego, soprattutto nel fissaggio di pezzi unici o serie medio/piccole con altezze variabili dei punti di bloccaggio. Sono facilmente regolabili sia orizzontalmente che verticalmente, intercambiabili ed economicamente vantaggiosi. Grazie alla costruzione compatta assicurano elevate forze di serraggio anche su fissaggi posizionati ad altezze elevate.



Nr. 6312V

Staffa di bloccaggio a „coccodrillo“

regolabile in continuo, bonificato, zincato, con elemento di pressione imperdibile e cuscinetto accoppiato.



Nr. ordine	B1	per vite di bloccaggio	Cava	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	L	Peso [g]
79756	13	M10, M12	10, 12, 14	30	0-55	115	661
79798	17	M12, M16	12, 14, 16, 18	40	0-70	150	1494
79855	21	M16, M20	16, 18, 20, 22	60	0-80	187	2252
79913	25	M20, M24	20, 22, 24, 28	75	0-100	235	3635
376475	25	M20, M24	20, 22, 24, 28	75	0-100	285	4335

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

Impiego:

La staffa di bloccaggio a coccodrillo viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati. Il pezzo di spinta ed il contromontante sono saldamente uniti tra loro in modo che la staffa di bloccaggio a coccodrillo sia rapidamente pronta all'uso. La staffa di serraggio è dotata di due naselli di serraggio e può essere ruotata facilmente a seconda del caso di impiego. Vengono così coperti tutti i campi di impiego nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli (per es. processi di iniezione e compressione).

Vantaggi:

- Possibilità di regolazione variabile e veloce a distanza per il pezzo
- Impiego in tutti i campi della lavorazione con o senza asportazione di trucioli
- Ideale per l'impiego su macchine per iniezione e presse
- Non servono altri supporti per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria
- Il pezzo di spinta e il contromontante non si distaccano con la staffa di fissaggio collegata
- La staffa di bloccaggio a coccodrillo si può ampliare in modo variabile a qualsiasi altezza.

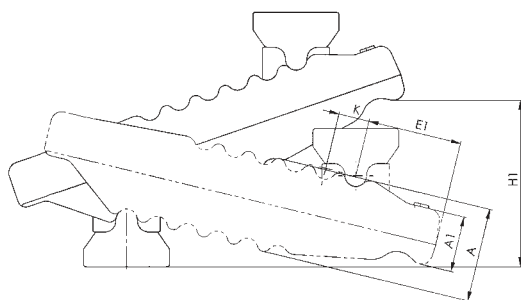
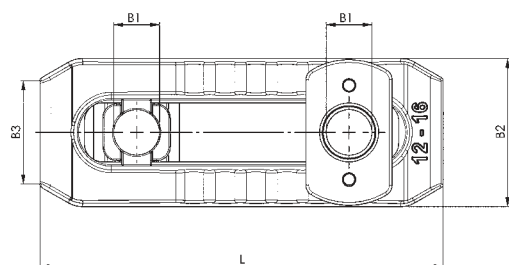
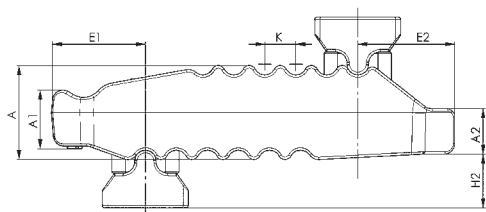
Nota:

Per il serraggio possono essere utilizzate a scelta le viti di serraggio DIN 787, le viti prigioniere DIN 6379 e le viti a testa cilindrica ISO 4762. È possibile ottenere maggiori altezze di serraggio utilizzando la prolunga di supporto n. 6312S.

Tra il dado esagonale e il puntalino deve assolutamente essere utilizzata una rosetta DIN 6340!

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	A1	A2	B2	B3	E1	E2	H2	K
79756	27	17	12	44	30	25	30	18	11
79798	36	21	17	55	41	35	36	20	12
79855	42	27	20	62	30	44	44	30	14
79913	51	34	24	70	30	60	47	31	17
376475	56	35	24	73	30	62	51	35	17



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6312S,
pagina 22



Nr. 787,
pagina 92



Nr. 6379I,
pagina 98

CAD

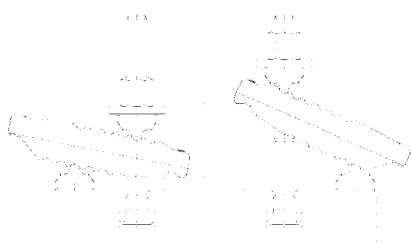
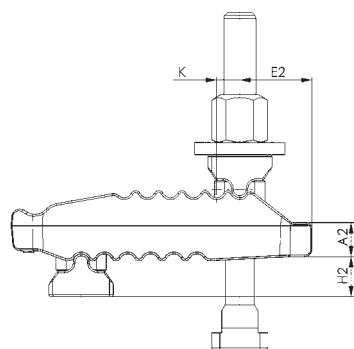
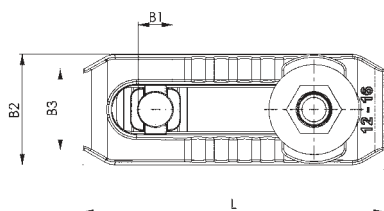
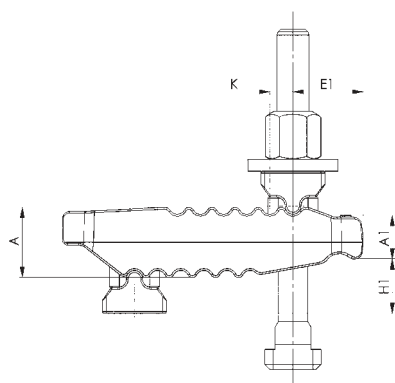


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312VT

Staffa di bloccaggio a „coccodrillo“, completa con DIN 787

di vite di fissaggio DIN 787, rondella DIN6340 e dado DIN 6330B. Regolabile in continuo, bonificato, zincato con elemento di pressione non distaccabile e controcuscinetto.



Nr. ordine	B1	Cava	Vite di bloccaggio DIN 787	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	Peso [g]
79780	13	10	M10x10x100	25	0-40	613
79806	13	12	M12x12x125	30	0-55	686
79822	13	14	M12x14x125	30	0-55	705
79848	17	12	M12x12x160	35	0-70	1591
79863	17	14	M12x14x160	35	0-70	1610
79889	17	16	M16x16x160	40	0-70	1798
79905	17	18	M16x18x160	40	0-70	1818
79921	21	16	M16x16x200	55	0-80	2715
79210	21	18	M16x18x200	55	0-80	3018
79228	21	20	M20x20x200	60	0-80	3018
374926	21	22	M20x22x200	60	0-80	3060
374942	25	20	M20x20x250	70	0-100	4368
374967	25	22	M20x22x250	70	0-100	4410
374983	25	24	M24x24x250	75	0-100	4895
375006	25	28	M24x28x250	75	0-100	4966

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

Impiego:

La staffa di bloccaggio a coccodrillo viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati. Il pezzo di spinta ed il contromontante sono saldamente uniti tra loro in modo che la staffa di bloccaggio a coccodrillo sia rapidamente pronta all'uso. La staffa di serraggio è dotata di due naselli di serraggio e può essere ruotata facilmente a seconda del caso di impiego. Vengono così coperti tutti i campi di impiego nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli (per es. processi di iniezione e compressione).

Vantaggi:

- Possibilità di regolazione variabile e veloce a distanza per il pezzo
- Impiego in tutti i campi della lavorazione con o senza asportazione di trucioli
- Ideale per l'impiego su macchine per iniezione e presse
- Non servono altri supporti per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria
- Il pezzo di spinta e il contromontante non si distaccano con la staffa di fissaggio collegata
- La staffa di bloccaggio a coccodrillo si può ampliare in modo variabile a qualsiasi altezza.

Nota:

Per le misure mancanti vedere n. 6312V.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
79780	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79806	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79822	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79848	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79863	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79889	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79905	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79921	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79210	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79228	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374926	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374942	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374967	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374983	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375006	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17

Accessori // Suggestimenti



Nr. 6312S,
pagina 22



Nr. 787,
pagina 92



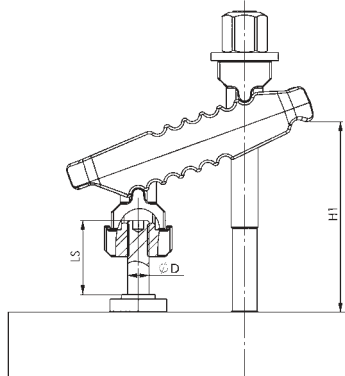
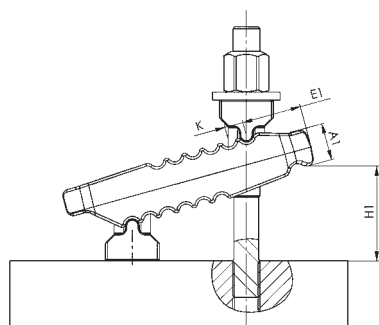
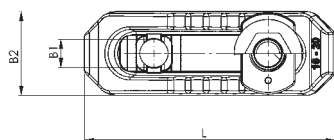
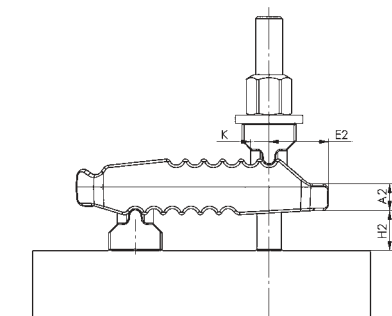
Nr. 6379I,
pagina 98



Nr. 6312VS

Staffa di bloccaggio a „coccodrillo“, completa con DIN 6379

di prigioniero DIN 6379, rondella DIN6340 e dado DIN 6330B. Regolabile in continuo, bonificato, zincato con elemento di pressione non distaccabile e controcuscinetto.



Nr. ordine	B1	Vite di bloccaggio DIN 6379	Prolunga di supporto 6312V	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	Peso [g]
375766	13	M12x100	-	30	0-30	639
375782	13	M12x125	-	30	0-55	659
375808	17	M12x125	-	40	0-50	1535
375824	17	M12x160	-	40	0-70	1558
375840	17	M16x125	-	40	0-40	1660
375865	17	M16x160	-	40	0-70	1718
375881	21	M20x160	-	60	0-40	2754
375907	21	M20x200	-	60	0-80	2834
375923	25	M20x200	-	75	0-70	4072
375949	25	M20x250	-	75	0-100	4172
375964	25	M24x200	-	75	0-50	4374
375980	25	M24x250	-	75	0-100	4524
375816	21	M20x250	M16x55	60	30-141	3428
375832	21	M20x315	M16x90	60	40-190	3704
375857	25	M20x315	M20x69	75	50-175	5438
375873	25	M20x400	M20x109	75	50-220	5873
375899	25	M24x315	M20x69	75	45-180	5850
375915	25	M24x400	M20x109	75	45-215	6350

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

Impiego:

La staffa di bloccaggio a coccodrillo viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati. Il pezzo di spinta e il contromontante sono saldamente uniti tra loro in modo che la staffa di bloccaggio a coccodrillo sia rapidamente pronta all'uso. La staffa di serraggio è dotata di due naselli di serraggio e può essere ruotata facilmente a seconda del caso di impiego. Vengono così coperti tutti i campi di impiego nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli (per es. processi di iniezione e compressione).

Vantaggi:

- Possibilità di regolazione variabile e veloce a distanza per il pezzo
- Impiego in tutti i campi della lavorazione con o senza asportazione di trucioli
- Ideale per l'impiego su macchine per iniezione e presse
- Non servono altri supporti per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria
- Il pezzo di spinta e il contromontante non si distaccano con la staffa di fissaggio collegata
- La staffa di bloccaggio a coccodrillo si può ampliare in modo variabile a qualsiasi altezza.

Nota:

Per le misure mancanti vedere n. 6312V.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
375766	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375782	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375808	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375824	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375840	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375865	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375881	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375907	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375923	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375949	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375964	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375980	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375816	42	27	20	62x187	30	44	44	63-91	63
375832	42	27	20	62x187	30	44	44	63-123	63
375857	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375873	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72
375899	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375915	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6312S,
pagina 22



Nr. 6379I,
pagina 98

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312VI

Staffa di bloccaggio a „coccodrillo“, completa con nr. 6379I

di prigioniero n. 6379I, chiave esagonale a L ISO 2936C, rondella DIN 6340 e dado DIN 6330B. Regolabile in continuo, bonificato, zincato con elemento di pressione non distaccabile e controscuscinetto.



Nr. ordine	B1	Vite di bloccaggio N. 6379I	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	SW [mm]	Peso [g]
375956	13	M12x100	30	0-30	4	639
375972	13	M12x125	30	0-55	4	659
375998	17	M12x125	40	0-50	4	1535
376004	17	M12x160	40	0-70	4	1558
376012	17	M16x125	40	0-40	4	1660
376020	17	M16x160	40	0-70	4	1718
376038	21	M16x160	60	0-40	4	2587
376046	21	M16x200	60	0-80	4	2625
376053	21	M20x160	60	0-40	5	2745
376061	21	M20x200	60	0-80	5	2834
376079	25	M20x200	75	0-70	5	4072
376087	25	M20x250	75	0-100	5	4172
376103	25	M24x200	75	0-50	5	4374
376095	25	M24x250	75	0-100	5	4524

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

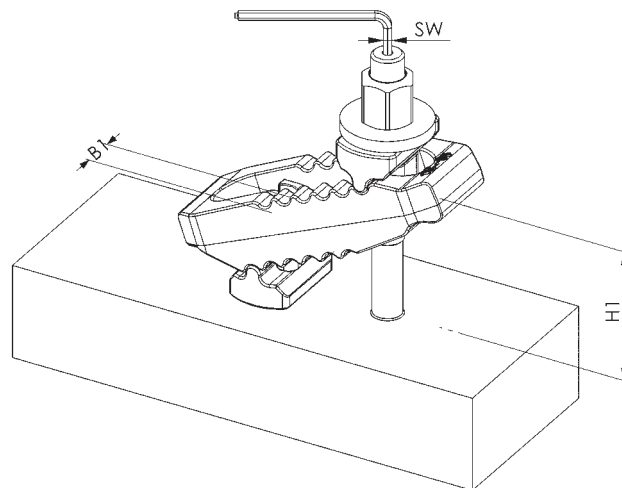
Vantaggi:

Per una migliore maneggevolezza nella regolazione dell'elemento di bloccaggio è possibile montare e smontare il bullone di fissaggio mediante chiave a brugola.

Nota:

Utilizzare la chiave a brugola solo per la regolazione dell'elemento di bloccaggio, non per il bloccaggio!

Per le misure mancanti vedere n. 6312V.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6312S,
pagina 22



CAD

Nr. 6312S

Prolunga di supporto

Acciaio zincato e bonificato, vite, bonificato, classe di resistenza 8.8. Composto da corpo di base, vite e viti di fissaggio.



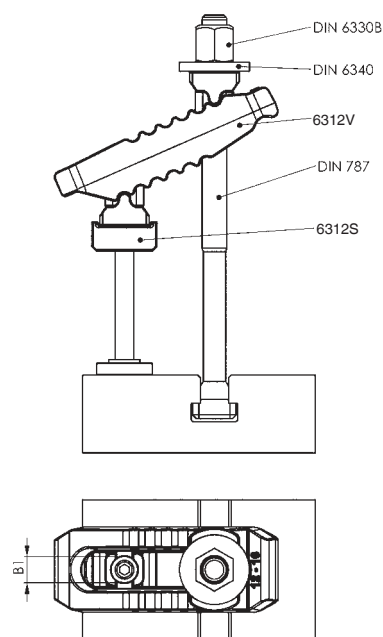
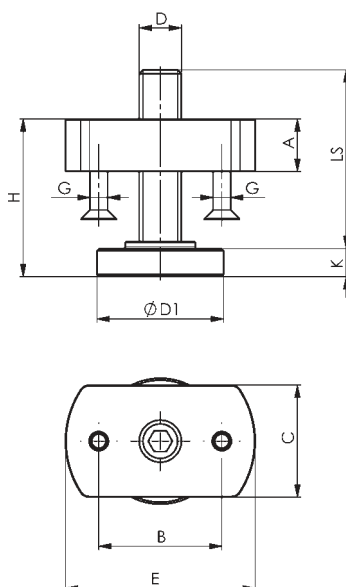
Nr. ordine	B1	D x LS	A	B	C	D1	E	G	H	K	Peso [g]
79772	13	M10x39	10	30	30	30	44	M5	18 - 40	8	197
79814	17	M12x49	16	35	42	36	54	M5	25 - 53	10	433
79830	17	M12x94	16	35	42	36	54	M5	26 - 96	10	473
79871	21	M16x55	20	40	50	42	60	M5	33 - 61	13	608
79897	21	M16x90	20	40	50	42	60	M5	33 - 93	13	640
79749	25	M20x69	25	50	46	50	70	M6	41 - 77	16	910
79764	25	M20x109	25	50	46	50	70	M6	41 - 116	16	1000

Impiego:

La prolunga di supporto viene avvitata al contromontante della staffa di bloccaggio a coccodrillo per aumentare l'altezza di fissaggio.

Vantaggi:

Regolazione in continuo delle altezze di serraggio.



CAD



Sempre la giusta dimensione per il Vostro utilizzo - esempio di ordine n. 6312V senza vite di fissaggio

Requisiti: Cava a T 18 / Altezza di serraggio: 125 mm / Forza di bloccaggio richiesta: 35 kN

1) Scelta asta di bloccaggio n. 6312V

Cava 18 ► forza di bloccaggio 40 kN ► B1 = 17 ► N. ordine coccodrillo 79798

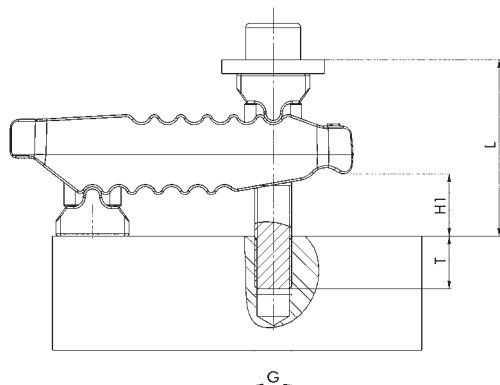
2) Con un'altezza di serraggio di 125 mm viene utilizzata una prolunga di supporto n. 6312S

B1 = 17 ► Cava 18 ► altezza di serraggio 125 mm (campo di serraggio 26-166 mm) ► DxLS = M12x94
► Prolunga di supporto n. d'ordine. 79830

3) Grandezza del bullone per cave a T DIN787, con rondella e dado esagonale

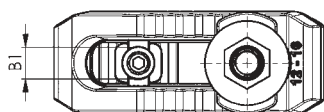
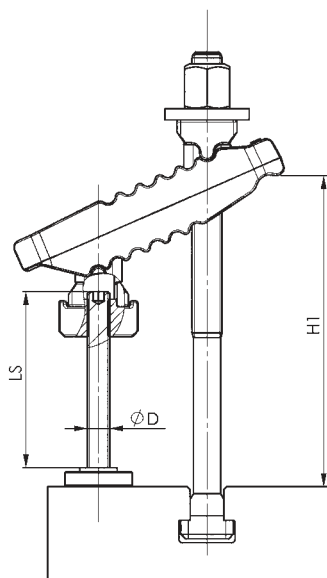
M16x18x250 ► n. d'ordine 81042

Consigli per il montaggio e dimensioni per l'utilizzo della vite di bloccaggio ISO 4762 (senza prolunga di supporto 6312S)



B1	Dimensione ISO 4762 G x L	Altezza di serraggio H1	Profondità di serraggio T
13	M10x80	4-25	15-31
13	M10x90	17-40	15-31
13	M10x100	31-55	15-31
13	M12x80	0-20	18-33
13	M12x90	10-34	18-36
13	M12x100	22-50	18-36
17	M12x90	0-22	18-34
17	M12x110	24-50	18-36
17	M12x120	38-66	18-36
17	M16x100	0-26	24-43
17	M16x110	12-40	24-44
17	M16x120	26-55	24-44
21	M16x120	2-29	24-44
21	M16x130	15-43	24-44
21	M16x150	43-72	24-44
21	M20x140	18-48	30-52
21	M20x150	31-63	30-52
21	M20x160	45-78	30-52
25	M20x160	23-54	30-52
25	M20x180	51-83	30-52
25	M20x195	72-100	34-52
25	M24x140	0-15	36-48
25	M24x160	10-42	36-60
25	M24x180	37-71	36-60

Consigli per il montaggio e dimensioni per l'utilizzo della vite di bloccaggio DIN 787 (con prolunga di supporto 6312S)



B1	D x LS	Dimensione DIN 787	Campo di serraggio H1
13	M10x39	M10x10x100	18-31
13	M10x39	M12x12x160	18-95
13	M10x39	M12x14x160	18-95
17	M12x49	M12x12x200	26-123
17	M12x49	M12x14x200	26-123
17	M12x49	M16x16x200	26-123
17	M12x49	M16x18x200	26-123
17	M12x94	M12x12x200	26-120
17	M12x94	M12x14x200	26-120
17	M12x94	M16x16x250	26-166
17	M12x94	M16x18x250	26-166
21	M16x55	M16x16x250	33-141
21	M16x55	M16x18x250	33-141
21	M16x55	M20x20x250	33-141
21	M16x55	M20x22x250	33-141
21	M16x90	M16x16x250	33-150
21	M16x90	M16x18x250	33-150
21	M16x90	M20x20x315	33-173
21	M16x90	M20x22x315	33-173
25	M20x69	M20x20x315	41-177
25	M20x69	M20x22x315	41-177
25	M20x69	M24x24x315	41-177
25	M20x69	M24x28x315	41-177
25	M20x109	M20x20x315	41-197
25	M20x109	M20x22x315	41-193
25	M20x109	M24x24x315	41-180
25	M20x109	M24x28x315	41-180

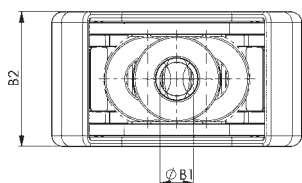
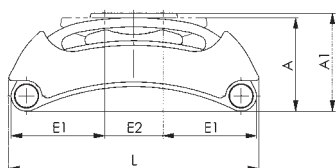
Nr. 6310

Staffa di bloccaggio con tappo in plastica

ed elemento a U inseparabile, (senza vite di serraggio), acciaio da bonifica brunito.



CAD



Nr. ordine	Gran- dezza	per vite di bloccaggio	H1 *	B1	B2	L	A	A1	E1	Peso [g]
376863	10	M10	0-15	11	44	80	30,5	32,0	30	257
376889	14	M12 M14	0-33	14	57	125	47,0	49,5	37	708
376905	18	M16 M18	0-45	18	67	160	58,5	62,0	49	1235
376921	22	M20 M22	0-65	22	72	200	71,5	75,0	58	1880
376947	26	M22 M24	0-85	26	82	250	89,5	94,0	74	2799

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Impiego:

La staffa di bloccaggio viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati.

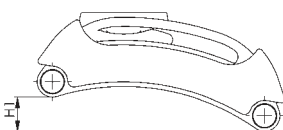
Vantaggi:

Riduzione del peso grazie al metodo costruttivo leggero. Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile. Non sono necessari ulteriori spessori per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria. L'elemento a U è unito in modo inseparabile con la staffa di bloccaggio.

Nota:

Per il serraggio possono essere utilizzate a scelta le viti di serraggio DIN 787, le viti prigioniere DIN 6379 e le viti a testa cilindrica ISO 4762.

Tra il dado esagonale e l'elemento a U deve assolutamente essere utilizzata una rosetta DIN 6340!



Accessori // Suggerimenti



DIN 6340,
pagina 109



DIN 787,
pagina 90

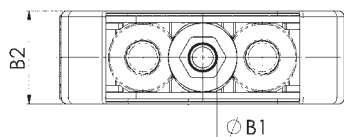
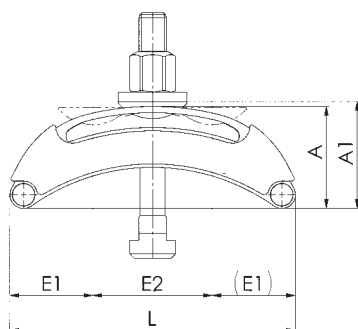


DIN 6330B,
pagina 103

Nr. 6310

Staffa di bloccaggio con tappo in plastica, completa

con DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B e elemento a U inseparabile, acciaio da bonifica brunito.



Nr. ordine	Cava	con vite di bloccaggio	H1 *	B1	B2	L	A	A1	E1	E2	Peso [g]
376555	10	M10x10x80	0-15	11	44	80	30,5	32,0	30	19	349
376871	12	M12x12x100	0-33	14	57	125	47,0	49,5	37	51	886
376897	14	M12x14x125	0-33	14	57	125	47,0	49,5	37	51	905
376913	16	M16x16x160	0-45	18	67	160	58,5	62,0	49	63	1648
376939	18	M16x18x160	0-45	18	67	160	58,5	62,0	49	63	1668

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Impiego:

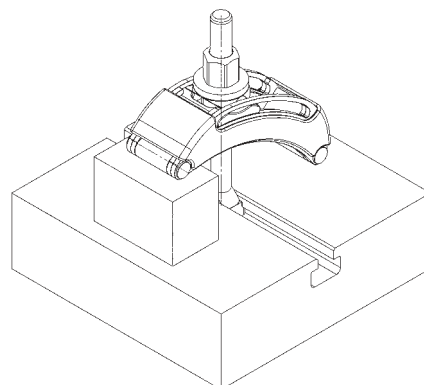
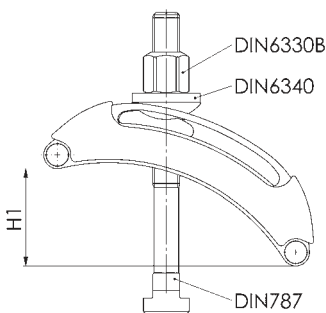
La staffa di bloccaggio viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati.

Vantaggi:

Riduzione del peso grazie al metodo costruttivo leggero. Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile. Non sono necessari ulteriori spessori per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria. L'elemento a U è unito in modo inseparabile con la staffa di bloccaggio.

Nota:

Tra il dado esagonale e l'elemento a U deve assolutamente essere utilizzata una rosetta DIN 6340!



Con riserva di modifiche tecniche.

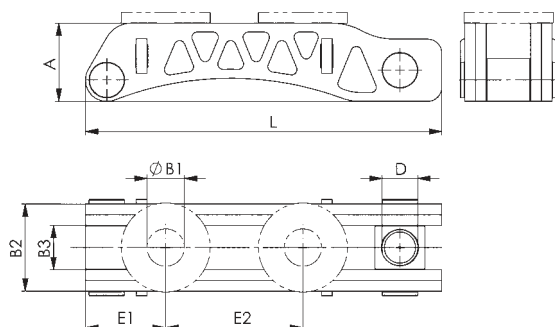
Nr. 6311

Staffa di bloccaggio „struttura leggera“

Acciaio da bonifica, brunito.



CAD



Nr. ordine	Gran- dezza	per vite di bloccaggio	B1	B2	B3	D	L	A	E1	E2	Peso [g]
376962	22	M20 M22	22	49	25	M20	200	44	45	77	1289
377002	26	M24	26	54	30	M24	250	44	46	116	1630
377044	33	M30	33	72	40	M30	315	71	59	152	4522
377069	43	M36 M42	43	102	54	M30	400	80	74	209	9709

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Impiego:

La staffa di bloccaggio viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati.

Vantaggi:

Grazie alla riduzione di peso della struttura, questa staffa di bloccaggio è più leggera anche del 50%, ma offre comunque il 100% di forza di tensione e può quindi essere utilizzata in aggiunta a tutti gli altri compiti di serraggio anche con compiti di serraggio rotanti. Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile.

Nota:

Per il serraggio possono essere utilizzate a scelta le viti di serraggio DIN 787, le viti prigioniera DIN 6379 e le viti a testa cilindrica ISO 4762.

**fino al 50 % più leggero -
100 % di forza di bloccaggio**

Nr. 6311

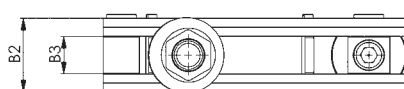
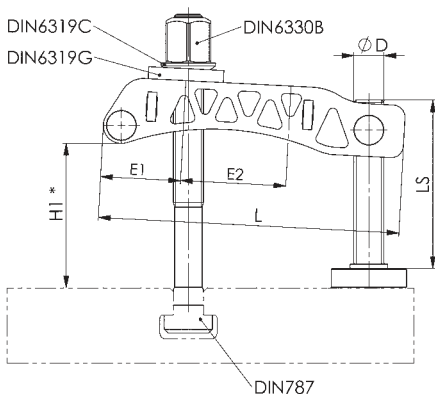
Staffa di bloccaggio „struttura leggera“, con vite di regolazione, completa

con DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.

Acciaio da bonifica brunito.



CAD



Nr. ordine	Cava	con vite di bloccaggio	H1 *	D x LS	B1	B2	B3	L	A	E1	E2	Peso [g]
376731	20	M20x20x160	8-58	M20x69	22	49	25	200	44	45	77	2434
376756	20	M20x20x200	8-98	M20x109	22	49	25	200	44	45	77	2531
376772	24	M24x28x200	10-81	M24x87	26	54	30	250	44	46	116	3779
376798	24	M24x28x250	10-130	M24x137	26	54	30	250	44	59	116	3884
376814	36	M30x36x315	7-214	M30x180	33	72	40	315	71	59	152	9044
376830	48	M36x42x400	7-153	M30x180	43	102	54	400	80	74	209	17560

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Impiego:

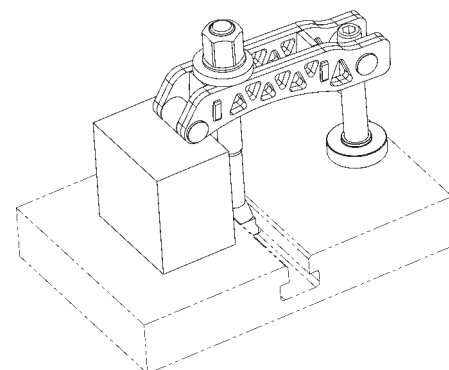
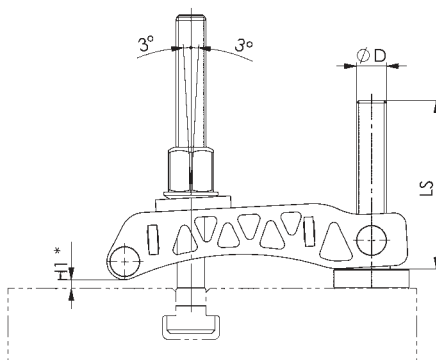
La staffa di bloccaggio viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati.

Vantaggi:

Grazie alla riduzione di peso della struttura, questa staffa di bloccaggio è più leggera anche del 50%, ma offre comunque il 100% di forza di tensione e può quindi essere utilizzata in aggiunta a tutti gli altri compiti di serraggio anche con compiti di serraggio rotanti. Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile.

Nota:

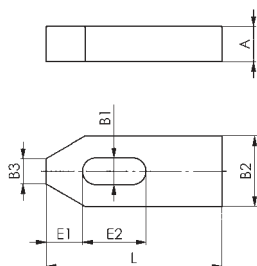
Per il serraggio possono essere utilizzate a scelta le viti di serraggio DIN 787, le viti prigioniera DIN 6379 e le viti a testa cilindrica ISO 4762.



Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6314
Staffa, piatta

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	E1	E2	Peso [g]
70003	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	63
70011	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	113
70029	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	226
70037	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	490
70045	14	125	M12 M14	1/2	20	40	14	21	50	621
70052	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	960
70060	18	160	M16 M18	5/8	25	50	18	26	65	1240
70078	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1787
70086	22	200	M20 M22	3/4	30	60	22	30	80	2237
70094	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2580
70102	26	250	M24	1	35 *	70	26	35	105	3800
70110	33	250	M30	1 1/4	40	80	34	45	100	4934
70128	33	315	M30	1 1/4	50	80	34	45	130	7788
70136	43 *	400	M36 M42	1 1/2 1 5/8	60	100	43	100	150	15000

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Accessori // Suggestimenti

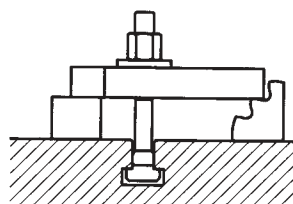

DIN 787,
pagina 90



DIN 508,
pagina 100



DIN 6331,
pagina 104



CAD

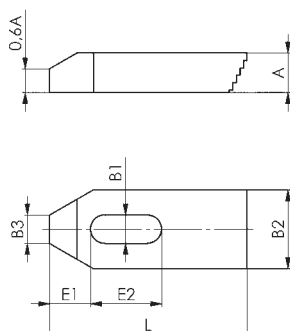


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314Z
Staffa diritte con dentatura posteriore

Acciaio da bonifica verniciato.

Solo in accoppiamento con gli appoggi universali dentati n. 6500E. L'esecuzione lunga è prevista per tavole con elevate distanze tra le cave a T o per il bloccaggio di pezzi con punti di appoggio molto profondi, ad esempio nelle macchine per incisioni.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	E1	E2	Peso [g]
70359	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	55
70227	6,6	80	M6	1/4	10	20	8	10	45	90
70367	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	100
70243	9	100	M8	5/16	12	25	10	13	60	180
70375	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	200
70235	11	125	M10	3/8	15	30	12	15	70	350
70383	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	450
70250	14	160	M12 M14	1/2	20	40	14	21	90	770
70391	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	900
70334	18	200	M16 M18	5/8	25	50	18	26	110	1500
70409	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1700
70417	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2500

Accessori // Suggerimenti

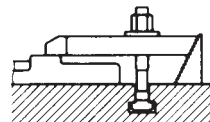
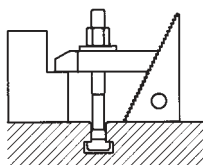

Nr. 6500E,
pagina 46



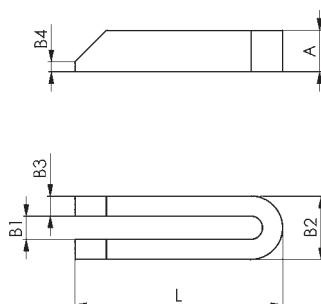
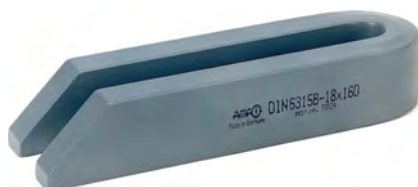
Nr. 6379I,
pagina 98



DIN 508,
pagina 100


DIN 6315B
Staffa a forcella con smusso

Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	B4	Peso [g]
70466	6,6	60	M6	1/4	12	19	6	3	60
70474	9	80	M8	5/16	15	25	8	4	140
70482	11	100	M10	3/8	20	31	10	5	300
70490	14	125	M12 M14	1/2	25	38	12	6	570
70508	14	160	M12 M14	1/2	25	38	12	6	730
70516	14	200	M12 M14	1/2	25	38	12	6	910
70524	18	160	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1080
70532	18	200	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1360
70540	18	250	M16 M18	5/8	40	48	15	10	2250
70557	22	200	M20 M22	3/4	40	52	15	10	1800
70565	22	250	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3000
70573	22	315	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3850
70425	22 *	500	M20 M22	3/4	50	62	20	10	7500
70581	26	200	M24	1	40	66	20	10	2400
70599	26	250	M24	1	40	66	20	10	3000
70607	26	315	M24	1	40	66	20	10	3850
37390	26 *	400	M24	1	50	66	20	10	5962
70433	26 *	500	M24	1	50	66	20	10	7600
3079	26 *	600	M24	1	50	66	20	10	9042
30064	26 *	800	M24	1	50	66	20	10	12122
70615	33	250	M30	1 1/4	50	74	20	12	3700
70623	33	315	M30	1 1/4	50	74	20	12	4750
70631	33	400	M30	1 1/4	50	74	20	12	6100
70441	33 *	600	M30	1 1/4	50	74	20	12	9200
70458	33 *	1000	M30	1 1/4	60	94	30	12	28000
70649	40 *	400	M36	1 1/2	60	100	30	12	11000
70656	40 *	600	M36	1 1/2	60	100	30	12	16500
70672	43 *	600	M36 M42	1 1/2 1 5/8	80	123	40	12	29600

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Accessori // Suggerimenti

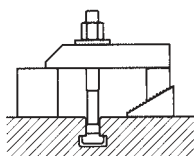

DIN 787,
pagina 90



DIN 508,
pagina 100



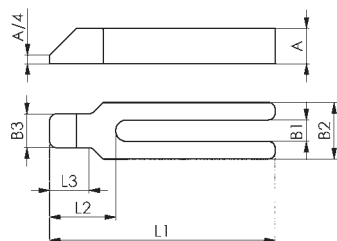
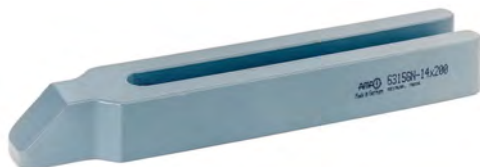
DIN 6331,
pagina 104



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6315GN
Staffa a forcella con nasello

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L1	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	L2	L3	Peso [g]
70862	9	100	M8	5/16	15	30	16	32	18	240
70870	11	125	M10	3/8	20	30	20	38	24	380
70888	14	160	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	800
70896	14	200	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	950
70904	18	200	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1500
70912	18	250	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1850
70920	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	2900
70938	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	3600
70946	26	250	M24	1	40	70	43	83	56	3400
70953	26	315	M24	1	40	70	43	83	56	4300
70961	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	6000
70979	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	7300

Accessori // Suggerimenti


DIN 787,
pagina 90



DIN 508,
pagina 100

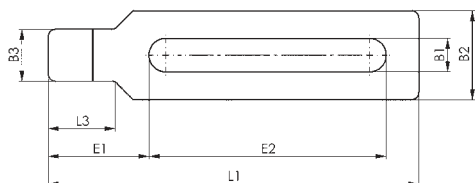
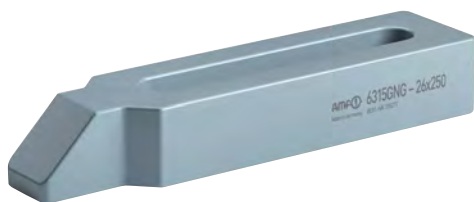


DIN 6331,
pagina 104

CAD


Nr. 6315GNG
Staffa con nasello, chiusa

regolabile in continuo, bonificato e verniciato, con scanalatura chiusa per utensili rotanti



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	E1	E2	L3	Peso [g]
376145	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	160	45	3025
376160	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	220	45	3810
376186	22	400	M20 M22	3/4	50	60	35	68	300	45	5995
376202	22	500	M20 M22	3/4	50	60	35	68	400	45	7440
376228	26	250	M24	1	40	70	43	83	140	56	3639
376244	26	315	M24	1	40	70	43	83	200	56	4560
376269	26	400	M24	1	50	70	43	83	270	56	7243
376285	26	500	M24	1	50	70	43	83	370	56	8937
376301	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	200	56	6367
376327	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	283	56	7798
376343	33	500	M30	1 1/4	50	80	50	88	383	56	9607

Accessori // Suggerimenti


DIN 787,
pagina 90



DIN 508,
pagina 100



DIN 6331,
pagina 104

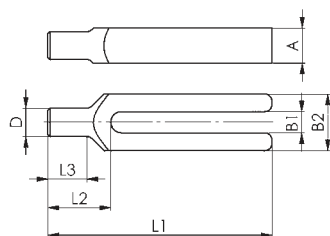
CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6315C
Staffa a forcella con codolo tondo

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L1	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	D	L2	L3	Peso [g]
70706	9	100	M8	5/16	15	30	12	30	18	220
70714	11	125	M10	3/8	20	30	16	36	24	350
70722	14	160	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	750
70730	14	200	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	950
70748	18	200	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1400
70755	18	250	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1750
70763	22	250	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	2700
70771	22	315	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	3400
70789	26	250	M24	1	40	70	38	80	56	3200
70797	26	315	M24	1	40	70	38	80	56	4100
70805	33	315	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	5700
70813	33	400	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	7000

Accessori // Suggestimenti

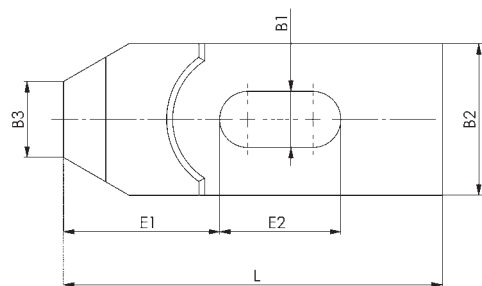
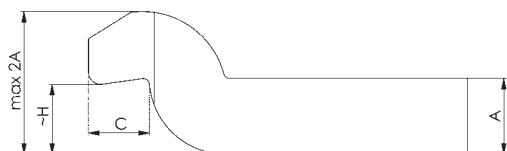
 DIN 787,
pagina 90

 DIN 508,
pagina 100

 DIN 6331,
pagina 104

DIN 6316
Staffa, a gomito

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	C	E1	E2	H	Peso [g]
71027	6,6	60	M6	1/4	10	20	10	8	20	20	9	81
71035	9	80	M8	5/16	12	25	12	9	25	25	11	166
71043	11 *	100	M10	3/8	15	30	15	12	32	32	14	299
71050	14	125	M12 M14	1/2	20	40	20	16	40	40	18	678
71068	18 *	125	M16 M18	5/8	25	50	25	20	49	40	23	1049
71076	18	160	M16 M18	5/8	25	50	25	20	49	50	23	1366
71084	22 *	160	M20 M22	3/4	30	60	30	24	55	55	27	1911
71092	22	200	M20 M22	3/4	30	60	30	24	55	70	27	2417
71100	26 *	200	M24	1	35	70	35	25	72	60	32	3315
71118	26	250	M24	1	35	70	35	25	72	80	32	4132
71126	33 *	250	M30	1 1/4	40	80	40	40	91	80	45	5225
71134	33	315	M30	1 1/4	50	80	40	40	91	100	45	8459
71159	43 *	400	M36 M42	1 1/2 1 5/8	60	100	50	50	105	120	55	17078

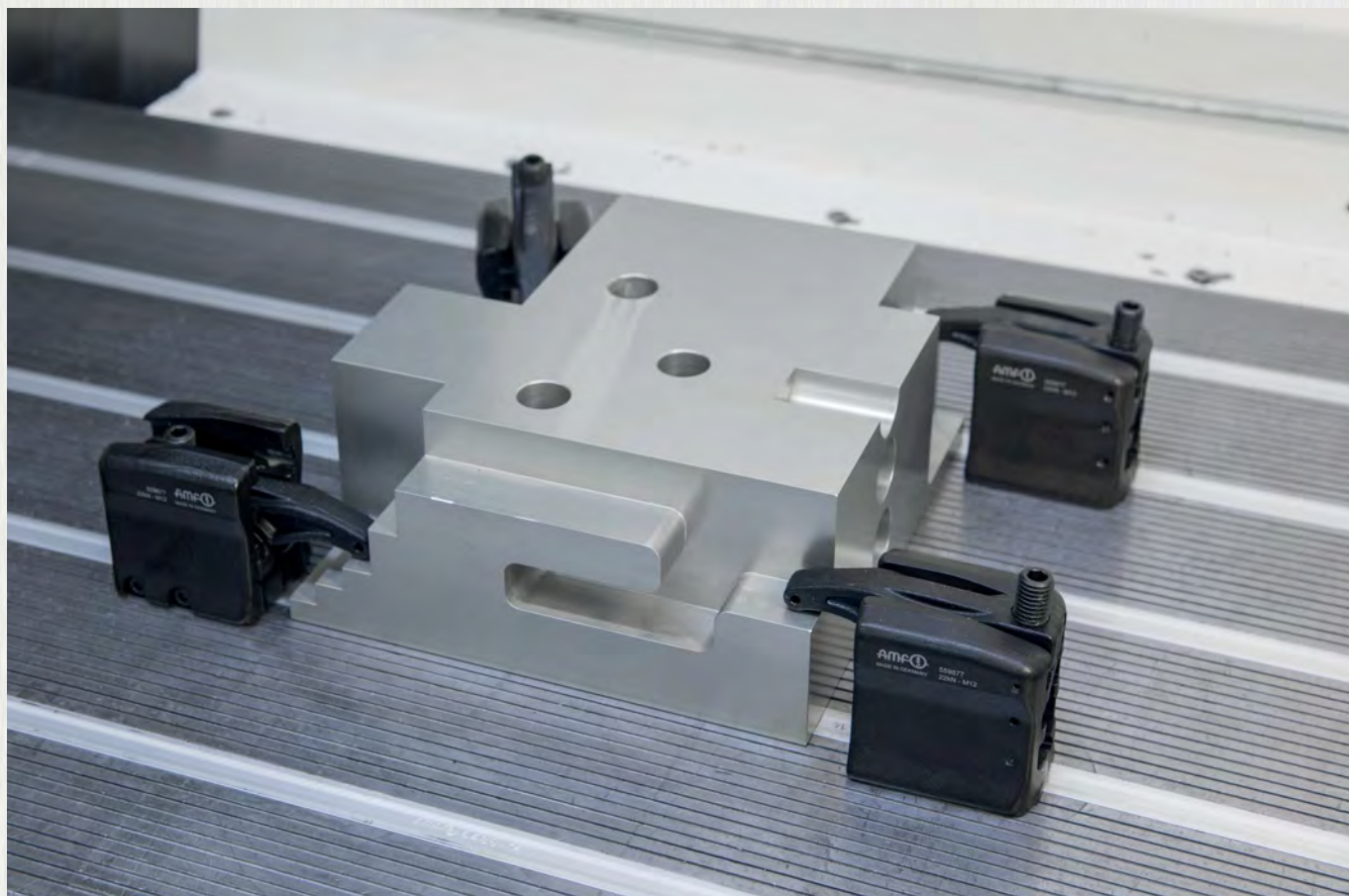
* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Accessori // Suggestimenti

 DIN 787,
pagina 90

 DIN 508,
pagina 100

 DIN 6331,
pagina 104

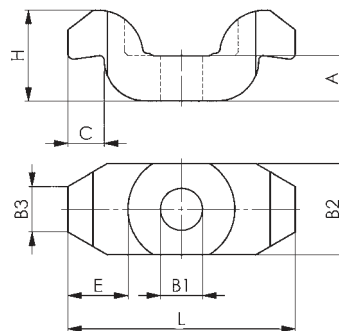



Nr. 6317
Staffa a doppio gomito

Acciaio da bonifica verniciato.

Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio	A	B2	B3	C	E	H	Peso [g]
71340	18	100	M12-M18	20	40	20	16	26	40	620
71357	25	140	M20-M24	30	60	30	24	38	60	2040

Per l'impiego con dischi DIN 6340 o DIN 6319G.


Accessori // Suggerimenti


DIN 787,
pagina 90



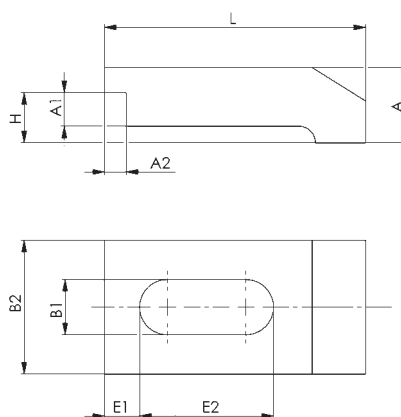
DIN 508,
pagina 100



DIN 6331,
pagina 104


Nr. 6325
Staffa di serraggio per morse da banco

Nr. ordine	H	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	A1	A2	B2	E1	E2	Peso [g]
74682	15	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	22,5	10	6,5	40	10,5	40	660
74690	20	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	27,5	10	6,5	40	10,5	40	705


Accessori // Suggerimenti


DIN 787,
pagina 90



Nr. 63791,
pagina 98



DIN 508,
pagina 100



Nr. 6314V
Staffa con smusso, con vite di regolazione

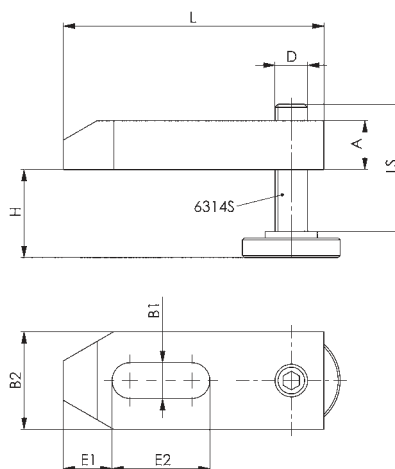
(senza vite di serraggio)
acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	per vite di bloccaggio	H*	simili a DIN6314 B1 x L	D x LS	A	B2	E1	E2	Peso [g]
70177	M10	8-37	11x80	M10x39	15	30	15	30	200
70193	M12 M14	10-47	14x100	M12x49	20	40	21	40	560
70821	M12 M14	10-92	14x100	M12x94	20	40	21	40	635
70219	M16 M18	13-52	18x125	M16x55	25	50	26	45	1110
70839	M16 M18	13-87	18x125	M16x90	25	50	26	45	1230
70201	M20 M22	16-65	22x160	M20x69	30	60	30	60	2050
70847	M20 M22	16-105	22x160	M20x109	30	60	30	60	2230
70151	M24	20-83	26x200	M24x87	30	70	35	80	3200
70854	M24	20-133	26x200	M24x137	30	70	35	80	3470
373928	M24	20-80	26x250	M24x87	35	70	35	105	4340
373936	M24	20-130	26x250	M24x137	35	70	35	105	4520
374405	M30	24-150	33x315	M30x180	50	80	45	130	11215
374439	M36 M42	24-150	43x400	M30x180	80	100	80	170	24350

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.


Nr. 6314V
Staffa con smusso, con vite di regolazione, completa

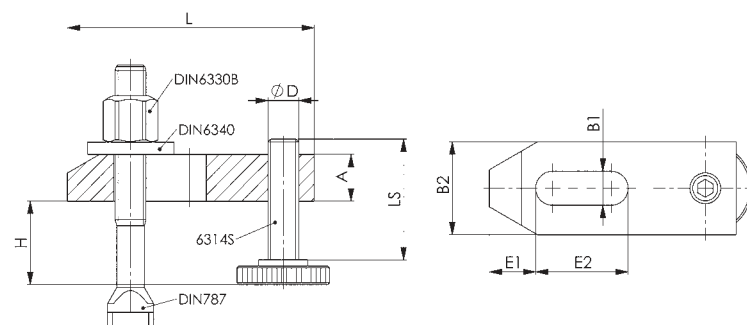
con DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B. Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	Cava	con vite di bloccaggio	H*	simili a DIN6314 B1 x L	D x LS	A	B2	E1	E2	Peso [g]
70268	10	M10x10x80	8-32	11x80	M10x39	15	30	15	30	340
70276	12	M12x12x100	10-40	14x100	M12x49	20	40	21	40	700
72801	12	M12x12x160	24-92	14x100	M12x94	20	40	21	40	830
70284	14	M12x14x100	10-38	14x100	M12x49	20	40	21	40	720
72827	14	M12x14x160	23-92	14x100	M12x94	20	40	21	40	845
70292	16	M16x16x125	13-48	18x125	M16x55	25	50	26	45	1400
72942	16	M16x16x160	15-83	18x125	M16x90	25	50	26	45	1610
70300	18	M16x18x125	13-46	18x125	M16x55	25	50	26	45	1400
73056	18	M16x18x160	13-81	18x125	M16x90	25	50	26	45	1630
70326	20	M20x20x160	16-65	22x160	M20x69	30	60	30	60	2600
73064	20	M20x20x200	21-105	22x160	M20x109	30	60	30	60	2930
70318	22	M20x22x160	16-65	22x160	M20x69	30	60	30	60	2770
73072	22	M20x22x200	19-105	22x160	M20x109	30	60	30	60	2980
373944	28	M24x28x200	20-80	26x250	M24x87	35	70	35	105	5486
373951	28	M24x28x250	30-130	26x250	M24x137	35	70	35	105	5716
381988	36	M30x36x315	24-150	33x315	M30x180	50	80	45	130	11995
382002	42	M36x42x400	24-150	43x400	M30x180	80	100	80	170	25683

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.


Accessori // Suggerimenti


Nr. 6621,
pagina 38



Con riserva di modifiche tecniche.

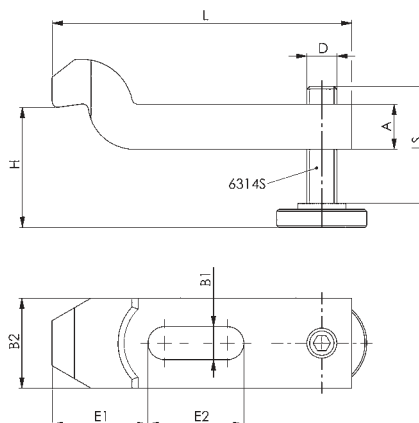
Nr. 6316V
Staffa a gomito, con vite di regolazione

(senza vite di serraggio)
acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	per vite di bloccaggio	H*	simili a DIN 6316 B1 x L	D x LS	A	B2	E1	E2	Peso [g]
71183	M10	22-51	11x100	M10x39	15	30	32	32	344
71209	M12 M14	28-65	14x125	M12x49	20	40	40	40	761
71225	M16 M18	36-75	18x160	M16x55	25	50	49	50	1516
71217	M20 M22	43-92	22x200	M20x69	30	60	55	70	2669
71266	M24	52-115	26x200	M24x87	35	70	72	60	3810

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.



CAD


Nr. 6316V
Staffa a gomito, con vite di regolazione, completa

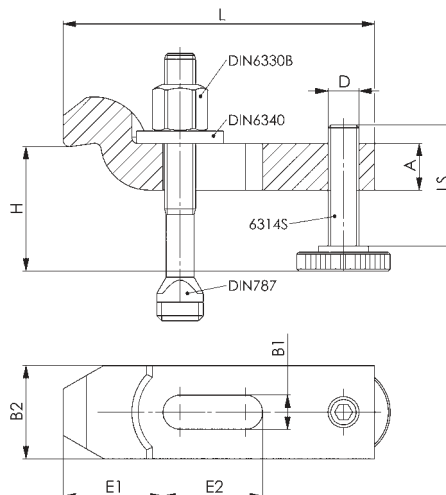
con DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	Cava	con vite di bloccaggio	H*	simili a DIN 6316 B1 x L	D x LS	A	B2	E1	E2	Peso [g]
71274	10	M10x10x80	22-46	11x100	M10x39	15	30	32	32	440
71282	12	M12x12x100	28-58	14x125	M12x49	20	40	40	40	906
71290	14	M12x14x100	28-56	14x125	M12x49	20	40	40	40	926
71308	16	M16x16x125	36-71	18x160	M16x55	25	50	49	50	1859
71316	18	M16x18x125	36-69	18x160	M16x55	25	50	49	50	1875
71332	20	M20x20x160	43-92	22x200	M20x69	30	60	55	70	3322
71324	22	M20x22x160	43-92	22x200	M20x69	30	60	55	70	3352

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.



CAD



Nr. 6314AV
Staffa diritte, con vite di regolazione

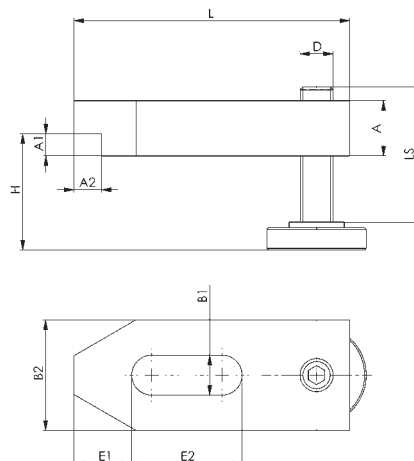
(senza vite di serraggio)
acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	per vite di bloccaggio	H*	simili a DIN6314 B1 x L	D x LS	A	A1xA2	B2	E1	E2	Peso [g]
74567	M12, M14	10-55	14x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	580
74575	M16, M18	13-62	18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1140
74583	M20, M22	16-77	22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2100

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Per fissare particolari sottili, ruotare le staffe.



CAD


Nr. 6314AV
Staffa diritta, con vite di regolazione, completa

con DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
Acciaio da bonifica verniciato.

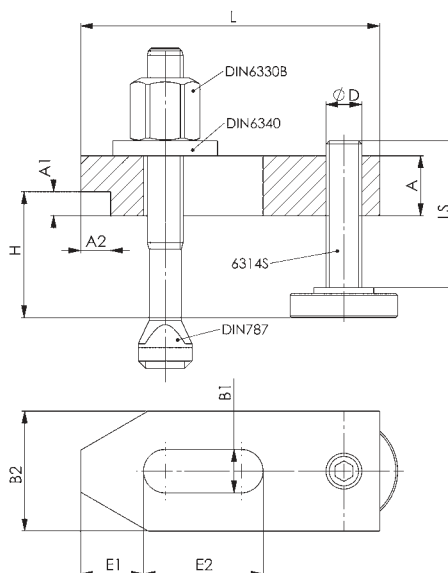


Nr. ordine	Cava	con vite di bloccaggio	H*	simili a DIN6314 B1 x L	D x LS	A	A1xA2	B2	E1	E2	Peso [g]
74591	12	M12x12x100	10-48	14x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	745
74625	14	M12x14x100	10-46	14x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	764
74633	16	M16x16x125	13-58	18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1510
74641	18	M16x18x125	13-56	18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1530
74658	20	M20x20x160	16-77	22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2800
74666	22	M20x22x160	16-77	22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2840

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Per fissare particolari sottili, ruotare le staffe.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.

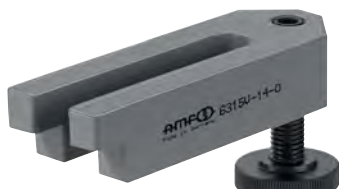


CAD



Nr. 6315V
Staffa diritte, con vite di regolazione

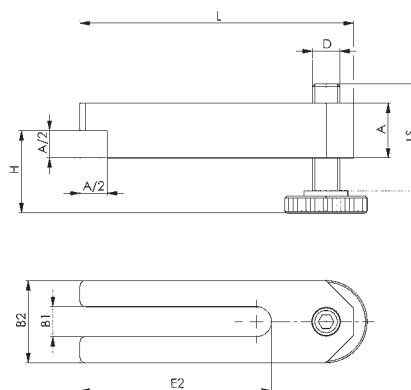
(senza vite di serraggio)
acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	per vite di bloccaggio	H*	simili a DIN 6315B B1 x L	D x LS	A	B2	E2	Peso [g]
71167	M10	8-47	11x100	M10x39	20	30	70	330
71175	M12 M14	10-59	14x125	M12x49	25	40	90	700
71191	M16 M18	13-67	18x160	M16x55	30	50	110	1300
71258	M20 M22	16-85	22x200	M20x69	40	60	135	2600

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Per fissare particolari sottili, ruotare le staffe.


Accessori // Suggerimenti


Nr. 6342,
pagina 115

CAD


Nr. 6315V
Staffa diritta, con vite di regolazione, completa

con DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
Acciaio da bonifica verniciato.

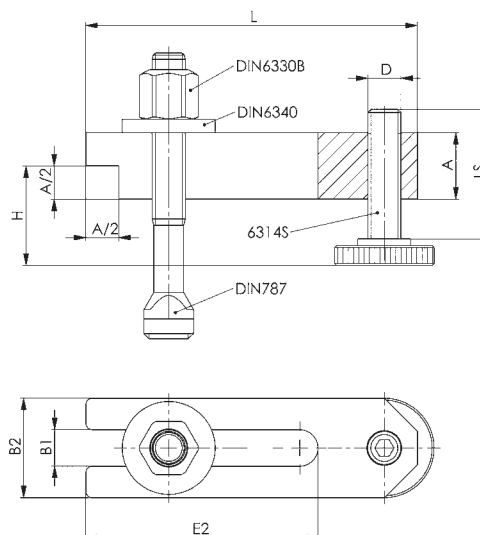


Nr. ordine	Cava	con vite di bloccaggio	H*	simili a DIN 6315B B1 x L	D x LS	A	B2	E2	Peso [g]
73189	10	M10x10x 80	8-37	11x100	M10x39	20	30	70	403
73197	12	M12x12x100	10-48	14x125	M12x49	25	40	90	920
73205	14	M12x14x100	10-45	14x125	M12x49	25	40	90	940
73247	16	M16x16x125	13-58	18x160	M16x55	30	50	110	1860
73254	18	M16x18x125	13-56	18x160	M16x55	30	50	110	1880
73262	20	M20x20x160	16-77	22x200	M20x69	40	60	135	3610
73288	22	M20x22x160	16-75	22x200	M20x69	40	60	135	3650

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Per fissare particolari sottili, ruotare le staffe.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6313K
Staffa di serraggio corte, con elemento ad U

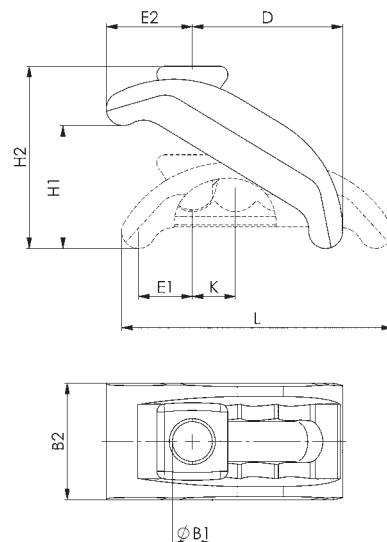
(senza vite di fissaggio)
regolabile in continuo, bonificato e zincato.



Nr. ordine	Gran- dezza	per vite di bloccaggio	H1	B1	B2 x L	D	E1	E2	H2	K	Peso [g]
73932	13	M12	0-35	13	38x88	48	23	28	30-55	14	260
73940	18	M16	0-55	18	56x130	74	29	38	42-84	18	809
73957	22	M20	0-65	22	66x144	80	32	46	50-100	20	1253
73965	26	M24	0-75	25	76x174	100	39	52	54-111	24	1718
73973	32	M30	0-80	31	90x200	110	44	61	62-125	28	2785

Nota:

Elementi di fissaggio necessari: viti di bloccaggio DIN 787, rondelle DIN 6340 e dadi esagonali DIN 6330B.



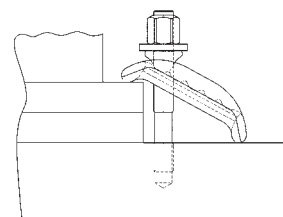
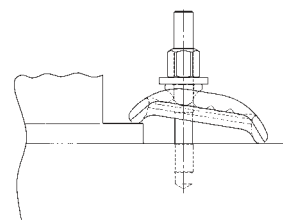
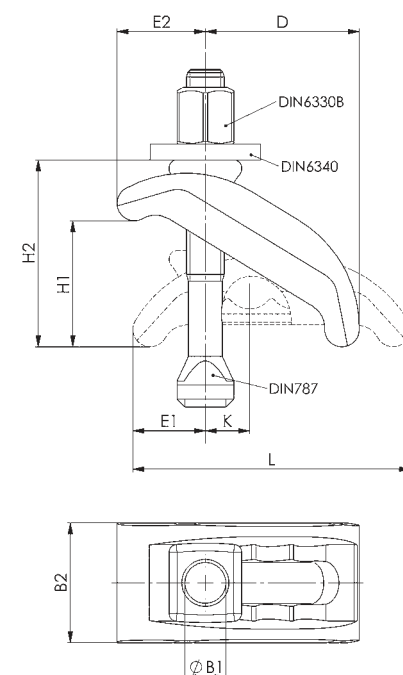
CAD


Nr. 6313K
Staffa di serraggio, corta, con elemento ad U, completa

con DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
regolabile in continuo, bonificato e zincato.



Nr. ordine	Cava	con vite di bloccaggio	H1	B1	B2 x L	D	E1	E2	H2	K	Peso [g]
77149	12	M12x12x100	0-35	13	38x88	52	23	27	30-55	14	395
77156	14	M12x14x100	0-35	13	38x88	52	23	27	30-55	14	415
77180	16	M16x16x160	0-55	18	56x130	79	29	37	42-84	18	1130
77198	18	M16x18x160	0-55	18	56x130	79	29	37	42-84	18	1550
77206	20	M20x20x200	0-65	22	66x144	84	32	42	50-100	20	1880



CAD



Nr. 6321
Staffa di serraggio ad altezza regolabile in continuo

con elemento a U. Acciaio forgiato e bonificato, zincato.



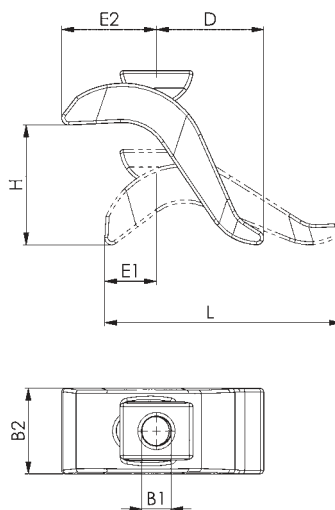
Nr. ordine	Gran- dezza	per vite di bloccaggio	H	B1	B2 x L	D	E1	E2	Peso [g]
71522	17	M12, M14, M16	0-75	17	50x140	60	30	55	900
71530	21	M20	0-85	21	60x175	80	40	70	1600

Impiego:

La staffa di fissaggio a regolazione continua supera rapidamente diverse altezze di fissaggio senza ulteriori accessori e necessita di uno spazio minimo sulla tavola della macchina. Essa è adatta per forti carichi ed è particolarmente indicata per il fissaggio di pezzi tranciati ed imbutiti.

Nota:

Elementi di fissaggio necessari: viti di bloccaggio DIN 787, rondelle DIN 6340 e dadi esagonali DIN 6330B.


Nr. 6321
Staffa di serraggio ad altezza regolabile in continuo, completa

con DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B ed elemento a U. Acciaio forgiato e bonificato, zincato.



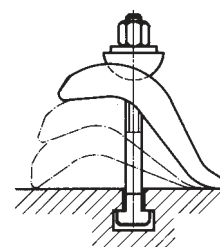
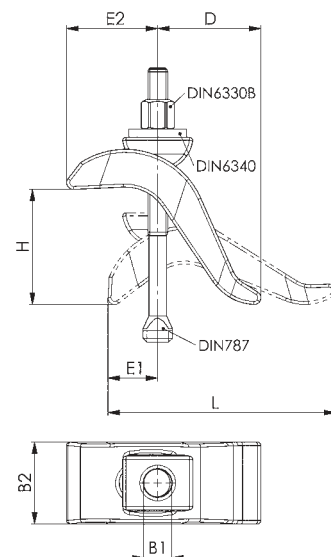
Nr. ordine	Cava	con vite di bloccaggio	H	B1	B2 x L	D	E1	E2	Peso [g]
74906	12	M12x12x125	0-50	17	50x140	60	30	55	1070
74914	14	M12x14x125	0-50	17	50x140	60	30	55	1080
74922	16	M16x16x160	0-75	17	50x140	60	30	55	1270
74930	18	M16x18x160	0-75	17	50x140	60	30	55	1280
74971	20	M20x20x200	0-85	21	60x175	80	40	70	2300
74963	22	M20x22x200	0-85	21	60x175	80	40	70	2370

Impiego:

La staffa di fissaggio a regolazione continua supera rapidamente diverse altezze di fissaggio senza ulteriori accessori e necessita di uno spazio minimo sulla tavola della macchina. Essa è adatta per forti carichi ed è particolarmente indicata per il fissaggio di pezzi tranciati ed imbutiti.

Nota:

L'altezza massima di fissaggio (160 mm) può essere raggiunta anche con la staffa di serraggio 17 utilizzando i bulloni per cave a T DIN 787 con lunghezza di 75 mm.


Accessori // Suggerimenti


Nr. 6312V,
pagina 18

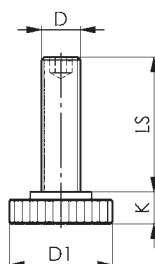


Nr. 6312VT,
pagina 19

Nr. 6314S
Vite di regolazione

in acciaio da bonifica, classe di resistenza 8.8. Adatta a tutte le staffe regolabili.

Nr. ordine	D x LS	D1	K	Peso [g]
73437	M10x39	30	8	52
73445	M12x49	36	10	96
74039	M12x94	36	10	145
73452	M16x55	42	13	180
74047	M16x90	42	13	230
73460	M20x69	50	16	320
74054	M20x109	50	16	400
73478	M24x87	60	20	590
74062	M24x137	60	20	820
374413	M30x180	80	24	1704

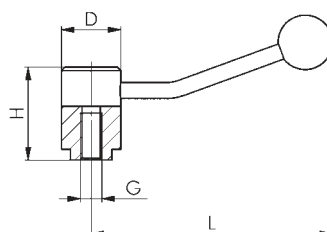


CAD


Nr. 6621
Leva di bloccaggio

in acciaio brunito. Adatta a tutte le staffe regolabili n. 6313K, 6314V, 6315V, 6316V e 6321.

Nr. ordine	G	D	H	L	Peso [g]
74609	M12	33	48	135	360
74617	M16	40	64	158	620



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7000
Staffa regolabile

Ghisa speciale, bulloneria e bussole filettate 8.8.



Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	Forza di bloccaggio max.* [kN]	Md [Nm]	B	C	H	L	S	Peso [g]
74716	12-1	12	11,4	50	34	14	15- 45	112	0,75	600
74724	12-2	12	11,4	50	34	15	30- 75	112	1,25	800
74732	12-3	12	11,4	50	34	16	60-135	112	2,50	1200
74740	12-4	12	11,4	50	34	18	120-195	112	2,50	1700
74765	14-0	14	15,5	80	34	14	0- 45	140	0,75	700
74773	14-1	14	15,3	80	34	14	15- 45	112	0,75	600
74781	14-2	14	15,3	80	34	15	30- 75	112	1,25	800
74799	14-3	14	15,3	80	34	16	60-135	112	2,50	1200
74807	14-4	14	15,3	80	34	18	120-195	112	2,50	1700
74815	14-5	14	15,3	100	34	19	180-255	112	2,50	2200
74831	16-1	16	16,3	100	50	20	25- 70	125	1,25	1700
74849	16-2	16	16,3	100	50	21	50-120	125	2,50	2500
74856	16-3	16	16,3	100	50	21	100-220	125	3,75	3540
74997	18-1	18	19,0	130	50	20	25- 70	125	1,25	1670
75002	18-2	18	19,0	130	50	21	50-120	125	2,50	2500
75010	18-3	18	19,0	130	50	21	100-220	125	3,75	3580
75028	18-4	18	19,0	130	50	24	200-320	125	3,75	4750

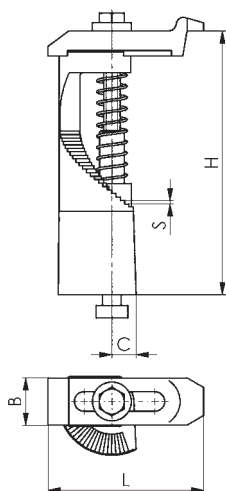
* forze di bloccaggio indicate in posizione di serraggio ottimale (distanza minima della vite di serraggio rispetto al punto di bloccaggio).

Impiego:

- La costruzione compatta della staffa di fissaggio richiede uno spazio minimo sul piano della macchina

Vantaggi:

- rapidamente pronto all'uso
- la fine graduazione dei gradini di appoggio consente la facile adattabilità al pezzo in lavorazione fino all'altezza di circa 320 mm


Accessori // Suggerimenti


Nr. 6312V,
pagina 18



Nr. 6312VT,
pagina 19



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314AT
Unità di bloccaggio per bloccare al di fuori del banco

Acciaio da bonifica, Regolabile in continuo.



Nr. ordine	Forza di bloccaggio [kN]	Coppia di serr. [Nm]	Cava	G	H	Peso [g]
73999	15	70	18	M12	20-35	840
73981	25	170	22	M16	30-45	2126
79194	50	320	28	M20	40-53	5000

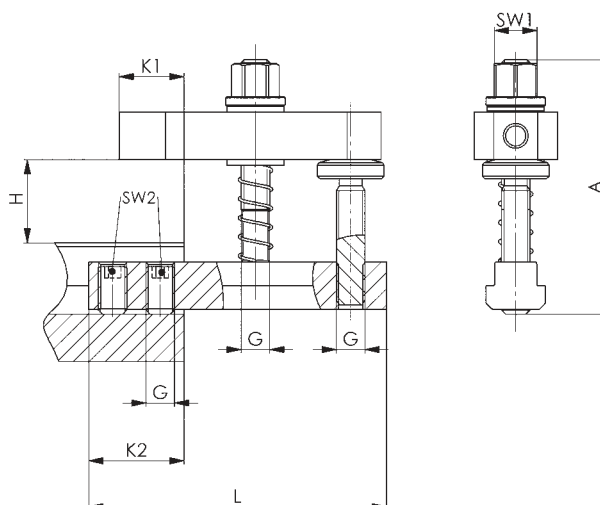
Impiego:

Utilizzo per il bloccaggio all'esterno della tavola per utensili. Per l'utilizzo durante la procedura di bloccaggio di pezzi o utensili di grandi dimensioni che non lasciano spazio per gli elementi di bloccaggio sulla tavola per utensili o della macchina.

Nota:

Quote di installazione della staffa di bloccaggio ved. n. 7110GX-**-1.

Non idoneo per l'impiego su presse!


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	L	K1	K2	SW1	SW2
73999	105	125	27	40	18	6
73981	168	165	35	55	24	8
79194	206	255	33	85	30	10



Con riserva di modifiche tecniche.

CAD

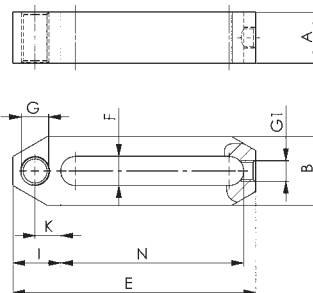


Nr. 7110GX--1**
Staffa diritte

in acciaio da bonifica.



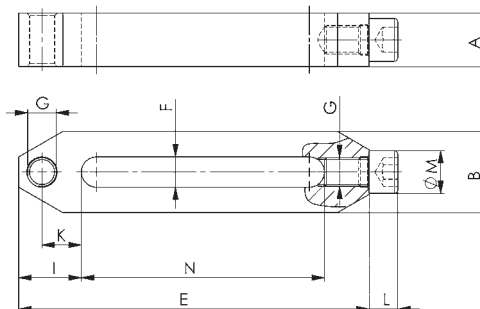
Nr. ordine	Gran- dezza	A x B	E	F	G	G1	I	K	N	Peso [g]
73528	12	20x35	110	12,5	M12	M10	21,5	11,5	82	340
73536	16	30x40	142	17,0	M16	M12	28,0	15,0	107	770
73544	20	40x50	200	21,0	M20	M16	38,0	21,0	150	1800


Nr. 7110GLX--1**
Staffa diritte (lunghe)

con codolo tondo avvitato, in acciaio da bonifica.



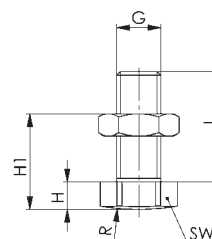
Nr. ordine	Gran- dezza	A x B	E	F	G	I	K	L	M	N	Peso [g]
73551	12	20x35,0	156	12,5	M12	30	20	12	18	106	600
73577	16	30x45,5	196	17,0	M16	35	22	16	24	136	1400
73585	20	40x60,0	298	21,0	M20	47	30	20	30	221	3900


Nr. 7110DX--xM****
Vite di pressione

convessa, classe di resistenza 10.9.



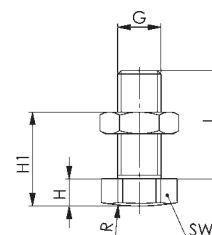
Nr. ordine	Gran- dezza	G	H	H1	L	R	SW	Peso [g]
73593	12	M12	7,5	16-28	30	60	19	50
73601	16	M16	10,0	20-38	40	75	24	100


Nr. 7110DMX--xM****
Vite di pressione, ottone

convessa, dado in acciaio.



Nr. ordine	Gran- dezza	G	H	H1	L	R	SW	Peso [g]
73635	12	M12	7,5	16-28	30	60	19	50
73643	16	M16	10,0	20-38	40	75	24	100

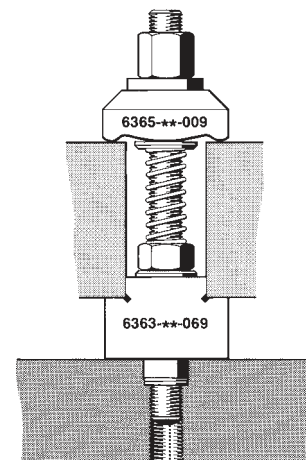
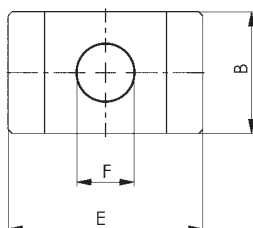


Nr. 6365--009**
Staffa, doppie

in acciaio da bonifica.



Nr. ordine	Gran- dezza	A	B	E	F	Peso [g]
78626	12	20	30	48	14	192
78667	16	25	40	62	18	385


Nr. 7110GD--1**
Staffa, doppie (corte)

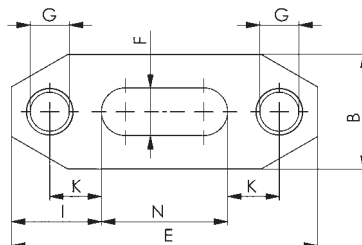
in acciaio da bonifica.



Nr. ordine	Gran- dezza	A x B	E	F	G	I	K	N	Peso [g]
78956	12	15x30	80	12,5	M12	23,5	13,5	33	200
78972	16	25x40	100	17	M16	29	16	42	525

Nota:

Per le viti di pressione idonee si rimanda.


Nr. 7110GD--2**
Staffa, doppie (lunghe)

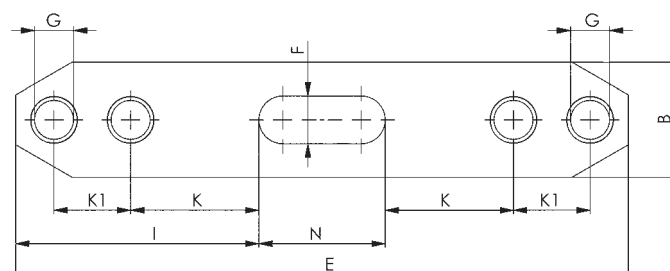
in acciaio da bonifica.



Nr. ordine	Gran- dezza	A x B	E	F	G	I	K	K1	N	Peso [g]
78964	12	20x30	160	12,5	M12	63,5	33,5	20	33	610
78980	16	30x40	200	17	M16	79	41	25	42	1480

Nota:

Per le viti di pressione idonee si rimanda.



Nr. 7110DHX-**xM**

Vite di pressione con sfera

Regolabile, zigrinata, con dado ISO 4035.
Sfera: acciaio per cuscinetti a sfera, temprato, zigrinata
Corpo principale: acciaio da bonifica, bonificato



Nr. ordine	Gran- dezza	G	H	ØK	L	SW1	SW2	Carico statico max. [kN]	Coppia di serraggio massima [Nm]	Peso [g]
374447	M8	M8	11,6	5,8	25	13	13	8	25	20
73650	M12	M12	15,7	8,6	35	17	17	15	82	55
73668	M16	M16	20,7	10,5	40	24	24	25	206	128
73692	M20	M20	27,3	20,0	50	30	30	90	407	274

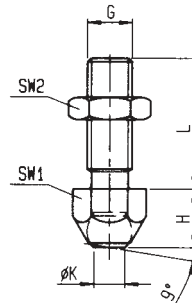
Nr. 7110DIX-**xM**

Vite di pressione con sfera

Regolabile, liscia, con dado ISO 4035.
Sfera: acciaio per cuscinetti a sfera, temprato, liscia
Corpo principale: acciaio da bonifica, bonificato



Nr. ordine	Gran- dezza	G	H	ØK	L	SW1	SW2	Carico statico max. [kN]	Coppia di serraggio massima [Nm]	Peso [g]
374454	M8	M8	11,6	5,8	25	13	13	8	25	20
73684	M12	M12	15,7	8,6	35	17	17	15	82	55
73718	M16	M16	20,7	10,5	40	24	24	25	206	128
73726	M20	M20	27,3	20,0	50	30	30	90	407	275



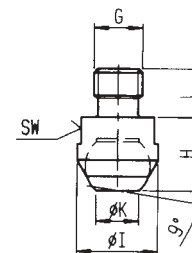
Nr. 7110DKX-**xM**

Vite di pressione con sfera, liscia

Sfera: acciaio per cuscinetti a sfera, temprato, liscia
Corpo principale: acciaio da bonifica, bonificato



Nr. ordine	Gran- dezza	G	H	ØI	ØK	L	SW	Carico statico max. [kN]	Coppia di serraggio massima [Nm]	Peso [g]
374462	M8	M8	13	13	7,2	8	11	10	25	13
568020	M10	M10	18	20	10,5	10	17	25	46	40
73734	M12	M12	18	20	10,5	12	17	25	82	43
73742	M16	M16	27	30	20,0	16	27	90	206	150
73759	M20	M20	35	50	34,5	20	41	165	407	486



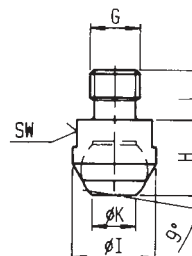
Nr. 7110DFX-**xM**

Vite di pressione con sfera, zigrinata

Sfera: acciaio per cuscinetti a sfera, temprato, zigrinata
Corpo principale: acciaio da bonifica, bonificato



Nr. ordine	Gran- dezza	G	H	ØI	ØK	L	SW	Carico statico max. [kN]	Coppia di serraggio massima [Nm]	Peso [g]
75432	M8	M8	13	13	7,2	8	11	10	25	13
568021	M10	M10	18	20	10,5	10	17	25	46	40
73767	M12	M12	18	20	10,5	12	17	25	82	43
73775	M16	M16	27	30	20,0	16	27	90	206	150
73783	M20	M20	35	50	34,5	20	41	165	407	486



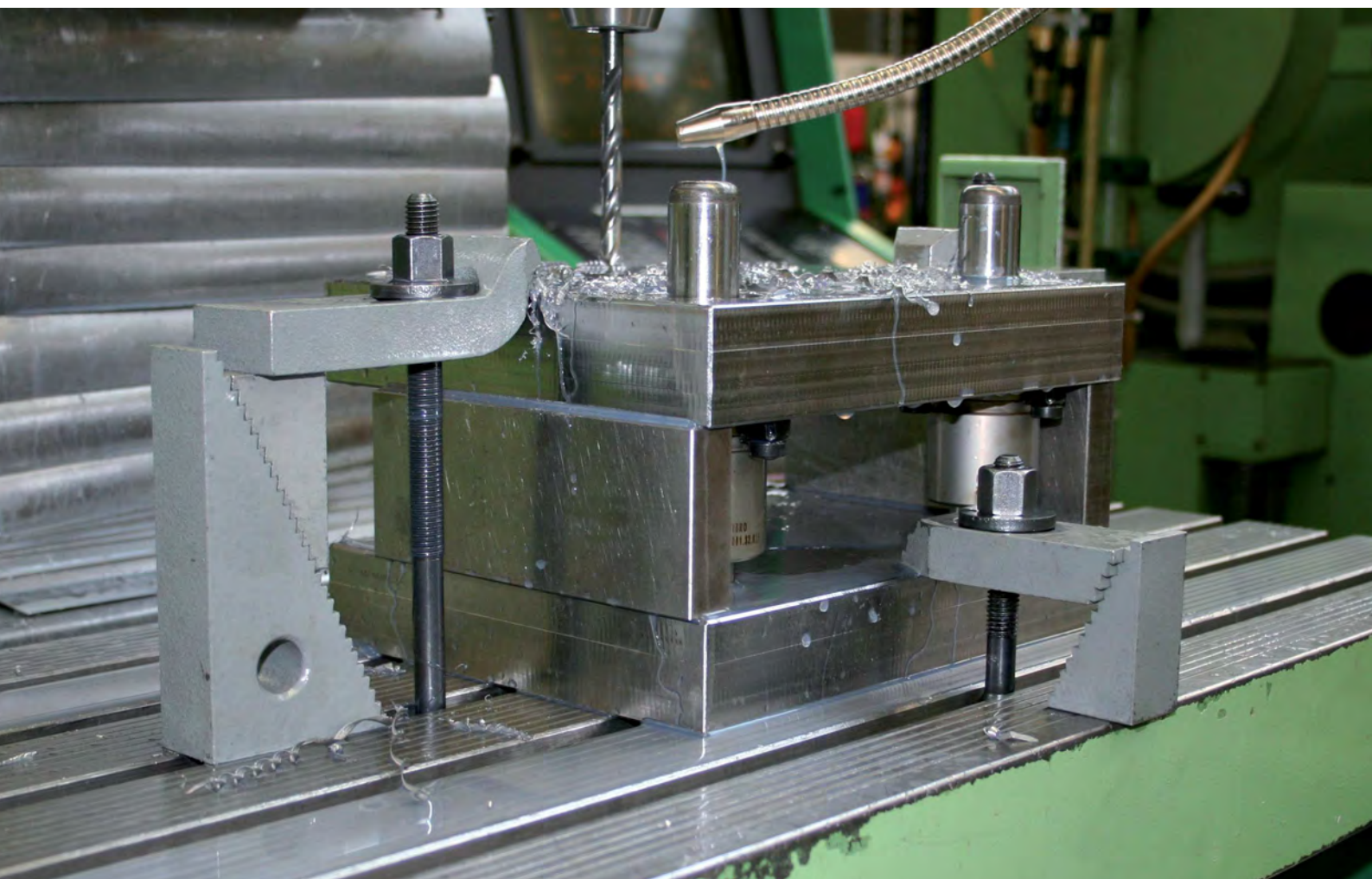
Con riserva di modifiche tecniche.

TUTTO SU SUPPORTI DI BLOCCAGGIO

- > **Materiale:** Esecuzioni in pregiato acciaio da bonifica od in ghisa..
- > **Lavorazione:** Tutte le basi e le superfici di appoggio sono lavorate. Gli elementi a gradino sono fresati o spianati con precisione. Viene in tal modo assicurato un appoggio piano del pezzo ed un sicuro trasferimento della forza di serraggio.
- > **Esecuzione:** Conforme alle norme DIN.
- > **Superficie:** Tutti gli appoggi sono verniciati antigraffio.

Nelle seguenti pagine sono disponibili, a seconda dell'utilizzo, i supporti di bloccaggio adatti con altezze finemente graduate o regolabili in continuo. Con tutti i supporti di bloccaggio è possibile raggiungere altezze di appoggio da 12,5 a 340 mm. Per altezze di bloccaggio superiori a 340 mm sono consigliabili i nostri appoggi a vite descritti da pagina 66 a pagina 67.

- > Bloccaggio classico di un utensile per fissaggio di un dispositivo.



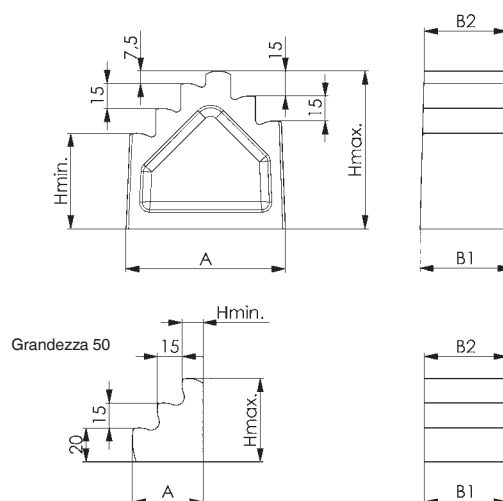
DIN 6318

Appoggi a gradino

con altezza gradino 7,5 mm. Ghisa meccanica, verniciata.
Superficie di base e gradini fresati.



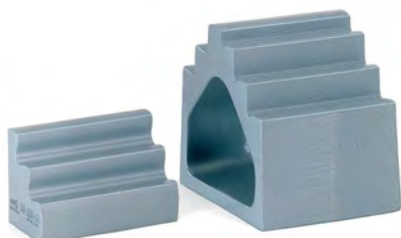
Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B1	B2	Peso [g]
71365	50	12,5	50	42,5	50	50	500
71373	95	57,5	95	95,0	55	50	1600
71381	140	102,5	140	100,0	60	50	2000
71399	185	147,5	185	105,0	65	50	2900
71407	230	192,5	230	110,0	70	50	3600
71415	275	237,5	275	115,0	75	50	4300
71423	320	282,5	320	120,0	80	50	5200



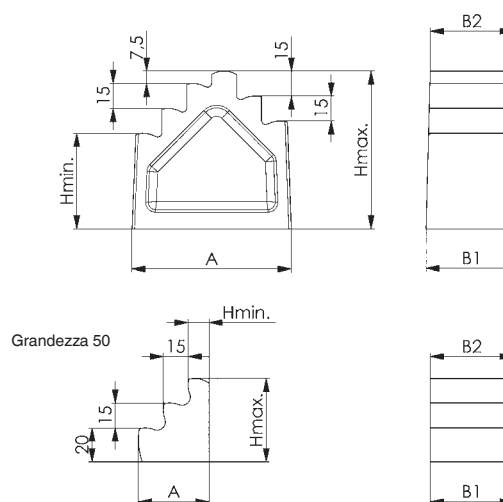
Nr. 6318B

Appoggi a gradino, larghi

con altezza gradino 7,5 mm. Ghisa meccanica, verniciata.
Superficie di base e gradini fresati.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B1	B2	Peso [g]
71480	50	12,5	50	42,5	80	80	800
71498	95	57,5	95	95,0	85	80	2300
71506	140	102,5	140	100,0	90	80	3450



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6500E

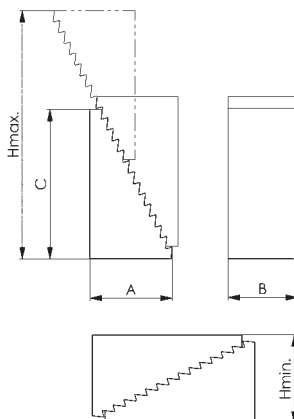
Appoggi universali

Altezza gradino: verticale 4,65 mm, orizzontale 2,3 mm.
Acciaio da bonifica, verniciato.

Nr. ordine	Grandezza	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B	C	Peso [g]
73296	1	23	51	19,0	30	33	90
73304	2	39	107	35,5	30	66	300
73312	3	71	208	68,0	30	131	1050

Impiego:

Gli appoggi universali sono combinabili in coppia con tutte le staffe e singolarmente con le staffe diritte a dentatura posteriore n. 6314Z.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6314Z,
pagina 27



Nr. 6501,
pagina 47



Nr. 6500H

Serie di appoggi universali

in robusta scatola di legno con coperchio a cerniera.
Acciaio da bonifica, verniciato.

Nr. ordine	Contenuto	H min. [mm]	H max. [mm]	Lung. x larg. x alt. cassetta	Peso [Kg]
73346	8x6500E-1, 8x6500E-2, 4x6500E-3	23	208	280x155x40	8,4

Impiego:

Gli appoggi universali sono combinabili in coppia con tutte le staffe e singolarmente con le staffe diritte a dentatura posteriore n. 6314Z.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6501

Appoggio

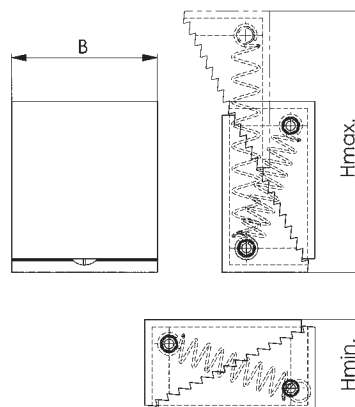
larghezza 60 mm, con molla di collegamento.
Altezza gradino: verticale 4,65 mm, orizzontale 2,3 mm.
Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	B	Peso [g]
73353	2	37	107	60	1000

Nota:

Le due parti componenti di questo appoggio AMF sono unite tra loro da una molla che ne facilita l'utilizzo.



Nr. 6501M

Supporto di bloccaggio con magneti

Supporto larghezza 60 mm, con molla di collegamento.
Altezza gradino: verticale 4,65 mm, orizzontale 2,3 mm.
Acciaio da bonifica, brunito.



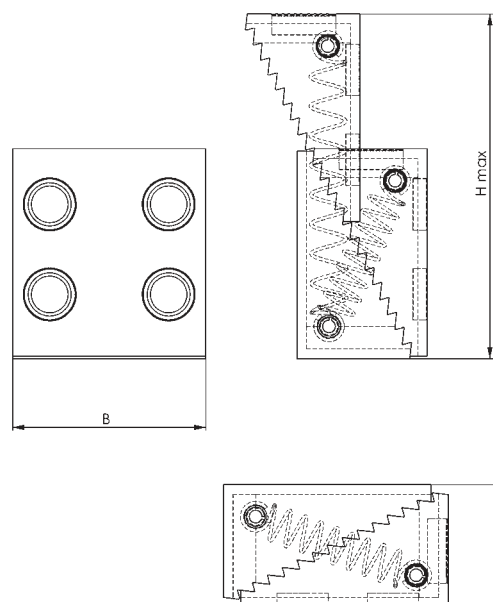
Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	B	Peso [g]
373969	2	37	107	60	980

Nota:

Le due parti componenti di questo appoggio AMF sono unite tra loro da una molla che ne facilita l'utilizzo.

Forza di tenuta 4 magneti = 380 N

Forza di tenuta 2 magneti = 280 N



Versione con molla di collegamento n. 6501 e 6501M



Nr. 6510

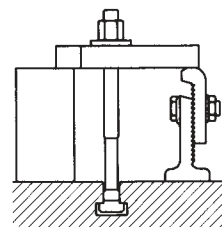
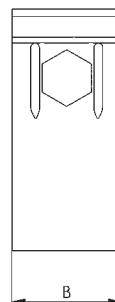
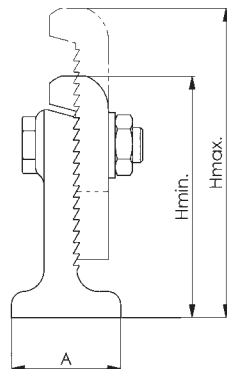
Appoggi regolabili

Altezza gradino: 5,2 mm. Ghisa malleabile, verniciata. Superfici di appoggio fresate piane.

Nr. ordine	Grandezza	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B	F max. [kN]	Peso [g]
73379	2	111	147	50	50	40	1225
73387	3	155	223	60	60	60	2607
73395	4	220	340	80	80	90	6028



CAD



DIN 6326

Appoggi regolabili in continuo, combinazione

con dentatura obliqua. Acciaio da bonifica, verniciato.

Nr. ordine	Combinazione	H min. [mm]	H max. [mm]	inferiore	H1	superiore	H2	Peso [g]
71969	AK	25	45	A	42	K	24	1050
71977	AG	45	65	A	42	G	44	1350
71985	BK	65	85	B	82	K	24	2500
71993	BG	85	105	B	82	G	44	2800
72009	CK	105	125	C	122	K	24	4000
72017	CG	125	145	C	122	G	44	4300
72025	AKG	25	65	A	42	K / G	24 / 44	1550
72033	BKG	65	105	B	82	K / G	24 / 44	3000
72041	CKG	105	145	C	122	K / G	24 / 44	4500



CAD



DIN 6326

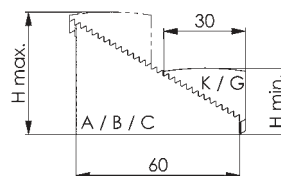
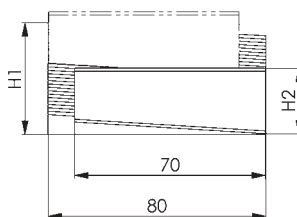
Appoggi regolabili in continuo, componenti singoli

con dentatura obliqua. Acciaio da bonifica, verniciato.

Nr. ordine	Componenti singoli	H1	H2	Peso [g]
72090	A	42	-	850
72108	B	82	-	2300
72116	C	122	-	3800
72124	K	-	24	200
72132	G	-	44	500



CAD

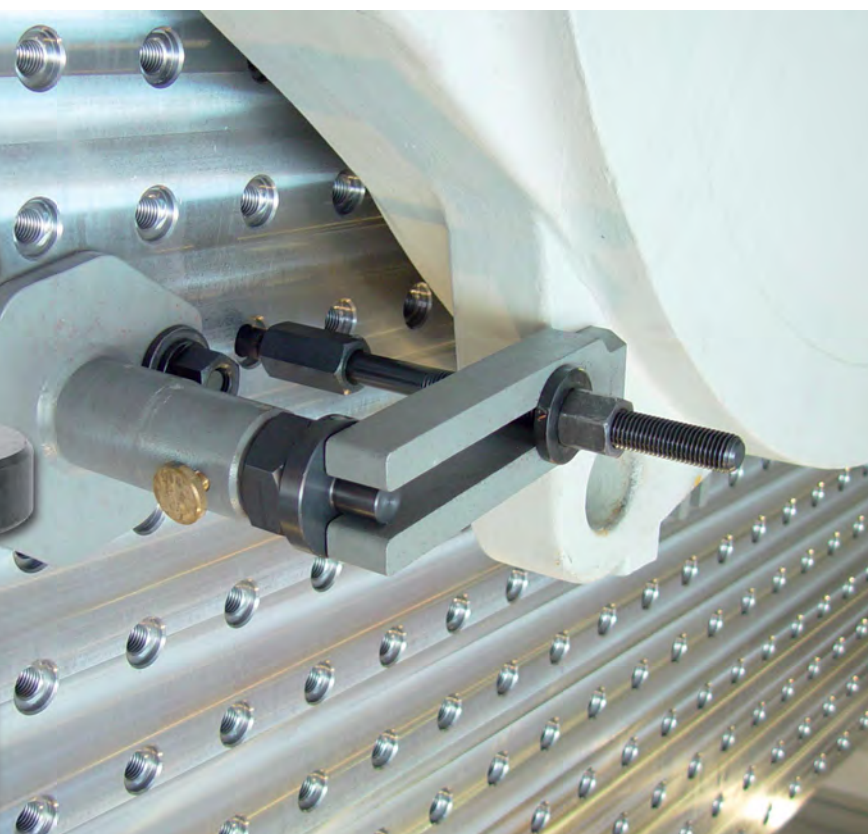


TUTTO SU ELEMENTI DI ALLINEAMENTO ED APPOGGIO

Gli appoggi a vite e di allineamento sviluppati da AMF ed utilizzati ormai da decenni con successo, sono in grado di soddisfare le più ampie esigenze. La robusta costruzione degli appoggi a vite ad altezza regolabile ne consente l'utilizzo sicuro e preciso anche in condizioni particolarmente impegnative.

POSSIBILITÀ DI UTILIZZO E DI COMBINAZIONE:

- > Appoggi solidi e sicuri per staffe con altezza di fissaggio da 38 a 1250 mm.
- > Supporto sicuro e registrazione in altezza precisa per pezzi di qualsiasi forma.
- > Appoggi a vite in alluminio per tavoli macchina, piani di riscontro e misura delicati.
- > Appoggi a vite magnetici per supporto ed allineamento sia orizzontale che verticale.



COMBINARE IN MODO ASTUTO – L'APPOGGIO A VITE MODULARE DI AMF

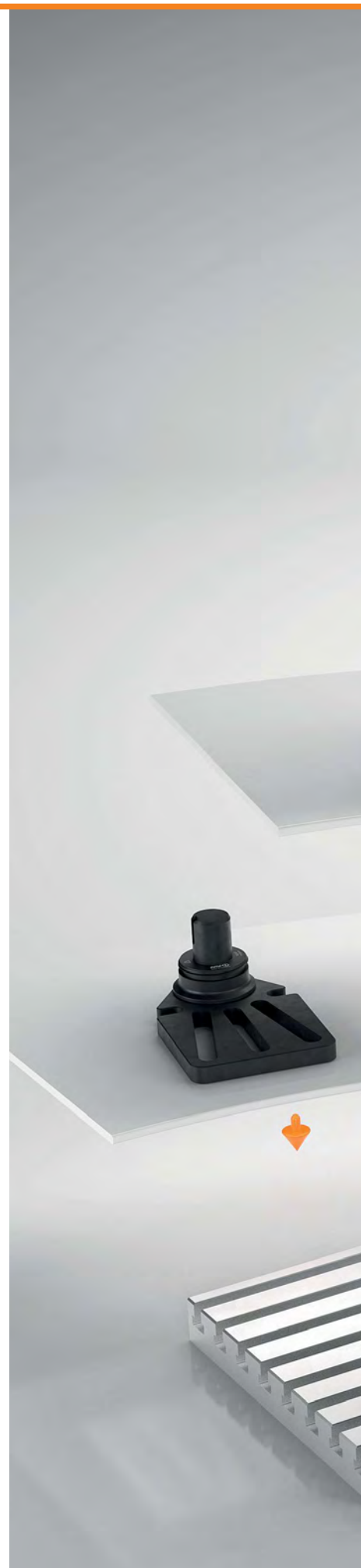
Con l'appoggio a vite modulare di AMF la realizzazione diventa ancora più flessibile ed economica. Combinando in modo astuto si raggiunge un'altezza di 1620 mm. L'appoggio a vite modulare può essere utilizzato su cave a T e pallet di bloccaggio. I singoli elementi vengono collegati tra loro, uniti in modo sicuro per mezzo di un anello filettato e garantendo così la massima flessibilità durante il montaggio.

I VANTAGGI:

- > L'altezza massima di 1620 mm è raggiungibile in continuo e con copertura dell'altezza.
- > I punti di giunzione sono protetti dallo sporco.
- > Miglioramento della gestione attraverso i singoli elementi.
- > Risparmio di tempo di allestimento grazie alla flessibilità dei pezzi.
- > Ottimizzazione del magazzinaggio.

ELEMENTO DI SOSTEGNO CON FILETTATURA FINE

- > Impiego come punto di appoggio addizionale, per evitare la piegatura e la vibrazione del pezzo.
- > Applicazione direttamente sotto il punto di bloccaggio, per evitare il serraggio eccessivo del pezzo.



ELEMENTO APPOGGIO A VITE

ELEMENTI INTERMEDI

ELEMENTI BASE

ADATTATORE FILETTATO

M16

M20

M24

M24

M20

M16

Nr. 6425-706

Appoggio a vite, modulare

Acciaio da bonifica, brunito.

Composto da:

- elemento appoggio a vite con elemento di base 6425FB
- elemento intermedio 100 mm
- elemento intermedio 200 mm
- adattatore filettato M16, M20, M24
- cave a T cave 18, 22, 28
- utensile per il montaggio



CAD

Nr. ordine	TR	H min. [mm]	H max. [mm]	F max. [kN]	Peso [g]
562000	40 x 7	306	706	60	21481

Impiego:

Utilizzabile su cave a T e pallet di bloccaggio tramite adattatori, che vengono avvitati all'elemento di base. I singoli elementi vengono collegati tra loro e uniti in modo sicuro per mezzo di un anello filettato. L'anello filettato non deve essere ritensionato sotto carico. L'utensile per il montaggio consente l'utilizzo dell'elemento di testa e di base e degli adattatori filettati.

Vantaggi:

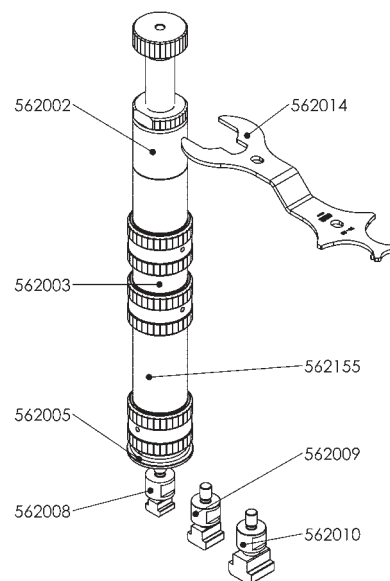
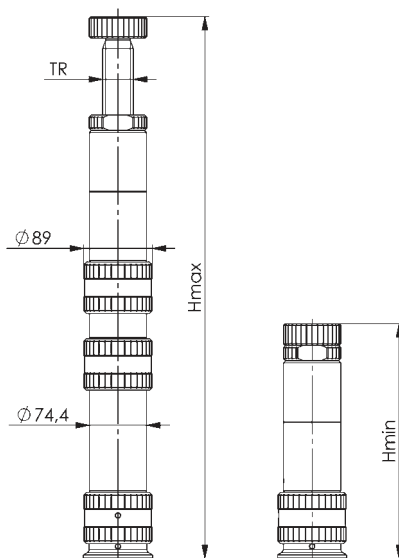
- L'altezza massima di 1626 mm è raggiungibile in continuo e con copertura dell'altezza (con elemento di base 6425FG oppure 6425FY).
- I punti di giunzione sono protetti dallo sporco.
- Miglioramento della gestione attraverso i singoli elementi.
- Risparmio di tempo di allestimento grazie alla flessibilità dei pezzi.
- Ottimizzazione del magazzino.

Nota:

- La struttura massima consente l'utilizzo di diversi elementi di testa e intermedi. Ciò consente un'altezza massima (con elemento di base 6425FG o 6425FY) di 1626 mm con una forza di appoggio ammissibile di 60 kN, oltre sussiste pericolo di piegatura.
- Non regolare sotto carico.



Focus Open 2020
Gold



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6425FY,
pagina 55



Nr. 6425FG,
pagina 55



Nr. 6425WW,
pagina 58

Nr. 6425S-406

Elemento appoggio a vite con filettatura trapezoidale ed elemento di base 6425FB

con controdamo per il bloccaggio, diametro del foro di centratura 12 mm. Mandrino con filettatura trapezoidale completamente in acciaio da bonifica, testa del mandrino brunita.

Corpo principale e elemento di base, acciaio da bonifica, brunito.



Focus Open 2020
Gold



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6425Z,
pagina 53



Nr. 6425MW,
pagina 58

Nr. ordine	TR	H min. [mm]	H max. [mm]	F max. [kN]	Peso [g]
562002	40 x 7	306	406	60	9436

Impiego:

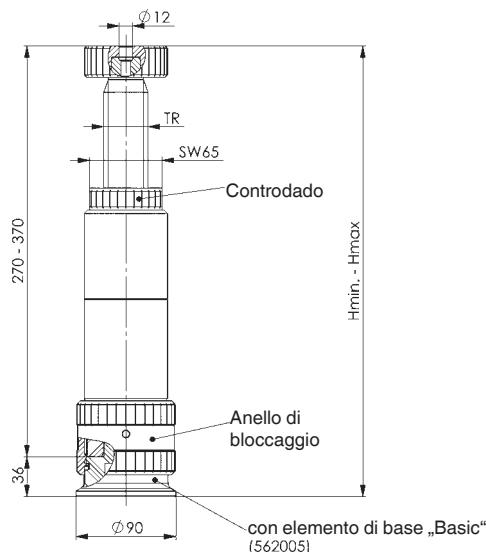
Utilizzabile su cave a T e pallet di bloccaggio tramite adattatori, che vengono avvitati all'elemento di base. I singoli elementi vengono collegati tra loro e uniti in modo sicuro per mezzo di un anello filettato. L'utensile per il montaggio consente l'utilizzo del controdamo dell'elemento di base e degli adattatori filettati.

Vantaggi:

- Possibilità di impiego modulare.

Nota:

- L'impiego come elemento di testa nell'appoggio a vite modulare consente un'altezza massima di 1626 mm con una forza di appoggio ammissibile di 60 kN. Oltre sussiste pericolo di piegatura.
- Non regolare sotto carico.



Nr. 6425Z

Elemento intermedio

Acciaio da bonifica, brunito.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6425FB,
pagina 54



Nr. 6425S-406,
pagina 53

Nr. ordine	Gran- dezza	H	H1	Peso [g]
562003	100	100	150 - 166,5	3132
562155	200	200	250 - 266,5	6228
562004	300	300	350 - 366,5	7493

Impiego:

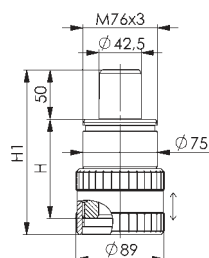
- Come integrazione dell'appoggio a vite modulare per il raggiungimento dell'altezza di appoggio massima consentita di 1626 mm (con elemento base 6425FG o 6425FY).

Vantaggi:

- L'altezza massima di 1626 mm è raggiungibile in continuo e con copertura dell'altezza.
- I punti di giunzione sono protetti dallo sporco.
- Miglioramento della gestione attraverso i singoli elementi.
- Risparmio di tempo di allestimento grazie alla flessibilità dei pezzi.
- Ottimizzazione del magazzino.

Nota:

- L'impiego come elemento intermedio nell'appoggio a vite modulare consente un'altezza massima di 1626 mm con una forza di appoggio ammissibile di 60 kN. Oltre sussiste pericolo di piegatura.
- Non regolare sotto carico.



Nr. 6425FB

Elemento di base

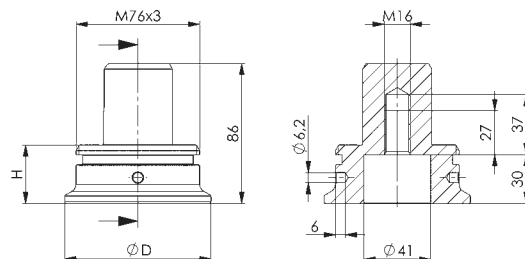
Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	D	H	Peso [g]
562005	90	36	1497

Impiego:

Utilizzabile su cave a T e pallet di bloccaggio tramite adattatori, che vengono avvitati all'elemento di base. I singoli elementi vengono collegati tra loro e uniti in modo sicuro per mezzo di un anello filettato. L'utensile per il montaggio consente l'utilizzo dell'elemento di base e degli adattatori filettati.



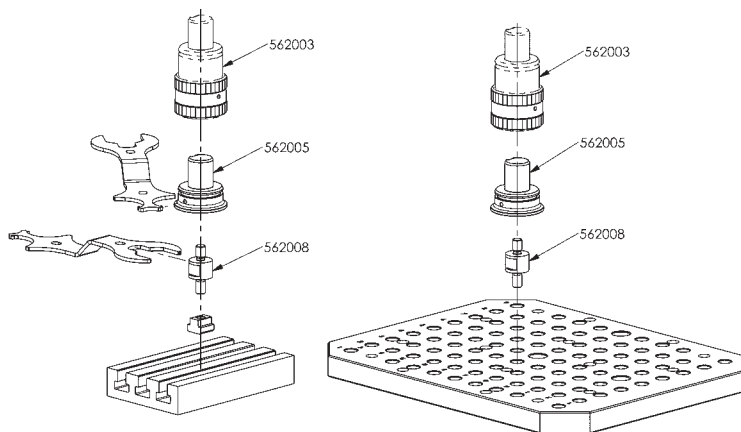
Accessori // Suggerimenti



Nr. 6425GA,
pagina 54



Nr. 6425MW,
pagina 58



Nr. 6425GA

Adattatore filettato

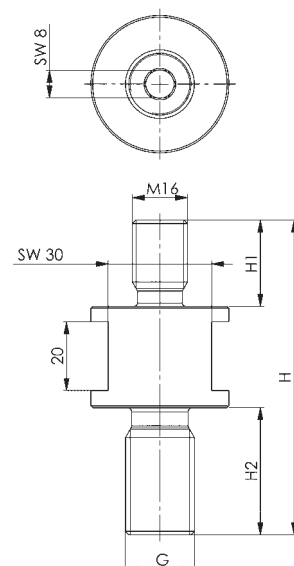
Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	G	H	H1	H2	Peso [g]
562008	M16	83,5	25	29	339
562009	M20	91,5	25	37	381
562010	M24	101,5	25	47	452

Impiego:

Gli adattatori filettati vengono avvitati nell'elemento di base 6425FB, quindi utilizzabili su cave a T e pallet di bloccaggio. L'utensile per il montaggio consente un facile utilizzo dell'adattatore filettato.



Nr. 6425FG

Elemento di base

Acciaio da bonifica, brunito.



CAD

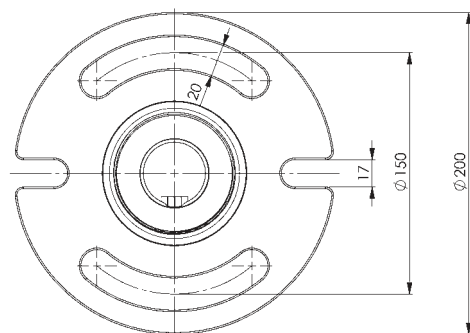
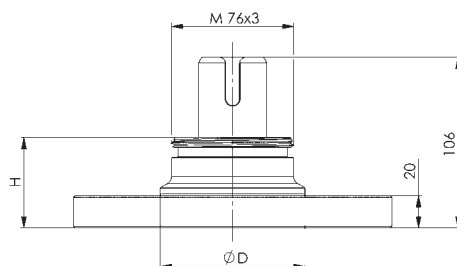
Nr. ordine	D	H	Peso [g]
562006	90	56	5717

Impiego:

Utilizzabile su cave a T e pallet di bloccaggio. I singoli elementi vengono collegati tra loro e uniti in modo sicuro per mezzo di un anello filettato. L'utensile per il montaggio consente l'utilizzo dell'elemento di base e degli adattatori filettati.

Vantaggi:

- Consente il posizionamento variabile sul piano della macchina.
- L'interfaccia filettata consente una semplice sostituzione dell'elemento di base sull'appoggio a vite modulare.



Nr. 6425FY

Elemento di base

Acciaio da bonifica, brunito.



CAD

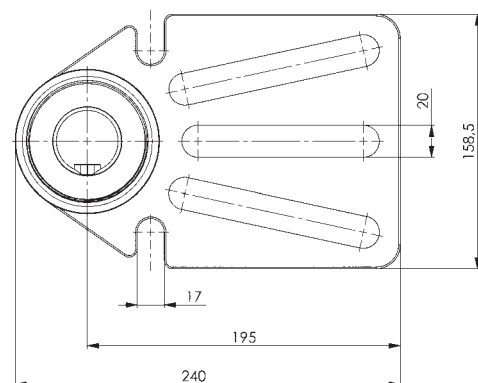
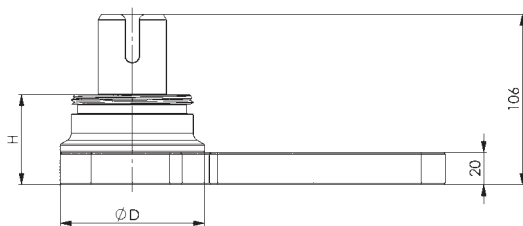
Nr. ordine	D	H	Peso [g]
562007	90	56	5652

Impiego:

Utilizzabile su cave a T e pallet di bloccaggio. I singoli elementi vengono collegati tra loro e uniti in modo sicuro per mezzo di un anello filettato. L'utensile per il montaggio consente l'utilizzo dell'elemento di base e degli adattatori filettati.

Vantaggi:

- Consente il posizionamento variabile sul piano della macchina.
- L'interfaccia filettata consente una semplice sostituzione dell'elemento di base sull'appoggio a vite modulare.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6425A-230

Appoggio a vite regolabile in altezza con filettatura fine ed elemento di base 6425FB

Corpo principale e elemento di base acciaio da bonifica, brunito. Mandrino e supporto liscio, acciaio da bonifica nitratato al plasma e brunito.



CAD

Nr. ordine	H min. [mm]	H max. * [mm]	F max. [kN]	Peso [g]
562001	210	230	35	6671

* L'altezza massima raggiungibile con un elemento intermedio 6425Z-100 è pari a 330 mm

Impiego:

Utilizzabile su cave a T e pallet di bloccaggio tramite adattatori, che vengono avvitati all'elemento di base. I supporti possono essere regolati con un angolo di $\pm 3^\circ$.

Vantaggi:

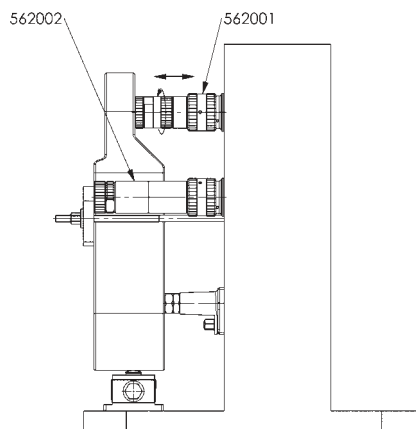
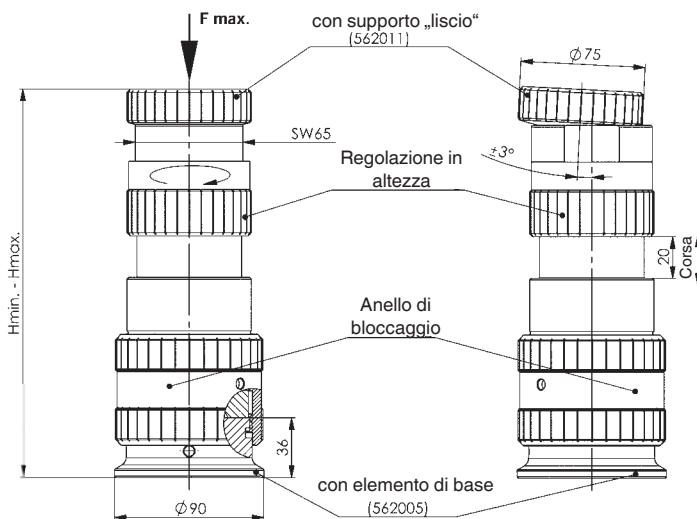
- L'appoggio a vite regolabile in altezza può essere impostato fino a un'altezza del sostegno di massimo 330 mm sotto carico.
- Impiego come punto di appoggio aggiuntivo, per evitare la piegatura e la vibrazione del pezzo.
- Applicazione direttamente sotto il punto di bloccaggio, per evitare il serraggio eccessivo del pezzo.
- Compensazione di grandi tolleranze del pezzo (pezzi fusi e forgiati).
- Impiego nel bloccaggio orizzontale e verticale.

Nota:

- altezza massima 330 mm con il supporto con funzione trigonometrica di $\pm 3^\circ$ 6425AB, 6425AG, 6425AP
- altezza massima 1626 mm con il supporto fisso senza funzione trigonometrica 6425AGF
- i supporti sono tenuti da magneti
- supporti (lisci, convessi, precisi) sostituibili



Focus Open 2020
Gold

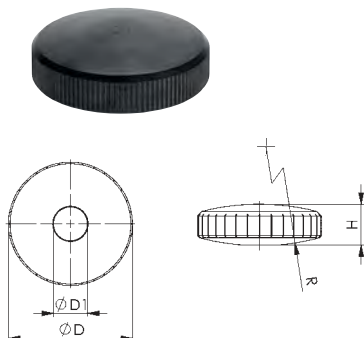


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6425AB

Supporto, sferico

Acciaio da bonifica nitruato al plasma e brunito.



Nr. ordine	ØD [mm]	ØD1 [mm]	H [mm]	R [mm]	Peso [g]
562012	75	20,5	24,7	140	655

Impiego:

- Supporto intercambiabile per l'elemento di sostegno 6425A-230.

Vantaggi:

- Compensazione di grandi tolleranze di pezzo (pezzi fusi e forgiati).
- Impiego nel bloccaggio orizzontale e verticale, poiché fissato da magnete e perno cilindrico.
- I supporti possono essere regolati con un angolo di +/- 3°.

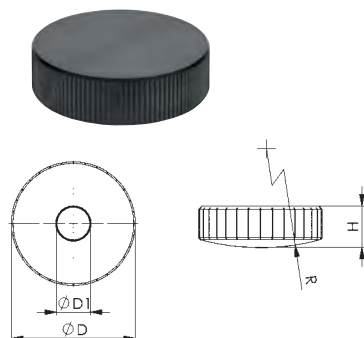
Nr. 6425AG

Supporto, liscio

Acciaio da bonifica nitruato al plasma e brunito.



CAD



Nr. ordine	ØD [mm]	ØD1 [mm]	H [mm]	R [mm]	Peso [g]
562011	75	20,5	24,7	140	739

Impiego:

- Supporto intercambiabile per l'elemento di sostegno 6425A-230.

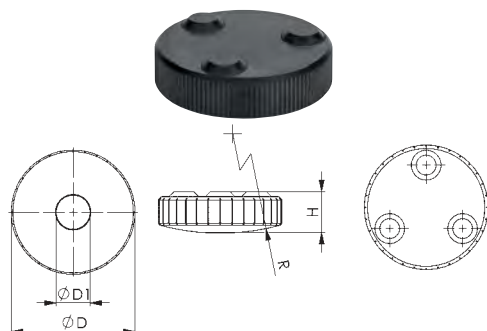
Vantaggi:

- Compensazione di grandi tolleranze di pezzo (pezzi fusi e forgiati).
- Impiego nel bloccaggio orizzontale e verticale, poiché fissato da magnete e perno cilindrico.
- I supporti possono essere regolati con un angolo di +/- 3°.

Nr. 6425AP

Supporto, puntuale

Acciaio da bonifica nitruato al plasma e brunito.



Nr. ordine	ØD [mm]	ØD1 [mm]	H [mm]	R [mm]	Peso [g]
562013	75	20,5	24,7	140	651

Impiego:

- Supporto intercambiabile per l'elemento di sostegno 6425A-230.

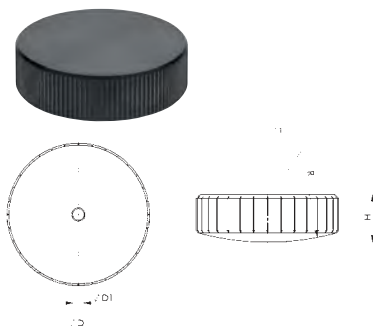
Vantaggi:

- Compensazione di grandi tolleranze di pezzo (pezzi fusi e forgiati).
- Impiego nel bloccaggio orizzontale e verticale, poiché fissato da magnete e perno cilindrico.
- I supporti possono essere regolati con un angolo di +/- 3°.

Nr. 6425AGF

Supporto, liscio, fisso

Acciaio da bonifica nitruato al plasma e brunito.



Nr. ordine	ØD [mm]	ØD1 [mm]	H [mm]	R [mm]	Peso [g]
569434	75	6	25	140	750

Impiego:

- Supporto intercambiabile per l'elemento di sostegno 6425A-230.

Vantaggi:

- L'appoggio liscio e fisso senza funzione trigonometrica consente l'allineamento con l'elemento di sostegno e diversi elementi intermedi fino a un'altezza complessiva di 1626 mm
- Impiego nel bloccaggio orizzontale e verticale, poiché fissato da magnete e perno cilindrico.

Nr. 6425WW

Carrello da officina

senza elementi appoggio a vite.

Alloggiamento in acciaio rivestito a polvere.

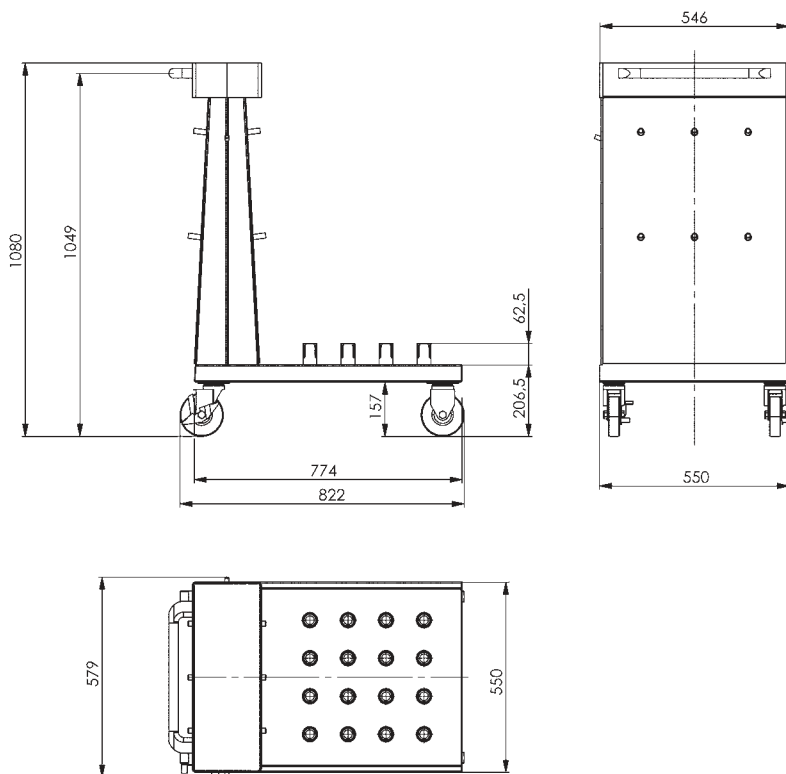
Tutte le superfici protette con tappetini di gomma.

2 rotelle + 2 rotelle orientabili con freno di stazionamento

Nr. ordine	Altezza x lunghezza [mm]	Peso [g]
562015	1080 x 822	63240

Vantaggi:

- mobilità = rapida disponibilità sul luogo di lavoro
- ordine = trasparente, ingombri ridotti e attrezzi sempre a portata di mano
- configurazione personalizzata della dotazione mediante costruzione di molti punti di alloggiamento

**Nr. 6425MW**

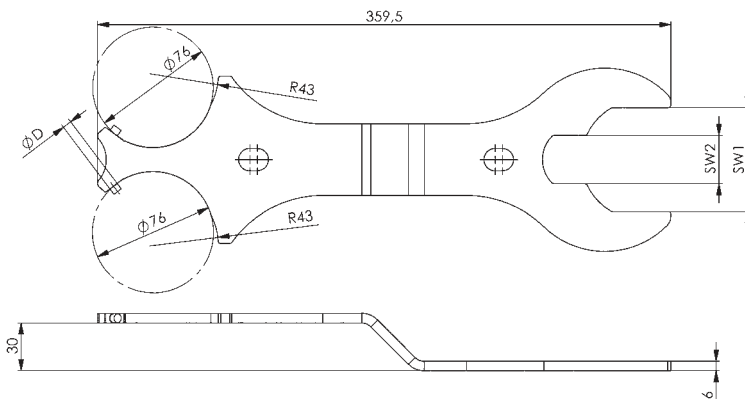
Utensile per il montaggio

Acciaio speciale, temprato e brunito.

Nr. ordine	Gran- dezza	D	SW1	SW2	Peso [g]
562014	76	6	65	30	960

Impiego:

L'utensile per il montaggio consente l'utilizzo dell'elemento di testa e di base dell'appoggio a vite modulare e degli adattatori filettati.



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6400-285

Set appoggio a vite

Acciaio da bonifica

Ciascuno composto da 1 pz.

- appoggio a vite 6400 dim. 52
- appoggio a vite 6400 dim. 70
- appoggio a vite 6400 dim. 100
- elemento base 6400FB
- elemento intermedio 6400Z-25
- elemento intermedio 6400Z-50
- elemento intermedio 6400Z-100
- puntalino sferico 6440G-M10
- chiave a gancio DIN1810B

Nr. ordine	Grandezza	H min. [mm]	H max. [mm]	Peso [g]
569431	M10 x 12	42	285	4678
569432	M12 x 14	42	285	4691
569433	M16 x 18	42	285	4748

Impiego:

La struttura modulare consente l'impiego di differenti elementi con appoggio vite, intermedi e di base che possono essere avvitati tra loro tramite le filettature presenti.

I singoli elementi vengono fissati in modo sicuro tramite la chiave a gancio. Tramite questo set è possibile raggiungere un'altezza massima di 285 mm.

Vantaggi:

- raggiungibile un'altezza massima di 422 mm con elementi intermedi aggiuntivi
- uso migliorato tramite elementi singoli
- risparmio di tempo di allestimento grazie alla flessibilità dei pezzi
- ottimizzazione del magazzino

Nota:

Altezza massima raggiungibile di 422 mm con un carico verticale consentito di 100 kN, dopodiché sussiste il rischio di piegature. Non regolare sotto carico.



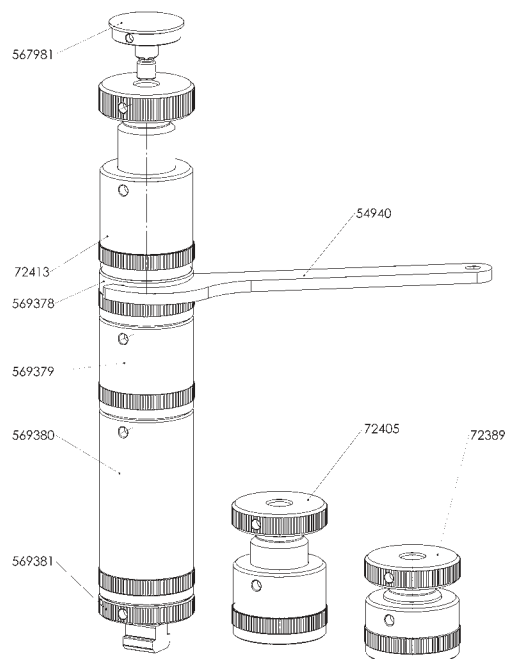
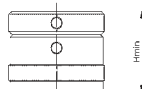
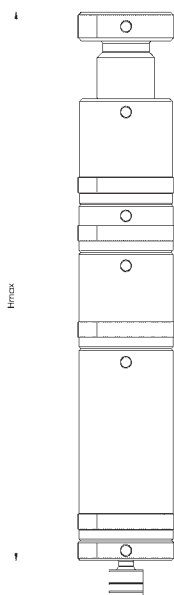
Accessori // Suggestimenti



Nr. 6400Z,
pagina 62



Nr. 6400FY,
pagina 64



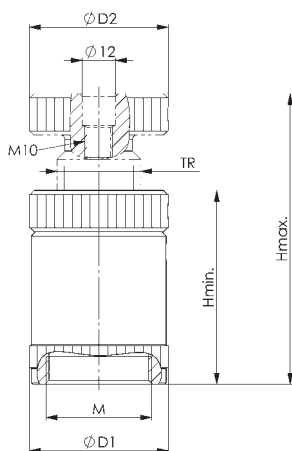
Nr. 6400

Appoggio a vite con base piana

Foro di centratura Ø12 mm / M10.

Mandrino: filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Acciaio da bonifica, brunito.

Corpo principale: acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	M	F max. [kN]	Peso [g]
72397	50	38	50	20 x 4	31	31	-	25	190
72389	52	42	52	30 x 4	50	50	M38 x 2	100	550
72405	70	50	70	30 x 4	50	50	M38 x 2	100	620
72413	100	70	100	30 x 4	50	50	M38 x 2	100	900
72421	140	100	140	40 x 7	70	70	-	120	2760
72439	210	140	210	50 x 8	80	70	-	170	4600
72496	200	140	200	65 x 10	100	80	-	350	6900
72447	300	190	300	65 x 10	100	80	-	350	9000

Impiego:

Le dimensioni 52-100 sono idonee a staffe di bloccaggio con asole di ampiezza di ca. 14-22 mm. Gli appoggi a vite nr. 6430S rappresentano un completamento significativo per altezze elevate. Le dimensioni 140-300 sono idonee a staffe di bloccaggio con asole di ampiezza di ca. 20-40 mm. Gli appoggi a vite nr. 6435S rappresentano un completamento significativo per altezze elevate. In caso di utilizzo di staffe DIN 6315B, 6315C e 6315GN con asole di ampiezza superiore a 26 mm consigliamo, il puntalino di fissaggio nr. 6443. Le dimensioni 200-300 sono indicate per il supporto di pezzi di grosse dimensioni.

Vantaggi:

- Possibile struttura modulare delle dimensioni 52, 70, 100 con elementi intermedi 6400Z
- Protezione antiruggine migliorata, mandrino brunito

Nota:

Dimensione 50 senza foro di centratura Ø 12 / M10 mm. Dimensioni 200, 210 e 300 senza filettatura M10.

I puntalini adatti agli appoggi a vite 52-280 sono i Nr. 6440, 6441, 6442, 6443 e 6445. La base adatta per le dimensioni 52-100 è la Nr. 6442 o 6442G

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 76



Nr. 6441,
pagina 76

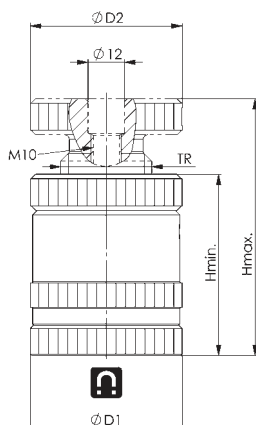
Nr. 6400M

Appoggio a vite con base piana e magnetica

Foro di centratura Ø12 mm / M10. Mandrino: filettatura

trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Acciaio da bonifica, brunito.

Corpo principale: acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Peso [g]
73320	62	52	62	30x4	50	50	100	700
73361	80	60	80	30x4	50	50	100	770
73403	110	80	110	30x4	50	50	100	1050

Vantaggi:

Protezione antiruggine migliorata, mandrino brunito

Nota:

Gli appoggi a vite AMF con base magnetica sono impiegabili sia orizzontalmente che verticalmente. Grazie al magnete permanente è possibile realizzare un posizionamento preciso del pezzo in lavorazione. Gli appoggi a vite sono adatti a staffe di bloccaggio con asole di ampiezza da ca. 14-22 mm. In caso di utilizzo di staffe di bloccaggio DIN 6415B, 6315C e 6315GN con asole di ampiezza superiore a 26 mm consigliamo il puntalino di fissaggio n. 6443.

Puntalini adatti: n. 6440, 6441, 6442, 6443 e 6445.

Base adatta con base magnetica smontata: n. 6442G.

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 76



Nr. 6443,
pagina 77

Nr. 6400Z

Elemento intermedio

Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Gran- dezza	D1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Peso [g]
569378	25	50	25	35	217
569379	50	50	50	60	593
569380	100	50	100	110	1320

Impiego:

Gli elementi intermedi consentono una struttura modulare in altezza per gli appoggi a vite AMF 6400 nelle dimensioni 52/70/100. I singoli elementi vengono avvitati tra loro.

Combinando i diversi elementi di base e installando tre appoggi a vite di altezze differenti è possibile variare l'impiego.

I diversi elementi possono essere fissati in modo sicuro tramite la chiave a gancio.

Vantaggi:

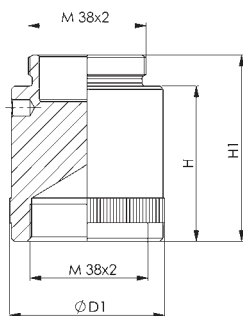
- l'altezza massima di 422 mm è raggiungibile in modo continuo e con copertura dell'altezza
- uso migliorato tramite elementi singoli
- risparmio di tempo di allestimento grazie alla flessibilità dei pezzi
- ottimizzazione del magazzino

Nota:

Altezza massima raggiungibile di 422 mm con un carico verticale consentito di 100 kN, dopodiché sussiste il rischio di piegature.

Non regolare sotto carico.

In caso di utilizzo di base magnetica 6401M si può ottenere una Hmax di 160 mm applicando orizzontalmente l'appoggio a vite modulare.



Accessori // Suggerimenti



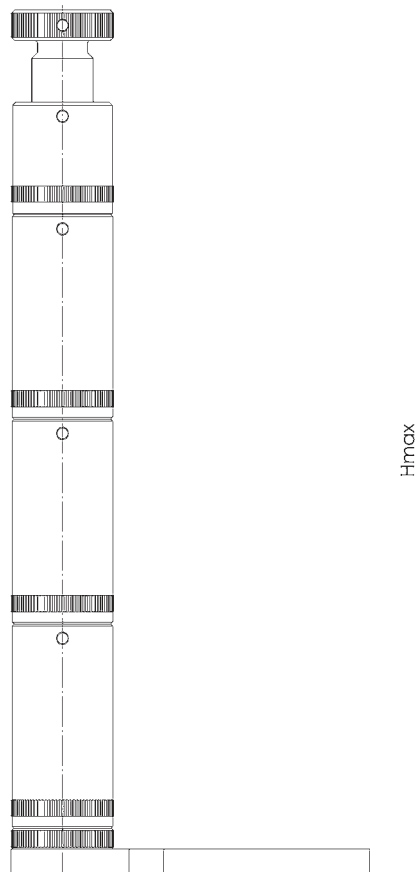
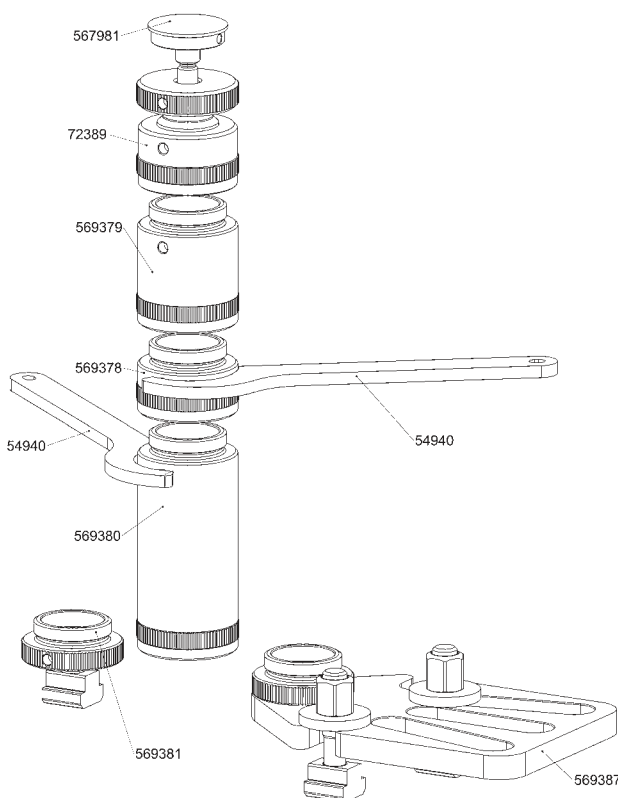
Nr. 6400,
pagina 61



Nr. 6400FY,
pagina 64



DIN 1810B



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6400FB

Elemento di base

Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Grandezza	A [mm]	G [mm]	H [mm]	Peso [g]
569381	M10 x 12	12	M10	10	212
569382	M12 x 14	14	M12	10	230
569386	M16 x 18	18	M16	10	287

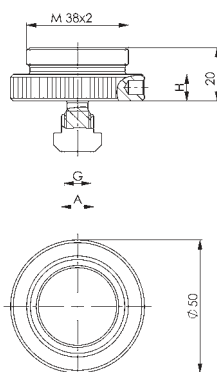
Impiego:

Gli elementi di base possono essere utilizzati su cave a T e su piastre a griglia.

Gli elementi con appoggio a vite di dimensioni 52/70/100 possono essere avvitati direttamente sugli elementi di base o sugli elementi intermedi.

Vantaggi:

L'appoggio a vite modulare 6400 può essere avvitato orizzontalmente e verticalmente in modo sicuro impiegando elementi di base 6400FB. A questo scopo l'elemento di base può essere fissato nelle cave a T per mezzo di un apposito dado in dotazione. È anche possibile avvitare direttamente sulle piastre a griglia forate o sulla piastra del dispositivo.



Accessori // Suggerimenti



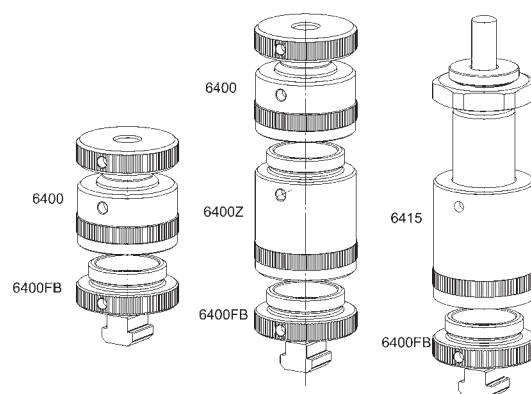
Nr. 6400,
pagina 61



Nr. 6400Z,
pagina 62



DIN 1810B



Nr. 6400FY

Elemento di base asola

Acciaio da bonifica, brunito.

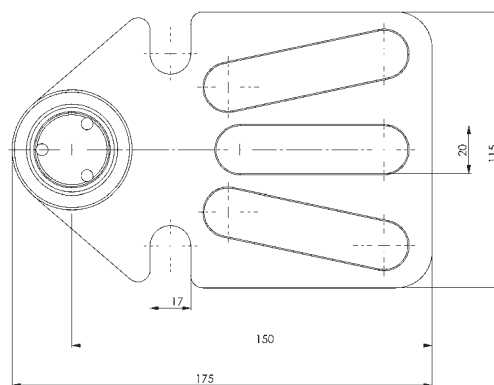
Nr. ordine	H [mm]	Peso [g]
569387	22	1280

Impiego:

Gli elementi di base possono essere utilizzati su cave a T e su piastre a griglia.
Gli elementi con appoggio a vite di dimensioni 52/70/100 possono essere montati direttamente sugli elementi di base o sugli elementi intermedi.

Vantaggi:

- Consente il posizionamento variabile sul piano della macchina.
- L'interfaccia filettata consente di sostituire facilmente l'elemento di base sull'appoggio a vite modulare.



Accessori // Suggerimenti



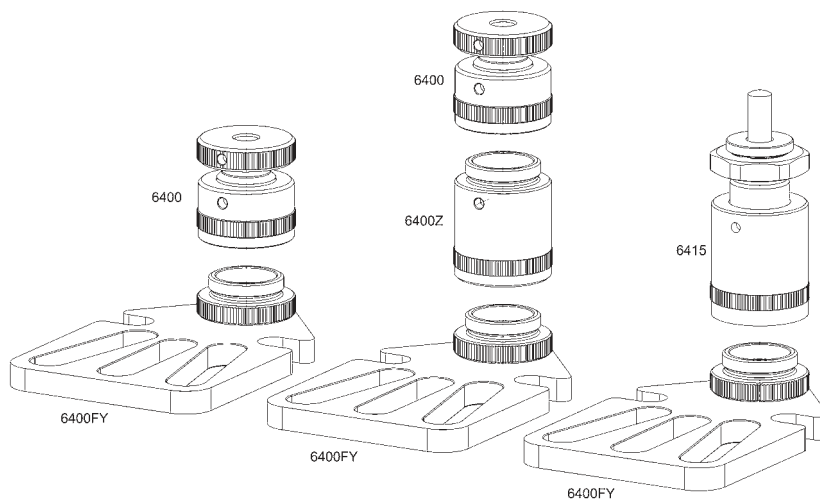
Nr. 6400,
pagina 61



Nr. 6400Z,
pagina 62



DIN 1810B



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6401

Appoggio a vite in alluminio

Foro di centratura Ø12 mm / M10. Mandrino: acciaio da bonifica brunito, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Parte inferiore: alluminio di resistenza 400 N/mm².



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	M	F max. [kN]	Peso [g]
75770	52	42	52	30x4	50	50	M38 x 2	30 *	370
75788	70	50	70	30x4	50	50	M38 x 2	30 *	430
75796	100	70	100	30x4	50	50	M38 x 2	30 *	600

Impiego:

Proteggono i piani delle macchine di precisione (i trucioli metallici penetrano nella parte inferiore in alluminio, anziché nel piano della macchina). Adatti per tutti i piani di lavoro di macchine utensili, di riscontro e di misura aventi superfici di precisione.

Vantaggi:

Possibile struttura modulare con elementi intermedi in alluminio 6401Z.

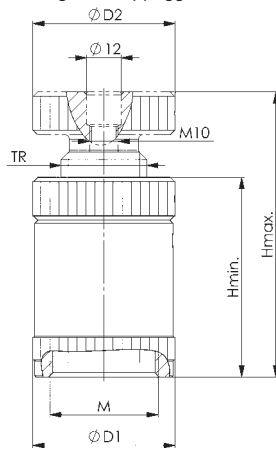
Nota:

F max.* garantito fino ad una altezza totale di 350 mm max., oltre sussiste pericolo di piegatura.

Puntalini adatti: Nr. 6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10 6443/14 e 6445

Base adatta: Nr. 6401MF, 6401AF, 6400FB, 6400FY

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6401Z,
pagina 67

Nr. 6401M

Appoggio a vite in alluminio con base magnetica

Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso: acciaio da bonifica brunito, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Base: alluminio di resistenza 400 N/mm².



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Peso [g]
75804	62	52	62	30x4	50	50	30 *	380
75812	80	60	80	30x4	50	50	30 *	550
75820	110	80	110	30x4	50	50	30 *	710

Impiego:

Gli appoggi a vite AMF con base magnetica sono impiegabili sia orizzontalmente che verticalmente. Grazie al magnete permanente è possibile realizzare un posizionamento preciso del pezzo in lavorazione.

Vantaggi:

Possibile struttura modulare con elementi intermedi in alluminio 6401Z.

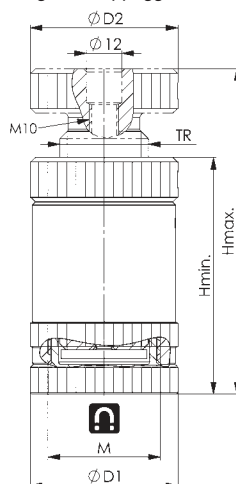
Nota:

F max.* garantito fino ad una altezza totale di 350 mm max., oltre sussiste pericolo di piegatura.

Puntalini adatti: Nr. 6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10 6443/14 e 6445

Base adatta: Nr. 6401MF, 6401AF, 6400FB, 6400FY

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6406A-88

Appoggio a vite in alluminio con protezione trucioli e base in alluminio

Filettatura dell'appoggio a vite protetta contro l'inserimento di trucioli.

Foro di centratura Ø12 mm / M10.

Mandrino: acciaio da bonifica brunito, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa.

Parte inferiore: alluminio di resistenza 400 N/mm².



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Peso [g]
72850	88	75	88	30x4	50	50	30	630

Impiego:

Gli appoggi a vite AMF con base in alluminio sono realizzati per applicazioni verticali.

Vantaggi:

La filettatura dell'appoggio a vite viene protetta contro l'inserimento di trucioli. Possibile struttura modulare con elementi intermedi in alluminio 6401Z.

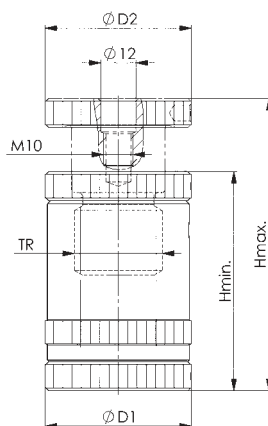
Nota:

F max. garantito fino ad una altezza totale di 350 mm max., oltre sussiste pericolo di piegatura.

Puntalini adatti: Nr. 6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10 6443/14 e 6445

Base adatta: Nr. 6400FB, 6400FY

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6401Z,
pagina 67



Nr. 6440G,
pagina 76

Nr. 6406M-88

Appoggio a vite in alluminio con protezione trucioli e base magnetica

Filettatura dell'appoggio a vite protetta contro l'inserimento di trucioli.

Foro di centratura Ø12 mm / M10.

Mandrino: acciaio da bonifica brunito, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa.

Parte inferiore: alluminio di resistenza 400 N/mm².



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Peso [g]
72868	88	75	88	30x4	50	50	30	720

Impiego:

Gli appoggi a vite AMF con base magnetica sono realizzati per applicazioni sia orizzontali che verticali. Grazie al magnete permanente è possibile realizzare un posizionamento persistente e preciso del pezzo in lavorazione in posizione verticale.

Vantaggi:

La filettatura dell'appoggio a vite viene protetta contro l'inserimento di trucioli. Possibile struttura modulare con elementi intermedi in alluminio 6401Z.

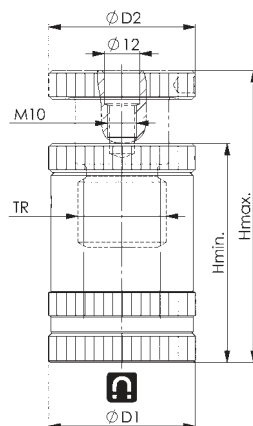
Nota:

F max. garantito fino ad una altezza totale di 350 mm max., oltre sussiste pericolo di piegatura.

Puntalini adatti: Nr. 6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10 6443/14 e 6445

Base adatta: Nr. 6400FB, 6400FY

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6401Z,
pagina 67



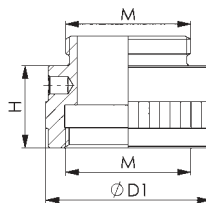
Nr. 6440G,
pagina 76

Nr. 6401Z

Elemento intermedio in alluminio

per l'estensione in altezza con gli appoggi a vite in alluminio.

Nr. ordine	Gran- dezza	H	D1	M	F max. [kN]	Peso [g]
72876	12	12,5	50	M38 x 2	30	38
72884	25	25,0	50	M38 x 2	30	76
72926	50	50,0	50	M38 x 2	30	165

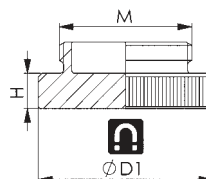


Nr. 6401MF

Base magnetica per appoggi a vite

Alloggiamento: acciaio nero zincato

Nr. ordine	H	D1	M	Peso [g]
558436	10	50	M38 x 2	125

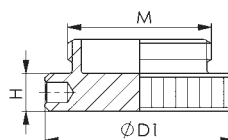


Nr. 6401AF

Base in alluminio per appoggi a vite

Alloggiamento: alluminio

Nr. ordine	H	D1	M	F max. [kN]	Peso [g]
557186	10	50	M38 x 2	30	60



Accessori // Suggestimenti



Nr. 6401Z,
pagina 67

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6406-125

Appoggio a vite in alluminio con protezione contro i trucioli

Filettatura dell'appoggio a vite protetta contro l'inserimento di trucioli. Foro di centratura Ø12 mm / M10. Mandrino: acciaio da bonifica, brunito, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa.

Composto da:

- appoggio vite con protezione trucioli
- elemento intermedio 12,5 mm
- elemento intermedio 25 mm
- base in alluminio e magnetica.

Nr. ordine	Gran-dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	D1	D2	F max. [kN]	Peso [g]
72371	125	75	125	30x4	50	50	30*	920

Impiego:

Gli appoggi a vite AMF con base magnetica sono impiegabili sia orizzontalmente che verticalmente. Grazie al magnete permanente è possibile realizzare un posizionamento persistente e preciso del pezzo in lavorazione in posizione verticale.

Vantaggi:

La filettatura dell'appoggio a vite viene protetta contro l'inserimento di trucioli. Possibile struttura modulare con elementi intermedi in alluminio 6401Z.

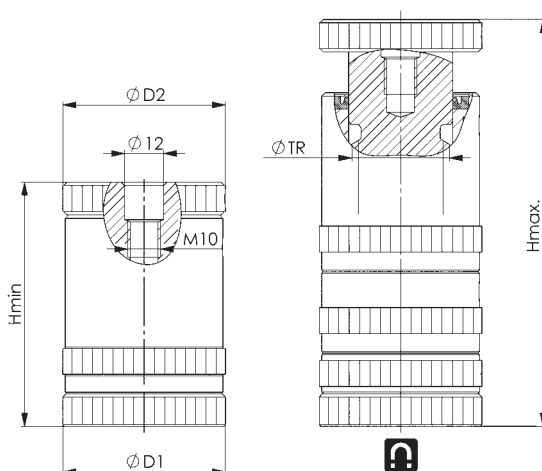
Nota:

F max. garantito fino ad una altezza totale di 350 mm max., oltre sussiste pericolo di piegatura.

Puntalini adatti: Nr. 6440, 6440G, 6441, 6442, 6442G/M10 6443/14 e 6445

Base adatta: Nr. 6400FB, 6400FY

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



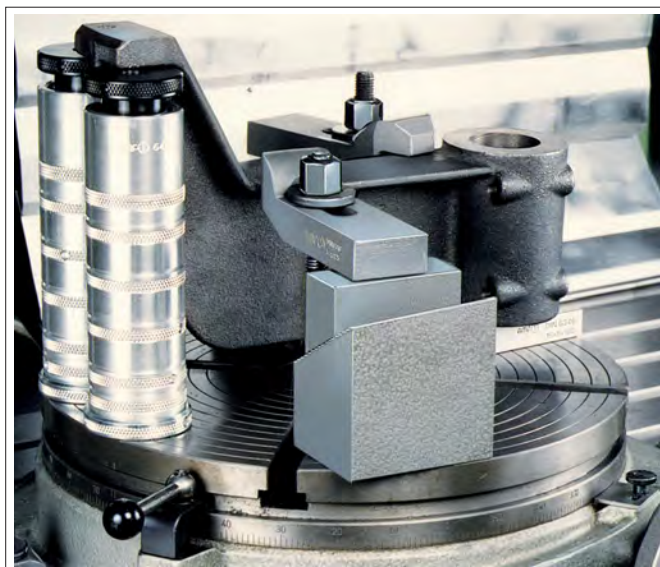
Accessori // Suggerimenti



Nr. 6401Z,
pagina 67



Nr. 6440G,
pagina 76



Con riserva di modifiche tecniche.

CAD





Nr. 6415

Appoggio a vite regolabile in altezza

con un perno cilindrico ISO8734-12x50. Foro di centratura Ø12 mm.

Mandrino: filettatura fine metrica M30x1,5 con sicurezza di fine corsa. L'inserto scorrevole scorre in una bussola di scorrimento inserita a pressione. Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	D1	D2	H1 min.	H1 max.	F max. [kN]	Peso [g]
86504	75	55	75	50	34	82	102	30	680
86512	115	75	115	50	34	102	142	30	950

Impiego:

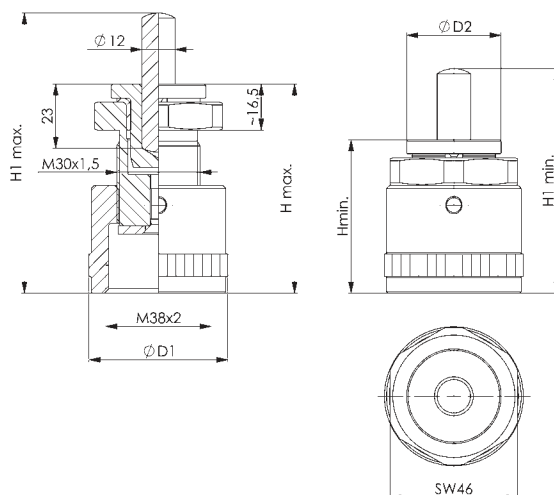
L'appoggio a vite con regolazione in altezza può essere utilizzato anche senza perno cilindrico o in accoppiamento con i puntalini n. 6440 e n. 6441. Con la piastra di centraggio è possibile la combinazione con tutti gli appoggi a vite AMF.

Vantaggi:

Allineamento sensibile. La bussola di scorrimento inserita a pressione impedisce la rotazione e lo scorrimento del pezzo in lavorazione.

Nota:

Puntalini adatti: n. 6440, 6441 e 6442.
Base adatta: n. 6442G.



Accessori // Suggestimenti



Nr. 6440,
pagina 76



Nr. 6441,
pagina 76



Nr. 6442,
pagina 77

CAD



Nr. 6416

Appoggio a vite con base magnetica

con un perno cilindrico ISO8737-12x50. Foro di centratura Ø12 mm.

Mandrino: filettatura fine metrica M30x1,5 con sicurezza di fine corsa. L'inserto scorrevole scorre in una bussola di scorrimento inserita a pressione. Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	D1	D2	H1 min.	H1 max.	F max. [kN]	Peso [g]
86520	85	65	85	50	34	92	112	30	800
86538	125	85	125	50	34	112	152	30	1000

Impiego:

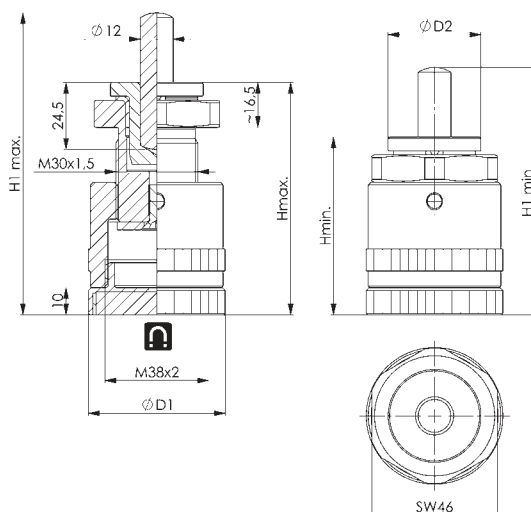
L'appoggio a vite con regolazione in altezza può essere utilizzato anche senza perno cilindrico o in accoppiamento con i puntalini n. 6440 e n. 6441. Con la piastra di centraggio è possibile la combinazione con tutti gli appoggi a vite AMF.

Vantaggi:

Allineamento sensibile. La bussola di scorrimento inserita a pressione impedisce la rotazione e lo scorrimento del pezzo in lavorazione.

Nota:

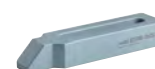
Puntalini adatti: n. 6440, 6441 e 6442.
Base adatta con base magnetica smontata: n. 6442G.



Accessori // Suggestimenti



Nr. 6315GN,
pagina 28



Nr. 6315GNG,
pagina 28

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6420

Appoggio a vite con sfera rotante

Acciaio da bonifica, brunito. Sfera in acciaio temprato.



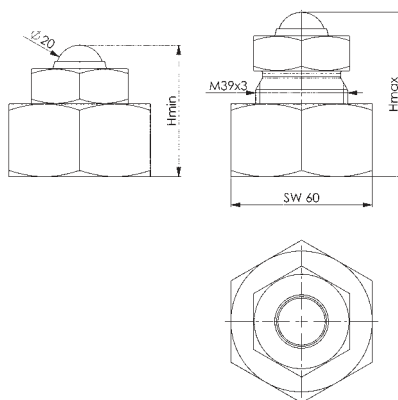
Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	F max. [kN]	Peso [g]
72546	70	56	70	30	950

Impiego:

Questo elemento con supporto puntiforme è particolarmente utile nel supporto e allineamento di superfici irregolari, ad es. di pezzi ricavati da fusioni o forgiati. La precisione dell'allineamento è di circa 0,1 mm.

Vantaggi:

- La sfera libera di ruotare minimizza la frizione sul supporto e riduce le forze di azionamento necessarie.
- L'utilizzo di un supporto puntiforme evita la trasmissione al pezzo delle forze torcenti create dal movimento della vite dell'appoggio. La posizione del pezzo rimane invariata.
- La costruzione semplice e robusta garantisce una lunga durata.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6400,
pagina 61



Nr. 6415,
pagina 70



Nr. 6460

Appoggio di allineamento „Herkules“ (appoggi in altezza)

Foro di centratura Ø 12 mm. Ghisa sferoidale ed acciaio da bonifica brunito. Superficie di appoggio con finitura liscia. Un puntalino sferico 6440 o 6440G è accluso a ogni appoggio di allineamento.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	H1 [mm]	H4 [mm]	L [mm]	SW [mm]	H/U* [mm]	F max. [kN]	Peso [g]
72777	63	50	68	63	40	80	7	63	13	0,9	40	1700
72785	125	100	125	115	60	135	20	125	24	1,2	100	8600
72793	190	170	190	145	80	200	20	175	36	2,0	250	23750

*H/U= regolazione in altezza per giro.

Impiego:

Le superfici dei cunei lavorate con precisione consentono uno spostamento silenzioso e delicato, con una precisione superiore a 1/10 mm. L'azione dei due cunei permette un grande spostamento ed un preciso movimento verticale senza spostamento laterale. „Herkules“ è particolarmente adatto per la tracciatura e la lavorazione di pezzi fusi o fucinati pesanti su grandi macchine utensili. L'appoggio di allineamento AMF „Herkules“ possiede un foro supplementare sul fondo del piano di fissaggio.

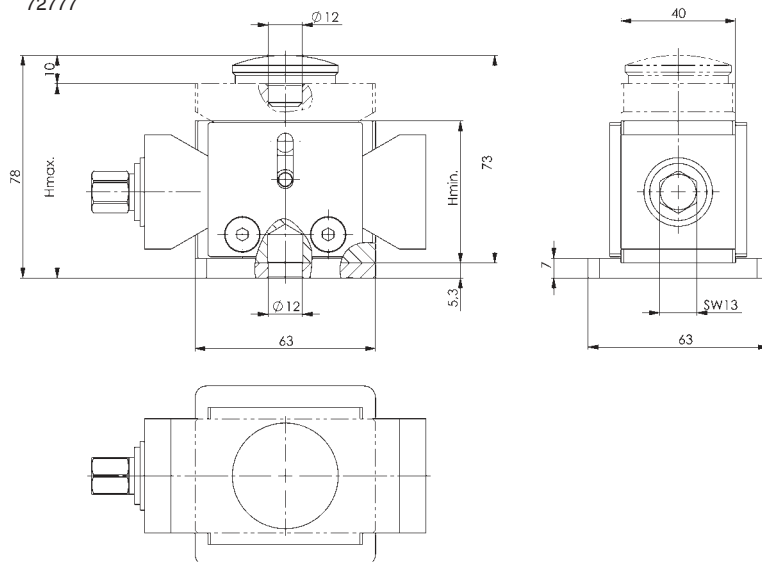
Vantaggi:

Nelle dimensioni 125 e 190, il puntalino 6440G può essere avvitato in modo inseparabile.

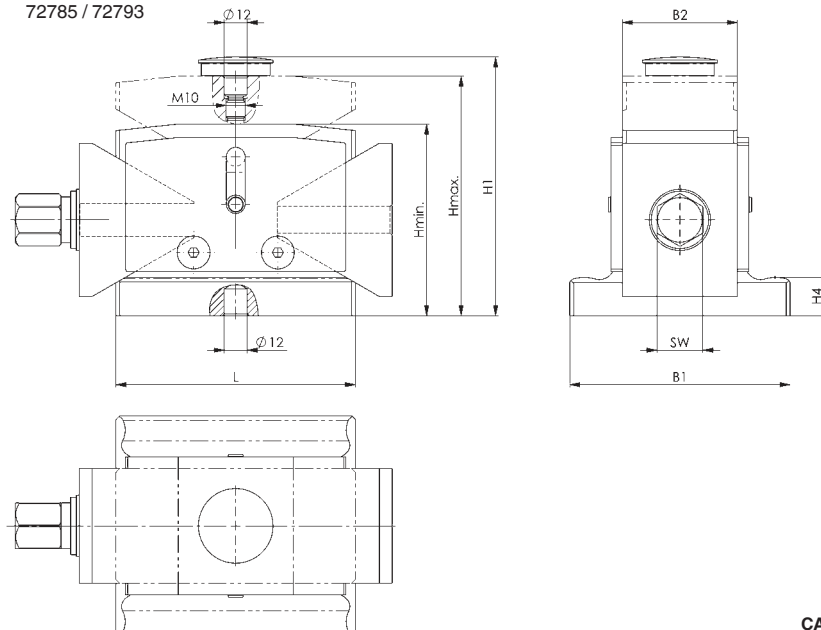
Nota:

I puntalini adatti all'appoggio di allineamento n. 6460 sono n. 6440, 6440G, 6441 e 6442. Tutte le dimensioni con bordo di bloccaggio laterale per il fissaggio sul piano della macchina. Con dimensione 63 la piastra di base è smontabile per il raggiungimento di Hmin.

72777



72785 / 72793



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 76



Nr. 6440G,
pagina 76



Nr. 6444,
pagina 77

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6465

Appoggio di allineamento di precisione (appoggi in altezza)

Foro di centratura Ø 12 mm. Acciaio temprato e superfici di appoggio con finitura liscia. Un puntalino sferico n. 6440 viene aggiunto a ogni appoggio di precisione.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	H/U* [mm]	F max. [kN]	SW [mm]	Peso [Kg]
375592	55	50	55	0,71	40	22	2,8
375518	85	77	85	0,71	250	36	11,5

*H/U= regolazione in altezza per giro.

Impiego:

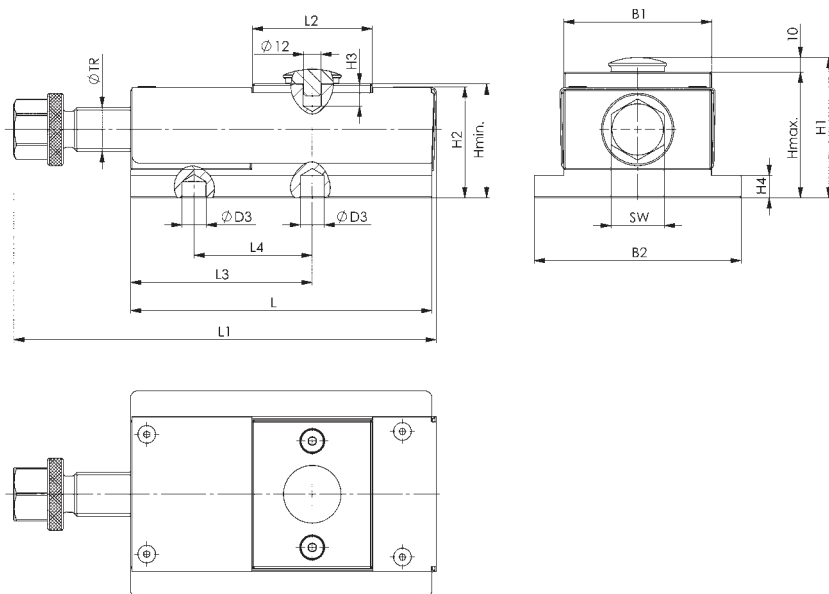
- Le superfici d'appoggio rettificate permettono un movimento costante e preciso con una tolleranza inferiore ad 1/10 mm.
- Si può utilizzare una chiave fissa - garantendo così la sicurezza e la semplicità d'uso anche con forze di regolazione elevate.
- L'azione dei due cunei produce un preciso movimento verticale senza spostamento laterale.
- La struttura piatta dell'appoggio in altezza di precisione garantisce una maggiore sicurezza nell'allineamento di componenti grossi e pesanti.
- L'appoggio di allineamento possiede un foro supplementare sul fondo del piano di fissaggio per l'allineamento sul piano della macchina.

Vantaggi:

L'appoggio di precisione può essere regolato sotto carico.

Nota:

- I puntalini adatti all'appoggio di precisione sono i n. 6440, 6441 e 6442
- La regolazione in altezza è pari a 0,71 mm / giro



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 76



Nr. 6445,
pagina 77



Nr. 6443,
pagina 77

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	B1	B2	TR	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	L4	D3
375592	60	80	20	60-65	47,5	10	13	128	150-179	60	71	-	12
375618	100	140	30	87-95	74,0	15	15	204	242-287	81	123	80	16



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6430S

Appoggi a vite Atlas con controdamo

Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso completi: acciaio da bonifica con filettatura trapezoidale autobloccante. Testa del fuso brunita. Corpo di base: ghisa grigia, verniciata.

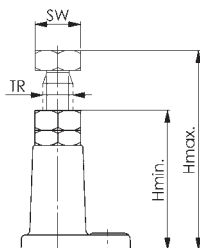


Nr. ordine	Gran-dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Peso [Kg]
72553	140	100	140	30x6	18	75	110	46	60	1,8
72561	200	140	200	30x6	18	75	110	46	60	2,2
72579	320	200	320	30x6	22	90	160	46	40	3,8
72587	550	320	550	30x6	22	90	160	46	25	4,9

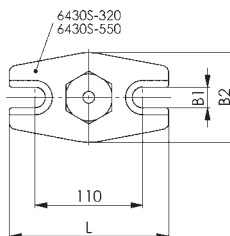
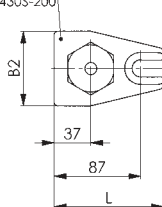
Nota:

In caso di utilizzo di staffe DIN 6315B, 6315C e n. 6315GN con asole di ampiezza superiore a 26 mm consigliamo, per maggiore sicurezza, il puntalino di fissaggio n. 6443. I puntalini adatti all'appoggio a vite n. 6430 sono i n. 6440, 6441, 6442, 6443 e 6445.

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



6430S-140
6430S-200



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6442,
pagina 77



Nr. 6443,
pagina 77



Nr. 6445,
pagina 77



Nr. 6435S

Appoggio a vite rinforzato

con vite di fissaggio in ottone. Foro di centratura D12 / M10. Mandrino: acciaio da bonifica, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Testa del fuso brunita. Corpo principale: acciaio da bonifica, verniciato.



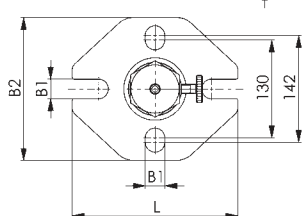
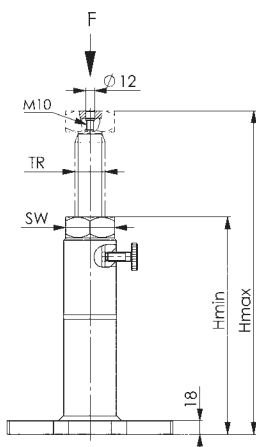
Vantaggi:

- Filettatura M10 sulla parte superiore del mandrino per il fissaggio degli elementi di annessione.
- È possibile ottenere maggiori altezze di bloccaggio tramite installazione con Nr. 6442G e Nr. 6415.
- Piastra di base con asole chiuse per il fissaggio sulla tavola della macchina. L'utilizzo è possibile anche in caso di operazioni di bloccaggio con rotazione.

Nota:

In caso di utilizzo di staffe di bloccaggio DIN 6315B, 6315C e n. 6315GN con asole di ampiezza superiore a 26 mm consigliamo il puntalino di fissaggio n. 6443. I puntalini adatti all'appoggio a vite n. 6435S sono i n. 6440, 6441, 6442, 6443, 6445 e 6442G.

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 76



Nr. 6441,
pagina 76



Nr. 6445,
pagina 77



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6438S

Appoggio a vite a regolazione rapida

a regolazione continua con vite di bloccaggio in ottone.
Foro di centratura D12 / M10. Mandrino: acciaio da bonifica, filettatura trapezoidale autobloccante con sicurezza di fine corsa. Testa del fuso brunita. Corpo principale: acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	TR	B1	B2	D	L	SW	F max. [kN]	Peso [Kg]
75705	450	320	450	40x7	26	190	90	220	65	50	11,5
75713	710	450	710	40x7	26	190	90	220	65	40	13,7
75721	1250	710	1250	40x7	26	190	90	220	65	30	18,3

Impiego:

Questi appoggi permettono posizionamenti molto rapidi con regolazione continua lungo tutta l'altezza.

Puntalini adatti: n. 6440, 6441, 6443, 6445 e 6442G.

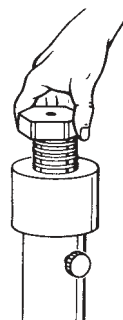
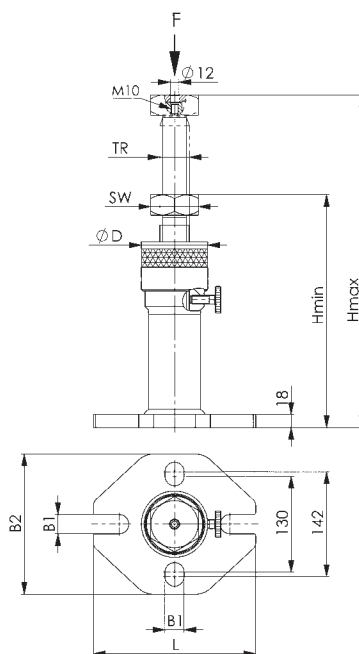
Vantaggi:

- Filettatura M10 sulla parte superiore del mandrino per il fissaggio degli elementi di annessione.
- È possibile ottenere maggiori altezze di bloccaggio montando al di sopra con n. 6442G e n. 6415.
- Piastra di base con fori asolati chiusi per il fissaggio sul piano della macchina.

Nota:

- Bloccare il mandrino, max. 6 kg
- Allentare la vite di bloccaggio
- Ruotare l'anello di azionamento per sbloccare il mandrino
- Impostare l'altezza
- Ruotare l'anello di azionamento per fissare il mandrino
- Assicurare il mandrino con la vite di bloccaggio

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 76



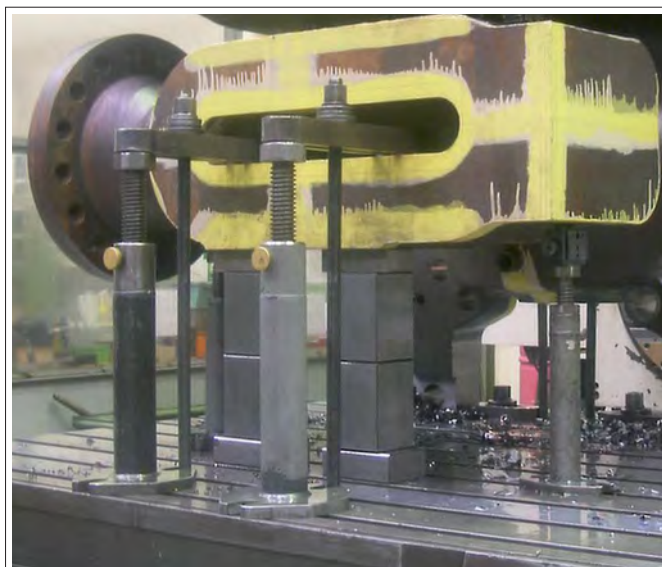
Nr. 6441,
pagina 76



Nr. 6442,
pagina 77



CAD



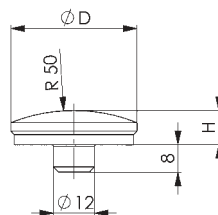
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6440

Puntalino sferico

Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	H	D	Peso [g]
72710	10	39	75



Nr. 6440G

Puntalino sferico con filettatura

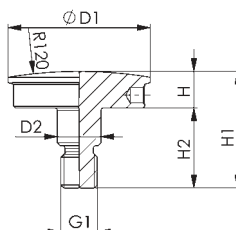
Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	H	D1	D2	G1	H1	H2	Peso [g]
567981	10	39	11,9	M10	32	22	95



Impiego:

La piastra di centraggio può essere avvitata su appoggi a vite 6435S, 6438S o sull'appoggio di allineamento 6460 di dimensione 125/190.



Nr. 6440GS

Puntalino girevole liscio con funzione trigonometrica +/- 3°

Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	Gran-dezza	H	D	Peso [g]
570303	M10	27,5	50	389

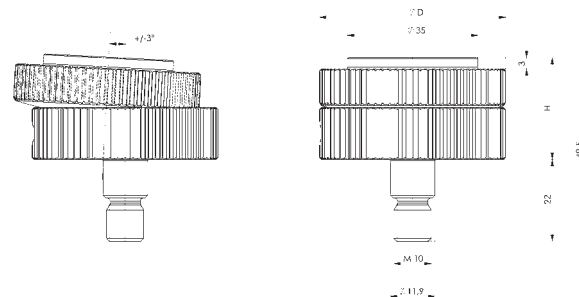


Impiego:

Il puntalino girevole può essere fissato tramite filettatura sulla testa del mandrino degli appoggi a vite 6400, 6435S o 6438S.

Caratteristiche:

Il supporto ha una funzione trigonometrica di +/- 3° e consente di compensare grandi tolleranze del pezzo.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6400, pagina 61



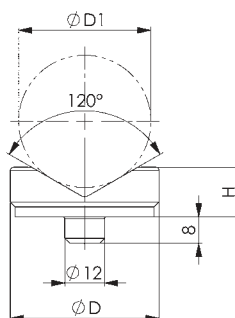
Nr. 6435S, pagina 74

Nr. 6441

Puntalino prismatico

Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	Gran-dezza	H	D	D1 min.	D1 max.	Peso [g]
72728	45	15	45	10	50	120
72769	65	30	65	22	100	545



Con riserva di modifiche tecniche.

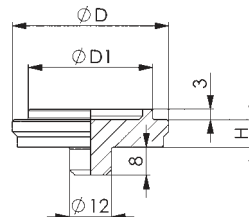
Nr. 6442

Puntalino di centraggio

Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	H	D	D1	Peso [g]
72736	8	45	35,8	120



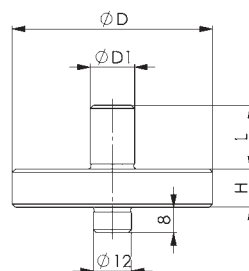
Nr. 6443

Puntalino di fissaggio

per staffe a forcella. Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Grandezza	H	D	D1	L	Peso [g]
72751	14	12	63	14	15	310
72744	25	15	78	25	25	650



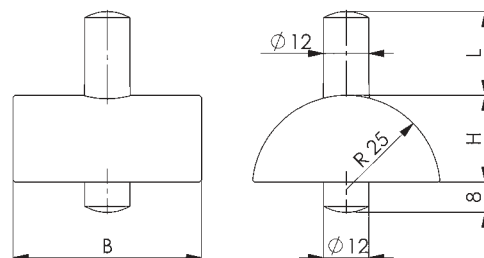
Nr. 6444

Puntalino di fissaggio

con elemento cilindrico. Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	H	B	L	Peso [g]
72454	23	50	19	370



Nr. 6445

Puntalino con sfera rotante

Acciaio da bonifica, brunito. Sfera in acciaio temprato.



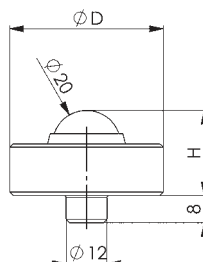
Nr. ordine	H	D	F max. [kN]	Peso [g]
72819	25	45	30	240

Impiego:

Elementi robusti studiati per supporto ed allineamento di pezzi forgiati o fusi. Usati su appoggi a vite AMF.

Vantaggi:

- La sfera libera di ruotare minimizza la frizione sul supporto e riduce le forze di azionamento necessarie.
- L'utilizzo di un supporto puntiforme evita la trasmissione al pezzo delle forze torcenti create dal movimento della vite dell'appoggio. La posizione del pezzo rimane invariata.
- La costruzione semplice e robusta garantisce una lunga durata.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6442G

Piastra di centraggio con filettatura

Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	Gran- dezza	D1	D2	H	H1	H2	M	Peso [g]
562125	M10	50	11,9	10	33	25	M38x2	200

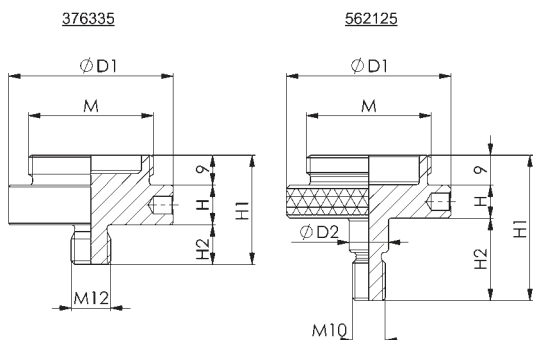
Impiego:

La piastra di centraggio può essere avvitata sugli appoggi a vite. Sulla piastra di centraggio possono essere avvitati gli appoggi a vite.

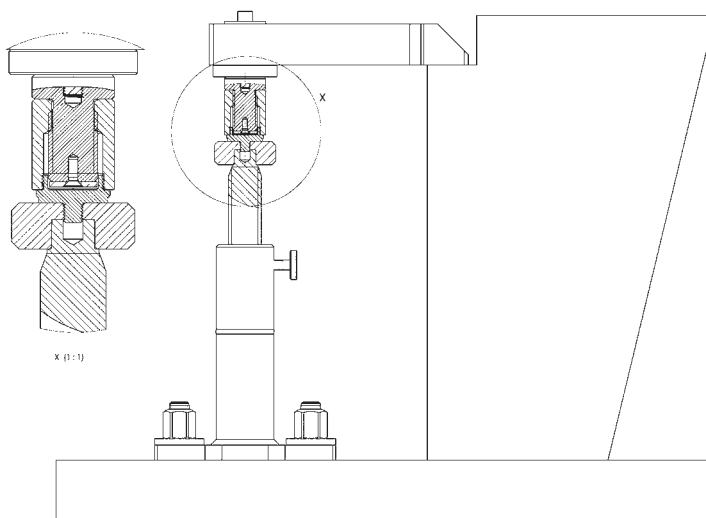
- Appoggio a vite con regolazione in altezza 6415
- Appoggio a vite con supporto piatto 6400-52 /-70/-100
- Appoggio a vite in alluminio 6401

Nota:

La massima forza di appoggio possibile della combinazione appoggio a vite deve essere adattata alla forza di appoggio (Fmax.) degli appoggi a vite utilizzati.



CAD



Nr. 6443G

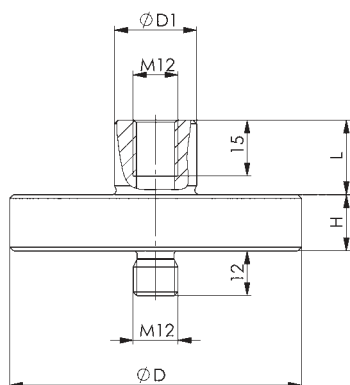
Puntalino di fissaggio con filettatura

per staffe a forcella. Acciaio da bonifica, brunito.

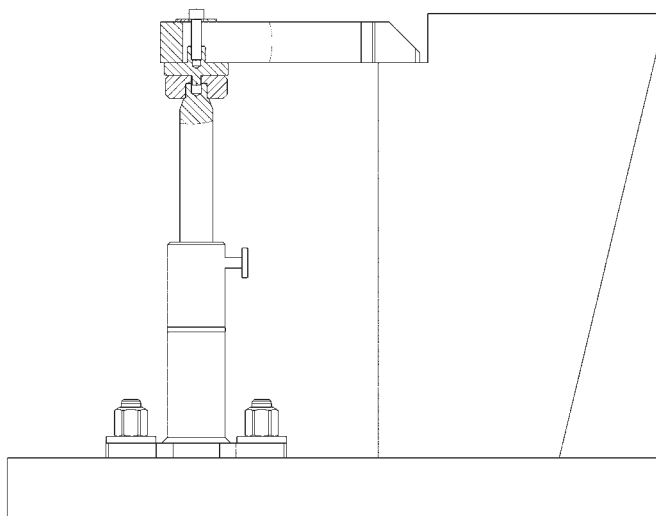
Nr. ordine	Gran- dezza	H	D	D1	L	Peso [g]
376350	25	15	78	22	20	601

Vantaggi:

La piastra di centraggio può essere avvitata su appoggi a vite. Filettatura interna per ulteriore fissaggio di asta di bloccaggio su appoggi a vite. Sicurezza con torni verticali.



CAD



Nr. 6418

Elemento di sostegno, meccanico

incl. dadi per cave a T DIN 508-M12x14, perno filettato M12x30-10.9. Corpo base: Acciaio da cementazione, nitrurato, fosfatizzato al manganese e rettificato. Alloggiamento: Alluminio.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di sostegno F max. [kN]	H	Corsa [mm]	SW1	SW2	G	Peso [g]
75416	M12	8	78-83	5	21	6	M12	939

Impiego:

1. Fissare l'elemento di sostegno (filettatura di raccordo 2x M 6) sul dispositivo.
- Prestare attenzione al lato operatore!
- In alternativa: Smontare il perno filettato M 12 x 10 e sostituirlo con il perno filettato M 12 x 30, quindi smontare l'elemento di sostegno servendosi dell'apposita chiave (SW 21), ad es. per il fissaggio di cave a T
- (nessun lato operatore definito).
2. Ruotando la camma di bloccaggio (esagono incassato SW 6) sulla superficie esterna del manico di protezione, il perno di sostegno viene a contatto con il pezzo con una bassa forza elastica.
3. Continuando a ruotare fino alla battuta (lock) - totale 180° - il meccanismo di serraggio blocca il perno di sostegno senza cambiamento di traiettoria. L'elemento di sostegno è a contatto con il pezzo e bloccato.
4. Per sbloccare, ruotare in direzione opposta (unlock). Continuando a ruotare fino alla battuta - totale 180° - il perno di sostegno si muove in posizione finale.

Vantaggi:

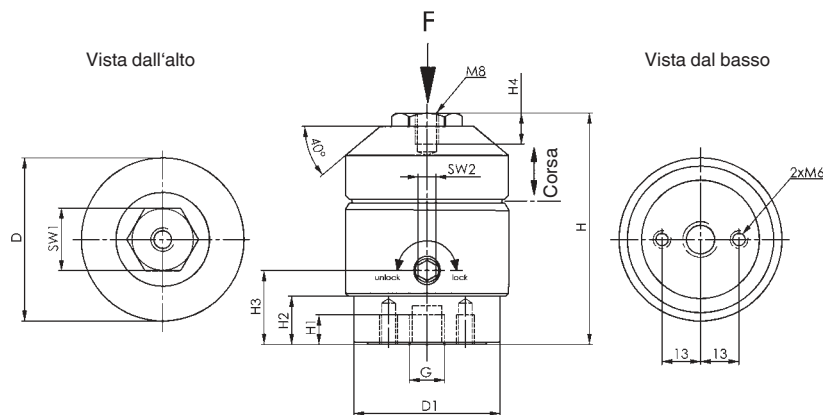
- Impiego come punti di appoggio addizionali, onde evitare la piegatura e la vibrazione del pezzo.
- Applicazione direttamente sotto il punto di bloccaggio, per evitare il serraggio eccessivo dei pezzi.
- Compensazione di grandi tolleranze di pezzo (getti).

Nota:

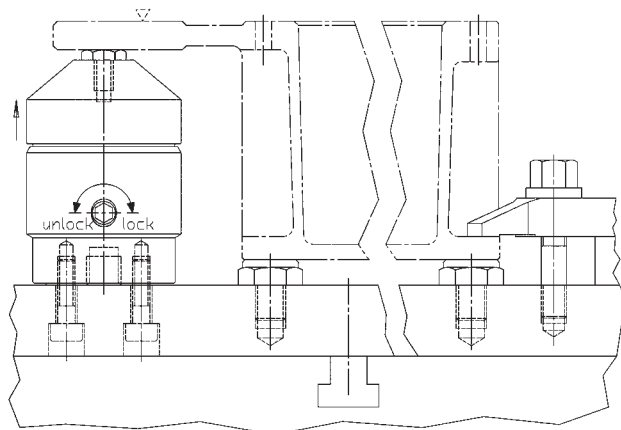
- La filettatura M 8 sul perno di sostegno può essere montata con viti di pressione (Nr. 7110DHX, 7110DIX, 7110DKX, 7110DFX).
- Possibilità di montaggio di prolunghe specifiche per il cliente.
- Per garantire sicurezza di funzionamento, il foro filettato M 12 deve essere sempre chiuso.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	D	D1	H1	H2	H3	H4
75416	M12	55	49,4	10	16	25	10,5



Esempio di impiego:



CAD

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6417

Perni di serraggio

brunito, con puntalino in ottone.



Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	H ±0,1	H1 min.	H1 max.	H2 min.	H2 max.	ØD1	ØD2	ØD3	G1	G2	SW	Peso [g]
74179	80	14	80	116	148	8	40	40	50	32	M12	M16	27	1270
568987	80L	14	80	148	180	40	72	40	50	32	M12	M16	27	1310

Impiego:

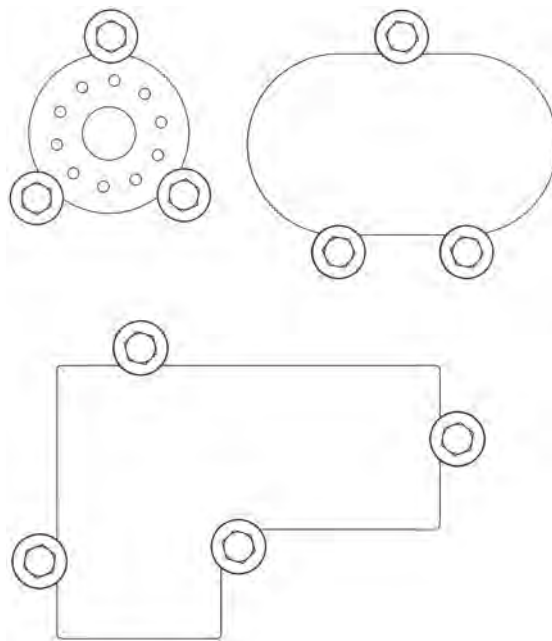
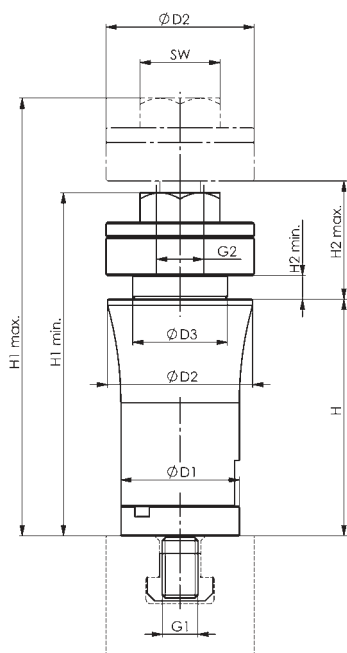
- I perni di serraggio vengono fissati alla tavola della macchina mediante dado a T.
- Azionando il dado di precarico SW 27 mm, il perno di serraggio viene fissato al dado a T.
- Il serraggio avviene mediante la vite SW 27 mm in acciaio bonificato.
- Un anello di serraggio in ottone impedisce il danneggiamento del pezzo.

Vantaggi:

- Riduzione dei costi di preparazione per l'assenza di tempo ed elementi di preparazione
- Sfruttamento ottimale della tavola della macchina
- Serraggio elevato di pezzi bassi per realizzare fori, filettature e scanalature

Nota:

- Adatto per pezzi con spessore da 8 a 40 mm
- Altezza di appoggio di 80 mm
- Sono disponibili anche elementi intermedi da 25 mm e 50 mm per aumentare l'altezza di appoggio



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6417Z,
pagina 81

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6417Z

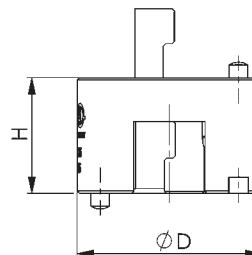
Elemento intermedio

brunito.

Nr. ordine	Gran- dezza	ØD [mm]	H [mm]	Peso [g]
74195	25	40	25	214
74211	50	40	50	459

Impiego:

Impiego per aumentare l'altezza di appoggio.



CAD

Nr. 6419

Bloccaggio flottante

sostegno e serraggio combinati,
incl. fissaggio per cave a T.



Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	G	Md min. - max. [Nm]	F [kN]	Corsa di regolazione H	Corsa di serrag- gio H2*	Peso [g]
75754	12	14	M12	15-30	2-8	102-112	0-12	1880
75622	16	18	M16	50-115	8-25	163-175	10-25	6250

* Corsa di serraggio = campo di serraggio tra ganasce standard superiore e inferiore.

Impiego:

1. Fissare il bloccaggio flottante sul dispositivo o sulla tavola della macchina.
2. Agendo sul manicotto di regolazione rosso regolare la battuta in altezza e il campo di oscillazione, quindi bloccare con il perno filettato. Per la regolazione del limite in altezza verso l'alto tenere ampiamente conto del gioco (tolleranza di lavorazione del pezzo).
3. Premere il bloccaggio flottante verso il basso.
4. Ruotare la ganasce fino alla battuta.
- Il bloccaggio flottante si porta sotto il pezzo con una bassa forza elastica.
5. Serrare il bloccaggio flottante con il dado esagonale.
- Con la procedura di bloccaggio il pezzo viene contemporaneamente bloccato e sostenuto.
6. Lo sblocco avviene nella sequenza inversa.

Vantaggi:

- Particolarmente adatto per componenti di grandi dimensioni dalla lavorazione pesante (Grandezza 16).
- Assenza di deformazione nel bloccaggio di componenti labili.
- Assenza di vibrazioni durante la lavorazione.
- Bloccaggio di nervature, rilievi e coprigiunti per il rafforzamento di componenti serrati.
- Assenza di deformazioni nel bloccaggio di pezzi grezzi.

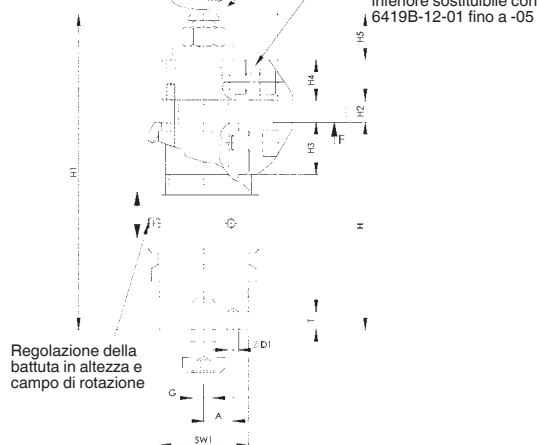
Nota:

- Il bloccaggio flottante serve a bloccare e sostenere punti di bloccaggio di componenti sovrapposti.
- Per esigenze di bloccaggio specifiche per il cliente, le ganasce fornite in dotazione possono essere sostituite con le seguenti ganasce (N. 6419B-12 e 6418B-16) (Coppia di serraggio = max. 43 Nm)

Grandezza 12

[L] = campo di rotazione

ganasce superiore e inferiore sostituibile con 6419B-12-01 fino a -05



Grandezza 16

[L] = campo di rotazione
ganasce superiore sostituibile con 6419B-16-01 fino a -04

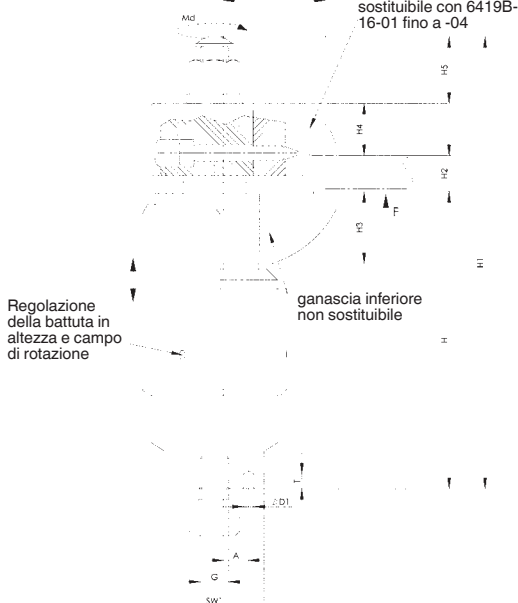
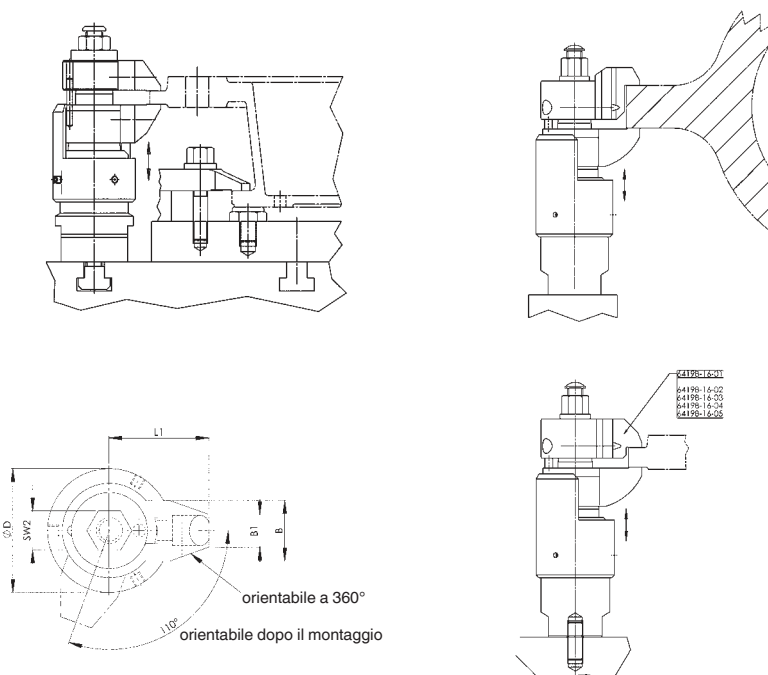


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	A	B	B1	D	ØD1 +0,3	H1	H3	H4	H5	L	SW2	SW1	L1	T
75754	12	14	28	15	57	6	163	26,8	21	32	39	18	46	46	8
75622	16	20	54	20	80	6	261	40,0	29	45	54	24	55	68	8

Esempi di impiego:



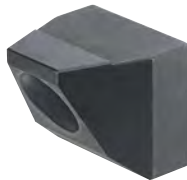
CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6419B-12-01
Ganascia

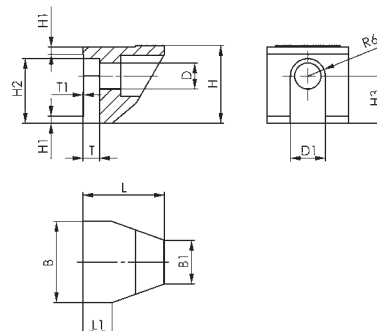
Acciaio da cementazione, nitruato e brunito.
Ganascia standard inferiore.



Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
71233	12	28	15	9	12	26,8	2,5	22,3	16,3	28	10	5,5	0,2	83

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.


Nr. 6419B-12-02
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitruato e brunito.
Ganascia standard superiore.

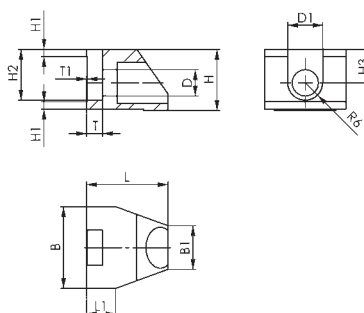


Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
71605	12	28	15	9	12	21	2,5	17,5	11,5	29,5	11,5	5,5	0,2	71

Campo di serraggio = spessore pezzo 0-12 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.


Nr. 6419B-12-03
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitruato e brunito.
Ganascia sostitutiva superiore.

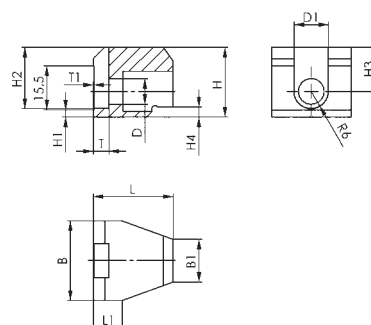


Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
74229	12	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	3,5	29,5	11,5	5,5	0,2	94

Campo di serraggio = spessore pezzo 4-16 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.



Nr. 6419B-12-04
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e brunito.
Ganascia sostitutiva superiore.

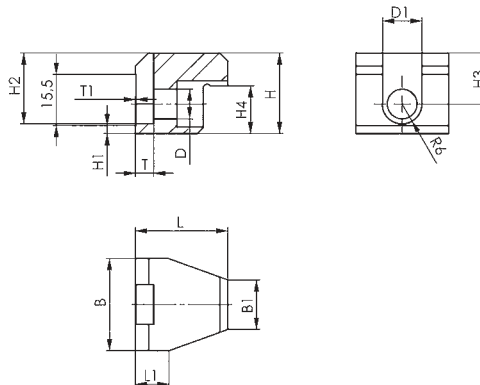


Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
74245	12	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	14,5	29,5	11,5	5,5	0,2	90

Campo di serraggio = spessore pezzo 15-27 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.



CAD


Nr. 6419B-12-05
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e brunito.
Ganascia sostitutiva superiore.

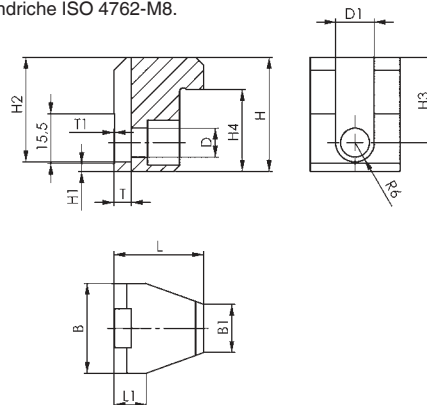


Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
75051	12	28	15	9	12	35,5	2,5	32,5	26,5	25,5	29,5	11,5	5,5	0,2	132

Campo di serraggio = spessore pezzo 26-38 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.



CAD


Nr. 6419B-16-01
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e fosfatizzato al manganese.
Ganascia standard superiore.

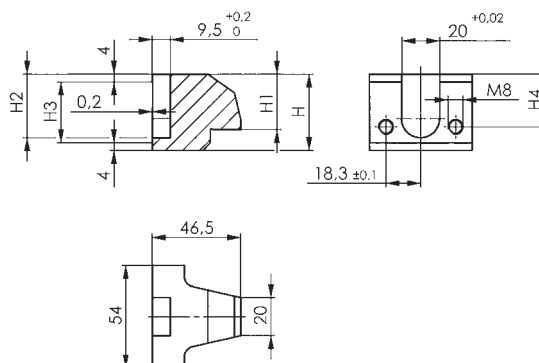


Nr. ordine	Gran- dezza	H	H1	H2	H3	H4	Peso [g]
75382	16	40	29	33,3	32	27,6	400

Campo di serraggio = spessore pezzo 10-25 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8x50.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6419B-16-02
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e fosfatizzato al manganese.
Ganascia sostitutiva superiore.

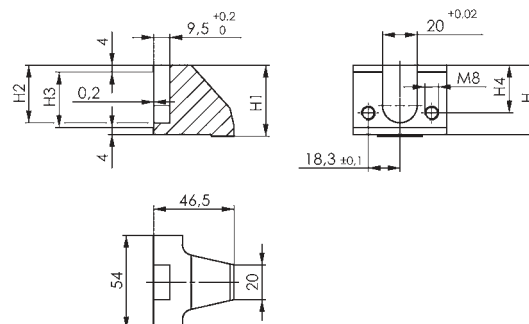


Nr. ordine	Gran- dezza	H	H1	H2	H3	H4	Peso [g]
75424	16	40	41	33,3	32	27,6	380

Campo di serraggio = spessore pezzo 0-14 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8x50.


Nr. 6419B-16-03
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e fosfatizzato al manganese.
Ganascia sostitutiva superiore.

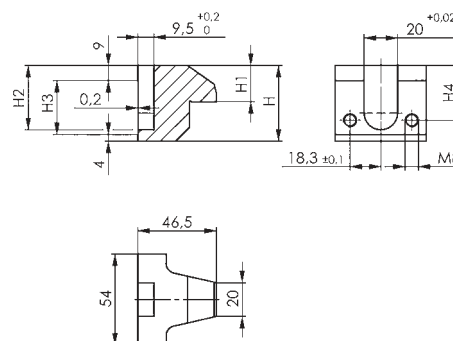


Nr. ordine	Gran- dezza	H	H1	H2	H3	H4	Peso [g]
75440	16	45	21,6	38,3	32	32,6	440

Campo di serraggio = spessore pezzo 23-38 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8x50.


Nr. 6419B-16-04
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e fosfatizzato al manganese.
Ganascia sostitutiva superiore.

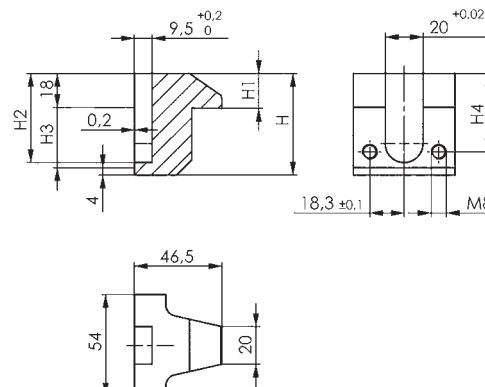


Nr. ordine	Gran- dezza	H	H1	H2	H3	H4	Peso [g]
75630	16	54	18,6	47,3	32	41,6	510

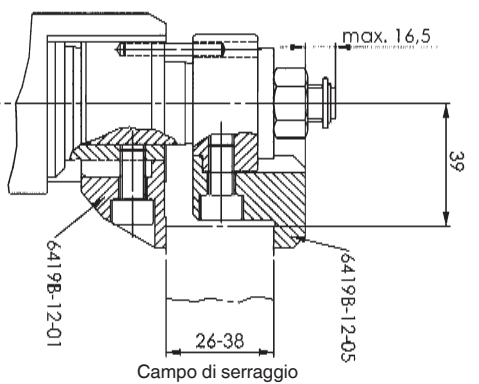
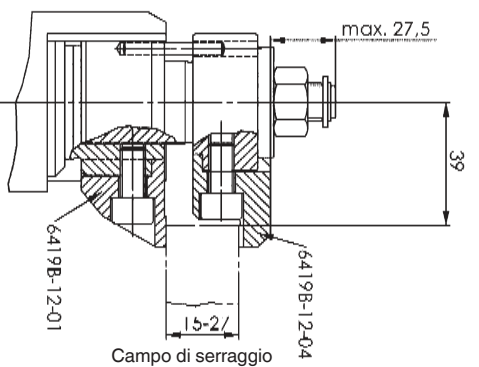
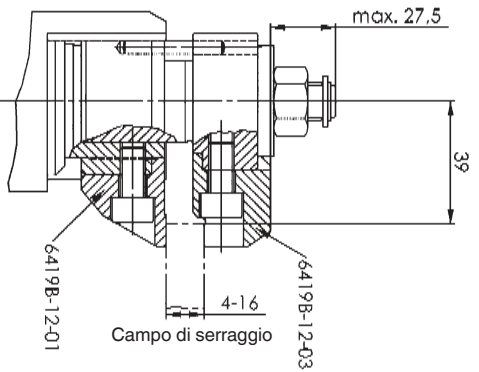
Campo di serraggio = spessore pezzo 35-50 mm.

Nota:

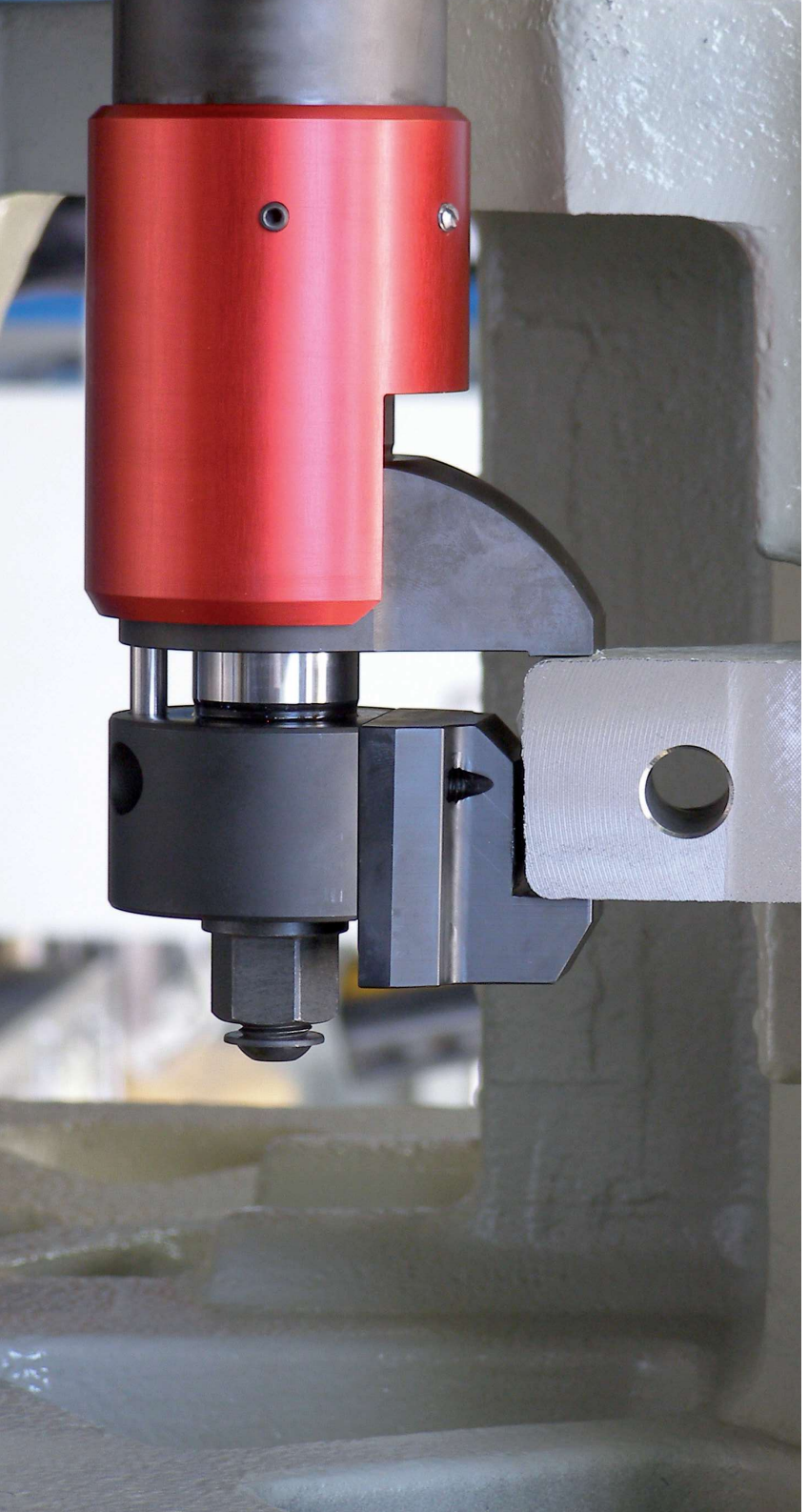
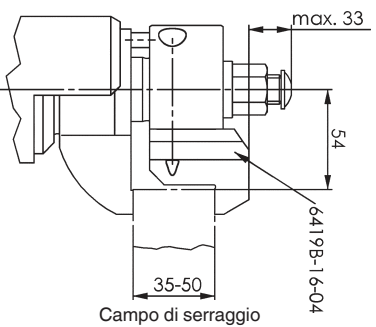
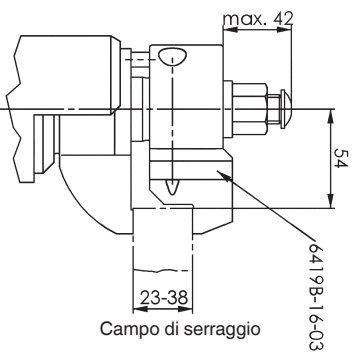
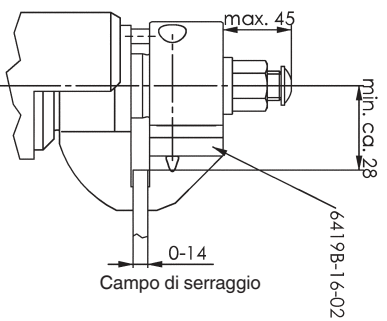
Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8x50.



Esempi di impiego ganasce 6419B-12



Esempi di impiego ganasce 6419B-16



BULLONI, DADI E RONDELLE - LA QUALITÀ DI AMF

Le viti, le cave a T e i dadi vengono prodotti secondo DIN 267 e ISO 898. Nei componenti bonificati e temprati, un successivo trattamento superficiale galvanico potrebbe causare un infragilimento da idrogeno. AMF declina qualsiasi responsabilità per rotture e conseguenti danni dovuti a questo trattamento superficiale.

Perché scegliere la qualità superiore dei prodotti AMF.

- > severi controlli assicurano un elevato e costante standard qualitativo.
- > la qualità resta elevata anche dopo un lungo utilizzo, a conferma, in definitiva, di una maggior convenienza.

Importante!

Nelle misure fino ad M12 il momento torcente raggiungibile a mano è in genere superiore a quanto prescritto dalle norme stesse.

Conseguenza: in presenza di eccessiva sollecitazione, il bullone si deforma ma la rottura avviene solo in condizioni estreme. Ciò rappresenta un piccolo ma significativo contributo a favore di una maggior sicurezza sul posto di lavoro.

- > **Materiale:** Acciai da bonifica a norme DIN con classi di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9.
- > **Lavorazione:** Tutti i prigionieri sono realizzati con filettatura rollata e garantiscono pertanto per lungo tempo elevate forze di serraggio.
- > **Esecuzione:** Classi di resistenza corrispondenti alle norme DIN.





I BULLONI AMF PER CAVE A T secondo DIN 787 e nr. 787 vengono prodotti con classe di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9.

I PRIGIONIERI AMF DIN 6379 e nr. 6379 vengono prodotti con classe di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9.

I DADI ESAGONALI AMF DIN 6330B, DIN 6331 e nr. 6334 vengono prodotti con classe di resistenza „10“.

Le classi di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9 significano rispettivamente:

- 8. = resistenza a trazione minima = 800 N/mm²
- .8 = snervamento minimo (80% resistenza a trazione min.) = 640 N/mm²
- 10. = resistenza a trazione minima = 1000 N/mm²
- .9 = snervamento minimo (90% resistenza a trazione min.) = 900 N/mm²
- 12. = resistenza a trazione minima = 1200 N/mm²
- .9 = snervamento minimo (90% resistenza a trazione min.) = 1080 N/mm²

RESTA DEI DADI ESAGONALI:

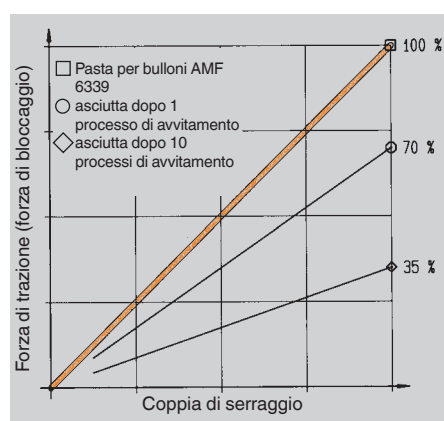
La resistenza significa:

10. = resistenza di prova minima = 1000 N/mm²

Questa resistenza di prova è pari alla resistenza a trazione minima di un bullone che, accoppiato con il corrispondente dado, viene sollecitato fino al carico di rottura ammissibile del bullone.

Nel trasferimento di forze, la normale combinazione bullone/dado richiederebbe, nel caso di un bullone 8.8, un dado con classe di resistenza „8“. Per la costruzione di questo dado sarebbe sufficiente utilizzare un materiale di qualità inferiore a quello impiegato per il bullone 8.8, poiché nel dado si originano tensioni inferiori rispetto al bullone. Poiché tuttavia per i dadi oltre ad una sufficiente resistenza a trazione viene richiesta un'elevata resistenza all'usura, preferiamo costruire anche i dadi con lo stesso materiale utilizzato per i bulloni 8.8. Da ciò consegue che i dadi risultano con classe di resistenza „10“.

Forza di trazione (forza di bloccaggio) in rapporto alla lubrificazione.



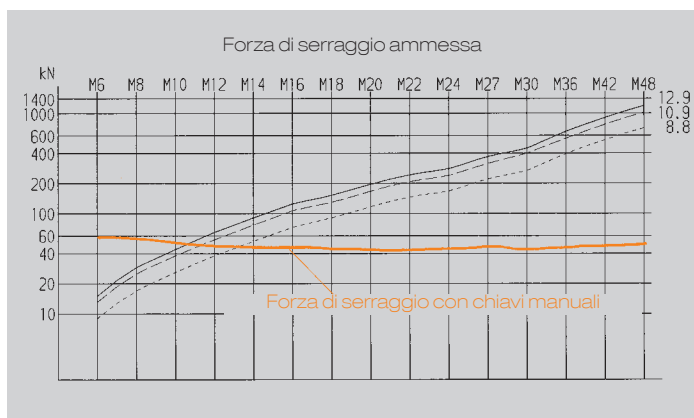
I risultati delle prove mostrano chiaramente che:

se vengono utilizzati spesso viti o dadi non lubrificati in sistemi di bloccaggio, la forza di bloccaggio diminuisce notevolmente a parità di coppia di serraggio. Inoltre, a ciò si deve aggiungere l'usura!

Consigliamo pertanto l'utilizzo della pasta per bulloni AMF n. 6339. Tale prodotto combina in modo sinergico grassi ad alte prestazioni ed è termoresistente e resistente al dilavamento. Grazie alla sua elevata capacità lubrificante consente un aumento della forza di serraggio ottenibile ed allunga la durata nel tempo dell'elemento di serraggio.

	Classe di resistenza			
	8.8	10.9	12.9	10
DIN 787 / Nr. 787 	X	X	X	-
DIN 6379 / Nr. 6379 	X	X	X	-
DIN 6330B DIN 6331 Nr. 6334 	-	-	-	X
Resistenza alla trazione [N/mm ²]	800	1000	1200	1000*
limite snervamento [N/mm ²]	640	900	1080	-

DIAGRAMMA
DELLE
RESISTENZE E
DELLE FORZE:



* resistenza dei bulloni adatti

CHIARIMENTI ALLA TABELLA:

- > **CARICO AMMISSIBILE SUL BULLONE** è il massimo carico di trazione che il bullone può sopportare, espresso come somma di tutte le forze risultanti da una sollecitazione in esercizio sia assiale che centrale. Per motivi di sicurezza, il limite di snervamento viene normalmente sfruttato soltanto fino all'80%.
- > **FORZA DI SERRAGGIO AMMESSA** è la forza massima con la quale il bullone può essere tirato durante il serraggio con il dado. I valori riportati in tabella valgono per un coefficiente di attrito sulle superfici di appoggio e nella filettatura pari a $\mu = 0,14$. Ciò corrisponde all' attrito di superfici a finitura media, lubrificate.
- > **LUNGHEZZE DI LEVA NECESSARIE:** Queste lunghezze sono calcolate sulla base della forza manuale media, risultante da una serie di prove eseguite con lavoratori aventi caratteristiche fisiche diverse.

RESISTENZA DI VITI E BULLONI E MOMENTI DI SERRAGGIO:

Filetto	Classe di resistenza	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48
Passo mm		1	1.25	1.50	1.75	2	2	2.50	2.50	2.50	3	3	3.50	4	4.50	5
Dadi:																
Durezza DIN6330/6331/6334	HRC	10	26 - 36												20 - 30	
Forza di collaudo (AS x Sp) DIN EN ISO 898-2	kN	10	20.9	38.1	60.3	88.5	120.8	164.9	203.5	259.7	321.2	374.2	486.5	594.7	866	-
Dadi per cave a T DIN508/DIN508L:																
Dimensione		M6x8	M8x10	M10x12	M12x14	-	M16x18	-	M20x22	-	M24x28	-	M30x36	M36x42	M42x48	M48x54
Durezza	HRC	22 - 30														
Forza di collaudo DIN 508	kN	16	29	46	67	-	128	-	196	-	282	-	448	653	653	653
Bulloni:																
Durezza	HRC	8.8	22 - 32					23 - 34								
		10.9						32 - 39								
		12.9						39 - 44								

CARICO MAX. AMMISSIBILE SUL BULLONE E COPPIE DI SERRAGGIO:

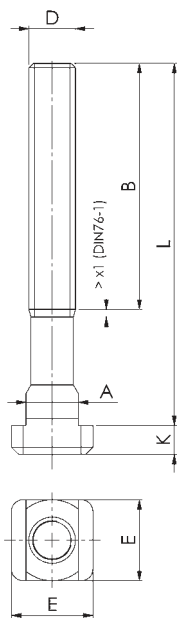
Carico di rottura minimo (AS x Rm)	kN	8.8	16	29	46	67	92	125	159	203	252	293	381	466	678	930	1222
		10.9	21	38	60	88	120	163	200	255	315	367	477	583	850	1165	1531
		12.9	24	45	71	103	140	192	234	299	370	431	560	684	997	1367	1797
Carico max. ammissibile sul bullone: 80% del limite di snervamento	kN	8.8	10	19	30	43	59	80	101	129	160	186	242	296	431	591	777
		10.9	14	27	43	63	86	118	144	184	228	265	345	421	614	843	1107
		12.9	17	32	51	74	101	138	169	215	266	310	404	493	719	986	1296
Forza di collaudo (AS x SP) secondo DIN EN ISO 898, parte 1	kN	8.8	12	21	34	49	67	91	115	147	182	212	275	337	490	672	882
		10.9	17	30	48	70	96	130	159	203	252	293	381	466	678	930	1222
		12.9	20	35	56	82	112	152	186	238	294	342	445	544	792	1087	1428
Forza di serraggio ammissibile al 90% dello snervamento e attrito $\mu = 0,14$	kN	8.8	9	17	26	38	53	73	91	117	146	168	221	269	394	542	714
		10.9	13	25	38	55	77	107	130	167	208	240	315	384	561	773	1018
		12.9	15	29	44	65	91	125	152	196	243	281	369	449	657	904	1191
Coppia di serraggio necessaria per forza di serraggio ammissibile e attrito $\mu = 0,14$	Nm	8.8	10	25	46	82	130	206	284	407	542	698	1021	1355	2372	3802	5730
		10.9	14	36	67	120	191	302	405	580	772	994	1455	1930	3378	5415	8162
		12.9	17	43	79	141	223	354	474	679	903	1163	1703	2258	3953	6337	9571
Lunghezza necessaria a raggiungere la chiusura ammissibile con il normale sforzo manuale	mm	8.8	30	67	120	205	310	479	645	900	1130	1395	-	-	-	-	-
		10.9	42	97	175	300	545	700	920	1285	1600	1980	-	-	-	-	-
		12.9	51	116	207	352	530	823	1075	1500	1880	2300	-	-	-	-	-
Coppie di prova delle chiavi ad anello secondo ISO 1711-1	Nm	-	58	107	175	230	330	451	594	760	884	1165	1579	2067	3140	4021	5394

AS = sollecitazione trasversale calcolata media in mm² / Sp = resistenza di prova in N/mm² / Rm = resistenza a trazione minima in N/mm² / μ = coefficiente di attrito

DIN 787

Bulloni per cave a T

forgiati, guida per cava a T brocciata, filettatura rollata, punzonati con logo AMF e classe di resistenza. da M6 a M12 bonificati con classe di resistenza 10.9, da M14 a M42 bonificati con classe di resistenza 8.8.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 104



DIN 6340,
pagina 109

Nr. ordine	D x cava x L	Classe di resistenza	A	B	E	K	VE	Peso [g]
84004	M6x6x25	10.9	5,7	15	10	4	25	9
84012	M6x6x40	10.9	5,7	28	10	4	25	12
84038	M8x8x32	10.9	7,7	22	13	6	25	20
80374	M8x8x50	10.9	7,7	35	13	6	25	25
80382	M8x8x80	10.9	7,7	50	13	6	25	30
84046	M10x10x40	10.9	9,7	30	15	6	25	30
80390	M10x10x63	10.9	9,7	45	15	6	25	50
81323	M10x10x80 *	10.9	9,7	50	15	6	25	60
80408	M10x10x100	10.9	9,7	60	15	6	25	70
80416	M12x12x50 *	10.9	11,7	33	18	7	25	60
85605	M12x12x63 *	10.9	11,7	40	18	7	25	65
80424	M12x12x80	10.9	11,7	55	18	7	25	75
81406	M12x12x100 *	10.9	11,7	65	18	7	25	90
80432	M12x12x125	10.9	11,7	75	18	7	25	110
81497	M12x12x160 *	10.9	11,7	100	18	7	-	135
80440	M12x12x200	10.9	11,7	120	18	7	-	160
80457	M12x14x50	10.9	13,7	35	22	8	25	70
85613	M12x14x63 *	10.9	13,7	45	22	8	25	80
80465	M12x14x80	10.9	13,7	55	22	8	25	100
81851	M12x14x100 *	10.9	13,7	65	22	8	25	110
80473	M12x14x125	10.9	13,7	75	22	8	25	120
82966	M12x14x160 *	10.9	13,7	100	22	8	-	150
80481	M12x14x200	10.9	13,7	120	22	8	-	180
80499	M14x16x63 *	8.8	15,7	45	25	9	25	115
84426	M14x16x80 *	8.8	15,7	55	25	9	25	130
80507	M14x16x100 *	8.8	15,7	65	25	9	25	150
84434	M14x16x125 *	8.8	15,7	75	25	9	25	180
80515	M14x16x160 *	8.8	15,7	100	25	9	25	220
80523	M14x16x250 *	8.8	15,7	150	25	9	-	300
80531	M16x16x63 *	8.8	15,7	45	25	9	25	140
85621	M16x16x80 *	8.8	15,7	55	25	9	10	160
80549	M16x16x100 *	8.8	15,7	65	25	9	10	180
84384	M16x16x125 *	8.8	15,7	85	25	9	10	225
80556	M16x16x160 *	8.8	15,7	100	25	9	10	270
85647	M16x16x200 *	8.8	15,7	125	25	9	-	315
80564	M16x16x250 *	8.8	15,7	150	25	9	-	380
80572	M16x18x63	8.8	17,7	45	28	10	25	160
85639	M16x18x80 *	8.8	17,7	55	28	10	10	185
80580	M16x18x100	8.8	17,7	65	28	10	10	203
84400	M16x18x125 *	8.8	17,7	85	28	10	10	230
80598	M16x18x160	8.8	17,7	100	28	10	10	280
85654	M16x18x200 *	8.8	17,7	125	28	10	-	330
80606	M16x18x250	8.8	17,7	150	28	10	-	430
84103	M20x20x80 *	8.8	19,7	55	32	12	-	290
84053	M20x20x100 *	8.8	19,7	65	32	12	-	340
84111	M20x20x125 *	8.8	19,7	85	32	12	-	390
85662	M20x20x160 *	8.8	19,7	110	32	12	-	470
84129	M20x20x200 *	8.8	19,7	125	32	12	-	550
84079	M20x20x250 *	8.8	19,7	150	32	12	-	670
84137	M20x20x315 *	8.8	19,7	190	32	12	-	800
80614	M20x22x80	8.8	21,7	55	35	14	-	330
85829	M20x22x100 *	8.8	21,7	65	35	14	-	370
80622	M20x22x125	8.8	21,7	85	35	14	-	428
85670	M20x22x160 *	8.8	21,7	110	35	14	-	500
80630	M20x22x200	8.8	21,7	125	35	14	-	570
85845	M20x22x250 *	8.8	21,7	150	35	14	-	680
80648	M20x22x315	8.8	21,7	190	35	14	-	820
80770	M24x24x100 *	8.8	23,7	70	40	16	-	540
85688	M24x24x125 *	8.8	23,7	85	40	16	-	600
80788	M24x24x160 *	8.8	23,7	110	40	16	-	770
85704	M24x24x200 *	8.8	23,7	125	40	16	-	900
80796	M24x24x250 *	8.8	23,7	150	40	16	-	960
84061	M24x24x315 *	8.8	23,7	190	40	16	-	1270
80804	M24x24x400 *	8.8	23,7	240	40	16	-	1410
80655	M24x28x100	8.8	27,7	70	44	18	-	650
85696	M24x28x125 *	8.8	27,7	85	44	18	-	720
80663	M24x28x160	8.8	27,7	110	44	18	-	800
85712	M24x28x200 *	8.8	27,7	125	44	18	-	950
80671	M24x28x250	8.8	27,7	150	44	18	-	1120
84087	M24x28x315 *	8.8	27,7	190	44	18	-	1350

DIN 787

Bulloni per cave a T

forgiati, guida per cava a T brocciata, filettatura rollata, punzonati con logo AMF e classe di resistenza. da M6 a M12 bonificati con classe di resistenza 10.9, da M14 a M42 bonificati con classe di resistenza 8.8.

Nr. ordine	D x cava x L	Classe di resistenza	A	B	E	K	VE	Peso [g]
80689	M24x28x400 *	8.8	27,7	240	44	18	-	1490
87643	M27x32x160 *	8.8	31,6	100	50	20	-	1168
87783	M27x32x200 *	8.8	31,6	135	50	20	-	1345
80697	M30x36x125	8.8	35,6	80	54	22	-	1250
85720	M30x36x160 *	8.8	35,6	110	54	22	-	1440
80705	M30x36x200	8.8	35,6	135	54	22	-	1630
85738	M30x36x250 *	8.8	35,6	150	54	22	-	1920
80713	M30x36x315	8.8	35,6	200	54	22	-	2100
80721	M30x36x500	8.8	35,6	300	54	22	-	3300
80739	M36x42x160	8.8	41,6	100	65	26	-	2200
80747	M36x42x250	8.8	41,6	175	65	26	-	2820
80754	M36x42x400	8.8	41,6	250	65	26	-	3930
84152	M42x48x250	8.8	47,6	175	75	30	-	4300
84160	M42x48x400	8.8	47,6	250	75	30	-	5800

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Vantaggi:

Vantaggi della rollatura della filettatura:

- nessuna interruzione della direzione delle fibre
- ridotta sensibilità all'intaglio
- valori di rugosità molto buoni sui fianchi della filettatura e nel raggio di base

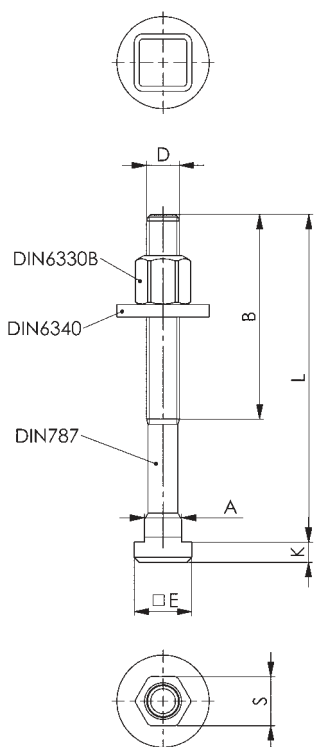


Nr. 787

Bulloni per cave a T, completi

con viti DIN 787 per cave a T, dadi esagonali DIN 6330B e rondella DIN 6340.

Forgiati, guida per cava a T brocciata, filettatura rollata, punzonati con logo AMF e classe di resistenza, da M6 a M12 bonificati con classe di resistenza 10.9, da M14 a M42 bonificati con classe di resistenza 8.8.



Nr. ordine	D x cava x L	Classe di resistenza	A	B	E	K	S	Peso [g]
84202	M6x6x25	10.9	5,7	15	10	4	10	19
84210	M6x6x40	10.9	5,7	28	10	4	10	22
84236	M8x8x32	10.9	7,7	22	13	6	13	40
80812	M8x8x50	10.9	7,7	35	13	6	13	45
80820	M8x8x80	10.9	7,7	50	13	6	13	55
84244	M10x10x40	10.9	9,7	30	15	6	16	65
80838	M10x10x63	10.9	9,7	45	15	6	16	80
81356	M10x10x80	10.9	9,7	50	15	6	16	90
80846	M10x10x100	10.9	9,7	60	15	6	16	110
80853	M12x12x50	10.9	11,7	35	18	7	18	120
85746	M12x12x63	10.9	11,7	40	18	7	18	128
80861	M12x12x80	10.9	11,7	55	18	7	18	130
81448	M12x12x100	10.9	11,7	65	18	7	18	145
80879	M12x12x125	10.9	11,7	75	18	7	18	170
81505	M12x12x160	10.9	11,7	100	18	7	18	195
80887	M12x12x200	10.9	11,7	120	18	7	18	220
80895	M12x14x50	10.9	13,7	35	22	8	18	130
85753	M12x14x63	10.9	13,7	45	22	8	18	145
80903	M12x14x80	10.9	13,7	55	22	8	18	155
82974	M12x14x100	10.9	13,7	65	22	8	18	165
80911	M12x14x125	10.9	13,7	75	22	8	18	180
84376	M12x14x160	10.9	13,7	100	22	8	18	210
80929	M12x14x200	10.9	13,7	120	22	8	18	240
80937	M14x16x63	8.8	15,7	45	25	9	21	200
84442	M14x16x80	8.8	15,7	55	25	9	21	220
80945	M14x16x100	8.8	15,7	65	25	9	21	230
84459	M14x16x125	8.8	15,7	75	25	9	21	280
80952	M14x16x160	8.8	15,7	100	25	9	21	310
80960	M14x16x250	8.8	15,7	120	25	9	21	390
80978	M16x16x63	8.8	15,7	45	25	9	24	250
85761	M16x16x80	8.8	15,7	55	25	9	24	275
80986	M16x16x100	8.8	15,7	65	25	9	24	290
84392	M16x16x125	8.8	15,7	85	25	9	24	300
80994	M16x16x160	8.8	15,7	100	25	9	24	380
85779	M16x16x200	8.8	15,7	125	25	9	24	435
81000	M16x16x250	8.8	15,7	150	25	9	24	530
81018	M16x18x63	8.8	17,7	45	28	10	24	260
85787	M16x18x80	8.8	17,7	55	28	10	24	305
81026	M16x18x100	8.8	17,7	65	28	10	24	315
84418	M16x18x125	8.8	17,7	85	28	10	24	360
81034	M16x18x160	8.8	17,7	100	28	10	24	400
85795	M16x18x200	8.8	17,7	125	28	10	24	448
81042	M16x18x250	8.8	17,7	150	28	10	24	560
84301	M20x20x80	8.8	19,7	55	32	12	30	520
81547	M20x20x100	8.8	19,7	65	32	12	30	570
84319	M20x20x125	8.8	19,7	85	32	12	30	600
85803	M20x20x160	8.8	19,7	110	32	12	30	680
84327	M20x20x200	8.8	19,7	125	32	12	30	750
81562	M20x20x250	8.8	19,7	150	32	12	30	800
84335	M20x20x315	8.8	19,7	190	32	12	30	940
81059	M20x22x80	8.8	21,7	55	35	14	30	530
85837	M20x22x100	8.8	21,7	65	35	14	30	610
81067	M20x22x125	8.8	21,7	85	35	14	30	670
85811	M20x22x160	8.8	21,7	110	35	14	30	710
81075	M20x22x200	8.8	21,7	125	35	14	30	750
85852	M20x22x250	8.8	21,7	150	35	14	30	850
81083	M20x22x315	8.8	21,7	190	35	14	30	980
81216	M24x24x100	8.8	23,7	70	40	16	36	910
85860	M24x24x125	8.8	23,7	85	40	16	36	970
81224	M24x24x160	8.8	23,7	110	40	16	36	1040
85878	M24x24x200	8.8	23,7	125	40	16	36	1265
81232	M24x24x250	8.8	23,7	150	40	16	36	1410
81588	M24x24x315	8.8	23,7	190	40	16	36	1640
81240	M24x24x400	8.8	23,7	240	40	16	36	1780
81091	M24x28x100	8.8	27,7	70	44	18	36	980
85886	M24x28x125	8.8	27,7	85	44	18	36	1010
81109	M24x28x160	8.8	27,7	110	44	18	36	1150
85894	M24x28x200	8.8	27,7	125	44	18	36	1240
81117	M24x28x250	8.8	27,7	150	44	18	36	1500
81604	M24x28x315	8.8	27,7	190	44	18	36	1730

Nr. 787

Bulloni per cave a T, completi

con viti DIN 787 per cave a T, dadi esagonali DIN 6330B e rondella DIN 6340.

Forgiati, guida per cava a T brocciata, filettatura rollata, punzonati con logo AMF e classe di resistenza. da M6 a M12 bonificati con classe di resistenza 10.9, da M14 a M42 bonificati con classe di resistenza 8.8.

Nr. ordine	D x cava x L	Classe di resistenza	A	B	E	K	S	Peso [g]
81125	M24x28x400	8.8	27,7	240	44	18	36	1860
81133	M30x36x125	8.8	35,6	80	54	22	46	1860
85902	M30x36x160	8.8	35,6	110	54	22	46	1950
81141	M30x36x200	8.8	35,6	135	54	22	46	2230
85910	M30x36x250	8.8	35,6	150	54	22	46	2555
81158	M30x36x315	8.8	35,6	200	54	22	46	2950
81166	M30x36x500	8.8	35,6	300	54	22	46	3950
81174	M36x42x160	8.8	41,6	100	65	26	55	3220
81182	M36x42x250	8.8	41,6	175	65	26	55	3840
81190	M36x42x400	8.8	41,6	250	65	26	55	4950
84186	M42x48x250	8.8	47,6	175	75	30	65	6900
84194	M42x48x400	8.8	47,6	250	75	30	65	8400

Vantaggi:

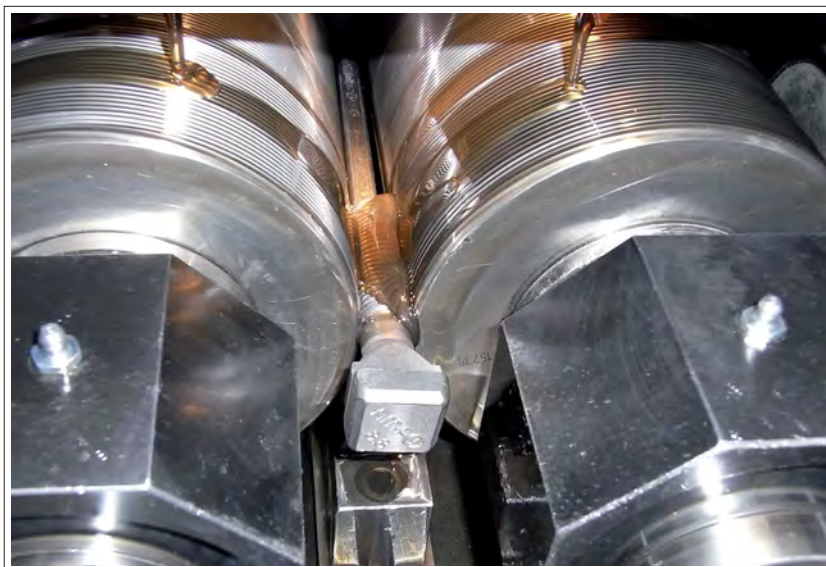
Vantaggi della rollatura della filettatura:

- nessuna interruzione della direzione delle fibre
- ridotta sensibilità all'intaglio
- valori di rugosità molto buoni sui fianchi della filettatura e nel raggio di base

Nota:

La qualità AMF inizia con il controllo del materiale in entrata!

Nel nostro reparto di fucinatura i bulloni di serraggio vengono prodotti in modo completamente automatizzato. Dopo la brocciatura, le filettature vengono rollate.



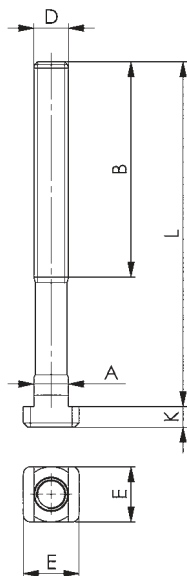
Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 787

Bulloni per cave a T, classe di resistenza 12.9

forgiati, guida per cave a T brocciata, filettature rullate, bonificati.
Con classe di resistenza punzonata.



Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	VE	Peso [g]
83956	M10x10x40	9,7	30	15	6	25	30
83972	M10x10x50	9,7	35	15	6	25	40
83998	M10x10x80	9,7	50	15	6	25	60
83923	M10x10x100	9,7	60	15	6	25	70
86140	M12x12x50	11,7	35	18	7	25	60
86231	M12x12x63	11,7	40	18	7	25	65
86157	M12x12x80	11,7	55	18	7	25	75
86256	M12x12x100	11,7	65	18	7	25	90
86165	M12x12x125	11,7	75	18	7	25	110
87304	M12x12x160	11,7	100	18	7	-	135
86173	M12x12x200	11,7	120	18	7	-	160
86181	M12x14x50	13,7	35	22	8	25	70
86611	M12x14x63	13,7	45	22	8	25	80
86199	M12x14x80	13,7	55	22	8	25	100
86678	M12x14x100	13,7	65	22	8	25	110
86207	M12x14x125	13,7	75	22	8	25	120
87320	M12x14x160	13,7	100	22	8	-	150
86215	M12x14x200	13,7	120	22	8	-	180
86264	M16x16x63	15,7	45	25	9	25	140
87346	M16x16x80	15,7	55	25	9	10	160
86272	M16x16x100	15,7	65	25	9	10	180
87361	M16x16x125	15,7	85	25	9	10	225
86280	M16x16x160	15,7	100	25	9	10	270
86298	M16x16x250	15,7	150	25	9	-	380
86306	M16x18x63	17,7	45	28	10	25	160
86629	M16x18x80	17,7	55	28	10	10	185
86314	M16x18x100	17,7	65	28	10	10	203
86645	M16x18x125	17,7	85	28	10	10	230
86322	M16x18x160	17,7	100	28	10	10	280
87403	M16x18x200	17,7	125	28	10	-	330
86330	M16x18x250	17,7	150	28	10	-	430
86421	M20x20x80	19,7	55	32	12	-	290
86439	M20x20x125	19,7	85	32	12	-	390
87429	M20x20x160	19,7	110	32	12	-	470
86447	M20x20x200	19,7	125	32	12	-	550
87437	M20x20x250	19,7	150	32	12	-	670
86454	M20x20x315	19,7	190	32	12	-	800
86348	M20x22x80	21,7	55	35	14	-	330
86355	M20x22x125	21,7	85	35	14	-	428
87445	M20x22x160	21,7	110	35	14	-	500
86363	M20x22x200	21,7	125	35	14	-	570
87510	M20x22x250	21,7	150	35	14	-	680
86371	M20x22x315	21,7	190	35	14	-	820
86462	M24x24x100	23,7	70	40	16	-	540
86470	M24x24x160	23,7	110	40	16	-	770
87577	M24x24x200	23,7	125	40	16	-	900
86488	M24x24x250	23,7	150	40	16	-	960
86496	M24x24x400	23,7	240	40	16	-	1410
86389	M24x28x100	27,7	70	44	18	-	650
86397	M24x28x160	27,7	110	44	18	-	800
87585	M24x28x200	27,7	125	44	18	-	950
86405	M24x28x250	27,7	150	44	18	-	1120
86413	M24x28x400	27,7	240	44	18	-	1490
81281	M30x36x160	35,6	110	54	22	-	1950
81364	M30x36x200	35,6	135	54	22	-	2230
81463	M30x36x250	35,6	150	54	22	-	2555

Vantaggi:

- Classe di resistenza superiore a confronto con DIN 787

Vantaggi della rollatura della filettatura:

- nessuna interruzione della direzione delle fibre
- ridotta sensibilità all'intaglio
- valori di rugosità molto buoni sui fianchi della filettatura e nel raggio di base

Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B,
pagina 103



DIN 6340,
pagina 109

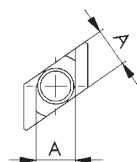
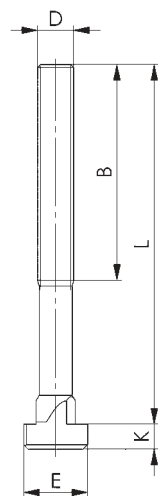


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 797

Bulloni „Rhombus“ per cave a T

forgiato, guida per cava a T fresata, filettature rullate, bonificato.



Nr. ordine	D x cava x L	Classe di resistenza	A	B	E	K	Peso [g]
87296	M12x14x 50	8.8	13,7	35	22	8	70
87312	M12x14x 80	8.8	13,7	55	22	8	100
87338	M12x14x125	8.8	13,7	75	22	8	120
87353	M16x18x 63	8.8	17,7	45	28	10	160
87379	M16x18x100	8.8	17,7	65	28	10	220
87395	M16x18x160	8.8	17,7	100	28	10	280
86793	M20x22x 80	8.8	21,7	55	35	14	330
86801	M20x22x125	8.8	21,7	85	35	14	430
86819	M20x22x200	8.8	21,7	120	35	14	570
86959	M24x28x125	8.8	27,7	85	44	18	770
87114	M24x28x250	8.8	27,7	150	44	18	1120

Impiego:

- Allestimento supplementare di un punto di bloccaggio con dispositivo già bloccato
- Allestimento successivo di un punto di bloccaggio con cave a T del piano della macchina già occupate
- Applicazione del bullone „Rhombus“ dall'alto nella cava a T e rotazione fino alla battuta nella cava a T
- Questo è possibile anche nella combinazione di cava Rhombus n. 510 e vite prigioniera DIN 6379

Vantaggi:

Vantaggi della rollatura della filettatura:

- nessuna interruzione della direzione delle fibre
- ridotta sensibilità all'intaglio
- valori di rugosità molto buoni sui fianchi della filettatura e nel raggio di base

Nota:

A causa della ridotta superficie di appoggio nella cave a T, la massima capacità di carico ammissibile dei bulloni corrisponde ai valori della classe di resistenza 8.8.
Combinabili con i dadi DIN 6330B e le rondelle DIN 6340.

Accessori // Suggestimenti



DIN 6331,
pagina 104



DIN 6340,
pagina 109



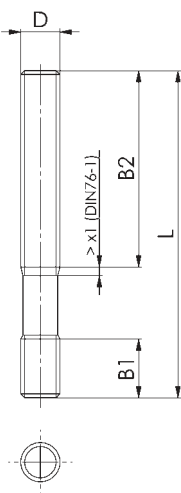
Con riserva di modifiche tecniche.



DIN 6379

Viti prigioniere per dadi per cave a T

filettature rullate M 6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9, M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 104



DIN 6340,
pagina 109



DIN 508,
pagina 100

Nr. ordine	D x L	Classe di resistenza	B1	B2	VE	Peso [g]
84772	M 6x 32 *	10.9	9	16	50	8
86546	M 6x 40 *	10.9	9	20	50	9
84780	M 6x 50	10.9	9	30	50	11
85522	M 6x 63 *	10.9	9	40	50	14
84798	M 6x 80	10.9	9	50	50	18
81257	M 8x 40	10.9	11	20	100	10
84806	M 8x 63	10.9	11	40	50	20
81273	M 8x 80 *	10.9	11	50	50	25
84814	M 8x100	10.9	11	63	50	30
84756	M 8x125 *	10.9	11	75	50	36
84822	M 8x160 *	10.9	11	100	50	45
81299	M10x 50	10.9	13	25	50	25
84830	M10x 80	10.9	13	50	50	40
86041	M10x100 *	10.9	13	75	50	50
81315	M10x125	10.9	13	75	25	62
85928	M10x160 *	10.9	13	100	50	80
84848	M10x200	10.9	13	125	-	100
84855	M12x 50	10.9	15	25	25	37
81331	M12x 63 *	10.9	15	32	25	45
84863	M12x 80	10.9	15	50	50	55
81349	M12x100 *	10.9	15	63	50	70
84871	M12x125	10.9	15	75	25	90
85480	M12x160 *	10.9	15	100	25	113
84889	M12x200 *	10.9	15	125	-	140
81372	M14x 63 *	8.8	17	32	25	80
84467	M14x80 *	8.8	17	50	25	85
81380	M14x100 *	8.8	17	63	25	90
84475	M14x125 *	8.8	17	75	25	120
81398	M14x160 *	8.8	17	100	25	150
86553	M14x200 *	8.8	17	125	-	195
84897	M14x250 *	8.8	17	160	-	240
84905	M16x 63	8.8	19	32	25	85
81414	M16x 80 *	8.8	19	50	25	105
84913	M16x100	8.8	19	63	25	130
81422	M16x125 *	8.8	19	75	25	160
84921	M16x160	8.8	19	100	25	218
85498	M16x200 *	8.8	19	125	-	280
84939	M16x250	8.8	19	160	-	325
85548	M16x315 *	8.8	19	190	-	425
85472	M16x500 *	8.8	19	315	-	650
84947	M18x 80 *	8.8	23	50	25	130
84954	M18x125 *	8.8	23	75	25	200
86561	M18x160 *	8.8	23	100	-	255
81471	M18x200 *	8.8	23	125	-	320
81489	M18x250 *	8.8	23	150	-	400
84962	M18x315 *	8.8	23	180	-	500
84970	M20x 80	8.8	27	32	-	185
84988	M20x125	8.8	27	70	-	255
85506	M20x160 *	8.8	27	100	-	330
81513	M20x200	8.8	27	125	-	410
81521	M20x250 *	8.8	27	160	-	510
84996	M20x315	8.8	27	190	-	640
85977	M20x400 *	8.8	27	250	-	815
85001	M20x500 *	8.8	27	315	-	1020
85019	M22x100 *	8.8	31	45	-	270
81539	M22x160 *	8.8	31	100	-	430
86579	M22x200 *	8.8	31	125	-	500
86595	M22x315 *	8.8	31	190	-	790
85027	M22x400 *	8.8	31	250	-	1070
85035	M24x100	8.8	35	45	-	290
85563	M24x125 *	8.8	35	70	-	380
81570	M24x160	8.8	35	100	-	470
85514	M24x200 *	8.8	35	125	-	580
81596	M24x250	8.8	35	160	-	730
86009	M24x315 *	8.8	35	190	-	920
85043	M24x400	8.8	35	250	-	1160
86025	M24x500 *	8.8	35	315	-	1460
85050	M24x630 *	8.8	35	315	-	1860
81695	M27x125 *	8.8	39	56	-	485
81703	M27x200 *	8.8	39	125	-	770

DIN 6379

Viti prigioniere per dadi per cave a T

filettature rullate M 6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9, M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8.

Nr. ordine	D x L	Classe di resistenza	B1	B2	VE	Peso [g]
81711	M27x315 *	8.8	39	190	-	1110
86587	M27x400 *	8.8	39	250	-	1535
85068	M30x125	8.8	43	56	-	590
81612	M30x200 *	8.8	43	125	-	950
81620	M30x315	8.8	43	190	-	1490
81638	M30x500	8.8	43	315	-	2360
81646	M30x700 *	8.8	43	400	-	3300
81661	M30x1000 *	8.8	43	400	-	4700
85076	M36x160	8.8	51	80	-	1100
81653	M36x200 *	8.8	51	125	-	1340
85084	M36x250	8.8	51	160	-	1710
85555	M36x315 *	8.8	51	190	-	2150
85092	M36x400	8.8	51	250	-	2700
81679	M36x500 *	8.8	51	315	-	3450
85589	M42x315 *	8.8	59	190	-	2950

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Vantaggi:

Vantaggi della rollatura della filettatura:

- nessuna interruzione della direzione delle fibre
- ridotta sensibilità all'intaglio
- valori di rugosità molto buoni sui fianchi della filettatura e nel raggio di base

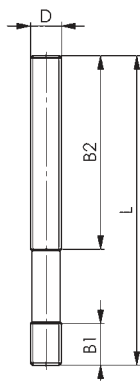


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6379

Viti prigioniere per dadi per cave a T, classe di resistenza 12.9

Acciaio, bonificato, filettatura rollata.



Nr. ordine	D x L	B1	B2	VE	Peso [g]
82123	M12x 80	15	50	50	55
89193	M12x100	15	63	25	70
89250	M12x125	15	75	25	90
89276	M12x160	15	100	25	113
82180	M16x 80	19	50	25	105
82263	M16x100	19	63	25	130
85571	M16x125	19	75	25	160
87734	M16x160	19	100	25	218
87759	M16x200	19	125	-	280
87791	M16x250	19	160	-	325
87668	M20x125	27	70	-	255
87684	M20x160	27	100	-	330
87700	M20x200	27	125	-	410
87742	M20x250	27	160	-	510
87833	M20x315	27	190	-	640
87692	M20x500	27	315	-	1020
88286	M24x160	35	100	-	470
88930	M24x200	35	125	50	580
89094	M24x250	35	160	-	730
89136	M24x315	35	200	-	920
89151	M24x400	35	250	-	1160
89177	M24x500	35	315	-	1460

Vantaggi:

- Classe di resistenza superiore a confronto con DIN 6379

Vantaggi della rollatura della filettatura:

- nessuna interruzione della direzione delle fibre
- ridotta sensibilità all'intaglio
- valori di rugosità molto buoni sui fianchi della filettatura e nel raggio di base

CAD



Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 104



DIN 6340,
pagina 109

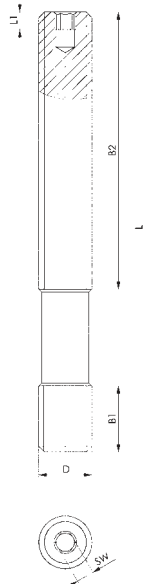


DIN 508,
pagina 100

Nr. 6379I

Viti prigioniere con esagono cavo, classe di resistenza 12.9

Acciaio, bonificato, filettatura rollata.



Nr. ordine	D x L	Classe di resistenza	B1	B2	L1	SW	Peso [g]
381954	M12x100	12.9	15	63	4	4	70
381913	M12x125	12.9	15	75	4	4	90
381970	M12x160	12.9	15	100	4	4	113
381996	M16x125	12.9	19	75	4	4	160
381939	M16x160	12.9	19	100	4	4	218
382010	M16x200	12.9	19	125	4	4	280
382028	M20x160	12.9	27	100	5	5	330
382036	M20x200	12.9	27	125	5	5	410
382044	M20x250	12.9	27	160	5	5	510
382051	M24x200	12.9	35	125	5	5	580
382069	M24x250	12.9	35	160	5	5	730

Impiego:

- Applicazione in tutti i settori della produzione con e senza asportazione di trucioli
- Particolarmente adatto per l'impiego su macchine di stampaggio ad iniezione e presse

Vantaggi:

- Rilascio o bloccaggio rapido grazie all'esagono incassato supplementare
- Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile
- Classe di resistenza superiore a confronto con DIN 6379

Vantaggi della rollatura della filettatura:

- nessuna interruzione della direzione delle fibre
- ridotta sensibilità all'intaglio
- valori di rugosità molto buoni sui fianchi della filettatura e nel raggio di base

Nota:

Insieme al bullone di fissaggio devono essere utilizzati il dado DIN 6330B, classe di resistenza 10 e rondelle DIN 6340.

Accessori // Suggerimenti

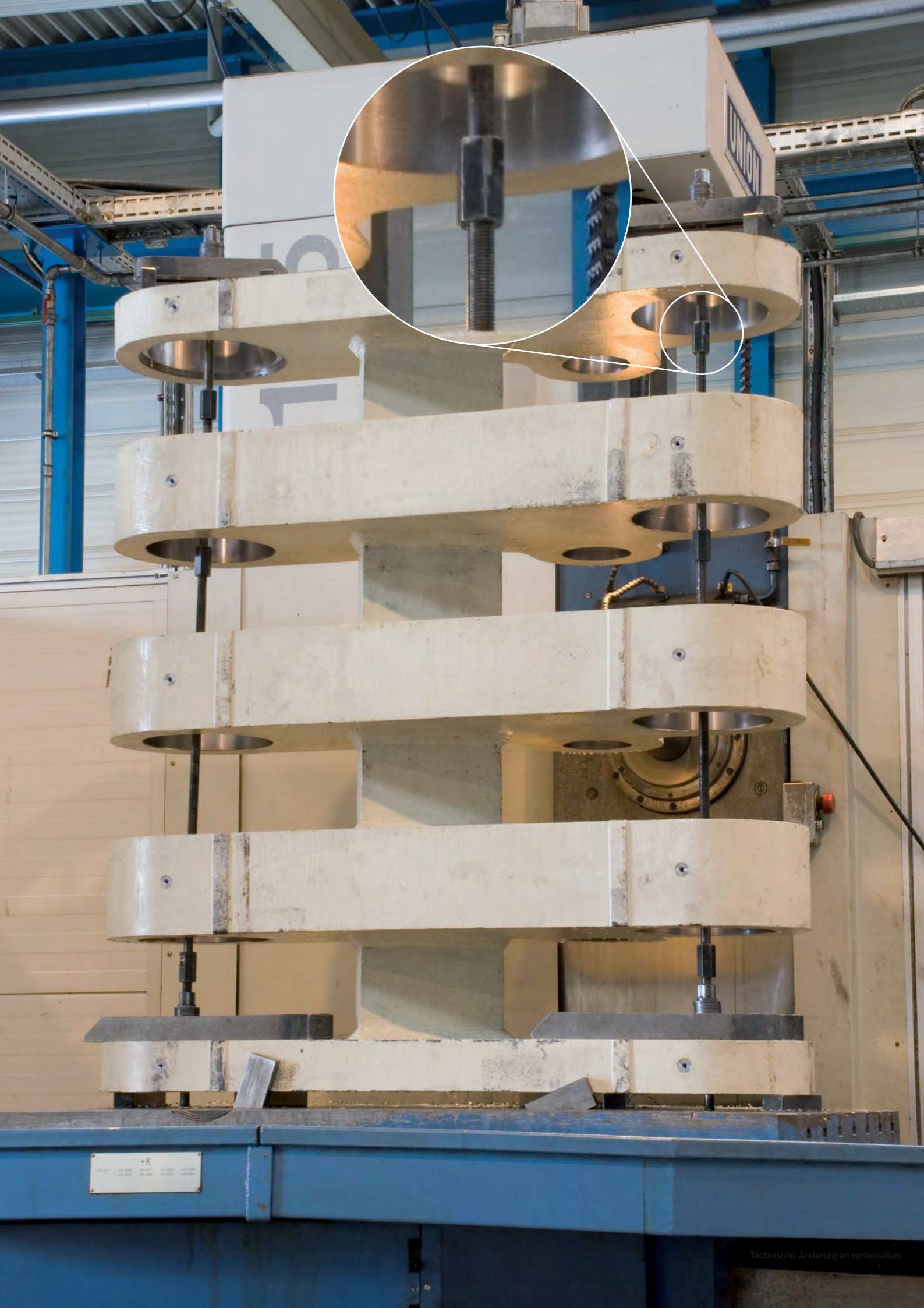


ISO 2936C

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

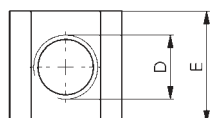
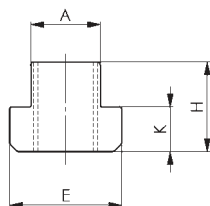


+K
100 100 100 100 100 100 100 100 100 100
100 100 100 100 100 100 100 100 100 100
100 100 100 100 100 100 100 100 100 100

DIN 508

Dadi per cave a T

bonificato, qualità 10.



Nr. ordine	D x cava	Forza di collaudo [kN]	A	E	H	K	VE	Peso [g]
80002	M 5x 6	11,4	5,7	10	8	4	50	4
80010	M 6x 8	16,0	7,7	13	10	6	100	9
80028	M 8x10	29,0	9,7	15	12	6	100	12
140301	M 8x12*	29,0	11,7	18	14	7	50	22
140327	M 8x14*	29,0	13,7	22	16	8	50	41
153460	M 8x16*	29,0	15,7	25	18	9	25	50
153478	M 8x18*	29,0	17,7	28	20	10	25	91
80036	M10x12	46,0	11,7	18	14	7	50	22
80234	M10x14*	46,0	13,7	22	16	8	50	37
80366	M10x16*	46,0	15,7	25	18	9	25	60
81265	M10x18*	46,0	17,7	28	20	10	25	87
80044	M12x14	67,0	13,7	22	16	8	50	35
80168	M12x16*	67,0	15,7	25	18	9	25	50
158907	M12x18*	67,0	17,7	28	20	10	25	82
80051	M14x16*	-	15,7	25	18	9	25	50
80176	M14x18*	-	17,7	28	20	10	25	70
80069	M16x18	128,0	17,7	28	20	10	50	70
80184	M16x20*	128,0	19,7	32	24	12	25	110
155630	M16x22*	128,0	21,7	35	28	14	25	176
159418	M16x24*	128,0	23,7	40	32	16	10	260
159426	M16x28*	128,0	27,7	44	36	18	-	383
80077	M18x20*	-	19,7	32	24	12	25	110
80242	M18x22*	-	21,7	35	28	14	10	163
80085	M20x22	196,0	21,7	35	28	14	25	155
80192	M20x24*	196,0	23,7	40	32	16	10	235
158899	M20x28*	196,0	27,7	44	36	18	-	355
80093	M22x24*	-	23,7	40	32	16	10	220
80358	M22x28*	-	27,7	44	36	18	10	340
80101	M24x28	282,0	27,7	44	36	18	-	322
80200	M24x30*	282,0	29,7	48	38	19	-	440
80218	M24x36*	282,0	35,6	54	44	22	-	700
80119	M27x32*	-	31,6	50	40	20	-	460
80127	M30x36	448,0	35,6	54	44	22	-	590
80226	M30x42*	448,0	41,6	65	52	26	-	1150
80135	M36x42	653,0	41,6	65	52	26	-	1010
80143	M42x48	653,0	47,6	75	60	30	-	1600
80150	M48x54	653,0	53,6	85	70	34	-	2300

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Nota:

Il dado per cave a T presenta la massima resistenza al carico solo se viene avvitato per l'intera lunghezza della filettatura „H“.

Forza di prova vedere DIN 508

Su richiesta:

Ulteriori esecuzioni speciali su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 104



DIN 6340,
pagina 109

CAD

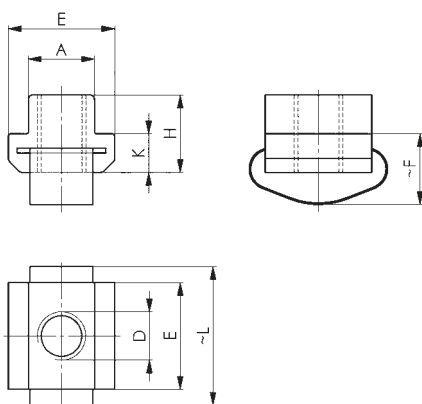


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 508F

Dadi per cave a T

bonificato, qualità 10.
Molla: acciaio inossidabile.



Nr. ordine	D x cava	Forza di collaudo [kN]	A	E	F	H	K	L	Peso [g]
89730	M8x12	29	11,7	18	12,5	14	7	31	24
89748	M10x12	46	11,7	18	12,5	14	7	31	21
89763	M10x14	46	13,7	22	13,5	16	8	33	38
89771	M12x14	67	13,7	22	13,5	16	8	33	34
89839	M16x18	128	17,7	28	17,5	20	10	43	70
89904	M20x22	196	21,7	35	21,5	28	14	56	153

Vantaggi:

- Posizione stabile nella cava a T, soprattutto in posizione verticale
- Facile avvitarlo della vite prigioniera, del tirante, ecc.
- Effetto di pulizia delle cave

Nota:

Forza di prova vedere DIN 508

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 104



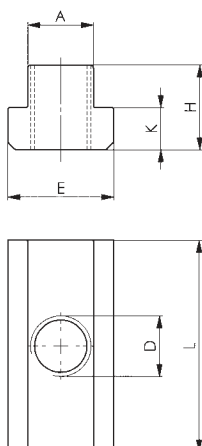
DIN 6340,
pagina 109



Nr. 508L

Dadi per cave a T, forma lunga

bonificato, qualità 10.



Nr. ordine	D x cava	Forza di collaudo [kN]	A	E	H	K	L	VE	Peso [g]
84640	M5x6	11,4	5,7	10	8	4	20	50	8
84657	M6x8	16,0	7,7	13	10	6	26	50	14
84665	M8x10	29,0	9,7	15	12	6	30	50	30
84673	M10x12	46,0	11,7	18	14	7	36	50	49
84681	M12x14	67,0	13,7	22	16	8	44	25	82
84699	M14x16	-	15,7	25	18	9	50	50	120
84707	M16x18	128,0	17,7	28	20	10	56	20	170
84715	M18x20	-	19,7	32	24	12	64	10	260
84723	M20x22	196,0	21,7	35	28	14	70	-	360
84749	M24x28	282,0	27,7	44	36	18	88	-	730
84764	M30x36	448,0	35,6	54	44	22	108	-	1390

Vantaggi:

I dadi „forma lunga“ proteggono le cave della tavola di macchine ad elevata precisione.

Nota:

Forza di prova vedere DIN 508

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 104



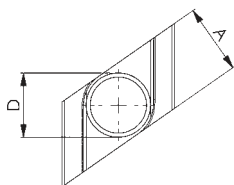
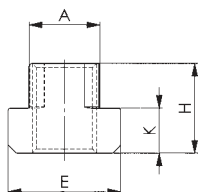
DIN 6340,
pagina 109



Nr. 510

Dadi per cave a T „Rhombus“

in acciaio da bonifica.



Nr. ordine	D x cava	Forza di collaudo [kN]	A	E	H	K	VE	Peso [g]
85993	M 6x8	10	7,7	13	10	6	50	7
87411	M 8x10	19	9,7	15	12	6	50	11
80259	M10x12	30	11,7	18	14	7	50	14
158220	M10x14	30	13,7	22	16	8	50	27
158238	M10x18	30	17,7	28	20	10	25	64
80267	M12x14	43	13,7	22	16	8	50	22
80275	M14x16	59	15,7	25	18	9	25	33
80283	M16x18	80	17,7	28	20	10	25	46
80341	M16x20	80	19,7	32	24	12	25	79
158246	M16x22	80	21,7	35	28	14	25	119
158253	M16x28	80	27,7	44	36	18	-	278
80291	M18x20	101	19,7	32	24	12	25	70
80309	M20x22	129	21,7	35	28	14	25	98
88153	M20x24	129	23,7	40	32	16	-	170
84731	M20x28	129	27,7	44	36	18	-	248
80317	M24x28	186	27,7	44	36	18	-	215
80325	M30x36	296	35,6	54	44	22	-	430
80333	M36x42	431	41,6	65	52	26	-	690

Impiego:

- Allestimento supplementare di un punto di bloccaggio con dispositivo già bloccato
- Allestimento successivo di un punto di bloccaggio con cave a T del piano della macchina già occupate
- Applicazione del dado per cave a T „Rhombus“ dall'alto nella cava a T e rotazione fino alla battuta nella cava a T
- Da utilizzare in unione con le viti prigioniere DIN 6379

Nota:

I dadi per cave a T „Rhombus“ sono bonificati con qualità 10. A causa della ridotta superficie di appoggio nella cava a T la portata è ridotta rispetto alle misure corrispondenti della serie DIN 508. L'avvitamento deve avvenire per l'intera lunghezza della filettatura „H“.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 104



DIN 6340,
pagina 109

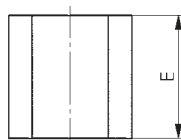
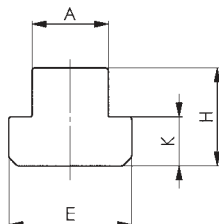
CAD



Nr. 508R

Dadi grezzi per cave a T

Acciaio da bonifica 0,35-0,45% C, non temprato, nudo.



Nr. ordine	Cava	A	E	H	K	VE	Peso [g]
84509	6	5,7	10	8	4	25	4
84517	8	7,7	13	10	6	25	10
84525	10	9,7	15	12	6	50	16
84533	12	11,7	18	14	7	50	27
84541	14	13,7	22	16	8	50	50
84558	16	15,7	25	18	9	25	70
84566	18	17,7	28	20	10	25	95
84574	20	19,7	32	24	12	25	150
84582	22	21,7	35	28	14	25	210
84590	24	23,7	40	32	16	10	300
84608	28	27,7	44	36	18	-	430
84483	32	31,7	50	40	20	-	630
84632	36	35,6	54	44	22	-	800
84491	42	41,6	65	52	26	-	1400

Nota:

Il trattamento termico è quello per ottenere la qualità 10 corrispondente alla durezza 22-32HRC. Tempra: 880 °C - 45 minuti, raffreddamento in olio a 75 °C. Rinvenimento: 550 °C - 2 ore. Con questi dati grezzi si possono ottenere economicamente „dadi per cave a T“ con filettature specifiche per i clienti.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 104



DIN 6340,
pagina 109

CAD

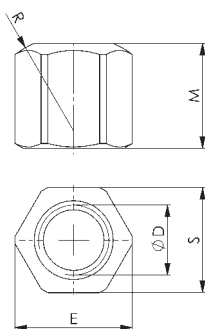


Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6330B

Dadi esagonali (altezza 1,5 d)

Acciaio, bonificato, classe di resistenza 10.
Utilizzabile con base conica DIN 6319D oppure DIN 6319G.
Con estremità piatta utilizzabile con rondelle DIN 6340.



Nr. ordine	Dimen- sione D	E	M	R	S	VE	Peso [g]
82362	M6	11,05	9	9	10	100	5
82370	M8	14,38	12	12	13	100	9
82354	M10	17,77	15	15	16	50	14
82388	M10 *	18,90	15	15	17 *	50	20
82347	M12	20,03	18	17	18	50	20
82396	M12 *	21,10	18	17	19 *	50	28
82321	M14 *	23,36	21	20	21	50	34
82404	M14 *	24,49	21	20	22 *	50	45
82412	M16	26,75	24	22	24	50	58
82420	M18 *	30,14	27	24	27	25	83
82438	M20	33,53	30	27	30	25	110
82339	M22 *	37,72	33	30	34	10	185
82446	M22 *	35,72	33	30	32 *	10	130
82453	M24	39,98	36	32	36	10	195
82461	M27 *	45,63	40	36	41	-	280
82479	M30	51,28	45	41	46	-	405
82487	M36	61,31	54	50	55	-	715
82495	M42	72,61	63	58	65	-	1170
82503	M48	83,91	72	67	75	-	1800

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 90



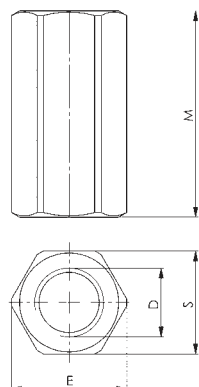
DIN 6340,
pagina 109



Nr. 6334

Dadi esagonali di prolunga (altezza 3,0 d)

Acciaio, bonificato, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Dimen- sione D	E	M	S	VE	Peso [g]
82651	M6	11,05	18	10	100	8
82669	M8	14,38	24	13	50	19
82271	M10	17,77	30	16	25	30
82677	M10	18,90	30	17	25	42
82289	M12	20,03	36	18	25	48
82685	M12	21,10	36	19	25	64
82297	M14	23,36	42	21	25	73
82693	M14	24,49	42	22	25	95
82701	M16	26,75	48	24	25	120
82719	M18	30,14	54	27	20	170
82727	M20	33,53	60	30	10	240
82305	M22	37,72	66	34	10	390
82735	M22	35,72	66	32	10	280
82743	M24	39,98	72	36	-	400
82750	M27	45,63	81	41	-	600
82768	M30	51,28	90	46	-	850
82776	M36	61,31	108	55	-	1470
82784	M42	72,61	126	65	-	2340
82792	M48	83,91	144	75	-	3600

Impiego:

Il dado esagonale di prolunga n. 6334 serve per avvitare insieme bulloni per cave a T DIN 787 oppure prigionieri DIN 6379 e non permette un'avvitatura passante. Per motivi funzionali e di sicurezza i due bulloni non devono essere avvitati per più di metà dell'altezza del dado. Lunghezza di avvitatura minima = 1,2 x D

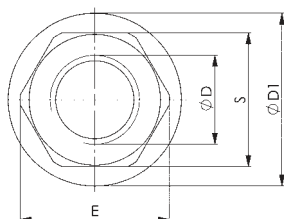
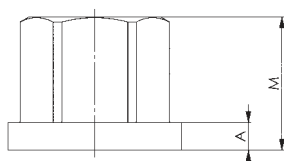


Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6331

Dadi esagonali a collare (altezza 1,5 d)

Acciaio, tornito, bonificato, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Dimen- sione D	A	D1	E	M	S	VE	Peso [g]
82529	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82537	M8	3,5	18	14,38	12	13	50	12
82222	M10	4,0	22	17,77	15	16	50	21
82545	M10 *	4,0	22	18,90	15	17 *	50	25
82230	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82552	M12 *	4,0	25	21,10	18	19 *	25	36
82248	M14 *	4,5	28	23,36	21	21	25	43
82560	M14 *	4,5	28	24,49	21	22 *	25	51
82578	M16	5,0	31	26,75	24	24	25	70
82586	M18 *	5,0	34	30,14	27	27	25	95
82594	M20	6,0	37	33,53	30	30	25	130
82255	M22 *	6,0	40	37,72	33	34	10	200
82602	M22 *	6,0	40	35,72	33	32 *	10	160
82610	M24	6,0	45	39,98	36	36	10	230
82628	M27	8,0	50	45,63	40	41	-	320
82636	M30	8,0	58	51,28	45	46	-	470
82644	M36	10,0	68	61,31	54	55	-	800
82511	M42	12,0	80	72,61	63	65	-	1340
82800	M48	14,0	92	83,91	72	75	-	2040

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Vantaggi:

- Valori di rugosità molto buoni sulla superficie di serraggio attraverso la superficie tornita

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 90

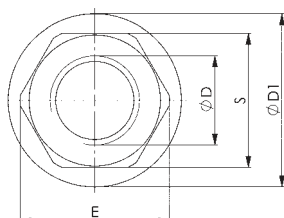
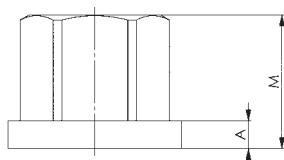
CAD



DIN 6331

Dadi esagonali a collare (altezza 1,5 d)

Acciaio, fucinato, bonificato, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Dimen- sione D	A	D1	E	M	S	VE	Peso [g]
82198	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82115	M8	3,5	18	14,38	12	13	50	12
82214	M10	4,0	22	17,77	15	16	50	21
82107	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82149	M16	5,0	31	26,75	24	24	25	70
82206	M18 *	5,0	34	30,14	27	27	25	95
82156	M20	6,0	37	33,53	30	30	25	130
82164	M24	6,0	45	39,98	36	36	10	230
82313	M27	8,0	50	45,63	40	41	-	320
82172	M30	8,0	58	51,28	45	46	-	470

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 90

CAD

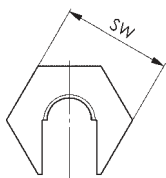
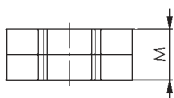


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6332S

Dado a bloccaggio rapido senza collare

Acciaio, zincato, classe di resistenza 6.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 90

Nr. ordine	Gran- dezza	Forza di collaudo [kN]	SW	M	Peso [g]
88146	M 6	13,5	16	9,0	10
88534	M 8	24,9	19	10,5	15
88559	M10	39,4	22	12,5	23
88567	M12	59,0	27	15,0	44
88575	M16	109,9	34	16,0	68
88583	M20	176,4	41	22,0	85

Impiego:

Fare scorrere lateralmente il dado a bloccaggio rapido direttamente sul filetto della vite fino al punto di bloccaggio, quindi bloccarlo. Quando la parte inferiore del dado a bloccaggio rapido si trova saldamente sul punto di bloccaggio, la parte superiore viene fissata con la parte inferiore con 1/4-1/2 giro.

Vantaggi:

- Risparmio di tempo con barre filettate lunghe e danneggiate
- Facile montaggio/smontaggio in punti stretti e non visibili
- Nessun grippaggio della filettatura a causa di influenze esterne
- Nessun deterioramento dovuto a contaminazioni da residui di vernice o ruggine

Nota:

Forza di prova vedere DIN EN ISO 898-2



DIN 894

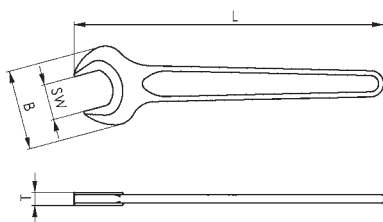
Chiave a forchetta

Acciaio speciale forgiato, testa fresata, orientamento della testa 15°, temprata e fosfatizzata.



Nr. ordine	SW	Filetto metr.	B	L	T	VE	Peso [g]
53579	8	5	19	100	4	10	15
53595	10	6	22	105	5	10	22
53611	12	-	26	125	5	10	31
53629	13	8	29	130	5	10	37
53645	17	10*	36	160	6	10	81
53520	18	12	39	160	7	10	89
53652	19	12*	40	175	7	10	98
53660	22	14*	46	195	8	10	139
53678	24	16	50	215	9	10	165
53686	27	18	56	235	10	10	210
53694	30	20	62	260	11	10	290
53702	32	22*	67	275	12	10	333
53710	36	24	74	300	13	10	500

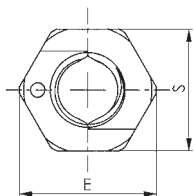
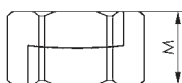
* Dimensioni non secondo DIN ISO 272.



Nr. 6333S

AMF-TWINNUT Dado - senza collare

con blocco di separazione.
Lucido, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Gran- dezza	E	M	S	Peso [g]
381772	M6	11	6	10	3
381780	M8	14	8	13	6
381798	M10	19	10	17	14
381806	M12	21	12	19	20
381814	M16	27	16	24	39
381822	M20	33	20	30	75
381830	M24	40	24	36	131

Impiego:

Dado divisibile per applicazioni di montaggio rapido. Supera aste filettate lunghe o danneggiate attraversandole con semplicità. Le metà del dado sono imperdibili attraverso il blocco di separazione anche piegate.

Vantaggi:

- Risparmio di tempo in presenza di aste filettate lunghe e danneggiate
- In grado di superare aste filettate corrose, con filettatura danneggiata e persino piegate fino a circa 20°
- Struttura compatta e massima maneggevolezza
- Montaggio e smontaggio rapidi con utensile normale
- Capacità di tenuta pari a quella di un dado resistente delle stesse dimensioni con classe di resistenza 10.

Nota:

Dopo la compressione è sufficiente una rotazione da 1/4 a 1/2 per il fissaggio.

Su richiesta:

Altri materiali e dimensioni speciali disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 90

Montaggio semplice del dado TWINNUT:



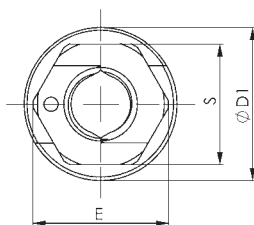
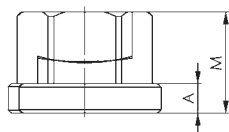
Smontaggio semplice del dado TWINNUT:



Nr. 6333SB

AMF-TWINNUT Dado a collare

con blocco di separazione.
Lucido, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Gran- dezza	A	D1	E	M	S	Peso [g]
381848	M6	3,0	14	11	9	10	5
381855	M8	3,5	18	14	12	13	12
381863	M10	4,0	22	19	14	17	24
381871	M12	4,0	25	21	16	19	33
381889	M16	5,0	31	27	21	24	62
381897	M20	6,0	37	33	26	30	114
381905	M24	6,0	45	40	30	36	188

Impiego:

Dado divisibile per applicazioni di montaggio rapido. Supera aste filettate lunghe o danneggiate attraversandole con semplicità. Le metà del dado sono imperdibili attraverso il blocco di separazione anche piegate.

Vantaggi:

- Risparmio di tempo in presenza di aste filettate lunghe e danneggiate
- In grado di superare aste filettate corrose, con filettatura danneggiata e persino piegate fino a circa 20°
- Struttura compatta e massima maneggevolezza
- Montaggio e smontaggio rapidi con utensile normale
- Capacità di tenuta pari a quella di un dado resistente delle stesse dimensioni con classe di resistenza 10.

Nota:

Dopo la compressione è sufficiente una rotazione da 1/4 a 1/2 per il fissaggio.

Su richiesta:

Altri materiali e dimensioni speciali disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



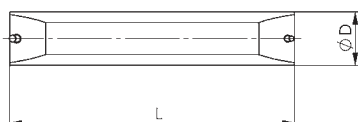
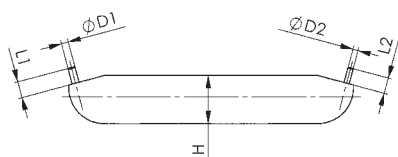
DIN 787,
pagina 90



Nr. 6333

Chiave di montaggio

Alluminio.



Nr. ordine	D	D1	D2	H	L	L1	Peso [g]
381921	15	2	1,5	13,3	80	5	36

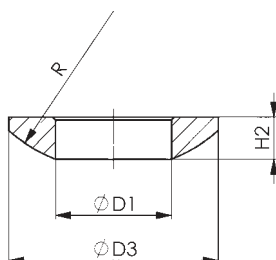
Impiego:

- Per l'apertura dei dadi AMF-TWINNUT
- Utilizzabile per tutte le dimensioni dei dadi

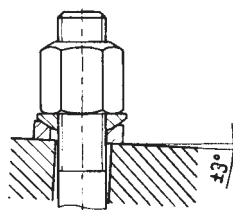
DIN 6319C

Rondelle coniche

in acciaio cementato.



Nr. ordine	Gran- dezza	D1	D3	H2	R	VE	Peso [g]
81828	M6	6,4	12	2,3	9	100	1,0
81737	M8	8,4	17	3,2	12	100	2,5
81745	M10	10,5	21	4,0	15	100	5,0
81752	M12	13	24	4,6	17	100	7,0
81760	M14	15	28	5,0	22	50	10
81778	M16	17	30	5,3	22	100	12
81786	M20	21	36	6,3	27	50	23
81794	M24	25	44	8,2	32	25	42
81802	M30	31	56	11,2	41	-	87
81810	M36	37	68	14,0	50	-	184
81836	M42	43	78	17,0	58	-	297
81844	M48	50	92	21,0	67	-	525



Accessori // Suggerimenti

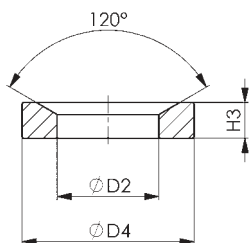


DIN 6330B,
pagina 103

DIN 6319D

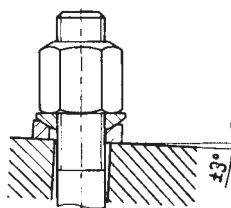
Basi coniche

in acciaio cementato. Adatte per viti di resistenza 8.8. Le basi coniche sono adatte solo per fori piani e tondi (non sono adatte per scanalature, per le quali consigliamo le basi DIN 6319G).



Nr. ordine	Gran- dezza	max.* [kN]	D2	D4	H3	VE	Peso [g]
81950	M6	9	7,1	12	2,8	100	1,5
81869	M8	17	9,6	17	3,5	100	4,0
81877	M10	26	12,0	21	4,2	100	6,5
81885	M12	38	14,2	24	5,0	100	10
81893	M14	53	16,5	28	5,6	50	18
81901	M16	73	19,0	30	6,2	50	19
81919	M20	117	23,2	36	7,5	25	32
81927	M24	168	28,0	44	9,5	25	63
81935	M30	269	35,0	56	12	-	133
81943	M36	394	42,0	68	15	-	236
81968	M42	542	49,0	78	18	-	365
81976	M48	714	56,0	92	22	-	641

* Massima forza statica trasmissibile.



Accessori // Suggerimenti

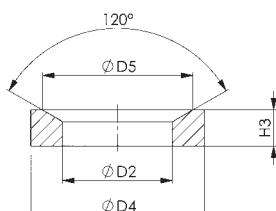


DIN 6330B,
pagina 103

Nr. 6319D

Basi coniche, bonificate

in acciaio C45, bonificato per viti 12.9. Le basi coniche sono adatte solo per fori piani e tondi (non sono adatte per scanalature, per le quali consigliamo le basi DIN 6319G).



Nr. ordine	Gran- dezza	D2	D4	D5	H3	F max. [kN]	VE	Peso [g]
87171	M12	14,2	24	20	5,0	38	100	10
87197	M16	19,0	30	26	6,2	73	50	19
87239	M20	23,2	36	31	7,5	117	25	32
87254	M24	28,0	44	37	9,5	168	25	63

Nota:

F max. = massima forza statica trasmissibile.

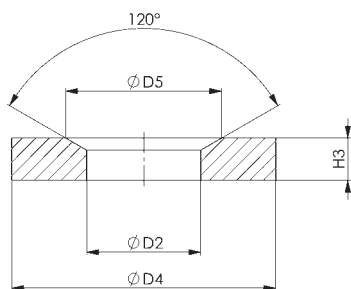
Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6319G

Basi coniche

Acciaio, bonificato a 350 + 80 HV30.

Adatto per il serraggio attraverso fori asolati con staffe di bloccaggio.



CAD

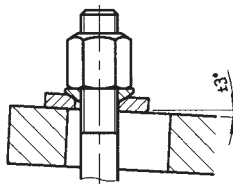


Nr. ordine	Gran- dezza	D2	D4	D5	H3	F max. [kN]	VE	Peso [g]
82073	M6	7,1	17	11,0	4	9	25	5,5
81984	M8	9,6	24	14,5	5	17	100	13
81992	M10	12,0	30	18,5	5	26	100	19
82008	M12	14,2	36	20,0	6	38	100	32
82016	M14	16,5	40	24,8	6	53	50	48
82024	M16	19,0	44	26,0	7	73	50	56
82032	M20	23,2	50	31,0	8	117	25	94
82040	M24	28,0	60	37,0	10	168	10	169
82057	M30	35,0	68	49,0	12	269	-	230
82065	M36 *	42,0	80	60,0	12	394	-	350
82081	M42 *	49,0	100	70,0	15	-	-	640
82099	M48 *	56,0	108	82,0	17	-	-	830

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN

Nota:

F max. = massima forza statica trasmissibile.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B,
pagina 103

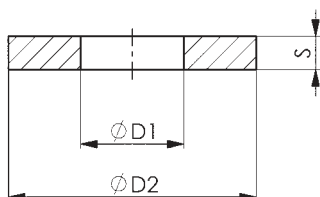


DIN 6319C,
pagina 108

DIN 6340

Rondelle per utensili di serraggio

Acciaio, bonificato (350 + 80 HV30)

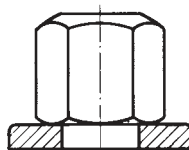


CAD



Nr. ordine	Gran- dezza	Grandeza pollici	D1	D2	S	VE	Peso [g]
82818	M6	1/4	6,4	17	3	100	5
82826	M8	5/16	8,4	23	4	100	10
82834	M10	3/8	10,5	28	4	100	16
82842	M12	1/2	13	35	5	100	35
82859	M14 *	-	15	40	5	50	40
82867	M16	5/8	17	45	6	50	60
82875	M18 *	-	19	45	6	50	60
82883	M20	3/4	21	50	6	50	73
82891	M22 *	7/8	23	50	6	25	72
82909	M24	7/8	25	60	8	20	170
82917	M27 *	1 1/16	28	68	10	-	210
82925	M30	1 1/8, 1 3/16	31	68	10	-	230
82933	M36 *	1 1/4, 1 3/8	38	80	10	-	350
82941	M42 *	1 1/2	44	100	15	-	670
82958	M48 *	1 3/4	50	108	17	-	920

* Dimensioni non incluse in DIN, misure simili a DIN



Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 90

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6530

Scatole di elementi di serraggio assortiti

con ganasce di fissaggio n. 6490 e pasta per bulloni n. 6339.
Le scatole con assortimento servono per le macchine utensili con tavole provviste di cave a T e contengono tutti gli elementi necessari per lo staffaggio rapido di pezzi da lavorare, attrezzature oppure utensili. Sono prodotti con acciaio da bonifica secondo norme DIN o interne di fabbrica. Bulloneria in classe di resistenza 8 o 10. In una cassetta di legno solida e di elevata qualità con coperchio incernierato rimovibile.



Nr. ordine	Cava	N. 6500E Pz.xDim.	N. 6314Z Pz.xDim.	DIN 787 Pz.xLungh.	DIN 6379 Pz.xLungh.	DIN 6330B	DIN 6319G	N. 6334	N. 6490* Pz.xDim.	N. 6485 Pz.xDim.	N. 3113A Pz.xDim.	N. 6339	Lung. x larg. x alt.	Peso [Kg]
83584	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	2x40, 4x63, 4x100	4x80	6x	6x	4x	4x12	-	1x 16x16	1x	355x270x47	9,2
83592	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x12	-	1x 18x18	1x	460x330x50	14,3
83600	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x14	1x 14-20	1x 18x18	1x	460x330x50	14,6
83691	M14x16	4x2, 4x3	2x 14x100, 4x 14x160	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 22x22	1x	510x415x50	18,5
83618	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5
83626	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x18	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5

Le ganasce di fissaggio N. 6490 sono complete di dadi per cave a T DIN 508, bulloni ISO 4762 e due chiavi a brugola ISO 2936.
Tutti i pezzi possono essere anche ordinati separatamente.

Nr. 6531

Scatole di elementi di serraggio assortiti

con supporto a molla per staffa n. 6342 e pasta per bulloni n. 6339.

Le scatole con assortimento servono per le macchine utensili con tavole provviste di cave a T e contengono tutti gli elementi necessari per lo staffaggio rapido di pezzi da lavorare, attrezzature oppure utensili. Sono prodotti con acciaio da bonifica secondo norme DIN o interne di fabbrica. Bulloneria in classe di resistenza 8 o 10. In una cassetta di legno solida e di elevata qualità con coperchio incernierato rimovibile.



Nr. ordine	Cava	N. 6500E Pz.xDim.	N. 6314Z Pz.xDim.	DIN 787 Pz.xLungh.	DIN 6379 Pz.xLungh.	DIN 508	DIN 6330B	DIN 6319G	N. 6485 Pz.xDim.	N. 3113A Pz.xDim.	DIN 6342 Pz.xDim.	N. 6334	N. 6339	Lung. x larg. x alt.	Peso [Kg]
83808	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	4x63, 4x100	4x80	-	6x	6x	-	1x 16x16	4x1	4x	1x	350x225x47	6,5
83816	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	-	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83824	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	1x 14-20	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83832	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83840	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83642	M20x22	4x2, 4x3	4x 22x160	4x125, 4x200	4x125	-	6x	6x	1x 22-32	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,5

Tutti i pezzi possono essere anche ordinati separatamente.

Nr. 6520

Cassetta di bulloni per cave a T

in una cassetta di legno solida e di elevata qualità con coperchio incernierato rimovibile. Tutti i componenti bonificati, classe di resistenza 8 o 10.



Nr. ordine	Cava	DIN 787 Pz.xLungh.	DIN 6379 Pz.xLungh.	DIN 508	DIN 6330B	N. 6334	DIN 6319C+G	DIN 6340	Lung. x larg. x alt.	Peso [Kg]
82982	M10x10	2x40, 4x63, 4x100	4x50, 4x80, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	254x188x32	2,0
82990	M12x12	2x50, 4x80, 4x125	4x63, 4x100, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,2
83006	M12x14	2x50, 4x80	4x63, 4x100, 4x125, 4x200	4x	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,5
83014	M14x16	2x63, 4x100	4x63, 4x100, 4x160, 4x250	4x	4x	4x	4x	4x	317x239x44	5,4
83030	M16x18	2x63, 4x100	4x80, 4x125, 4x160, 4x250	4x	4x	4x	4x	4x	339x294x48	7,4
83055	M20x22	2x80, 4x125	4x80, 4x125, 4x200, 4x315	4x	4x	4x	4x	4x	358x342x56	13,5
83063	M24x28	2x100, 4x160	4x100, 4x160, 4x250, 4x400	4x	4x	4x	4x	4x	444x409x72	23,6

1) Per queste dimensioni, i „dadi per cave a T DIN 508“ non sono utilizzabili.

2) M18x20 contiene al posto del DIN 787 altri 4 prigionieri DIN 6379 da 125 mm e 2 pezzi da 80 mm, ciascuno con dadi per cave a T DIN 508 e rondelle DIN 6340. Tutti i pezzi possono essere anche ordinati separatamente.

Nr. 6532

Assortimento base

tutti i componenti sono prodotti con acciaio da bonifica, secondo norme DIN o interne di fabbrica, bulloneria bonificata con classe di resistenza 8 o 10. Ideale per la costruzione di utensili, per la produzione e come attrezzatura da formazione.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio [kN]	Altezze di serraggio in 2 punti di bloccaggio [mm]	Altezze di serraggio in 4 punti di serraggio [mm]	N. 6314Z Pz.xDim.	N. 6500E Pz.xDim.	DIN 787 Pz.xLungh.	DIN 6379 Pz.xLungh.	DIN 6330B	DIN 6340	N. 6334	Peso [Kg]
83899	M12x14	20	165	70	2x14x100,2x14x160	4x2, 4x3	2x50,4x80,4x125	2x100	6x	6x	2x	10,0
83915	M14x16	28	195	100	2x14x100,2x14x160	4x2, 4x3	2x63,4x100,4x160	2x100, 2x160	6x	6x	2x	11,1
83907	M16x18	40	205	130	2x18x125,2x18x200	4x2, 4x3	2x63,4x80,4x160	2x200, 4x125	6x	6x	4x	15,2

Nr. 6470

Carrello da officina

senza attrezzi di bloccaggio e senza supporti.
Corpo in acciaio robusto, ripiani di appoggio con tappetini in gomma. 2 rotelle + 2 rotelle orientabili con freno di stazionamento.



Nr. ordine	Carico [Kg]	Altezza [cm]	Larghezza [cm]	Profondità [cm]	Peso [Kg]
74252	400	126	123	80	100

Vantaggi:

- Mobilità = rapida disponibilità sul luogo di lavoro
- Ordine = trasparente, ingombri ridotti e attrezzi sempre a portata di mano
- Configurazione personalizzata della dotazione mediante disposizione variabile del supporto

Nota:

Supporti per staffe di fissaggio (N.6470H-2) e viti di bloccaggio (N.6470H-1) possono essere selezionati in base alle esigenze.

Nr. 6470-Mxx

Allestimento di base attrezzi di bloccaggio

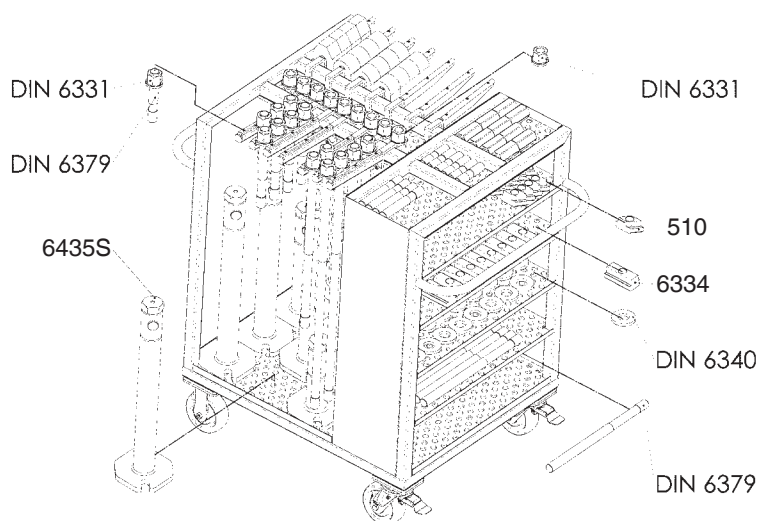
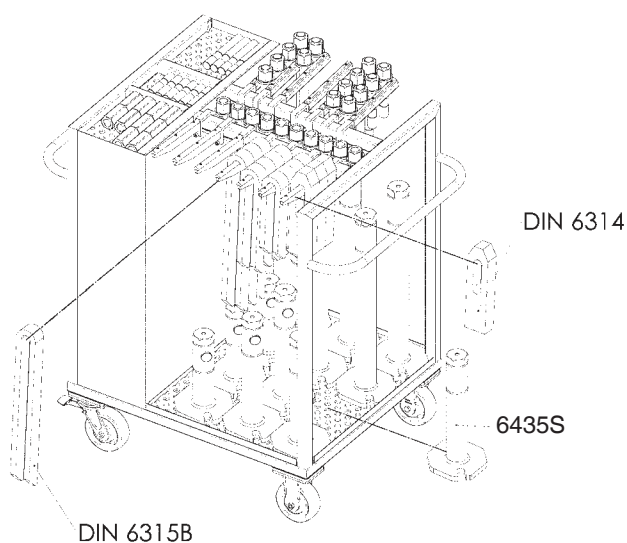
incl. carrello da officina n. 6470.



Nr. ordine	Grandezza	Supporto N. 6470H-01 [St.]	Supporto N. 6470H-02 [St.]	Peso [Kg]
72520	M16	5	4	257,0
73270	M20	5	4	277,0
74674	M24	5	4	304,0
74880	M30	7	4	512,5

Versione:

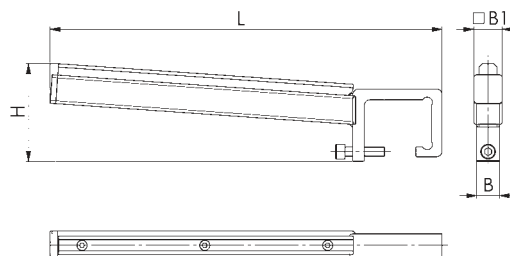
	Nr. ordine 72520 (Grandezza M16)			Nr. ordine 73270 (Grandezza M20)			Nr. ordine 74674 (Grandezza M24)			Nr. ordine 74880 (Grandezza M30)		
	N. identificativo	Grandezza	Pz.	N. identificativo	Grandezza	Pz.	N. identificativo	Grandezza	Pz.	N. identificativo	Grandezza	Pz.
DIN 6379	81422	M16x125	6	84988	M20x125	6	85563	M24x125	6	85068	M30x125	6
	85498	M16x200	6	81513	M20x200	6	85514	M24x200	6	81612	M30x200	6
	85548	M16x315	6	84996	M20x315	6	86009	M24x315	6	81620	M30x315	6
	85472	M16x500	6	85001	M20x500	6	86025	M24x500	6	81638	M30x500	6
										81646	M30x700	6
										81661	M30x1000	6
DIN 6331	82578	M16	30	82594	M20	30	82610	M24	30	82636	M30	30
DIN 6340	82867	M16	30	82883	M20	30	82909	M24	30	82925	M30	30
DIN 6314	70060	18x160	4	70086	22x200	4	70102	26x250	4	70128	33x315	4
DIN 6315B	70524	18x160	4	70557	22x200	4	70581	26x250	4	70623	33x315	4
	70532	18x200	4	70573	22x315	4	70607	26x315	4	70631	33x400	4
	70540	18x250	4	70425	22x500	4	70433	26x500	4	70441	33x600	4
Nr. 6334	82701	M16	10	82727	M20	10	82743	M24	10	82768	M30	10
Nr. 6400	72413	100	4									
	72439	210	4									
Nr. 6435S	72637	300	4	72637	300	4	72637	300	4	72645	460	4
	72645	460	4	72645	460	4	72645	460	4	72652	750	4
										72660	1250	4
Nr. 508L	84707	M16x18	10	84723	M20x22	10	84749	M24x28	10	84764	M30x36	10
Nr. 510	80283	M16x18	10	88153	M20x24	10	80317	M24x28	10	80325	M30x36	10



Nr. 6470H-1

Supporto per viti di bloccaggio

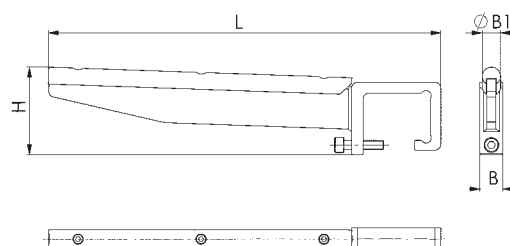
Nr. ordine	L [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	Peso [g]
74187	342	20	25	85	866



Nr. 6470H-2

Supporto per staffe di bloccaggio

Nr. ordine	L [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	Peso [g]
74203	342	20	16	76	870



Nr. 6535

Set elementi di fissaggio in plastica

ogni dimensione costituita da:

4 x spessori con dentellatura a scala

2 x griffe di serraggio con dentellatura a scala

2 x griffa di serraggio doppia

10 x dado zigrinato con esagono

plastica ad alta resistenza PBT, rossa.

Viti prigioniere: alluminio anodizzato.



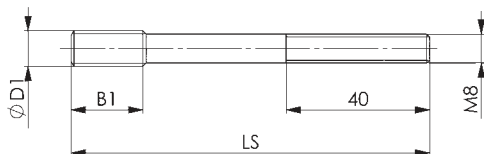
Nr. ordine	Gran- dezza	D1 x M	B1	Pz. x LS	Lung. x larg. x alt.	Peso [g]
83071	06	M6 x M8	10	4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200	440x370x50	1700
83105	08	M8 x M8	40	4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200	440x370x50	1740
83089	10	M10 x M8	20	4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200	440x370x50	1770

Impiego:

Adatto all'impiego con tavoli di misura a coordinate tridimensionali, macchine di incisione, nonché per tutti quei casi in cui sono richieste solo forze di serraggio ridotte. La forza di bloccaggio possibile (ca. 500N), viene raggiunta, a seconda del rapporto di leva della staffa scelta, stringendo il dado esagonale sul bordo. In caso di bloccaggio del dado, lo stesso può essere rilasciato aiutandosi con una chiave fissa.

Vantaggi:

- peso ridotto: solo 1/4 rispetto agli elementi in alluminio ed 1/10 rispetto a quelli in acciaio
- resistente alla corrosione da sudore
- elevata maneggevolezza
- nessun rischio di danneggiamento per la tavola della macchina e per il pezzo in lavorazione
- combinabili modularmente.



Accessori // Suggestimenti



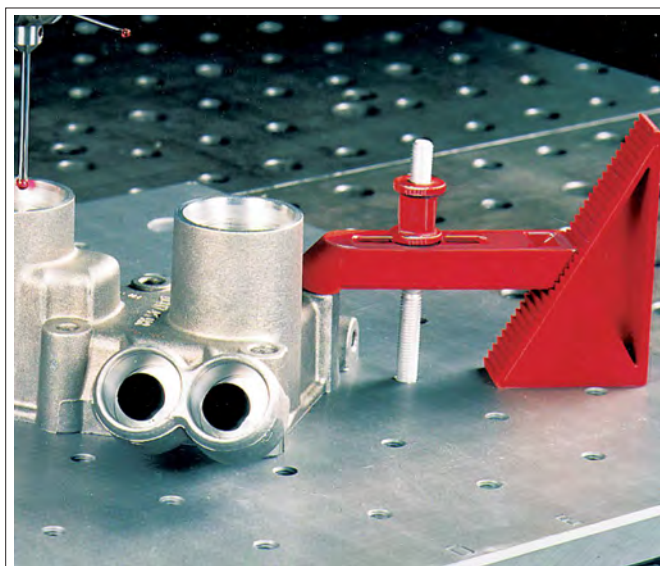
Nr. 6530,
pagina 110



Nr. 6531,
pagina 110



Nr. 6520,
pagina 111



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6339
Pasta per bulloni


Nr. ordine	Temp. campo d'impiego	Contenuto [ml]	Peso [g]
86686	-25 - + 125°C	75	75

Impiego:

Per la lubrificazione di raccordi a vite in attrezzature di fissaggio. Particolarmente indicati nel caso di impiego di oli di raffreddamento emulsionabili aggressivi.

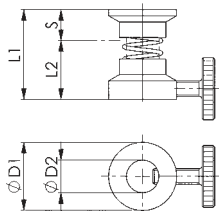
I collegamenti a vite non lubrificati (asciutti) in caso di frequenti serraggi sono sottoposti a forti attriti (diminuzione della forza di bloccaggio) e ad una rapida usura. La pasta per bulloni AMF aumenta la forza di bloccaggio ottenibile grazie alle ottimali proprietà di scorrimento e protegge il materiale (maggiore durata di esercizio).

Caratteristiche:

Questa pasta basata su grasso minerale è frutto della combinazione sinergica di grassi bianchi di alte prestazioni. È resistente al calore ed al dilavamento (test di dilavamento secondo DIN 51807, T.2; perdita di grasso dopo 1 ora/37,8 °C = 1,4%).

Nr. 6342
Supporto portastaffa a molla

con vite di fissaggio in ottone

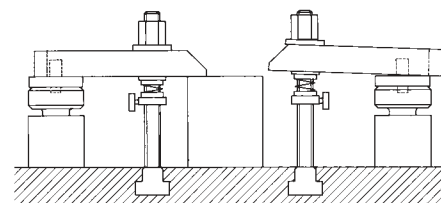
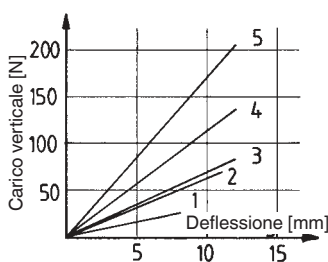


Nr. ordine	Gran- dezza	D1	D2	L1	L2	Deflessione S	per vite di bloccaggio	Peso [g]
75952	1	22	10,5	30	22	8	M8-M10	41
75960	2	26	14,5	32	22	10	M12-M14	55
75978	3	32	18,5	38	26	12	M16-M18	89
75986	4	38	22,5	40	28	12	M20-M22	133
75994	5	45	27,5	44	32	12	M24-M27	177

Il portastaffa sostiene la staffa durante il montaggio e lo smontaggio del pezzo. In questo modo si può sbloccare la staffa in modo rapido e sicuro.

Accessori // Suggerimenti

 DIN 6379,
pagina 96

 DIN 787,
pagina 90

Nr. 6485
Broccia per cave

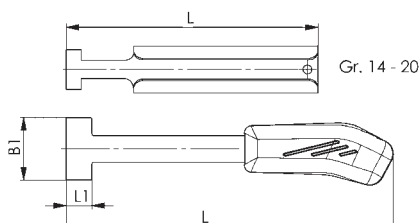
Acciaio, zincato.



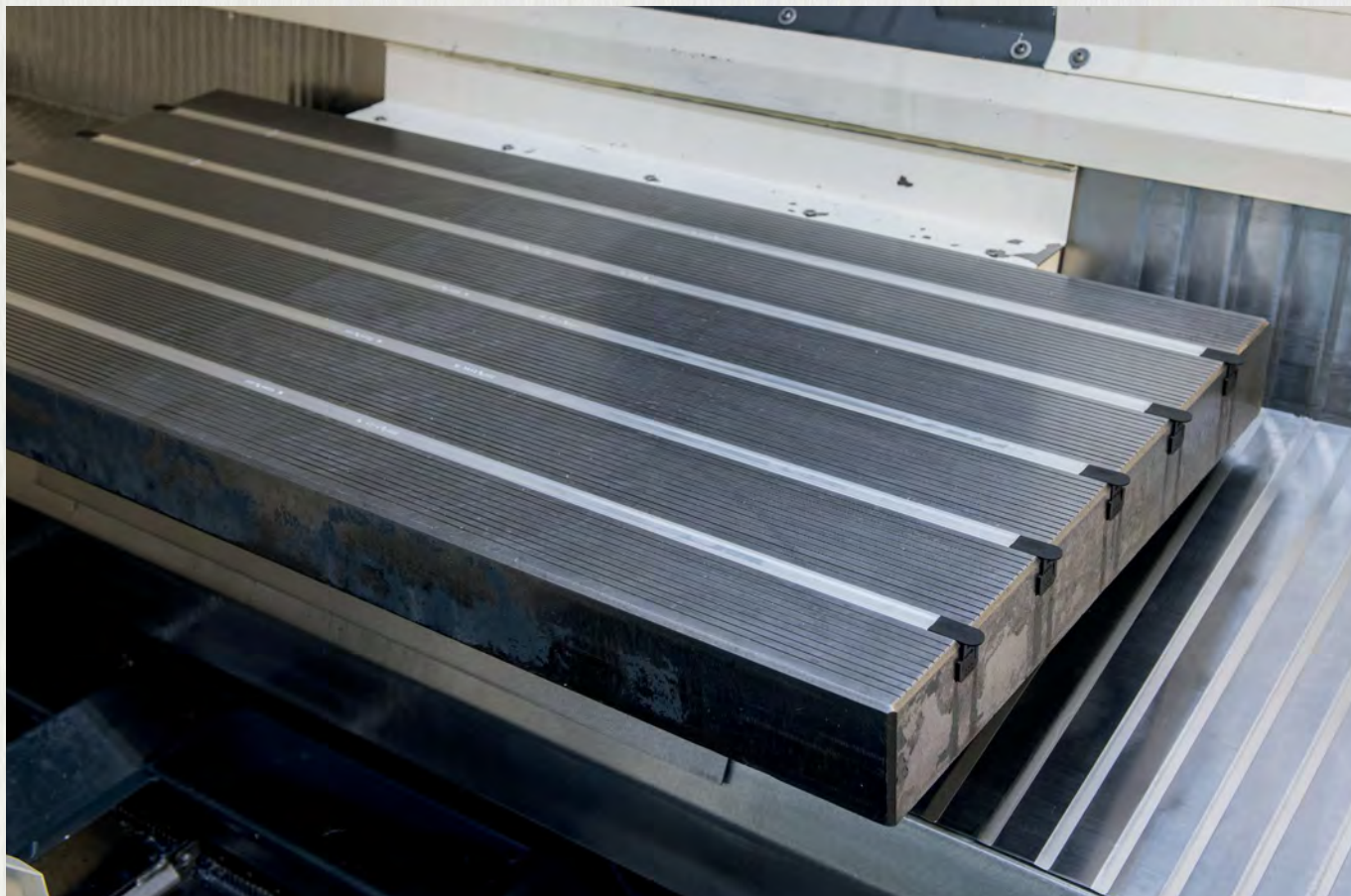
Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	B1	L1	L	VE	Peso [g]
72892	14-20	14-20	22,5	8,5	142	100	105
72900	22-32	22-32	35,0	14,5	184	50	170
72918	36-54	35-54	54,0	23,0	260	-	525

Nota:

Dimensione 14-20 senza impugnatura 2k.



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6486AO
Copertura laterale cave a T

Plastica TPE riciclabile, RAL2008 arancione.
Collo: 10 pezzo/dimensione



Nr. ordine	Cava	A	E	H	K	L	L1	L2	VE	Peso [g]
565405	14	14	23,0	14,5	15,5	23	30	8	10	5
565401	16	16	26,5	16,5	18,5	26	33	9	10	7
565402	18	18	30,0	18,5	20,0	30	37	10	10	9
565403	22	22	37,0	22,5	24,5	35	42	12	10	14
565404	28	28	46,0	28,5	29,5	44	54	15	10	28

Impiego:

A completamento dei nostri profilati di copertura per cave a T 6486, queste nuove coperture **lateral** per cave a T proteggono ulteriormente le cave della macchina dai trucioli e delle impurità. Ciò è particolarmente vantaggioso nelle tavole con cave a T delle macchine di lavorazione a 5 assi.

Vantaggi:

- Plastica riciclabile a 100 %
- Fori e smussatura consentono un flusso senza impedimenti del liquido refrigerante
- Possibilità di presa per estrazione dalla cava a T
- La copertura flessibile compensa tutte le tolleranze delle cave secondo DIN650
- Impiego in tutte le cave a T delle tavole della macchina
- Scritte con le dimensioni per abbinamento rapido

Nr. 6486AS
Copertura laterale cave a T

Plastica TPE riciclabile, RAL9017 nero.
Collo: 10 pezzo/dimensione



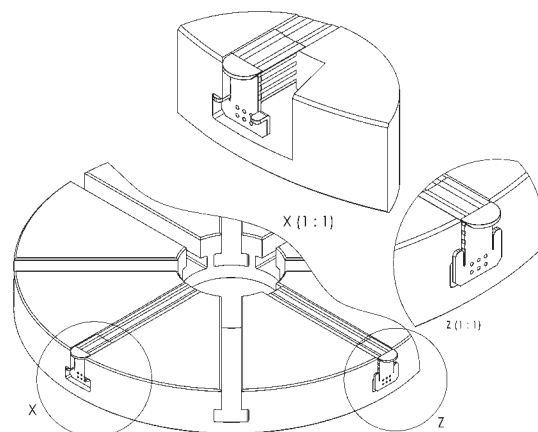
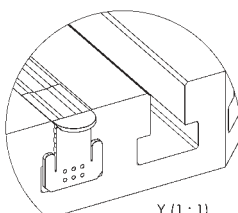
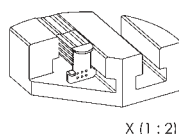
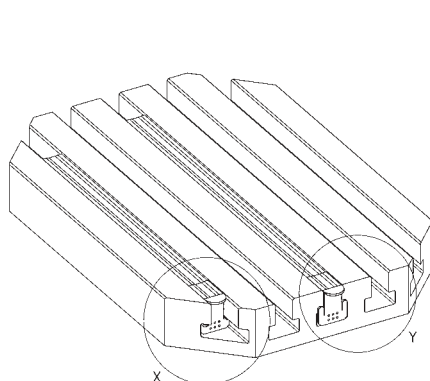
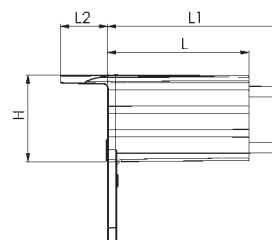
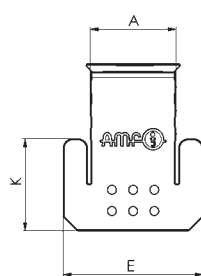
Nr. ordine	Cava	A	E	H	K	L	L1	L2	VE	Peso [g]
565165	14	14	23,0	14,5	15,5	23	30	8	10	5
565320	16	16	26,5	16,5	18,5	26	33	9	10	7
565321	18	18	30,0	18,5	20,0	30	37	10	10	9
565322	22	22	37,0	22,5	24,5	35	42	12	10	14
565323	28	28	46,0	28,5	29,5	44	54	15	10	28

Impiego:

A completamento dei nostri profilati di copertura per cave a T 6486, queste nuove coperture **lateral** per cave a T proteggono ulteriormente le cave della macchina dai trucioli e delle impurità. Ciò è particolarmente vantaggioso nelle tavole con cave a T delle macchine di lavorazione a 5 assi.

Vantaggi:

- Plastica riciclabile a 100 %
- Fori e smussatura consentono un flusso senza impedimenti del liquido refrigerante
- Possibilità di presa per estrazione dalla cava a T
- La copertura flessibile compensa tutte le tolleranze delle cave secondo DIN650
- Impiego in tutte le cave a T delle tavole della macchina
- Scritte con le dimensioni per abbinamento rapido



Nr. 6486

Profilati di copertura per cave a T

con profilo in alluminio.

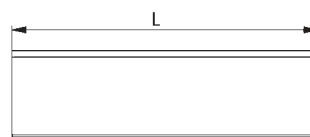
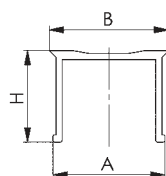
Il taglio alla lunghezza desiderata può essere effettuato con una lama dentata fine senza alcun problema.



Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	A	B	H	L	Peso [g]
71449	12x1000	12	12,0	13,0	10,5	1000	88
71456	14x1000	14	14,0	15,5	11,5	1000	100
71464	16x1000	16	16,0	17,5	14,0	1000	120
71472	18x1000	18	18,0	19,5	15,0	1000	135
71928	20x1000	20	20,5	21,5	16,5	1000	150
71936	22x1000	22	22,5	23,5	18,0	1000	165
71787	24x1000	24	24,5	25,5	20,0	1000	170
71944	28x1000	28	28,5	29,5	22,0	1000	200
71951	36x1000	36	36,5	38,0	22,0	1000	220
564437	42x1000	42	42,7	43,4	30,0	1000	367
571087	48x1000	48	48,7	50,0	30,0	1000	395

Vantaggi:

Eliminazione della dispendiosa pulizia successiva della cava della tavola della macchina. Uso del profilato di copertura originale AMF sulla cava libera prima della lavorazione. I profilati di copertura si eliminano facilmente dopo la lavorazione.



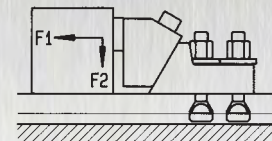
CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

La caratteristica peculiare di queste ganasce di fissaggio è la loro geometria cuneiforme. Grazie ad essa si genera un effetto di „spinta verso il basso“ che blocca il pezzo sia contro la battuta di arresto che contro la tavola della macchina. La forza di bloccaggio agisce sul pezzo con entrambe le componenti verticale e orizzontale. La presa laterale consente una lavorazione senza problemi dell'intera superficie superiore anche in caso di pezzi con altezza ridotta.

Le forze di bloccaggio riportate in tabella si raggiungono con l'impiego ottimale di bulloni di fissaggio e con lo sfruttamento del massimo momento torcente ammesso. Con la forza F1 il pezzo viene spinto contro la battuta di arresto. La forza F2 di spinta verso il basso viene raggiunta in presenza di pezzi con superficie liscia.

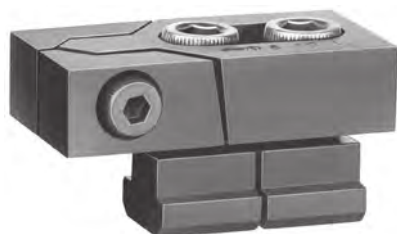


Nr. 6490

Ganasce di fissaggio „Bulle“

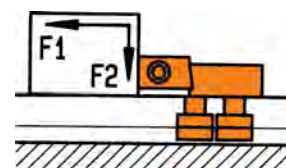
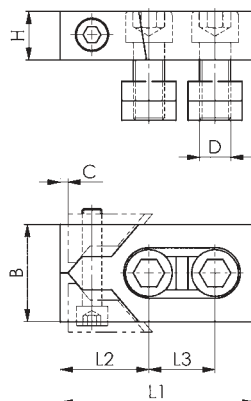
Bonificato e brunito. Completo di bulloni di fissaggio ISO 4762 (10.9), dadi per cave a T DIN 508 e chiave esagonale ISO 2936. Confezionati a coppie nel cartone.

Nr. ordine	Cava	B	C	D	H	L1	L2	L3	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
72959	12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	1150
72967	14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1250
72975	16	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1330
72983	16	50	4	M14	25	100	46	34	32	1,2	2340
72991	18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2540
73007	20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2660
73015	22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	5980
73023	24	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	6330
73031	28	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7060



Nota:

Le forze di bloccaggio F1 e F2 si raggiungono con l'impiego ottimale e con lo sfruttamento della coppia di serraggio max. dei bulloni di fissaggio.



CAD



Nr. 6491

Battute per cave a T

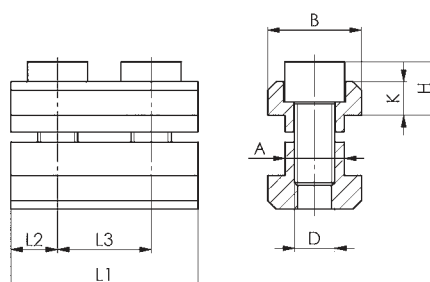
bonificato e brunito.



Nr. ordine	Cava	A	B	D	H	K	L1	L2	L3	Peso [g]
73817	12	11,7	18	M8	12	7	36	9,0	18	100
73825	14	13,7	22	M8	12	8	44	11,0	22	140
73833	16	15,7	25	M12	15	9	50	12,5	25	240
73841	18	17,7	28	M12	16	10	56	14,0	28	340
73858	20	19,7	32	M16	19	12	64	16,0	32	520
73866	22	21,7	35	M16	21	14	70	17,5	35	720
73874	24	23,7	40	M20	23	16	80	20,0	40	880
73882	28	27,7	44	M20	24	18	88	22,0	44	1460

Impiego:

Le battute per cave a T possono essere utilizzate come battute trasversali o longitudinali: Grazie alla bassa altezza costruttiva possono essere utilizzate per pezzi particolarmente bassi.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6492

Ganasce di fissaggio „Mini-Bulle“

Bonificato e brunito. Completo di bulloni di fissaggio ISO 4762 (8.8) e chiave esagonale ISO 2936.
Confezionati a coppie nel cartone.



Nr. ordine	Cava	H min. [mm]	H max. [mm]	B	C	H1	L	X	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
73098	12	2,5	13,5	18	1,8	11	52	5	5,0	0,6	300
73106	14	1,5	13,5	22	1,8	11	55	5	5,5	0,7	380
73114	16	2,5	17,0	25	2,5	15	68	6	8,0	0,9	700
73122	18	1,5	16,0	28	2,5	15	71	6	9,0	1,0	830
73080	22	4,5	21,5	35	3,0	20	89	9	16	1,9	1740

Impiego:

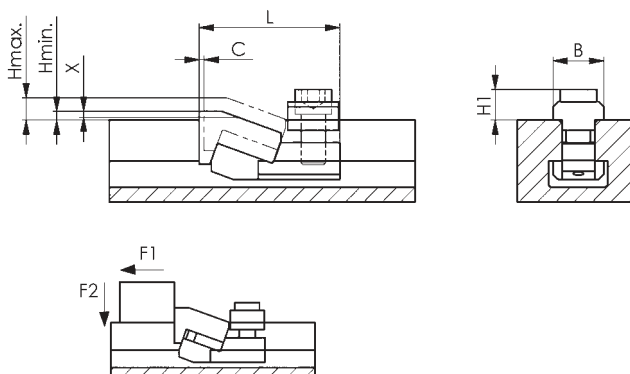
Con queste ganasce di fissaggio in acciaio bonificato possono essere bloccati pezzi di altezza particolarmente ridotta. Grazie al funzionamento a cuneo il pezzo viene spinto in modo fisso e sicuro contro la tavola. Le forze orizzontali vengono trasferite al pezzo tramite bulloni, idonei alle dimensioni delle cave, che bloccano le ganasce di fissaggio senza alcun rischio di danneggiamento della tavola.

Nota:

Hmin./Hmax.: a seconda della profondità delle cave a norma DIN 650.

Il pezzo di bloccaggio può essere rettificato di X mm. In questo modo è possibile raggiungere altezze di bloccaggio più basse.

Le forze di bloccaggio F1 e F2 si raggiungono con l'impiego ottimale e con lo sfruttamento della coppia di serraggio max. dei bulloni di fissaggio.



Nr. 6365

Cilindro di bloccaggio laterale

temprato



Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	H	H1	H2	Corsa	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
88492	12	65	25	44	36	19	22	20	2	1515
79392	16	80	30	50	41	21	27	40	4	2604

Impiego:

La ganasca deve attaccarsi alla superficie di fissaggio.

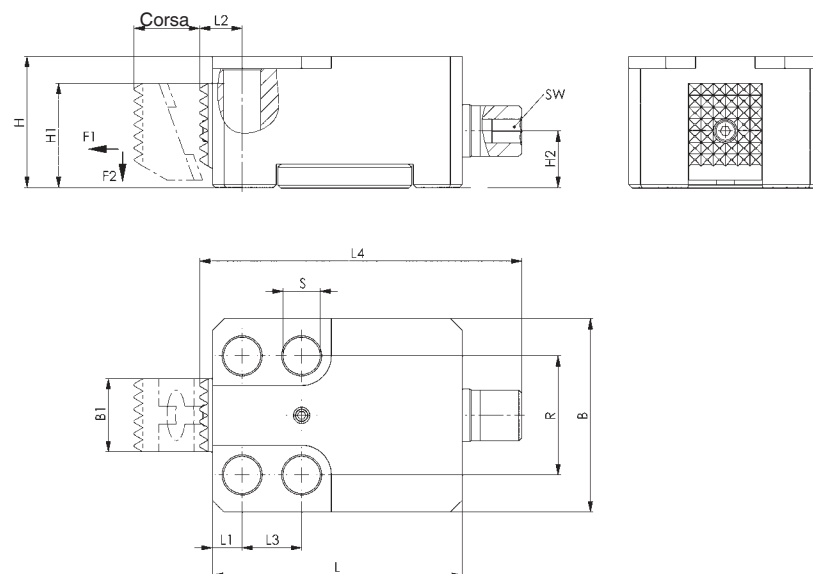


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	L	L1	L2	L3	L4	R	ØS	SW	Md [Nm]
88492	84	10	14	20	108,5	40	12,5	8	50
79392	102	15	18	25	123,0	50	16,5	10	100

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6365G,
pagina 121



Nr. 6365N,
pagina 121

Nr. 6365G

Ganasce di fissaggio zigrinate

temprato

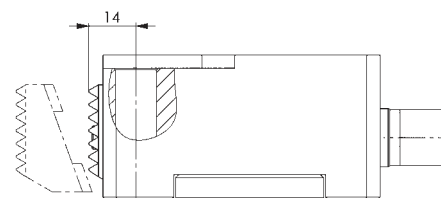
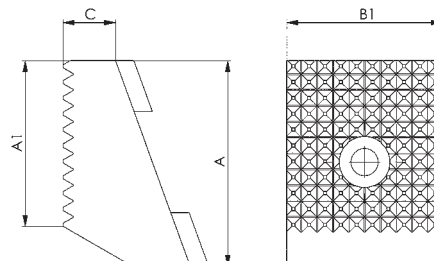


CAD

Nr. ordine	Gran- dezza	A	A1	B1	C	Peso [g]
88500	12	32,5	26	24,6	8,5	69
120360	16	37,5	31	29,8	7,5	99

Nota:

Questa versione con ganasce di serraggio fa parte della dotazione di base del cilindro di bloccaggio laterale n. 6365.



Nr. 6365N

Ganasce con nasello di bloccaggio

temprato

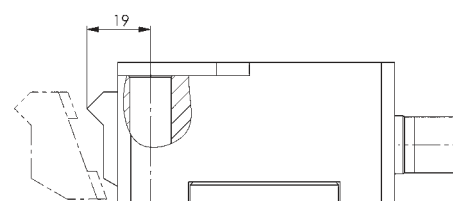
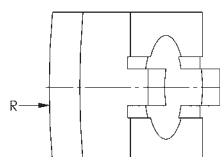
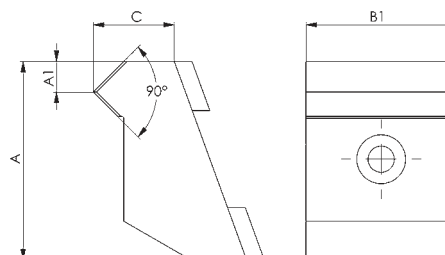


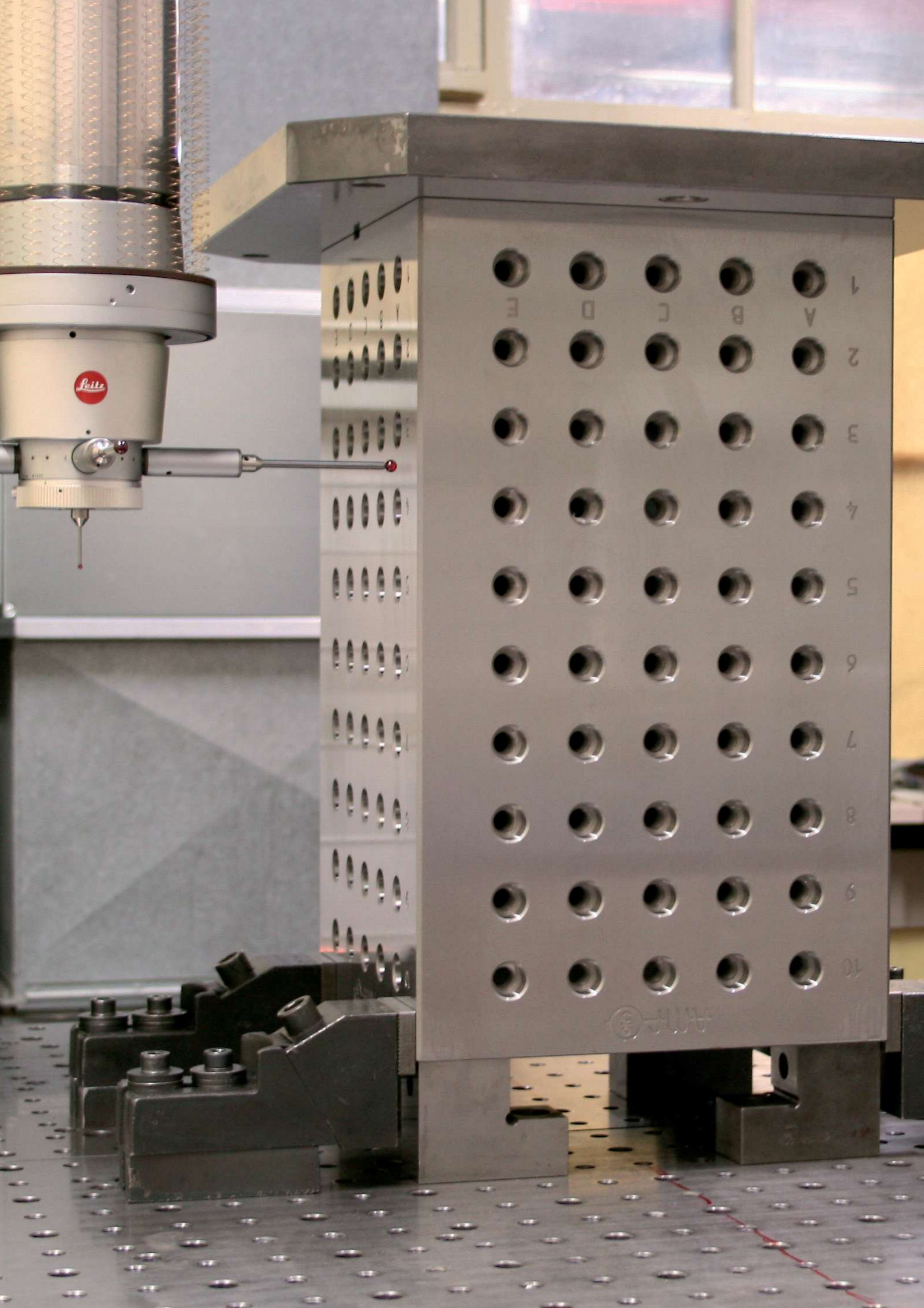
CAD

Nr. ordine	Gran- dezza	A	A1	B1	C	R	Peso [g]
88526	12	32,5	5	24,6	13	200	74
88542	16	37,5	5	29,8	12,5	250	110

Impiego:

Idoneo per il cilindro di bloccaggio laterale n. 6365. Particolarmente adatto per pezzi con superficie dura e irregolare (ghisa).





Nr. 6494

Ganasce di fissaggio „Maxi-Bulle“

Corpo di base: ghisa sferoidale. Ganasce: in acciaio da bonifica, brunito. Confezione: 2 pezzi in scatola di cartone completi di chiave esagonale ISO 2936 senza bullone di fissaggio. Fornibili solo a coppie!



CAD

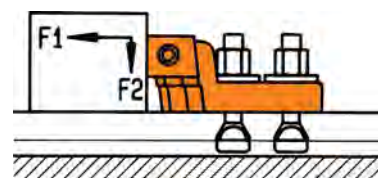
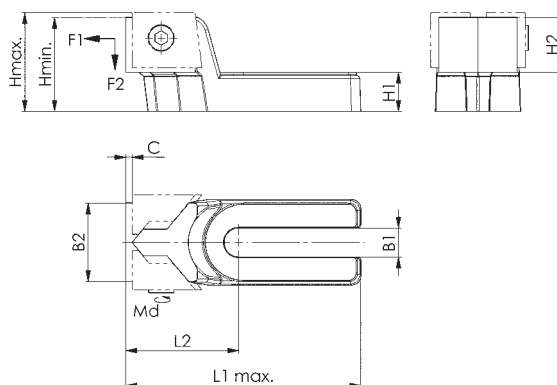


Nr. ordine	Cava	B1	B2	C	H min. [mm]	H max. [mm]	H1	H2	L1 max.	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Peso/ coppia [g]
73130	10 12 14	14	40	3	50	52	20	30	115	60	6 10 15	0,2 0,4 0,6	1590
73148	16 18 20	19	50	4	60	63	25	35	150	72	20 28 36	0,8 1,1 1,4	2940
73155	22 24 28 30 32 36	31	80	5	75	79	30	45	205	102	38 38 40 40 44 44	1,5 1,5 1,6 1,6 1,7 1,7	7900

* Le forze di bloccaggio F1 e F2 variano in funzione della larghezza delle cave.

Impiego:

Le ganasce di fissaggio „Maxi Bulle“ per pezzi di elevate dimensioni sono frutto dello sviluppo delle collaudate ganasce n. 6490. Le superfici a cuneo delle ganasce sono disposte in maniera così efficace che già con forze di azionamento molto piccole viene ottenuta la massima forza di bloccaggio. Per ogni ganascia sono necessari due bulloni per cave a T DIN 787 di dimensioni adatte, non compresi nella confezione. Qualora, per qualsiasi ragione, i bulloni di fissaggio non dovessero sporgere oltre il bordo superiore delle ganasce, consigliamo l'impiego di bulloni con testa a brugola ISO 4762, con rondelle DIN 6340 e dadi per cave a T DIN 508.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Nr. 6497F

Ganasce di fissaggio „Stabil“, modello piatto

con precise guide prismatiche.

Corpo principale: acciaio da bonifica.

Ganasce di serraggio: acciaio da cementazione, temprato.

Ganasce capovolgibili, con superficie liscia per pezzi lavorati e superficie scanalata per pezzi grezzi.



CAD



Nr. ordine	Cava	B1	B2	C	E	H min. [mm]	H max. [mm]	H1	H2	L1 max.	L2	L4	SW	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Peso [g]
564074	10													4	0,7	11	
	12	14	40	3	8	3	33,5	20	25,4	128	82	19	13	8	1,2	20	840
	14													15	2,2	40	
562016	12													8	1,2	20	
	14	19	65	6	12	20	60	30	40	177	113	29	16	15	2,2	40	3020
	16													20	3,0	45	
	18													28	4,2	60	
562017	20													25	4,5	85	
	22													25	4,5	85	
	24	26	75	7,5	12	33	73	36	40	224	135	29	18	32	4,8	95	4880
	28													32	4,8	95	
	30													36	5,4	110	
562018	32																
	36	38	90	10	12	51	91,5	46	40	256	152	34	21	50	7,5	160	7715
	42																

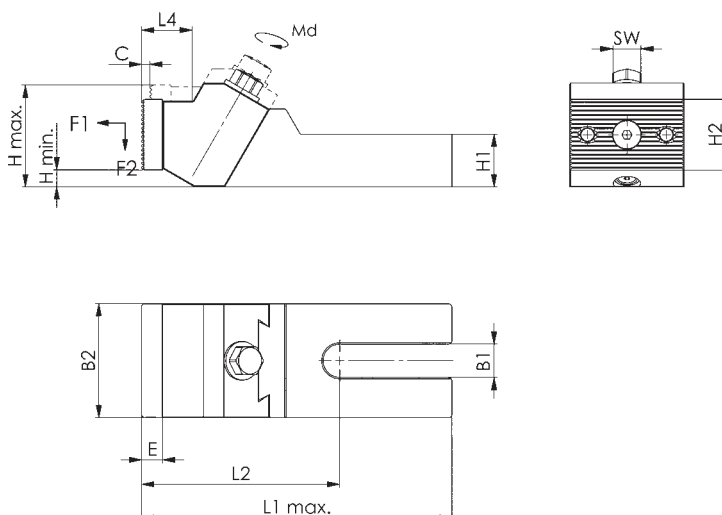
* Le forze di bloccaggio F1 e F2 variano in funzione della larghezza delle cave

Impiego:

Grazie all'ampia superficie di serraggio le ganasce „Stabil“ sono adatte al fissaggio laterale di pezzi. Per il montaggio delle ganasce di fissaggio „Stabil“ sul piano della macchina consigliamo l'utilizzo di due bulloni di serraggio. Come vite di fissaggio, per ogni ganascia sono necessari due bulloni per cave a T DIN 787 di dimensioni adatte, non compresi nella confezione.

Nota:

Le forze di bloccaggio F1 e F2 si ottengono con la posa ottimale e con lo sfruttamento della coppia di serraggio massima dei bulloni di fissaggio.



Nr. 6497

Ganasce di fissaggio „Stabil“

altezza costruttiva elevata, con precise guide prismatiche.
Corpo base: ghisa malleabile.

Ganasce di serraggio: acciaio da cementazione, temprato.

Ganasce capovolgibili, con superficie liscia per pezzi lavorati e superficie scanalata per pezzi grezzi.



CAD



Nr. ordine	Cava	B1	B2	C	E	H min. [mm]	H max. [mm]	H1	H2	L1	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Peso [g]
73213	12	19	65	8	12	46	99	38	40	179	112,5	8	1,2	20	4037
	14											15	2,2	40	
	16											20	3,0	45	
	18											28	4,2	60	
73221	20	26	75	11	12	61	118	45	40	230	138,5	25	4,5	85	6688
	22											25	4,5	85	
	24											32	4,8	95	
	28											32	4,8	95	
	30											36	5,4	110	
73239	32	38	90	15	12	89	145	56	40	265	158	50	7,5	160	11031
	36														
	42														

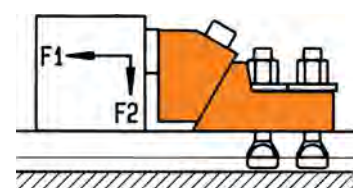
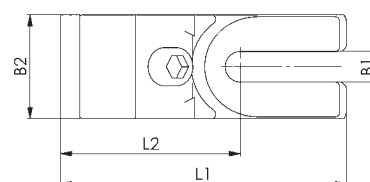
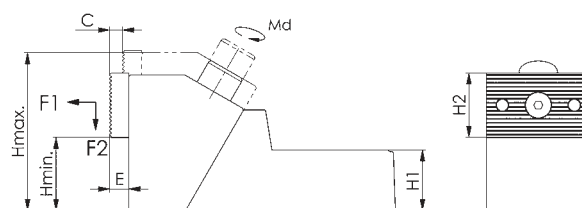
* Le forze di bloccaggio F1 e F2 variano in funzione della larghezza delle cave.

Impiego:

Grazie all'ampia superficie di serraggio le ganasce „Stabil“ sono adatte al fissaggio laterale di pezzi di grosse dimensioni. Per il montaggio delle ganasce di fissaggio „Stabil“ sulla tavola della macchina consigliamo l'utilizzo di due bulloni di serraggio. Per ogni ganascia sono necessari due bulloni per cave a T DIN 787 di dimensioni adatte, non compresi nella confezione.

Nota:

Le forze di bloccaggio F1 e F2 si ottengono con la posa ottimale e con lo sfruttamento della coppia di serraggio massima dei bulloni di fissaggio.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6497A

Battuta, fissa

altezza costruttiva elevata.

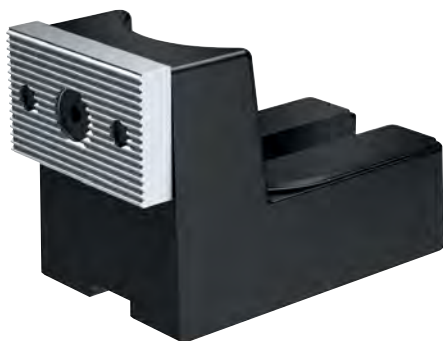
Corpo base: acciaio fuso.

Ganasce di serraggio: acciaio da cementazione, temprato.

Ganasce capovolgibili, con superficie liscia per pezzi lavorati e superficie scanalata per pezzi grezzi.



CAD



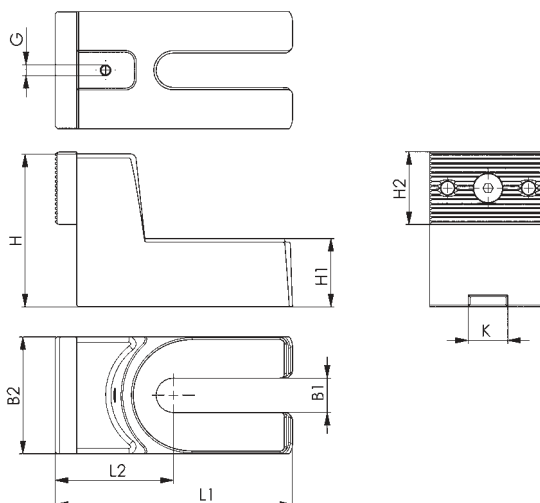
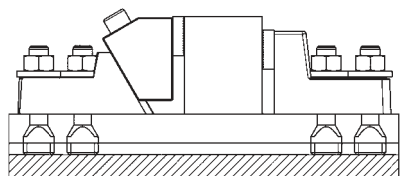
Nr. ordine	Cava	B1	B2	E	G	H	H1	H2	K	L1	L2	Peso [g]
550509	12 14 16 18	19	65	12	M6	85	38	40	20	132	66,0	2857
550510	20 22 24 28 30	26	75	12	M6	100	45	40	20	177	85,5	4673
550511	32 36 42	38	90	12	M6	120	56	40	20	211	95,0	7900

Impiego:

Elemento di battuta per pezzi o dispositivi che vengono bloccati o fissati con una ganasce stabile sul banco macchina. La ganasce di bloccaggio può essere ruotata in base alle necessità, in modo da aver disponibile una superficie di bloccaggio liscia o zigrinata.

Nota:

Con l'impiego di un dado per cava a T piatto n. 6322A o 6322B è possibile posizionare con precisione la battuta nella cava del banco macchina.



Accessori // Suggestimenti



Nr. 6497B,
pagina 127

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6497B

Ganascia

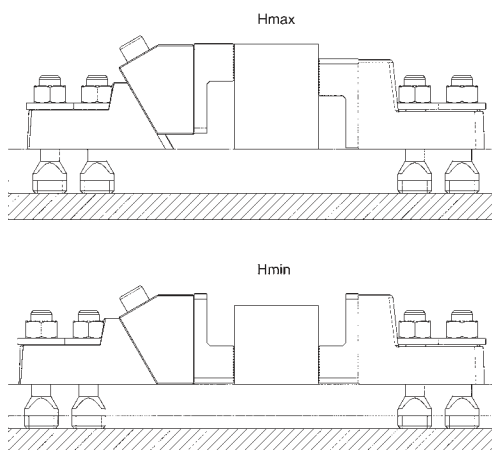
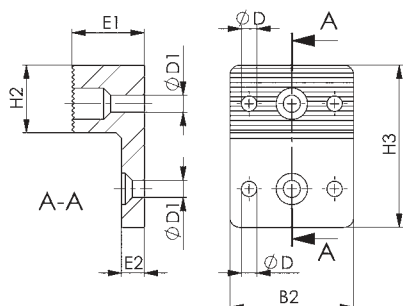
Acciaio da cementazione, nitrificato con vite di fissaggio M8



Nr. ordine	Gran- dezza	B2	D	D1	E1	E2	H2	H3	Peso [g]
550512	19	65	8,1	9	38	12	35	85	889
550513	26	75	8,1	9	38	12	45	100	1306
550514	38	90	8,1	9	38	12	50	120	1829

Impiego:

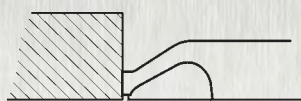
Ganascia con superficie zigrinata per la lavorazione di pezzi grezzi. Questa può essere montata anche sulle ganasce stabili o sull'elemento di battuta.



BLOCCAGGIO CON PRESSIONE ORIZZONTALE:

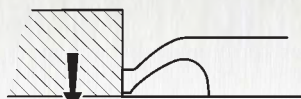
Il fissaggio semplice dell'attrezzo di bloccaggio orizzontale mette in atto la spinta verso il basso e il bloccaggio del pezzo. La parte attiva dell'attrezzo di bloccaggio è formata da tre elementi, una parte fissa e due parti flessibili.

Il bloccaggio di un pezzo avviene in tre fasi:



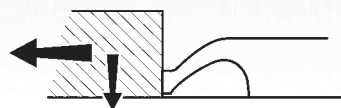
Contatto:

Gli elementi flessibili dell'attrezzo di bloccaggio vengono a contatto con il pezzo.



Spinta:

Gli elementi flessibili dell'attrezzo di bloccaggio spingono il pezzo verso il basso fino a portarlo a contatto con l'elemento fisso.

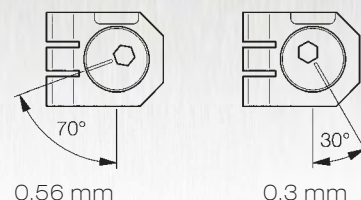


Bloccaggio e posizionamento:

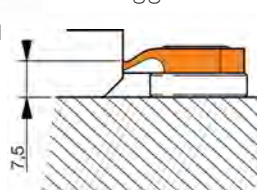
L'elemento fisso esegue il bloccaggio del pezzo.

Forza di bloccaggio: 4000 N
Coppia di serraggio: 9 Nm
Corsa dell'eccentrico: 0,86 mm

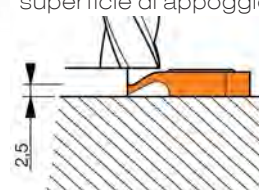
Utilizzo dell'eccentrico: Bloccaggio rapido con 1/4 di giro



Bloccaggio elevato



Bloccaggio sulla superficie di appoggio



Nr. 6493SP

Elemento di bloccaggio, orizzontale

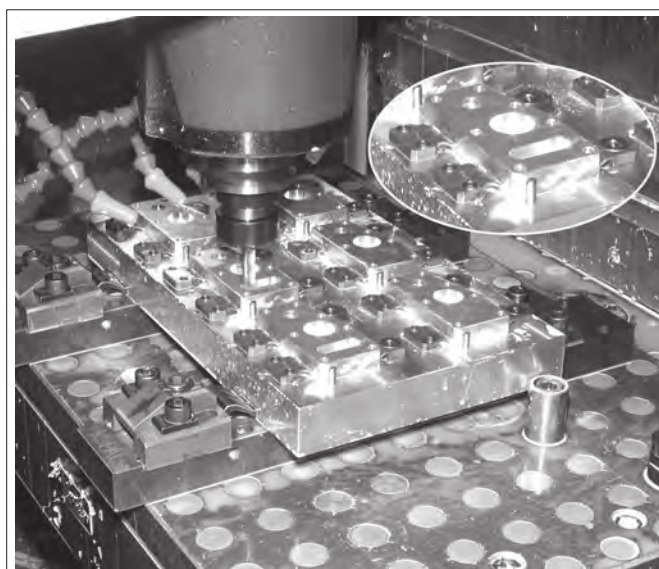
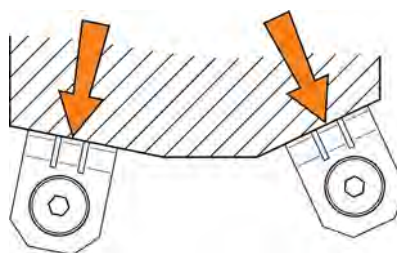
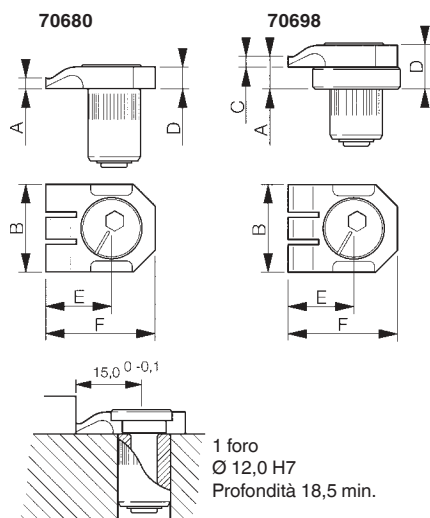
Nr. ordine	Forza di bloccaggio [N]	Altezza di serraggio A [mm]	Corsa eccentrico [mm]	Md eccentrico [Nm]	B	C	D	E	F	Peso [g]
70680	4000	2,5	0,86	9	20	-	5	15	25	29
70698	4000	7,5	0,86	9	20	2,5	10	15	25	29

Apertura dell'eccentrico = 4 mm

Impiego:

Queste attrezzi di bloccaggio a spinta ruotano attorno ad un eccentrico che applica la forza di bloccaggio. Possono bloccare un pezzo in qualsiasi direzione.

L'elemento di bloccaggio (1 battuta fissa) mette correttamente in contatto il pezzo con le battute.



Con riserva di modifiche tecniche.

CAD



Nr. 6493F

Battuta, fissa

Le battute fisse rettificate sono fissate con bulloni speciali, che garantiscono un'elevata precisione di montaggio.

Dimensione 1 - Battuta semplice

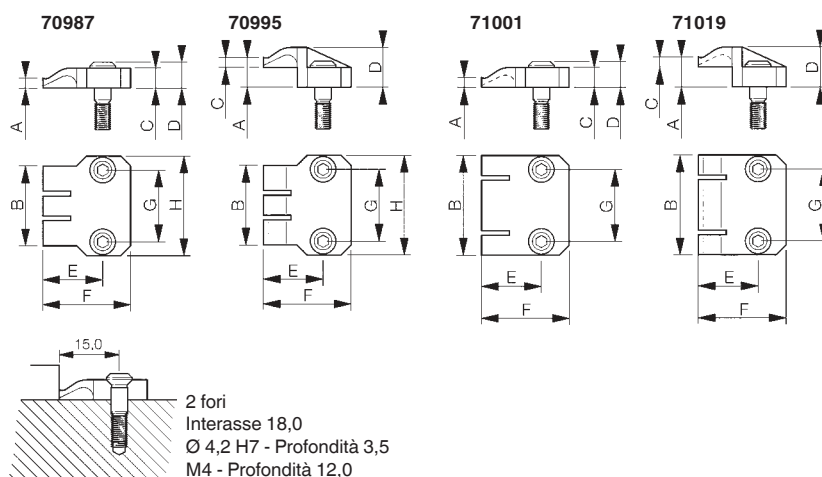
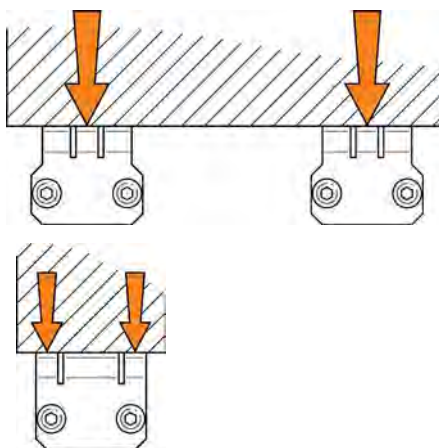
Dimensione 2 - Battuta doppia

Nr. ordine	Gran- dezza	Altezza di serraggio A [mm]	B	C	D	E	F	G	H	Peso [g]
70987	1	2,5	20	5,0	6,5	15	22	18	25	23
70995	1	7,5	20	2,5	10,0	15	22	18	25	23
71001	2	2,5	25	5,0	6,5	15	22	18	-	23
71019	2	7,5	25	2,5	10,0	15	22	18	-	23

Impiego:

Dimensione 1 - Battuta semplice (1 battuta fissa): Per il posizionamento di un pezzo lungo una retta sono necessarie due battute.

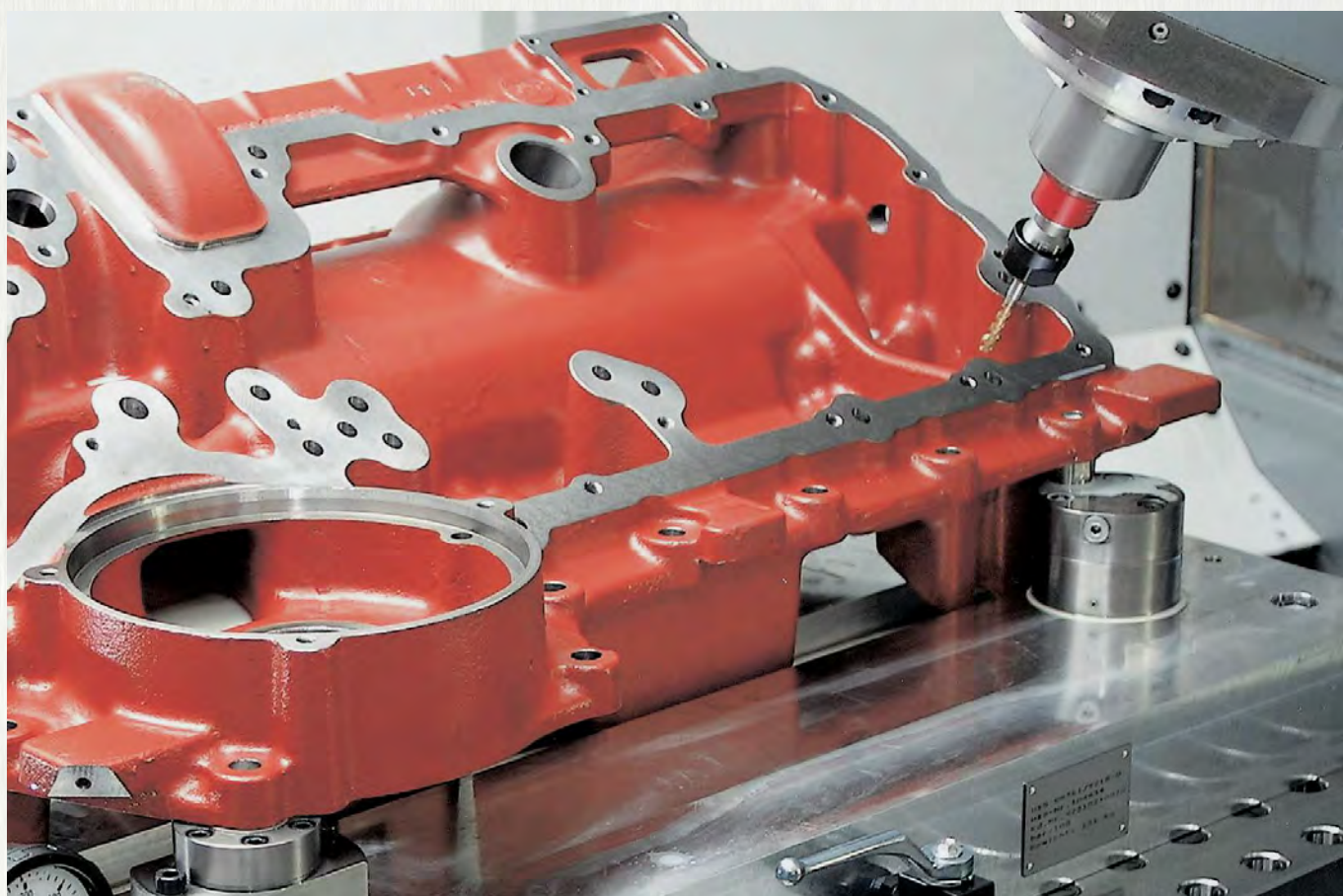
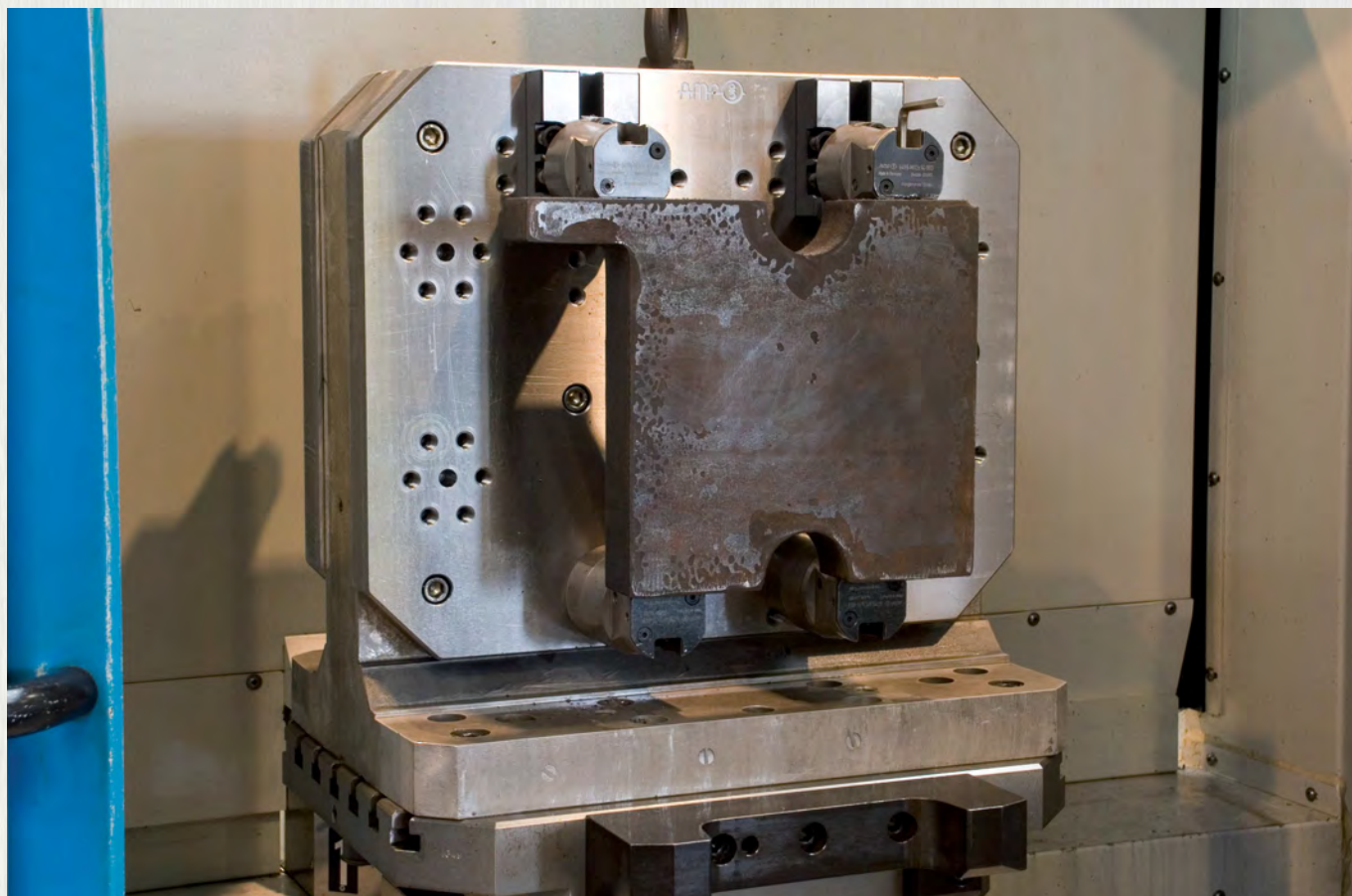
Dimensione 2 - Battuta doppia (2 battute fisse): Per il posizionamento di un pezzo lungo una retta è sufficiente una battuta.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6472

Attrezzo di bloccaggio laterale con punta di serraggio

(senza contrasto)

completo di viti di fissaggio ISO4014 (10.9) e dadi per cave a T DIN508.



Nr. ordine	Gran-dezza	G	Cava	F1 [kN]	B	H	H1	L	Corsa	Peso [g]
565651	14	M10	12	14	40,0	50,0	25,5	85	4	1395
565580	20	M12	14	20	47,5	56,0	27,5	98	6	2105
565652	30	M16	18	30	67,0	71,5	34,0	134	10	5200

Impiego:

L'attrezzo di bloccaggio laterale meccanico senza effetto di contrasto può essere utilizzato in qualità di elemento di bloccaggio e di elemento di battuta.

In combinazione con la piastra di base con cava 6498FT, l'attrezzo di bloccaggio laterale può essere utilizzato anche trasversalmente alla cava della tavola.

Vantaggi:

- struttura compatta
- possibilità di impiego in orizzontale e in verticale
- vite a pressione sostituibile

Nota:

La forza di bloccaggio si ottiene con lo sfruttamento della coppia di serraggio massima dei bulloni di fissaggio.

Se si utilizzano dadi per cave a T, si deve prestare attenzione alla lunghezza della vite! L'impiego di un dado per cava a T piatto Nr. 6322A consente di posizionare con precisione l'attrezzo di bloccaggio laterale nella cava della tavola della macchina.

Il fissaggio avviene tramite una vite cilindrica ISO 4762 M6 x 10.

Viti a pressione adatte:

7110DKX - vite di pressione con sfera, liscia

7110DFX - vite di pressione con sfera, zigrinata

Accessori // Suggestimenti



Nr. 7110DKX-***xM**,
pagina 43



Nr. 7110DFX-***xM**,
pagina 43

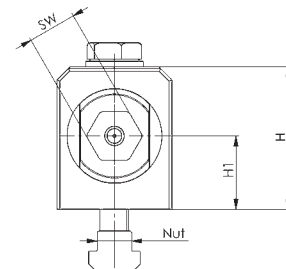
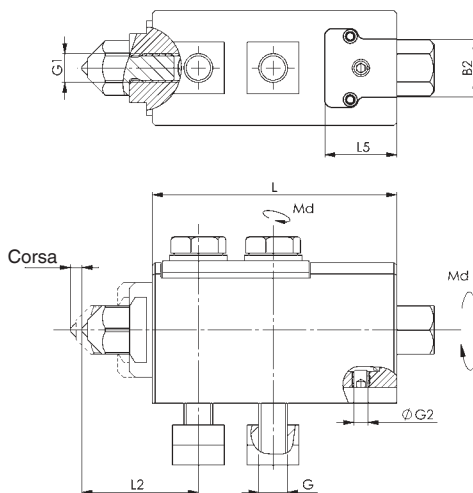
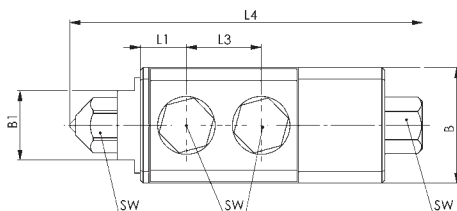


Tabella dimensionale:

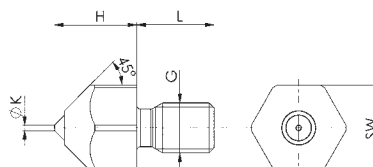
Nr. ordine	Gran-dezza	B1	B2	G1	G2	L1	L2	L3	L4	L5	SW	Coppia di serraggio Md [Nm]	Coppia di serraggio Md1 [Nm]
565651	14	24	20	M10	M6	16,0	40,5 - 44,5	26	122,5 - 126,5	25	17	67	45
565580	20	27	20	M12	M6	18,2	43,7 - 50,4	30	139,0 - 146,0	25	19	83	60
565652	30	36	20	M16	M6	26,5	60,5 - 70,5	36	189,5 - 199,5	32	24	205	125

Nr. 6472DS

Vite di pressione con punta di serraggio per attrezzo di bloccaggio

Temprato e brunito.

Nr. ordine	Gran-dezza	G	H	Ø K	L	SW	Carico statico max. [kN]	Coppia di serraggio massima [Nm]	Peso [g]
571389	14	M10	16,5	1,1	15,5	17	14	46	33
571391	20	M12	16,5	1,1	17,5	19	20	82	44
571392	30	M16	24,0	1,5	16,0	24	30	206	90

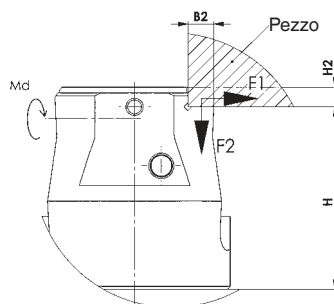
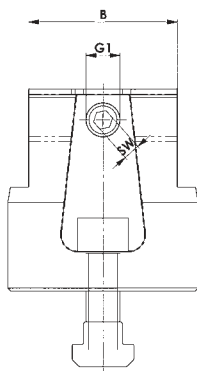
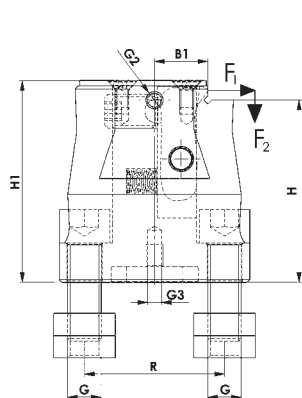
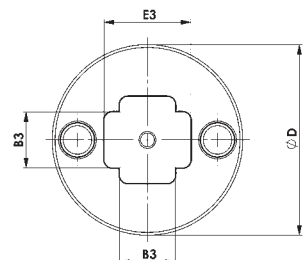


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6498

Attrezzo di bloccaggio laterale

completo di kit di montaggio. Fissaggio mediante bulloni di classe di resistenza 10.9.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	Coppia di serraggio Md [Nm]	H ±0,1	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
73890	M12x14	14	75	65	12	7	1530
375501	M16x18	18	80	75	20	10	2627
374355	M20x22*	22	160	100	25	17	5996

* non disponibile franco magazzino

Impiego:

L'attrezzo di bloccaggio laterale con effetto di „spinta verso il basso“ può essere utilizzato come elemento di bloccaggio e come battuta fissa. La vite di regolazione consente di serrare il pezzo con i ganci. Contemporaneamente si verifica un effetto di spinta verso il basso sulla superficie di appoggio. L'applicazione laterale di una battuta consente di ribloccare con precisione il pezzo. In combinazione con la piastra di base n. 6498FT, l'attrezzo di bloccaggio laterale può essere utilizzato anche trasversalmente alla cava a T. Con la piastra di base rotonda n. 6498FR può essere utilizzato solo longitudinalmente alla cava a T.

Vantaggi:

- costruzione compatta
- bloccaggio saldo e sicuro del pezzo grazie all'effetto di „spinta verso il basso“
- serraggio elevato di piastre per realizzare fori e scanalature
- serraggio elevato di piastre per lavorare completamente le superfici senza profili irregolari
- filettatura laterale per il fissaggio di una battuta
- possibilità di impiego in orizzontale e in verticale
- riduzione dei costi di preparazione per l'assenza di tempo ed elementi di preparazione
- impiego versatile e variabile.

Nota:

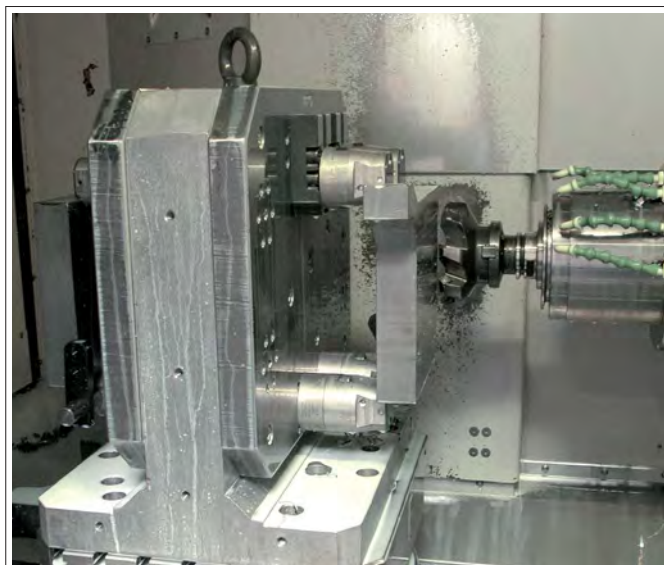
L'impiego di un dado per cava a T piatto n. 6322A o n. 6322B consente di posizionare con precisione l'attrezzo di bloccaggio laterale nella cava della tavola della macchina.

Su richiesta:

Esecuzioni speciali (misura H ±0,01) disponibili su richiesta.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	B2	B3	D +2	E3	G	G1	G2	G3	H1	H2	R	SW
73890	M12x14	53	19,0	9,0	20	68	31,0	M12	M12	M6	M6	72	7	50	6
375501	M16x18	60	20,5	13,5	20	78	25,5	M16	M16	M6	M6	95	20	50	8
374355	M20x22*	88	28,5	18,0	20	108	38,0	M20	M16	M6	M6	118	18	75	10



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6498FR

Piastra di base, tonda

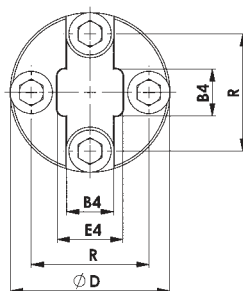
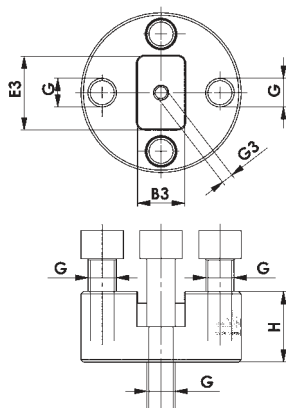
completa di bulloni di fissaggio. Fissaggio mediante bulloni di classe di resistenza 10.9.



CAD

Vista dal basso

Vista dall'alto



Nr. ordine	Grandez-za	Cava	H ±0,1	B3	B4	D +2	E3	E4	G	G3	R	Peso [g]
73916	M12x14	14	30	20	18	68	31,0	28,0	M12	M6	50	930
375527	M16x18	18	50	20	18	78	25,5	25,5	M16	M6	50	1780
374371	M20x22 *	22	60	20	22	108	38,5	38,5	M20	M6	75	4680

* non disponibile franco magazzino

Impiego:

Impiego in combinazione con l'attrezzo di bloccaggio laterale n. 6498, per bloccare il pezzo trasversalmente e longitudinalmente alla cava a T. La dimensione M16x18 è adatta per essere utilizzata sulla piastra forata M16.

Vantaggi:

- Aumento della superficie di appoggio del pezzo.

Nota:

L'impiego del dado per cave a T piatto 6322A-18 (71597) consente di collegare con precisione l'attrezzo di bloccaggio laterale con piastra di base tonda. Con i dadi per cave piatti 6322A o 6322B, la piastra di base può essere posizionata con precisione sulla tavola della macchina.

Su richiesta:

Esecuzioni speciali (misura H ±0,01) disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti

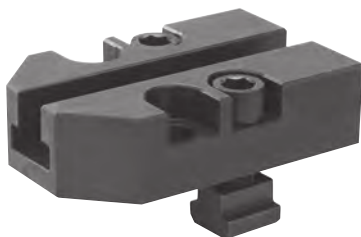


Nr. 911LG-H100F

Nr. 6498FT

Piastra di base con cava

completo di kit di montaggio. Fissaggio mediante bulloni di classe di resistenza 10.9.



Nr. ordine	Grandez-za	Cava	H ±0,1	B	E1	E2	G	L	R	Peso [g]
73908	M12x14	14	30	70	40	65	M12	110	50	1330
375543	M16x18	18	50	125	40	90	M16	130	100	4864
374397	M20x22 *	22	60	120	75	150	M20	200	85	7614

* non disponibile franco magazzino

Impiego:

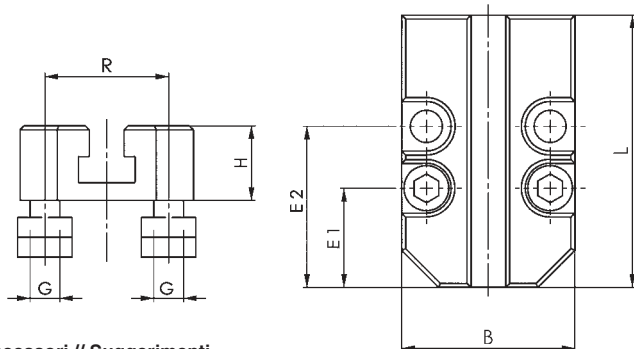
Impiego unitamente all'attrezzo di bloccaggio laterale n. 6498, per bloccare i pezzi anche trasversalmente alla cava a T.

Vantaggi:

- Per il semplice impiego dell'attrezzo di bloccaggio laterale durante le operazioni di bloccaggio anche in senso trasversale alla scanalatura
- Aumento della superficie di appoggio del pezzo.

Su richiesta:

Esecuzioni speciali (misura H ±0,01) disponibili su richiesta.



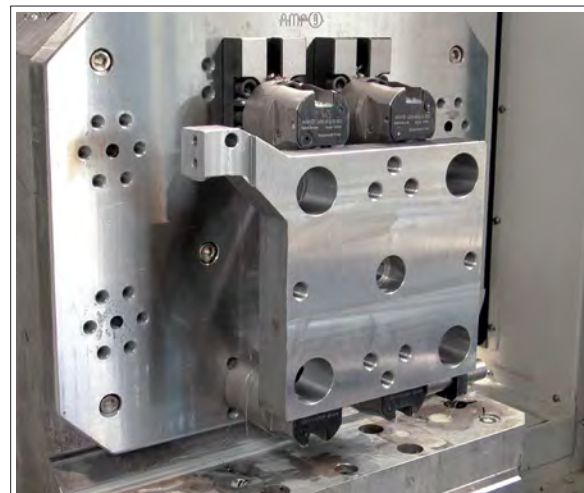
Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6495

Dispositivo di bloccaggio a scanalature

completo di fissaggio.
Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	F1 [kN]	F2 [kN]	H2	SW [mm]	Peso [g]
374140	12	14	7	3,5	10	5	91
374132	16	18	10	5,0	12	6	188
374124	20	22	16	8,0	15	8	363

Impiego:

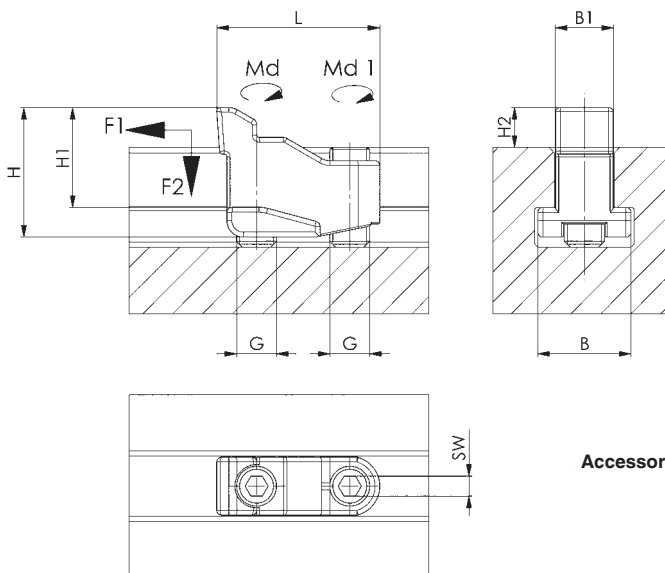
1. Inserire il dispositivo di bloccaggio a scanalature nella cava a T della tavola della macchina.
2. Posizionarlo sul pezzo.
3. Serrare la vite di fissaggio per la tavola della macchina.
4. L'azionamento della vite di bloccaggio blocca il pezzo.

Vantaggi:

- Per il bloccaggio di pezzi estremamente bassi
- Bloccaggio laterale di pezzi per lavorare completamente le superfici senza profili irregolari
- Possibilità di impiego in orizzontale e in verticale.

Nota:

- Per ridurre l'usura della vite di fissaggio, consigliamo l'impiego della pasta per bulloni AMF Nr. 6339. Essa possiede infatti una combinazione sinergica di grassi di grande efficacia ed è resistente al calore e al dilavamento.
- Utilizzare la relativa vite di fissaggio AMF 6495S.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	B	B1	G	H	H1	L	Md [Nm]	Md 1 [Nm]
374140	12	22	13,6	M10	31	24	40	18	9
374132	16	28	17,4	M12	39	30	49	32	15
374124	20	35	21,5	M16	50	37	63	75	35

Nr. 6495S

Vite di fissaggio per dispositivo di bloccaggio a scanalature

Classe di resistenza 10.9



Nr. ordine	Gran- dezza	G	L	SW [mm]	Peso [g]
79186	12	M10	25	5	14
78907	16	M12	30	6	24
77834	20	M16	40	8	59

Nr. 6496

Ganasce di fissaggio

completo di fissaggio.
Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	G	F1 [kN]	F2 [kN]	H min. [mm]	H max. [mm]	Peso [g]
374157	M12x14	14	M12	15	7,5	16	25	579
374165	M12x16	16	M12	15	7,5	16	25	600
374173	M16x18	18	M16	25	12,5	19	30	1011
374181	M16x20	20	M16	25	12,5	19	30	1055
374199	M20x22	22	M20	36	18,0	22	36	1670
374207	M20x24	24	M20	36	18,0	22	36	1705
374215	M20x28	28	M20	36	18,0	22	36	1807

Impiego:

1. Inserire la ganascia di fissaggio nella cava a T della tavola della macchina.
2. Posizionarla sul pezzo.
3. Serrare le viti di fissaggio per la tavola della macchina.
4. L'azionamento della vite di bloccaggio blocca il pezzo.

Vantaggi:

- Per il bloccaggio di pezzi estremamente bassi
- Bloccaggio laterale di pezzi per lavorare completamente le superfici senza profili irregolari
- Possibilità di impiego in orizzontale e in verticale.

Nota:

- Per ridurre l'usura delle viti di fissaggio, consigliamo l'impiego della pasta per bulloni AMF Nr. 6339. Essa possiede infatti una combinazione sinergica di grassi di grande efficacia ed è resistente al calore e al dilavamento.
- Raccomandiamo di utilizzare solo l'apposito set di fissaggio di AMF Nr. 6496BF.

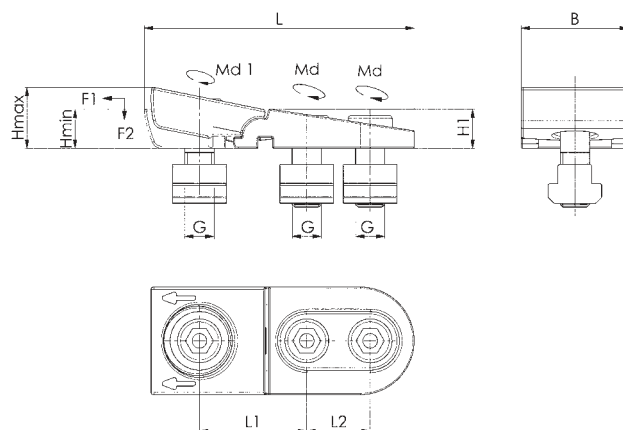


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	B	H1	L	L1 min.	L1 max.	L2	Md [Nm]	Md 1 [Nm]
374157	M12x14	44	16	110	45	48	26	65	52
374165	M12x16	44	16	110	45	48	26	65	52
374173	M16x18	56	19	130	50	54	33	150	120
374181	M16x20	56	19	130	50	54	33	150	120
374199	M20x22	62	22	152	58	63	41	300	240
374207	M20x24	62	22	152	58	63	41	300	240
374215	M20x28	62	22	152	58	63	41	300	240

CAD



Nr. 6496BF

Set di fissaggio per ganasce

composto da 3 viti cilindriche DIN 6912, 3 dadi per cave a T DIN 508 e 1 rondella conica DIN 6319C.



CAD



Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	G	L	SW [mm]	Peso [g]
313379	M12x14	14	M12	30	10	49
313395	M12x16	16	M12	35	10	56
313411	M16x18	18	M16	35	14	90
313437	M16x20	20	M16	40	14	104
313452	M20x22	22	M20	45	17	177
313478	M20x24	24	M20	45	17	189
313494	M20x28	28	M20	55	17	228

Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Con riserva di modifiche tecniche.

PARALLELE DI RISCONTRO ED ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO

- > **Esecuzione:** L'esecuzione con gradini di dimensioni normalizzate permette un'innumerabile possibilità di combinazioni.
- > **Qualità:** Le piastre di riscontro AMF assicurano, grazie alla loro elevata resistenza all'usura, una lunga durata di impiego.
- > **Qualità per ogni applicazione:** Le nostre parallele di riscontro sono disponibili in tre tipi di qualità:

Standard	★
Di precisione	★★
Di estrema precisione	★★★

Le coppie di parallele AMF vengono impiegate come spessori in altezza, battute oppure distanziali su macchine utensili. Esse sono indispensabili con appoggi a vite o con piani di riscontro per un posizionamento parallelo del pezzo in lavorazione.

- > Parallele di riscontro AMF, battute e attrezzi di bloccaggio per il fissaggio di una piastra base.



DIN 6346

Parallele di riscontro

In cassetta di legno con coperchio incernierato rimovibile.
Lavorate parallelamente e rettificare di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.

Tolleranza accoppiata in altezza tp2 e larghezza tp1 secondo IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo DIN ISO 2768m.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.

Grazie alla serie scalare delle dimensioni si ottiene il raggiungimento progressivo di tutte le altezze:
2,5 - 25 mm oltre 40 diverse altezze 2,5 - 45 mm
4 - 32 mm oltre 40 diverse altezze 4 - 57 mm
4 - 40 mm oltre 40 diverse altezze 4 - 72 mm
8 - 50 mm oltre 30 diverse altezze 8 - 90 mm
8 - 63 mm oltre 40 diverse altezze 8 - 113 mm
20 - 100 mm oltre 14 diverse altezze 20 - 180 mm.



Nr. ordine	Gran- dezza	Coppia	Lung. x larg. x alt. cassetta	Peso [Kg]
72322	2,5-25	9	200x100x 36	1,3
72330	4-40	7	305x115x 50	3,8
72348	8-63	5	305x115x 70	7,4
72355	20-100	3	280x215x125	27,1
72165	4-32	5	132x145x 50	1,5
72173	8-50	4	192x158x 75	4,9

Nota:

Serie per officina

Dimensione 2,5-25 contenuto del set (LxAxL):

2,5x8x63 / 3,2x10x63 / 4,0x12x63 / 5,0x16x63 / 6,3x20x63 / 4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 mm

Dimensione 4,0-40 contenuto del set (LxAxL):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 mm

Dimensione 8,0-63 contenuto del set (LxAxL):

8,0x25x100 / 10,0x32x100 / 12,0x40x100 / 16,0x50x160 / 20,0x63x160 mm

Dimensione 20-100 contenuto del set (LxAxL):

20,0x63x250 / 25,0x80x250 / 32,0x100x250 mm

Serie per morse

Dimensione 4,0-32 contenuto del set (LxAxL):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 10,0x32x100 mm

Dimensione 8,0-50 contenuto del set (LxAxL):

8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 / 16,0x50x160 mm

DIN 6346P

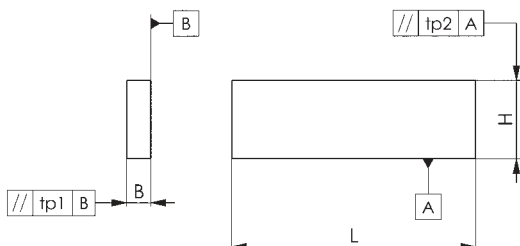
Coppia di parallele di riscontro

Lavorate parallelamente e rettificare di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.
Livello di qualità: di estrema precisione ***

Tolleranza accoppiata tp in altezza e larghezza: IT5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo DIN ISO 2768 - m.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.



Nr. ordine	H	B	L	Tolleranza per coppia (tp1 / /tp2)	Peso [g]
75309	8	2,5	63	IT5	20
75317	10	3,2	63	IT5	30
75325	12	4,0	63	IT5	45
75333	16	5,0	63	IT5	80
75341	20	6,3	63	IT5	125
72181	12	4,0	100	IT5	75
72199	16	5,0	100	IT5	125
72207	20	6,3	100	IT5	200
72215	25	8,0	100	IT5	315
72223	32	10,0	100	IT5	500
72231	40	12,0	100	IT5	750
72249	25	8,0	160	IT5	500
72256	32	10,0	160	IT5	800
72264	40	12,0	160	IT5	1200
72272	50	16,0	160	IT5	2000
72280	63	20,0	160	IT5	3170
72298	63	20,0	250	IT5	4950
72306	80	25,0	250	IT5	7900
72314	100	32,0	250	IT5	12680
72363	100	40,0	400	IT5	25300



Nr. 6347

Parallele di riscontro in cassetta di legno

con 14 coppie di parallele di riscontro.
Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.



Nr. ordine	Livello di qualità	H	H tolleranza nominale delle misure	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Cassetta [mm]	Peso [Kg]
558279	SP	14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50	±0,004	0,004	10	150	435 x 200 x 64	10,9
558280	P	14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50	±0,01	0,01	10	150	435 x 200 x 64	10,9
558281	S	14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50	2768 - m	0,01	10	150	435 x 200 x 64	10,9

Esecuzione:

Contenuto per ogni coppia (LxA):
10x14 / 10x16 / 10x18 / 10x22 / 10x24 / 10x26 / 10x28 / 10x30 / 10x32 / 10x35 / 10x40 / 10x45 / 10x50mm.

Livello di qualità:

SP = di estrema precisione, P = di precisione, S = standard

Impiego:

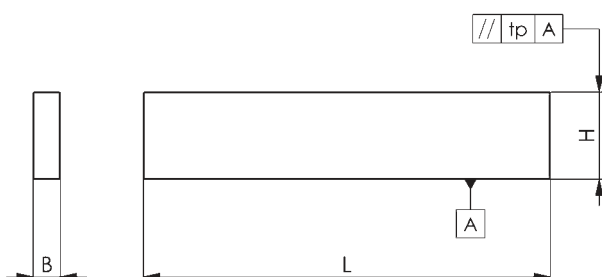
Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi. L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

Vantaggi:

- Elevata resistenza all'usura e lunga durata
- Cassetta di legno con coperchio rimovibile per una perfetta movimentazione sul posto di lavoro e uno stoccaggio sicuro
- Diversi livelli di qualità per ogni applicazione

Nota:

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sul prodotto.

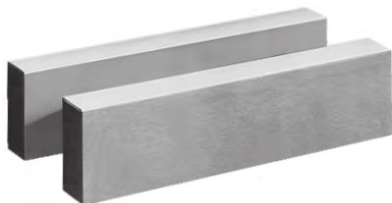


Cassetta di legno ottimizzata per una movimentazione perfetta!

Nr. 6347PSP

Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: di estrema precisione ***



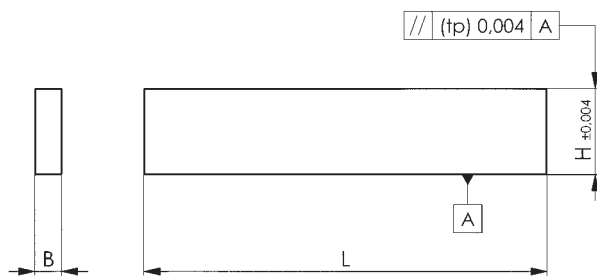
Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure $\pm 0,004$	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
75473	14	0,004	10	150	330
75481	16	0,004	10	150	380
75499	18	0,004	10	150	420
75507	20	0,004	10	150	470
75515	22	0,004	10	150	520
75523	24	0,004	10	150	570
75531	26	0,004	10	150	610
75549	28	0,004	10	150	660
75556	30	0,004	10	150	710
75564	32	0,004	10	150	750
75572	35	0,004	10	150	830
75580	40	0,004	10	150	940
75291	45	0,004	10	150	1060
75283	50	0,004	10	150	1180

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi. L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

Nota:

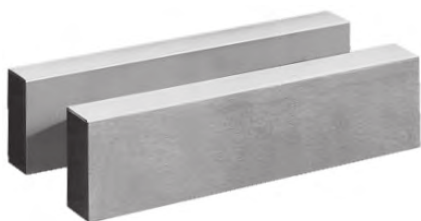
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sul prodotto.



Nr. 6347PP

Coppia di parallele di riscontro, precise

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: di precisione **



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure $\pm 0,01$	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
370684	14	0,01	10	150	330
370692	16	0,01	10	150	380
370700	18	0,01	10	150	420
370718	20	0,01	10	150	470
370726	22	0,01	10	150	520
370734	24	0,01	10	150	570
370742	26	0,01	10	150	610
370759	28	0,01	10	150	660
370767	30	0,01	10	150	710
370775	32	0,01	10	150	750
370783	35	0,01	10	150	830
370791	40	0,01	10	150	940
370809	45	0,01	10	150	1060
370817	50	0,01	10	150	1180

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nota:

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sul prodotto.



Nr. 6347PS

Coppia di parallele di riscontro, standard

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.

Carbocementate.

Livello di qualità: standard *



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure DIN ISO 2768 - m	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
370825	14	0,01	10	150	330
370833	16	0,01	10	150	380
370841	18	0,01	10	150	420
370858	20	0,01	10	150	470
370866	22	0,01	10	150	520
370874	24	0,01	10	150	570
370882	26	0,01	10	150	610
370890	28	0,01	10	150	660
370908	30	0,01	10	150	710
370916	32	0,01	10	150	750
370924	35	0,01	10	150	830
370932	40	0,01	10	150	940
370940	45	0,01	10	150	1060
370957	50	0,01	10	150	1180

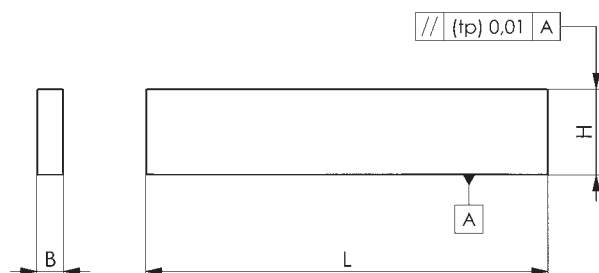
Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nota:

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.

Dimensioni sul prodotto.



Con riserva di modifiche tecniche.

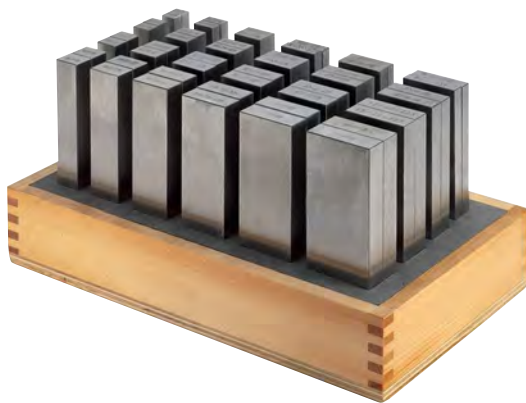
CAD



Nr. 6348

Parallele di riscontro in supporti di legno

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.



Nr. ordine	Livello di qualità	Grandezza	Coppia	H tolleranza nominale delle misure	H tolleranza per coppia (tp)	B tolleranza nominale delle misure	L	Cassetta LuK x LaK x AltK [mm]	Peso [Kg]
75606	SP	100	20	±0,01	IT5	±0,01	100	142x123x56	2,2
75614	SP	125	24	±0,01	IT5	±0,01	125	276x162x55	14
75648	SP	150	24	±0,01	IT5	±0,01	150	276x162x55	17
371062	P	100	20	±0,01	IT5	2768 - m	100	142x123x56	2,2
371070	P	125	24	±0,01	IT5	2768 - m	125	276x162x55	14
371088	P	150	24	±0,01	IT5	2768 - m	150	276x162x55	17
371096	S	100	20	2768 - m	IT5	2768 - m	100	142x123x56	2,2
371104	S	125	24	2768 - m	IT5	2768 - m	125	276x162x55	14
371112	S	150	24	2768 - m	IT5	2768 - m	150	276x162x55	17

Esecuzione:

Dimensione 100, contenuto per ogni coppia (LxA):

2x5 / 2x10/ 2x15/ 2x20/ 3x6 / 3x11 / 3x16 / 3x21 / 4x7 / 4x12 / 4x17 / 4x22 / 5x8 / 5x13 / 5x18 / 5x23 / 6x9 / 6x14 / 6x19 / 6x24 mm

Dimensione 125 e 150, contenuto di ogni coppia (LxA):

8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm

Livello di qualità:

SP = di estrema precisione, P = di precisione, S = standard

Impiego:

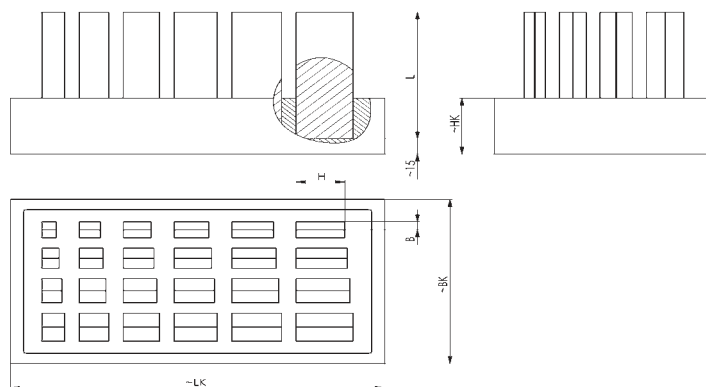
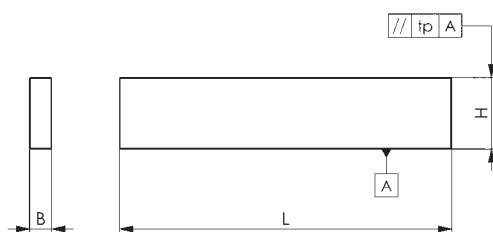
Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi. L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

Vantaggi:

- Elevata resistenza all'usura e lunga durata
- Cassetta di legno per una perfetta movimentazione sul posto di lavoro e uno stoccaggio sicuro
- Diversi livelli di qualità per ogni applicazione

Nota:

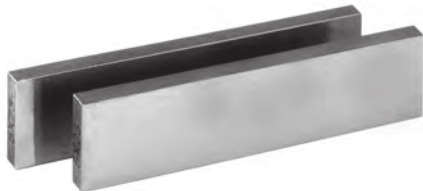
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sulla parte frontale del prodotto.



Nr. 6348PSP

Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 100 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: di estrema precisione ***



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure $\pm 0,01$	H tolleranza per coppia (tp)	B tolleranza nominale delle misure $\pm 0,01$	L	Peso [g]
370007	5	IT5	2	100	16
370015	10	IT5	2	100	31
370023	15	IT5	2	100	47
370031	20	IT5	2	100	62
370049	6	IT5	3	100	28
370056	11	IT5	3	100	51
370064	16	IT5	3	100	75
370072	21	IT5	3	100	98
370080	7	IT5	4	100	44
370098	12	IT5	4	100	75
370106	17	IT5	4	100	106
370114	22	IT5	4	100	137
370122	8	IT5	5	100	62
370130	13	IT5	5	100	101
370148	18	IT5	5	100	140
370155	23	IT5	5	100	179
370163	9	IT5	6	100	84
370171	14	IT5	6	100	131
370189	19	IT5	6	100	178
370197	24	IT5	6	100	224

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi. L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

Nota:

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sul prodotto.



Nr. 6348PSP

Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 125 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: di estrema precisione ***



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure $\pm 0,01$	H tolleranza per coppia (tp)	B tolleranza nominale delle misure $\pm 0,01$	L	Peso [g]
370205	11	IT5	8	125	171
370213	16	IT5	8	125	249
370221	21	IT5	8	125	326
370239	26	IT5	8	125	404
370247	31	IT5	8	125	482
370254	36	IT5	8	125	561
370262	13	IT5	10	125	253
370270	18	IT5	10	125	351
370288	23	IT5	10	125	448
370296	28	IT5	10	125	545
370304	33	IT5	10	125	642
370312	38	IT5	10	125	741
370320	15	IT5	12	125	350
370338	20	IT5	12	125	466
370346	25	IT5	12	125	583
370353	30	IT5	12	125	700
370361	35	IT5	12	125	817
370379	40	IT5	12	125	933
370387	17	IT5	14	125	462
370395	22	IT5	14	125	599
370403	27	IT5	14	125	734
370411	32	IT5	14	125	871
370429	37	IT5	14	125	1009
370437	42	IT5	14	125	1144

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi. L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

Nota:

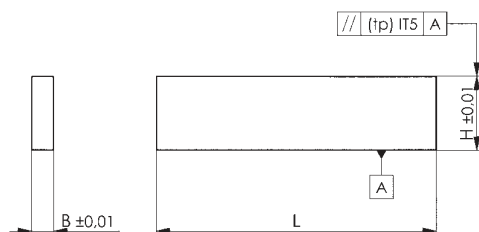
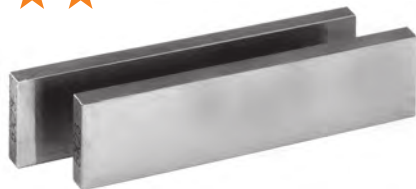
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sul prodotto.



Nr. 6348PSP

Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 150 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: di estrema precisione ***



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure ±0,01	H tolleranza per coppia (tp)	B tolleranza nominale delle misure ±0,01	L	Peso [g]
370445	11	IT5	8	150	203
370452	16	IT5	8	150	295
370460	21	IT5	8	150	389
370478	26	IT5	8	150	482
370486	31	IT5	8	150	574
370494	36	IT5	8	150	668
370502	13	IT5	10	150	300
370510	18	IT5	10	150	417
370528	23	IT5	10	150	533
370536	28	IT5	10	150	649
370544	33	IT5	10	150	768
370551	38	IT5	10	150	884
370569	15	IT5	12	150	416
370577	20	IT5	12	150	556
370585	25	IT5	12	150	694
370593	30	IT5	12	150	835
370601	35	IT5	12	150	974
370619	40	IT5	12	150	1113
370627	17	IT5	14	150	550
370635	22	IT5	14	150	714
370643	27	IT5	14	150	879
370650	32	IT5	14	150	1040
370668	37	IT5	14	150	1203
370676	42	IT5	14	150	1369

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi. L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

Nota:

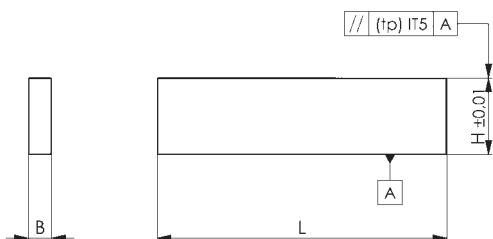
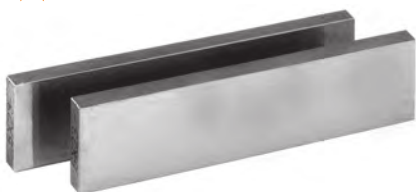
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sul prodotto.



Nr. 6348PP

Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 100 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: di precisione **



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure ±0,01	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
371120	5	IT5	2	100	16
371138	10	IT5	2	100	31
371146	15	IT5	2	100	47
371153	20	IT5	2	100	62
371161	6	IT5	3	100	28
371179	11	IT5	3	100	51
371187	16	IT5	3	100	75
371195	21	IT5	3	100	98
371203	7	IT5	4	100	44
371211	12	IT5	4	100	75
371229	17	IT5	4	100	106
371237	22	IT5	4	100	137
371245	8	IT5	5	100	62
371252	13	IT5	5	100	101
371260	18	IT5	5	100	140
371278	23	IT5	5	100	179
371286	9	IT5	6	100	84
371294	14	IT5	6	100	131
371302	19	IT5	6	100	178
371310	24	IT5	6	100	224

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nota:

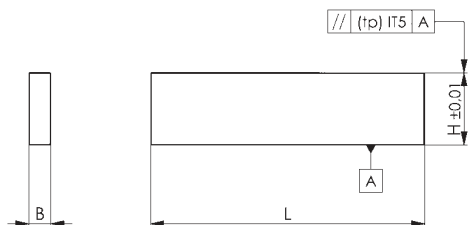
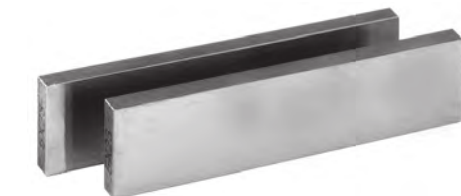
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sulla parte frontale del prodotto.



Nr. 6348PP

Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 125 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: di precisione **



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure ±0,01	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
371328	11	IT5	8	125	171
371336	16	IT5	8	125	249
371344	21	IT5	8	125	326
371351	26	IT5	8	125	404
371369	31	IT5	8	125	482
371377	36	IT5	8	125	561
371385	13	IT5	10	125	253
371393	18	IT5	10	125	351
371401	23	IT5	10	125	448
371419	28	IT5	10	125	545
371427	33	IT5	10	125	642
371435	38	IT5	10	125	741
371443	15	IT5	12	125	350
371450	20	IT5	12	125	466
371468	25	IT5	12	125	583
371476	30	IT5	12	125	700
371484	35	IT5	12	125	817
371492	40	IT5	12	125	933
371500	17	IT5	14	125	462
371518	22	IT5	14	125	599
371526	27	IT5	14	125	734
371534	32	IT5	14	125	871
371542	37	IT5	14	125	1009
371559	42	IT5	14	125	1144

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nota:

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sulla parte frontale del prodotto.

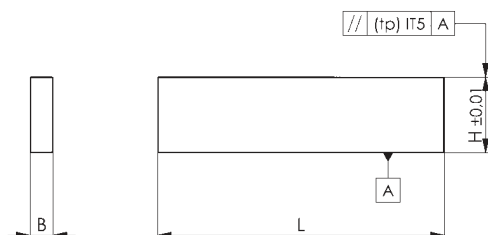
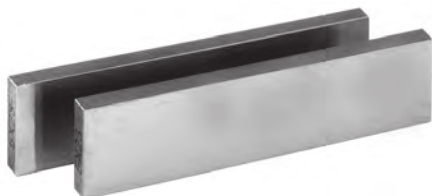
CAD



Nr. 6348PP

Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 150 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: di precisione **



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure ±0,01	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
372243	11	IT5	8	150	203
372250	16	IT5	8	150	295
372268	21	IT5	8	150	389
372276	26	IT5	8	150	482
372284	31	IT5	8	150	574
372292	36	IT5	8	150	668
372300	13	IT5	10	150	300
372318	18	IT5	10	150	417
372326	23	IT5	10	150	533
372334	28	IT5	10	150	649
372342	33	IT5	10	150	768
372359	38	IT5	10	150	884
372367	15	IT5	12	150	416
372375	20	IT5	12	150	556
372383	25	IT5	12	150	694
372391	30	IT5	12	150	835
372409	35	IT5	12	150	974
372417	40	IT5	12	150	1113
372425	17	IT5	14	150	550
372433	22	IT5	14	150	714
372441	27	IT5	14	150	879
372458	32	IT5	14	150	1040
372466	37	IT5	14	150	1203
372474	42	IT5	14	150	1369

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nota:

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sulla parte frontale del prodotto.

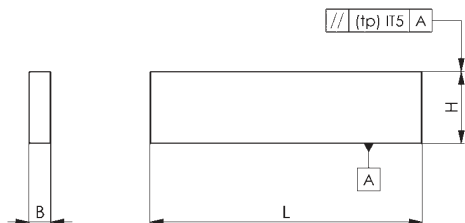
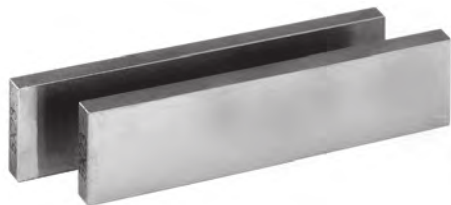
CAD



Nr. 6348PS

Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 100 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: standard *



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure DIN ISO 2768 - m	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
371807	5	IT5	2	100	16
371815	10	IT5	2	100	31
371823	15	IT5	2	100	47
371831	20	IT5	2	100	62
371849	6	IT5	3	100	28
371856	11	IT5	3	100	51
371864	16	IT5	3	100	75
371872	21	IT5	3	100	98
371880	7	IT5	4	100	44
371898	12	IT5	4	100	75
371906	17	IT5	4	100	106
371914	22	IT5	4	100	137
371922	8	IT5	5	100	62
371930	13	IT5	5	100	101
371948	18	IT5	5	100	140
371955	23	IT5	5	100	179
371963	9	IT5	6	100	84
371971	14	IT5	6	100	131
371989	19	IT5	6	100	178
371997	24	IT5	6	100	224

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nota:

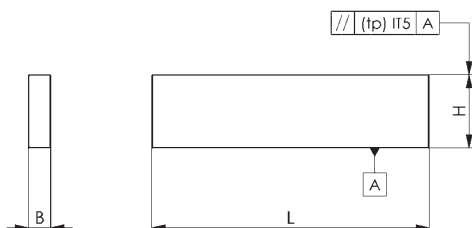
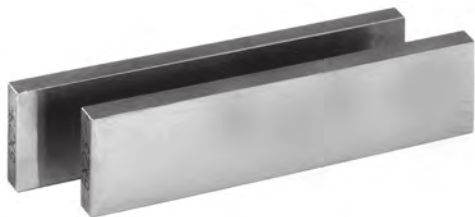
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sulla parte frontale del prodotto.



Nr. 6348PS

Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 125 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: standard *



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure DIN ISO 2768 - m	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
372003	11	IT5	8	125	171
372011	16	IT5	8	125	249
372029	21	IT5	8	125	326
372037	26	IT5	8	125	404
372045	31	IT5	8	125	482
372052	36	IT5	8	125	561
372060	13	IT5	10	125	253
372078	18	IT5	10	125	351
372086	23	IT5	10	125	448
372094	28	IT5	10	125	545
372102	33	IT5	10	125	642
372110	38	IT5	10	125	741
372128	15	IT5	12	125	350
372136	20	IT5	12	125	466
372144	25	IT5	12	125	583
372151	30	IT5	12	125	700
372169	35	IT5	12	125	817
372177	40	IT5	12	125	933
372185	17	IT5	14	125	462
372193	22	IT5	14	125	599
372201	27	IT5	14	125	734
372219	32	IT5	14	125	871
372227	37	IT5	14	125	1009
372235	42	IT5	14	125	1144

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nota:

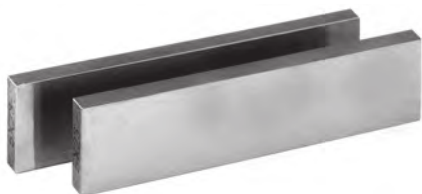
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sulla parte frontale del prodotto.



Nr. 6348PS

Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 150 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: standard *



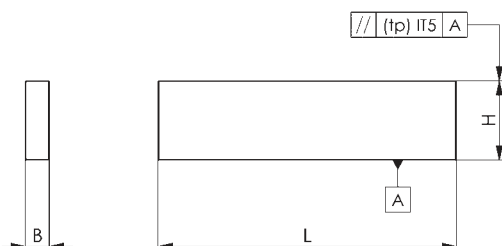
Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure DIN ISO 2768 - m	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
371567	11	IT5	8	150	203
371575	16	IT5	8	150	295
371583	21	IT5	8	150	389
371591	26	IT5	8	150	482
371609	31	IT5	8	150	574
371617	36	IT5	8	150	668
371625	13	IT5	10	150	300
371633	18	IT5	10	150	417
371641	23	IT5	10	150	533
371658	28	IT5	10	150	649
371666	33	IT5	10	150	768
371674	38	IT5	10	150	884
371682	15	IT5	12	150	416
371690	20	IT5	12	150	556
371708	25	IT5	12	150	694
371716	30	IT5	12	150	835
371724	35	IT5	12	150	974
371732	40	IT5	12	150	1113
371740	17	IT5	14	150	550
371757	22	IT5	14	150	714
371765	27	IT5	14	150	879
371773	32	IT5	14	150	1040
371781	37	IT5	14	150	1203
371799	42	IT5	14	150	1369

Impiego:

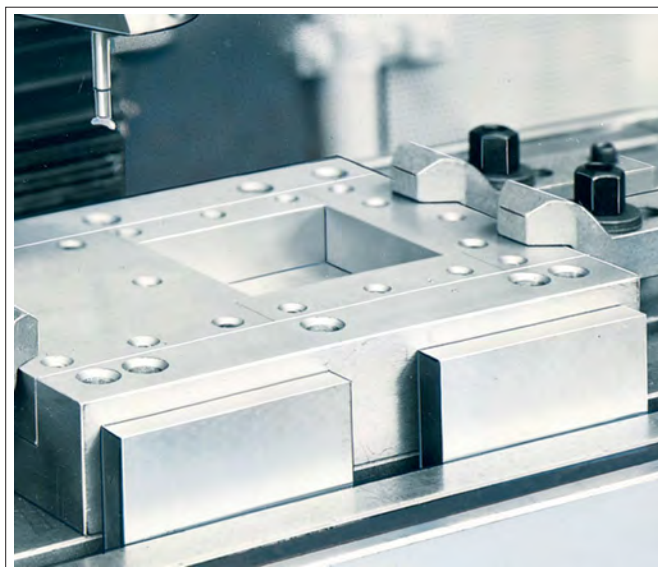
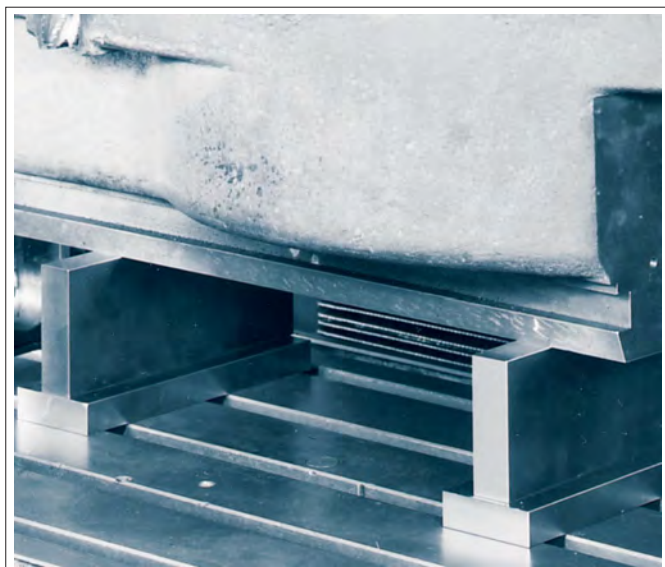
Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nota:

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sulla parte frontale del prodotto.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

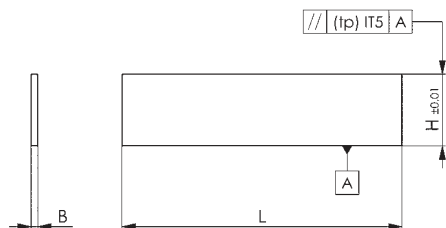
Nr. 6349PP

Coppia di parallele di riscontro, precise

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.

Carbocementate.

Livello di qualità: di precisione **



Nr. ordine	H tolleranza nominale delle misure ±0,01	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
372508	11	IT5	3	125	64
372516	12	IT5	3	125	70
372524	13	IT5	3	125	76
372532	14	IT5	3	125	82
372540	15	IT5	3	125	88
372557	16	IT5	3	125	94
372565	17	IT5	3	125	100
372573	18	IT5	3	125	106
372581	19	IT5	3	125	112
372599	20	IT5	3	125	118
372607	21	IT5	3	125	124
372615	22	IT5	3	125	130
372623	23	IT5	3	125	136
372631	24	IT5	3	125	142
372649	25	IT5	3	125	148
372656	26	IT5	3	125	154
372664	27	IT5	3	125	160
372672	28	IT5	3	125	164
372680	29	IT5	3	125	170
372698	30	IT5	3	125	176
372706	31	IT5	3	125	182
372714	32	IT5	3	125	188
372722	33	IT5	3	125	194
372730	34	IT5	3	125	200
372748	35	IT5	3	125	206
372755	36	IT5	3	125	212
372763	37	IT5	3	125	218
372771	38	IT5	3	125	224
372789	39	IT5	3	125	230
372797	40	IT5	3	125	236
372805	41	IT5	3	125	242
372813	42	IT5	3	125	248

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nota:

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.

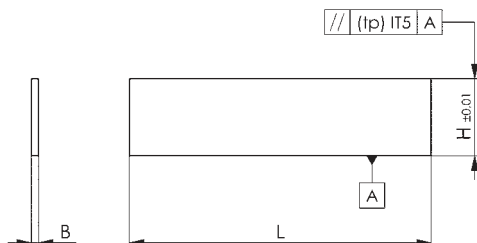
Dimensioni sulla parte frontale del prodotto.



Nr. 6349P

Parallele di riscontro, precise

in cassetta di legno.
Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Carbocementate.
Livello di qualità: di precisione **



Nr. ordine	Gran- dezza	Coppia	H tolleranza nominale delle misure $\pm 0,01$	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [Kg]
372482	24	24	11, 13, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 22, 23, 25, 26, 27, 28, 30, 31, 32, 33, 35, 36, 37, 38, 40, 42	IT5	3	125	4,5
372490	32	32	11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 42	IT5	3	125	5,5

Esecuzione:

Dimensione 24, contenuto di ogni coppia (L x A):
3x11 / 3x13 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x40 / 3x42 mm.

Dimensione 32 contenuto di ogni coppia (L x A):
3x11 / 3x12 / 3x13 / 3x14 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x19 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x24 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x29 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x34 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x39 / 3x40 / 3x41 / 3x42 mm.

Supporti di legno: 276 x 162 x 55 mm

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Vantaggi:

- Elevata resistenza all'usura e lunga durata
- Supporti di legno per una perfetta movimentazione sul posto di lavoro.

Nota:

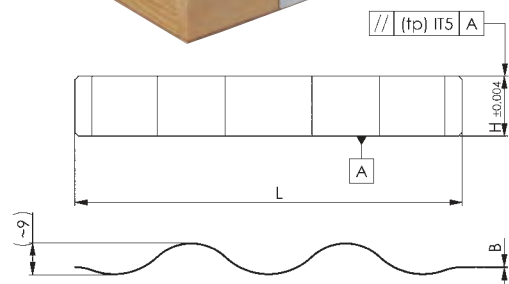
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.
Dimensioni sulla parte frontale del prodotto.

Nr. 6344SP

Parallele di riscontro, corrugate

In cassetta di legno con coperchio incernierato.
Acciaio per molle temprato e brunito.
Rettificate con precisione.
Gradazione in altezza 2 mm.
Livello di qualità: di estrema precisione ***

Tolleranza accoppiata tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,004$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.



Nr. ordine	Gran- dezza	Coppia	H $\pm 0,004$	H tolleranza per coppia (tp)	B	L	Peso [g]
372821	9-23	8	9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23	IT5	0,3	110	450
372839	25-39	8	25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39	IT5	0,3	110	490

Esecuzione:

Dimensione 9-23, contenuto per coppia (L x A):
0,3x9 / 0,3x11 / 0,3x13 / 0,3x15 / 0,3x17 / 0,3x19 / 0,3x21 / 0,3x23 mm.
Dimensione 25-39, contenuto per coppia (L x A):
0,3x25 / 0,3x27 / 0,3x29 / 0,3x31 / 0,3x33 / 0,3x35 / 0,3x37 / 0,3x39 mm.

Impiego:

Queste parallele di riscontro corrugate offrono un notevole risparmio di tempo durante il bloccaggio di pezzi con lavori di rettifica, fresatura, foratura, ecc.

Vantaggi:

- assenza di trucioli sulla superficie di appoggio
- il parallelismo del pezzo bloccato non viene modificato
- bloccaggio semplice di vari pezzi piatti o singoli pezzi sottili.

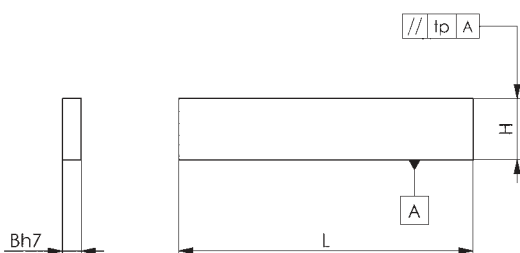
Nr. 6350
Coppia di parallele di riscontro

per piani a cave.

Utilizzabili anche come parallele di riscontro.

Lavorate parallelamente in altezza e rettificata di precisione.

Carbocementate.



Nr. ordine	B	H	H tolleranza per coppia (tp)	L	Peso [g]
74260	8	25	IT5	100	315
74278	10	32	IT5	100	500
74286	12	40	IT5	100	750
74294	14	50	IT5	100	1100
74302	16	50	IT5	160	2000
74310	18	63	IT5	160	2850
74328	20	63	IT5	160	3170
74336	22	80	IT5	160	4400
74344	24	80	IT5	160	4800
74351	28	100	IT5	160	7000

Impiego:

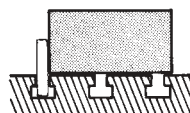
Queste coppie di parallele di riscontro sono destinate principalmente a macchine piccole e medie per cave di macchina in tolleranza H8. Esse vengono inserite nelle cave e con esse il pezzo può essere disposto rapidamente parallelo alla tavola.

Nota:

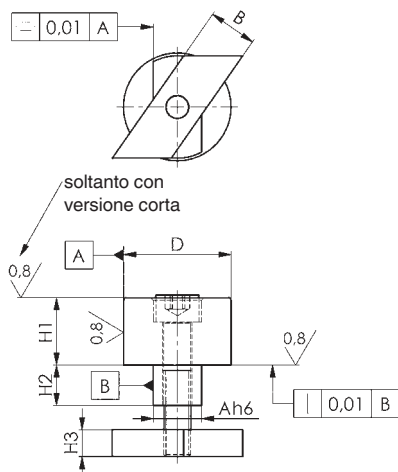
Tolleranza nominale delle misure in altezza secondo DIN ISO 2768 - m.

Tolleranza nominale delle misure in larghezza secondo DIN EN ISO 286: h7.

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768 - m.


Nr. 6328
Riscontri di precisione

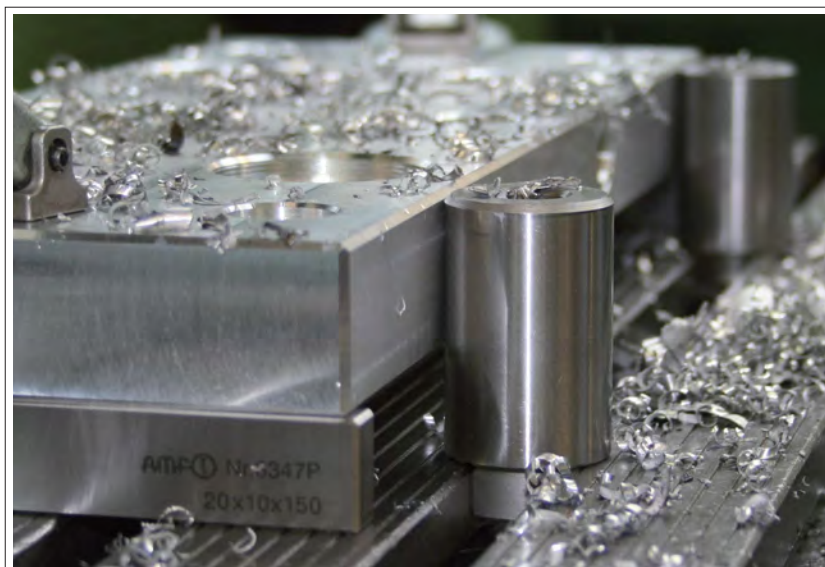
in acciaio temprato e rettificato L'esecuzione corta, ±rettificata con tolleranza in altezza di 0,01 mm può essere anche utilizzata come appoggio.



Nr. ordine	Cava	A h6	B -0,6	D ±0,01	H1 ±0,01 corto	H1 ±0,2 lungo	H2	H3	Vite ISO 4762	Peso [g]
75150	12	0-0,011	12	20	15	-	8	6	M6x25	55
75192	12	0-0,011	12	20	-	25	8	6	M6x35	80
75200	14	0-0,011	14	32	25	-	9	8	M8x35	200
75218	14	0-0,011	14	32	-	50	9	8	M8x60	355
75168	16	0-0,011	16	32	25	-	10	8	M8x45	220
75176	16	0-0,011	16	32	-	50	10	8	M8x70	375
75226	18	0-0,011	18	40	25	-	15	10	M10x50	360
75234	18	0-0,011	18	40	-	50	15	10	M10x75	600
75242	22	0-0,013	20	40	25	-	15	14	M10x55	410
75259	22	0-0,013	20	40	-	50	15	14	M10x80	650
75267	28	0-0,013	22	46	25	-	20	16	M12x60	630
75275	28	0-0,013	22	46	-	50	20	16	M12x90	950

Su richiesta:

Ulteriori dimensioni a richiesta.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6351

Blocchi paralleli di riscontro

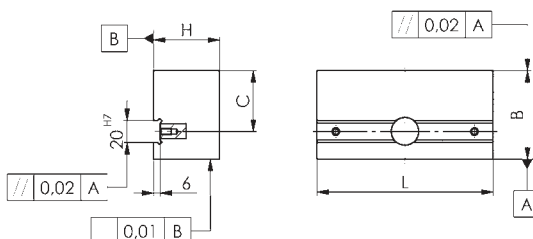
temprato e rettificato. Parallelismo entro 0,02 mm. Tolleranza nominale DIN 7168 centrale.



Nr. ordine	Cava	B	C	H	L	bulloneria adatta DIN508, ISO4762, DIN6340, DIN787 compl.	Peso [Kg]
74369	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	1,6
74377	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	5,7
74385	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	12,1

Impiego:

Questi blocchi paralleli sono ideali per l'allineamento su medie e grosse macchine. Nella cava 20H7 del blocco vanno bene i dadi per cave n. 6322A e i blocchetti DIN 6323. Grazie alle combinazioni con i diversi dadi di precisione possono venire impiegati su tavole con cave di diversa larghezza.



CAD



Nr. 6353

Riscontri ad angolo, esecuzione precisa

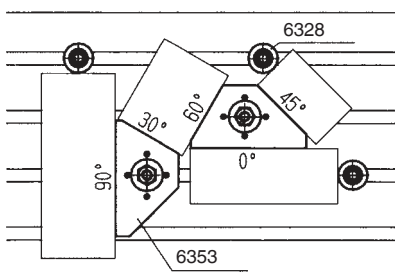
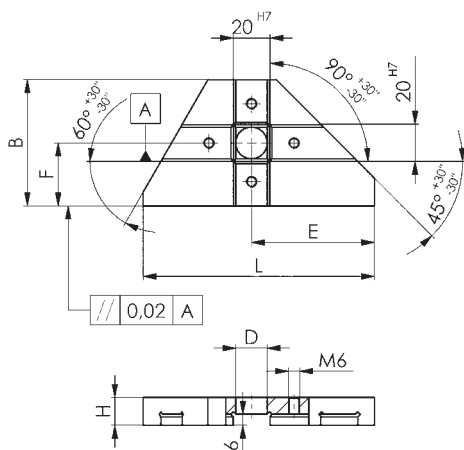
Esecuzione di precisione, in acciaio temprato e rettificato. Riscontri: paralleli e con angoli di 30, 45, 60 e 90° rispetto alla cava. Precisione garantita di tutte le superfici di riscontro rispetto alla cava $\pm 30''$.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	B	D	E	F	H	L	Peso [g]
74450	125	10-20	68	17	66,5	34	15	125	550
74468	200	12-36	98	25	100,0	49	20	200	1900

Impiego:

I riscontri ad angolo possono essere posizionati nelle cave a T utilizzando i blocchetti DIN 6323 e i dadi fissabili n. 6322A. In alternativa si possono utilizzare i bulloni DIN 787 completi oppure i dadi per cave a T DIN 508 con i bulloni DIN 4762 e le rondelle DIN 6340. L'elevata qualità costruttiva del riscontro ad angolo assicura la necessaria precisione di battuta per quasi tutte le lavorazioni con asportazione di truciolo. Si può infatti iniziare subito con la lavorazione senza preliminari aggiustamenti.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

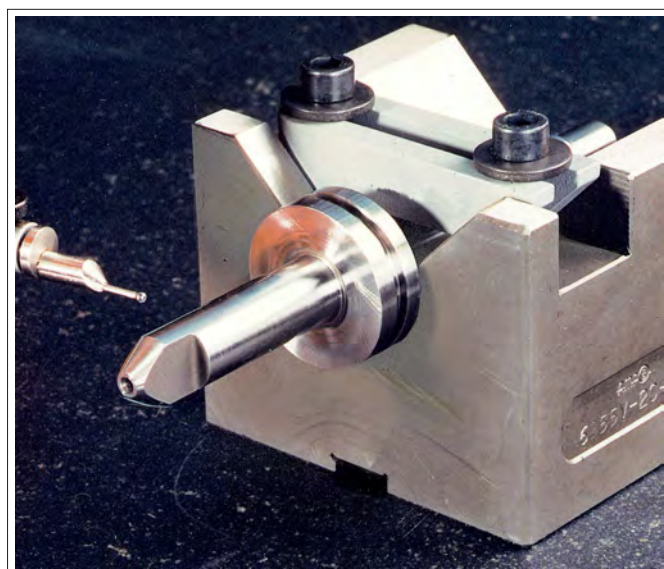
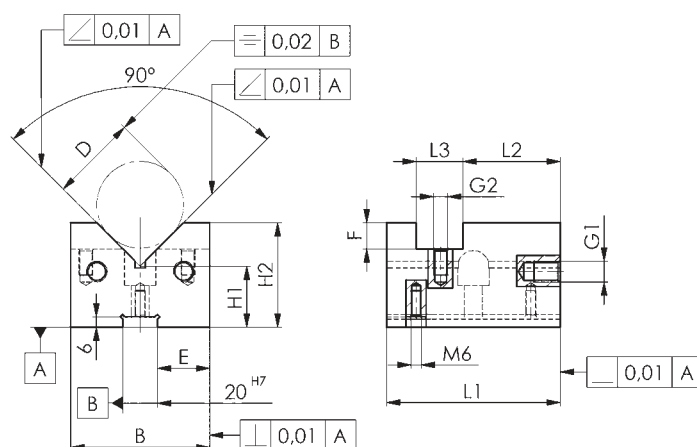
Nr. 6355V
Prismi di fissaggio

in acciaio temprato e rettificato

Nr. ordine	Gran- dezza	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Peso [Kg]
75085	12-65	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	3,2
75093	20-110	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	8,1

Impiego:

adatti alla registrazione e bloccaggio di alberi e pezzi cilindrici sia parallelamente che assialmente alle cave a T. Utilizzabili anche come paralleli di riscontro e spessori in altezza!



CAD

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6357

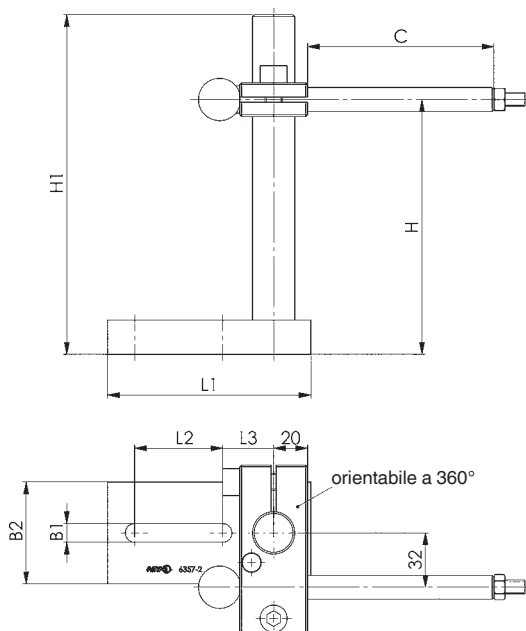
Dispositivo di battuta, regolabile

regolabile con chiave esagonale a perno.
Acciaio da bonifica

Nr. ordine	Gran- dezza	Cava	B1	B2	C	H	H1	L1	L2	L3	Peso [g]
75655	2	10, 12, 14, 16, 18	11	60	0-110	30-190	200	120	52	30	2450
75663	3	16, 18, 20, 22, 24, 28	17	80	0-110	30-190	200	160	73	40	3250

Impiego:

Con questo dispositivo di battuta a regolazione rapida possono essere posizionati pezzi su qualsiasi macchina utensile e morsa. Il dispositivo ha una grande possibilità di regolazione in altezza ed in lunghezza. Il fissaggio si effettua con il cacciavite a perno esagonale con manopola trasversale fornito a corredo.



CAD



Nr. 6358

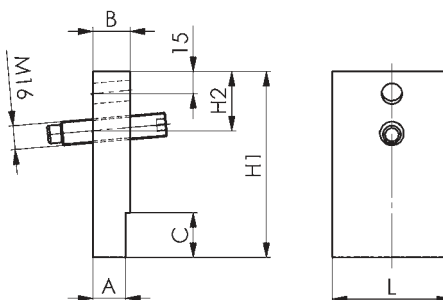
Blocchetto

Acciaio da bonifica brunito, con 2 fori filettati M16 per due altezze di regolazione, vite di regolazione DIN 915 M16x80.

Nr. ordine	Cava	B	C	H1	H2	L	Peso [g]
75879	18	20	20	100	40	50	805
75895	22	25	30	125	40	80	1920
75903	24	32	40	150	65	100	3515
75911	28	32	40	150	65	100	3645

Impiego:

Questo blocchetto serve per il posizionamento sicuro di pezzi lunghi e pesanti sulle cave a T della tavola della macchina utensile. Il blocchetto viene introdotto, nella cava e con la vite di pressione si blocca il pezzo in lavorazione contro un riscontro preciso, ad esempio n. 6351.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6323

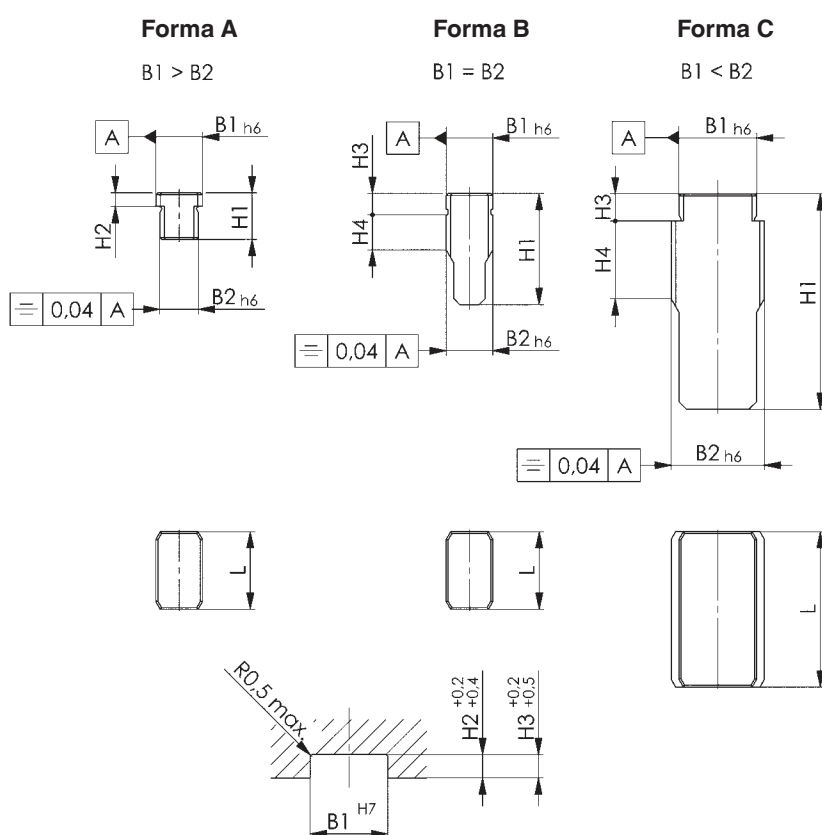
Blocchetti per cave (sciolti)

in acciaio C15 temprato e rettificato.

Nr. ordine	Misura nominale delle cave per i dispositivi B1	Misura nominale delle cave per le macchine B2	Forma	H1	H2	H3	H4	L	Peso [g]
71811	12	10	A	12,0	3,6	-	-	20	20
71829	12	12	B	28,6	-	5,5	9	20	45
71837	20	12	A	14,0	5,5	-	-	32	50
71845	20	14	A	14,0	5,5	-	-	32	55
71852	20	16	A	14,0	5,5	-	-	32	60
71860	20	18	A	14,0	5,5	-	-	32	65
71878	20	20	B	45,5	-	7	16	32	200
71886	20	22	C	50,5	-	7	18	40	290
71894	20	24	C	55,5	-	7	20	40	350
71902	20	28	C	61,5	-	7	24	40	460
71910	20	36	C	76,5	-	7	30	50	940

Impiego:

I dadi per cave a T DIN 6323 vengono inseriti lateralmente nelle cave dopo la registrazione grossolana. Durante il trasporto del dispositivo non vi sono quindi dei dadi per cave a T sporgenti e la tavola della macchina non viene danneggiata.



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6322A

Dadi per cave a T fissabili

in acciaio C15 temprato e rettificato.



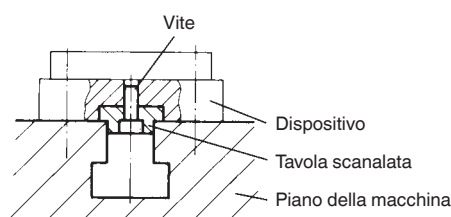
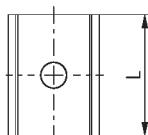
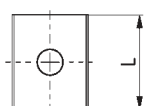
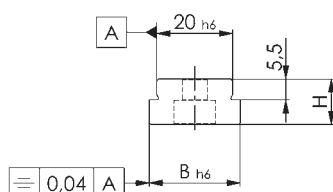
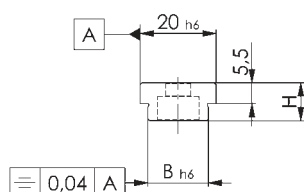
Nr. ordine	Misura nominale delle cave per le macchine B	Misura nominale delle cave per i dispositivi	Forma	H	L	Vite cilindrica DIN84 o ISO4762	Peso [g]
71555	10	20	A	10	22	M6x10	20
71563	12	20	A	10	22	M6x10	25
71571	14	20	A	10	25	M6x16	28
71589	16	20	A	10	25	M6x16	30
71597	18	20	A	10	25	M6x16	30
71613	22	20	C	12	32	M6x16	50
71621	24	20	C	12	32	M6x16	55
71639	28	20	C	12	32	M6x16	60
71647	36	20	C	12	32	M6x16	75

Impiego:

I dadi per cave a T fissabili n. 6322A vengono utilizzati avvitandoli a coppie nelle cave di allineamento normalizzate da 20 mm di appoggi a vite o dispositivi. Cambiando i dadi per cave a T si può lavorare su macchine con cave a T di larghezza diversa. Per dispositivi particolarmente pesanti consigliamo l'impiego di blocchetti DIN 6323.

"A"

"C"



CAD



Nr. 6322B

Dadi per cave a T piatti

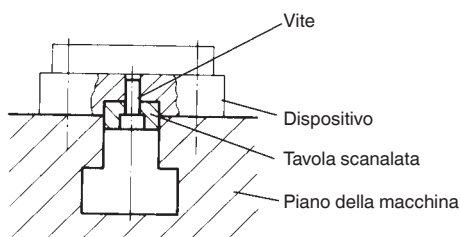
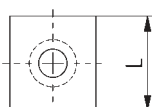
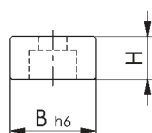
in acciaio C15 temprato e rettificato.



Nr. ordine	B	H	L	Vite cilindrica DIN84 o ISO4762	Peso [g]
71696	10	8	20	M4x10	11
71704	12	8	20	M5x12	12
71712	14	10	22	M6x16	18
71720	16	10	22	M6x16	22
71738	18	10	22	M6x16	25
71746	20	10	22	M6x16	30
71753	22	12	32	M6x16	60
71761	24	12	32	M6x16	65

Impiego:

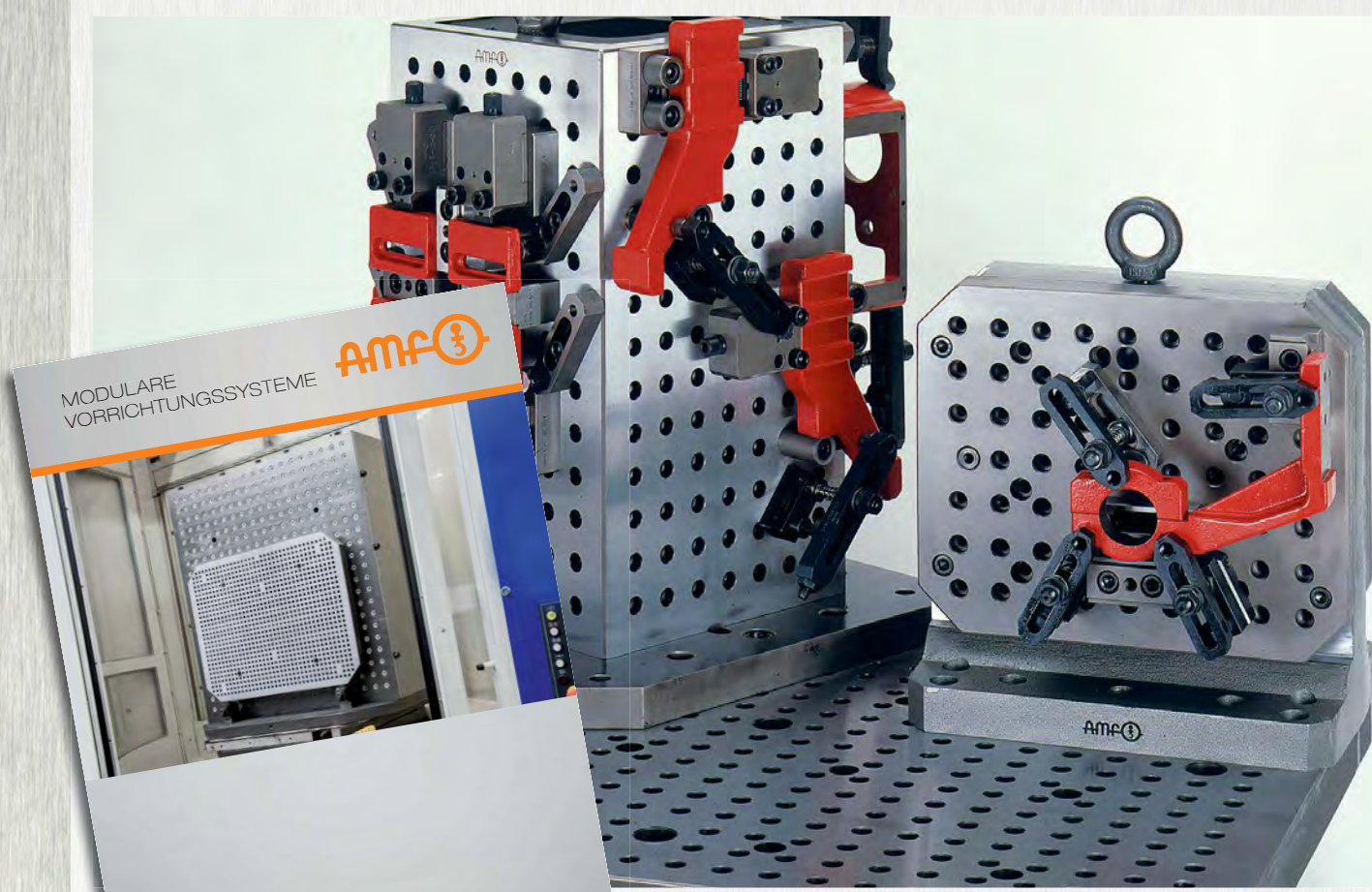
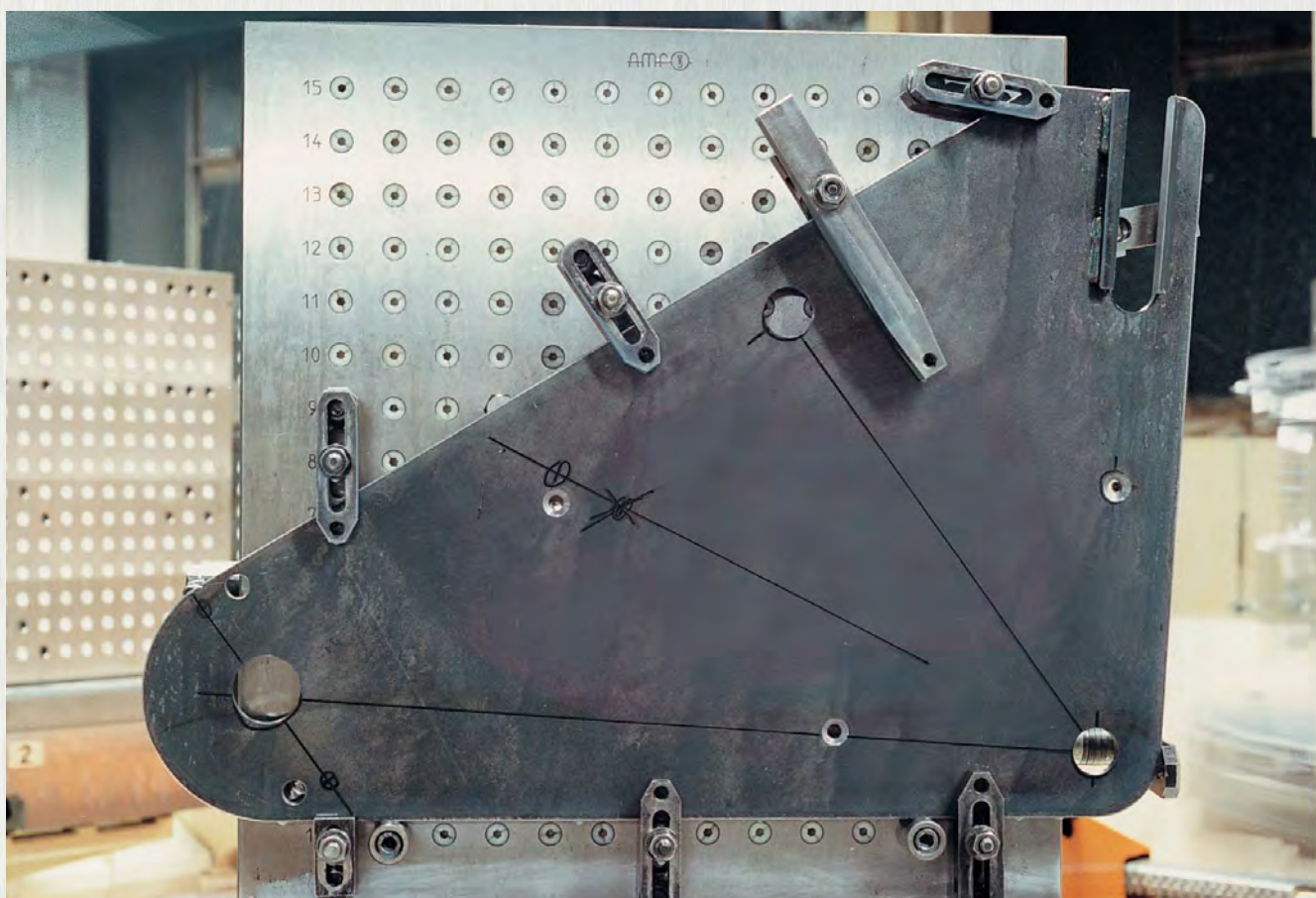
I dadi per cave a T piatti n. 6322B sono particolarmente utili e convenienti se un'attrezzatura è sempre impiegata su macchine con cave della stessa larghezza. Per dispositivi particolarmente pesanti consigliamo l'impiego di blocchetti DIN 6323.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6600

Attrezzo di fissaggio ad eccentrico con bloccaggio finale

in acciaio temprato e brunito.

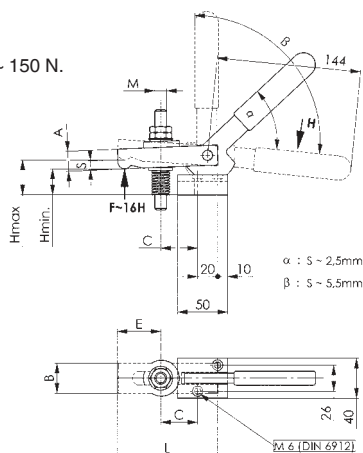


Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B	C	E	L	M	Peso [g]
73502	1	26	35	20	30	37	21-43	100	M12	1000
73510	2	26	35	20	40	45	34-66	125	M16	1400

Gli attrezzi di fissaggio ad eccentrico sono indicati per dispositivi appositamente studiati per bloccaggio di pezzi particolari.

Nota:

Azionamento manuale - Forza ~ 150 N.



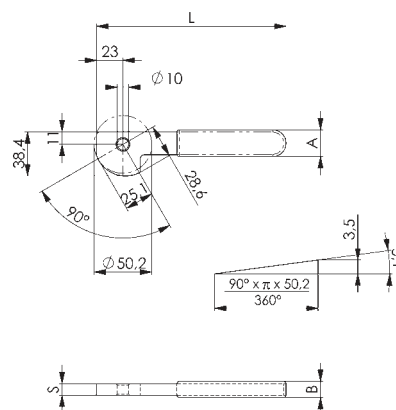
Nr. 6601

Leva ad eccentrico, sciolta

per bloccaggio finale
(componente del n. 6600)



Nr. ordine	A	B	L	S	Peso [g]
73569	24	14	167	10	300



Nr. 6610

Attrezzo di fissaggio ad eccentrico con bloccaggio intermedio

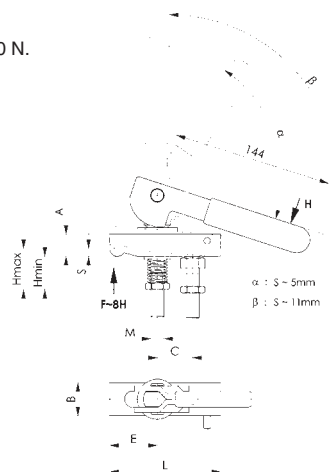
in acciaio temprato e brunito, leva rivestita in plastica.



Nr. ordine	Gran- dezza	H min. [mm]	H max. [mm]	A	B	C	E	L	M	Peso [g]
73619	1	30	45	20	30	32	21-43	100	M12	1000
73627	2	35	50	20	40	40	34-66	125	M16	1450

Nota:

Azionamento manuale - Forza ~ 150 N.

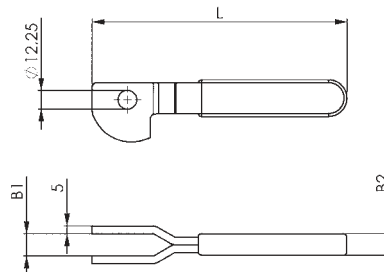


Nr. 6611

Leva ad eccentrico, sciolta

per bloccaggio intermedio
(componente del n. 6610)

Nr. ordine	B1	B2	L	Peso [g]
73676	14	14	167	310

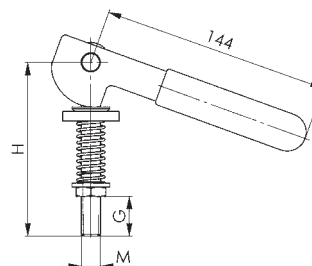


Nr. 6612

Leva ad eccentrico

(Componente del n. 6610)

Nr. ordine	Grandezza	G	H	M	Peso [g]
74500	1	25	110	M12	500
74518	2	30	120	M16	610

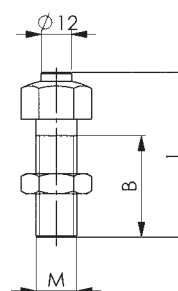


Nr. 6616

Vite di sostegno con dado

(Componente del n. 6610)

Nr. ordine	Grandezza	B	L	M	Peso [g]
74542	1	40	58,5	M12	70
74559	2	40	65,0	M16	135



Nr. 6383ZEK

Ganasce di centratura con sfera

Utilizzabile da sopra.

Precisione di ripetizione $\pm 0,025$ mm

Precisione di concentricità $\pm 0,050$ mm



Nr. ordine	D min.	D max.	A min.	A max.	H	P [kN]	Peso [g]
373357	11,7	14,2	3,2	3,9	10,0	0,5	8,2
373365	14,5	18,5	8,6	9,8	14,2	3,5	19
373373	18,5	22,5	10,4	11,6	16,5	4,5	40
373381	22,5	26,5	12,9	14,1	19,6	5,0	73
373399	26,5	30,5	13,0	14,1	19,8	5,0	93
373407	30,5	38,5	11,8	14,1	23,2	5,0	118
373415	38,5	46,5	15,7	18,0	27,2	6,5	249
373423	46,5	54,5	15,7	18,0	27,1	6,5	342
373431	54,5	70,5	19,1	23,7	40,6	8,0	652
373449	70,5	86,5	23,7	28,3	46,1	10,0	1303
373456	86,5	102,5	25,6	30,3	51,2	10,0	1765

Impiego:

Per il posizionamento centrale e il bloccaggio nei fori in cui possono essere accettate leggere impronte lasciate dalle sfere.

Vantaggi:

- Altezza di montaggio ridotta
- Bloccaggio a punto zero
- Effetto di spinta verso il basso
- Serraggio senza distorsione

Nota:

In caso di montaggio in basso deve essere previsto D max. come sblocco.

Ausilio di montaggio: spina di arresto per l'esatta definizione della posizione delle sfere. (consegna senza ausilio di montaggio)

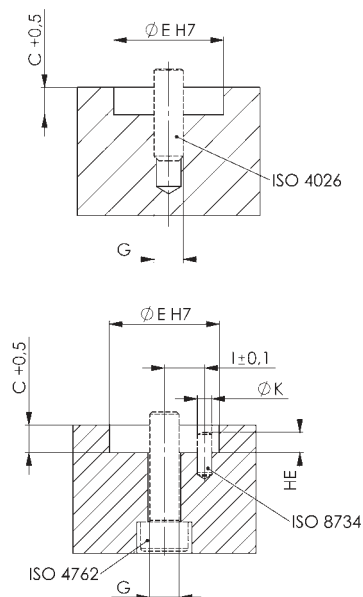
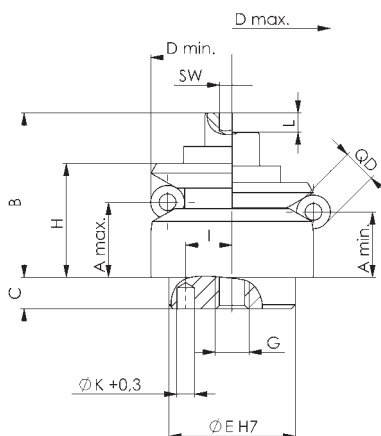


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	B	C	E f7	G	HE	I $\pm 0,1$	K	L	Q	QD	SW
373357	14,7	3,5	10	M4	2,0	3,5	1,5	1,3	3	2,5	3
373365	19,2	5,5	12	M4	2,5	4,5	2,0	2,3	3	4,0	3
373373	22,7	7,5	15	M5	3,5	5,5	2,5	2,3	3	4,0	4
373381	28,6	6,0	20	M6	3,5	7,0	3,0	2,3	3	4,0	5
373399	28,8	6,0	20	M6	3,5	7,0	3,0	2,3	3	4,0	5
373407	32,2	7,0	25	M6	3,5	9,0	4,0	4,6	3	8,0	5
373415	39,2	7,5	30	M8	4,5	11,0	4,0	4,6	6	8,0	6
373423	39,2	7,5	30	M8	6,5	11,0	4,0	4,6	6	8,0	6
373431	54,6	9,0	45	M10	6,5	15,0	5,0	9,2	6	16,0	8
373449	63,1	10,0	60	M12	6,5	17,0	5,0	9,2	6	16,0	10
373456	72,2	10,0	60	M16	6,5	25,0	5,0	9,2	6	16,0	14

Q = numero delle sfere

Nr. 6383ZES

Ganasce di centratura con segmenti di protezione

Utilizzabile da sopra.
Precisione di ripetizione $\pm 0,025$ mm
Precisione di concentricità $\pm 0,050$ mm



Nr. ordine	D min.	D max.	A min.	A max.	H	P [kN]	Peso [g]
373464	14,5	18,5	8,6	9,8	14,3	3,5	26
373472	18,5	22,5	10,4	11,5	16,6	4,5	45
373480	22,5	26,5	13,0	14,1	19,7	5,0	73
373498	26,5	30,5	13,0	14,2	19,9	5,0	95
373506	30,5	38,5	11,7	14,0	23,2	5,0	131
373514	38,5	46,5	15,5	18,0	27,2	6,5	259
373522	46,5	54,5	15,7	18,0	27,2	6,5	343
373530	54,5	70,5	19,1	23,7	40,7	8,0	675
373548	70,5	86,5	23,6	28,3	46,0	10,0	1347
373555	86,5	102,5	25,6	30,3	51,1	10,0	2099

Impiego:

Per un posizionamento che salvaguarda la superficie e centrico, nonché per un bloccaggio nei fori.

Vantaggi:

- Altezza di montaggio ridotta
- Bloccaggio a punto zero
- Effetto di spinta verso il basso
- Serraggio senza distorsione

Nota:

In caso di montaggio in basso deve essere previsto D max. come sblocco.
Ausilio di montaggio: spina di arresto per l'esatta definizione della posizione dei segmenti. (consegna senza ausilio di montaggio)

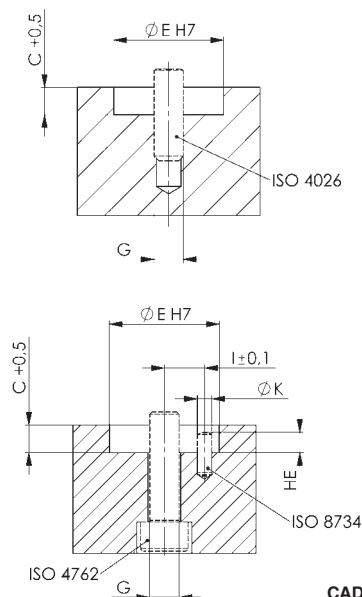
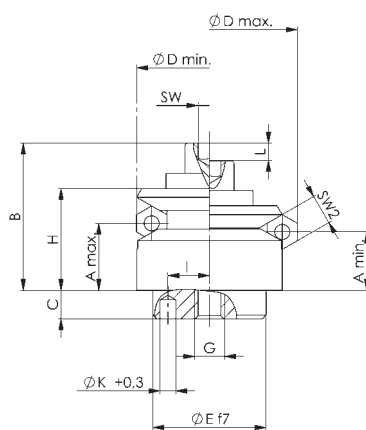


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	B	C	E f7	G	HE	I $\pm 0,1$	K	L	Q	QD	SW	SW2
373464	19,3	5,5	12	M4	2,0	4,5	2,0	2,3	3	4	3	4
373472	22,8	7,5	15	M5	2,5	5,5	2,5	2,3	3	4	4	4
373480	28,7	6,0	20	M6	3,0	7,0	3,0	2,3	3	4	5	4
373498	28,9	6,0	20	M6	3,0	7,0	3,0	2,3	3	4	5	4
373506	32,2	7,0	25	M6	4,0	9,0	4,0	4,6	3	8	5	8
373514	39,2	7,5	30	M8	4,0	11,0	4,0	4,6	6	8	6	8
373522	39,2	7,5	30	M8	4,0	11,0	4,0	4,6	6	8	6	8
373530	54,7	9,0	45	M10	5,0	15,0	5,0	9,2	6	16	8	16
373548	63,0	10,0	60	M12	5,0	17,0	5,0	9,2	6	16	10	16
373555	72,1	10,0	60	M16	5,0	25,0	5,0	9,2	6	16	14	16

Q = numero dei segmenti



IL PRIMO PASSO NELL'UTILIZZO DI ELEMENTI DI PRESSIONE LATERALE:

- > Che cosa deve essere posizionato o bloccato?
- > Quali elementi di pressione laterale devono essere impiegati?
- > Che dimensione corrisponde al pezzo?
- > Che tolleranza ha il pezzo?
- > Qual è il valore della dimensione Y? (altezza pezzo)
- > Qual è il valore della dimensione X? (vedere tabella)
- > La deflessione F deve essere completamente sfruttata?
- > Come si determina la dimensione delle coordinate?

ESEMPIO: POSIZIONAMENTO O BLOCCAGGIO DI UNA PIASTRA 100 X 50 X 8 MM

Il diametro del perno deve essere di 5, 6 o 8 mm?

- > se non deve sporgere nulla dalla piastra 5 mm
- > se la sporgenza non disturba 6 oder 8 mm
- > se si fissa ulteriormente 6 mm
- > se si fora senza ulteriore fissaggio 8 mm

Lunghezza / larghezza del pezzo?

- > Lunghezza = $100 +0/-0,4$ = misura media 99,8 mm
- > Larghezza = $50 +0,2/-0,2$ = misura media 50,0 mm

Altezza Y pezzo?

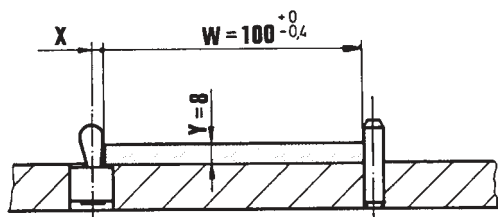
La tolleranza può essere trascurata

Che forza deve essere scelta?

- > Per impegni di posizionamento 30 - 60 N
- > Per serraggi 90 - 150 N

Misura X in presenza di elementi di pressione laterale con molla in acciaio?

- > vedere tabella o formula riportata più in basso

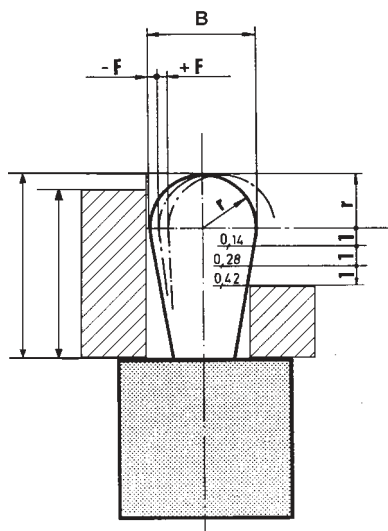


W= pezzo (+/- tolleranza)
- F = precarico
F = (-F) + (+F)

Y = altezza pezzo
+ F = tensione (deflessione per tolleranza)
T = tolleranza

Per pezzi che sono più alti di C meno r, valgono i valori riportati in tabella per la misura X o la formula $X = B/2 - (-F)$.

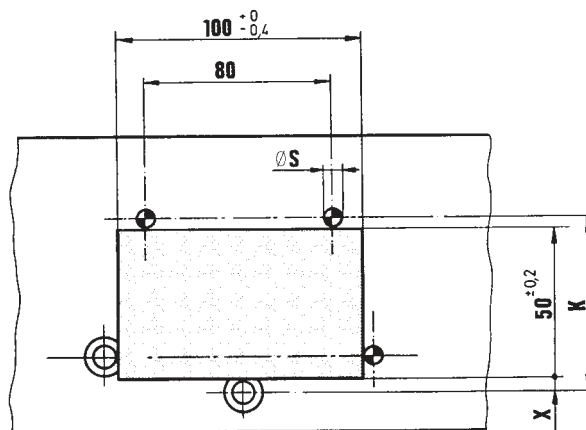
Per pezzi che sono più bassi di C meno r, valgono i valori riportati in tabella per la misura X o la formula $X = B/2 - (-F) - [(C - r - Y) \times 0,123]$.



Formula per le coordinate:

$$K = W - T/2 + x + \varnothing S/2$$

I valori riportati in tabella sono valori orientativi che devono essere verificati al meglio con un bloccaggio di prova.



Nr. 6380D

Elemento di pressione laterale, con ermetizzazione

contro trucioli e sporco.

Perno in acciaio per il serraggio: temprato e zincato
manicotto: alluminio

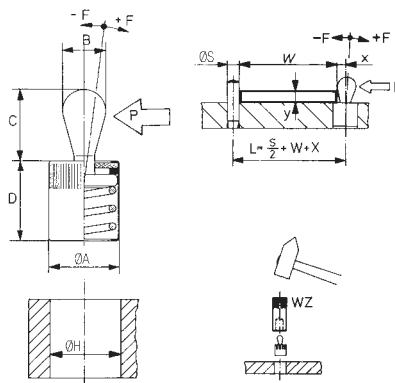


Nr. ordine	ØA	B	~P Forza elastica [N]	C	D -1	ØH H8	F	X	Utensile 6380WZ	Peso [g]
373159	6	3	10	4	7	6	±0,5	0,9	03	0,6
373167	6	3	20	4	7	6	±0,5	0,9	03	0,6
373175	6	3	40	4	7	6	±0,5	0,9	03	0,7
373183	10	5	20	6	12	10	±0,8	1,6	05	2,7
373191	10	5	50	6	12	10	±0,8	1,6	05	2,9
373209	10	5	100	6	12	10	±0,8	1,6	05	2,9
373217	10	6	40	10	12	10	±1,0	1,8	06	3,1
373225	10	6	75	10	12	10	±1,0	1,8	06	3,6
373233	10	6	150	10	12	10	±1,0	1,8	06	3,7
373241	12	8	50	13	14	12	±1,3	2,6	08	3,9
373258	12	8	100	13	14	12	±1,3	2,6	08	7,1
373266	12	8	200	13	14	12	±1,3	2,6	08	7,3
373274	16	10	100	16	18	16	±1,6	3,2	10	7,6
373282	16	10	200	16	18	16	±1,6	3,2	10	15
373290	16	10	300	16	18	16	±1,6	3,2	10	15,4

Nota:

Con tenuta ermetica per asportazioni di trucioli in condizioni caratterizzate dalla presenza di sporco, resistente alle alte temperature fino a 150°C.

Tenuta: CR, nero, 60 shore. Montaggio a pressione.



Accessori // Suggestimenti



Nr. 6380WZ,
pagina 162



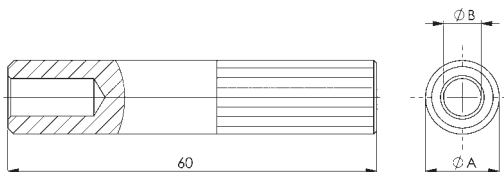
Nr. 6380WZ

Utensile per il montaggio

per inserimento mediante pressione degli elementi di pressione laterali.



Nr. ordine	Gran- dezza	ØA	B	Peso [g]
373308	03	8	3,1	16
373316	05/06	12	6,1	19
373332	08	14	8,1	64
373340	10	18	10,2	105



Nr. 6387

Vite di fissaggio eccentrica

Serrare in direzione xy con effetto di spinta verso il basso.
Acciaio da cementazione temprato 56±1 HRC.



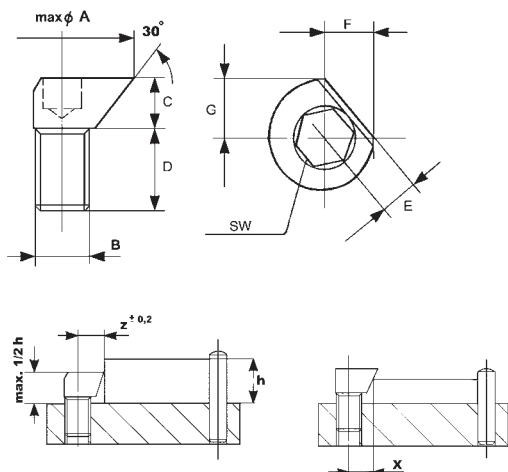
Nr. ordine	ØA	B	C	D	E	F	G	SW	X	Z	Forza di tenuta max. [kN]	Md [Nm]	Peso [g]
373779	9,2	M4	3	8	3,0	4,6	4,0	2,5	3,5	4,2	0,09	1,5	2
373787	14,2	M6	5	12	4,5	7,1	6,1	4,0	5,4	6,4	0,3	5,0	6
373795	18,0	M8	6	16	5,5	8,9	7,7	5,0	6,6	8,0	2,7	22,0	9
373803	22,2	M10	7	20	6,5	11,1	9,4	6,0	8,3	9,8	4,0	35,0	16
373811	27,0	M12	9	24	8,0	13,5	11,6	8,0	10,1	12,0	5,4	45,0	31

Impiego:

- Bloccare sopra la superficie di lavorazione
- Bloccare sotto la superficie di lavorazione
- Bloccare nei fori.

Vantaggi:

- regolazione in continuo grazie all'eccentrico
- elevata resistenza all'usura.



Bloccare sulla superficie di lavorazione



Bloccare sotto la superficie di lavorazione



Nr. 6540

Catena di fissaggio

Gancio di fissaggio e controsupporto bonificati. Catena in acciaio da bonifica. Il dado di fissaggio per cave a T 6541 deve essere ordinato separatamente.

Costituito da:

- Gancio di fissaggio
- Set di sicurezza per catena di tensionamento
- Controsupporto
- 4 catene a rulli

87601: 492 mm (2x), 238 mm (1x), 15,9 mm (1x)

87627: 991 mm (1x), 229 mm (1x), 483 mm (1x), 25,4 mm (1x)

- 4 elementi di chiusura con coppie per collegare

- 6 elementi in plastica ad innesto (per protezione pezzo)



CAD

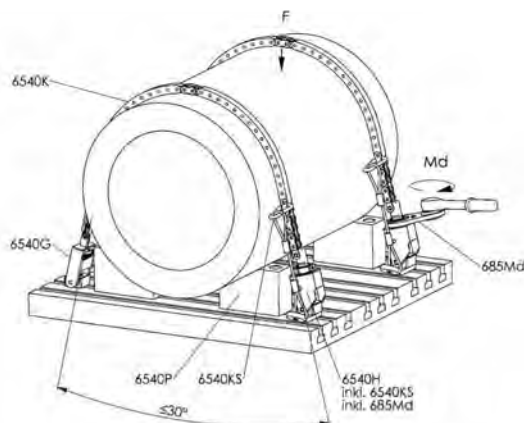
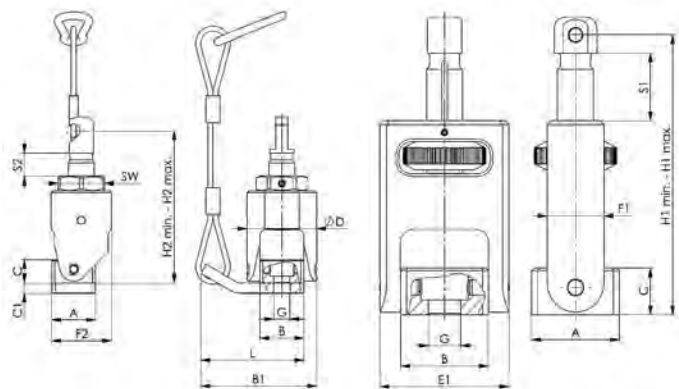


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	B	C	C1	E1	F1	H1 min.	H1 max.	Corsa di serraggio S1	E2	F2	H2 min.	H2 max.	Corsa di serraggio S2	SW
87601	34	34	18	8	50	21	83	108	25	54	46,5	100	118	18	36
87627	37	44	25	10	64	29	110	146	36	70	61,5	122	153	31	46



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6540H

Gancio meccanico

incl. set di sicurezza n. 6540KS



Nr. ordine	Grandezza	Cava	G	Coppia di serraggio max. ammessa [Nm]	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	SW	Peso [g]
374934	12	14, 16, 18	M12	45	15	36	853
374959	16	18, 20, 22, 24	M16	90	40	46	1902
376517	20	22-28	M20	190	75	65	6037
376533	24	28-36	M24	300	120	65	6040

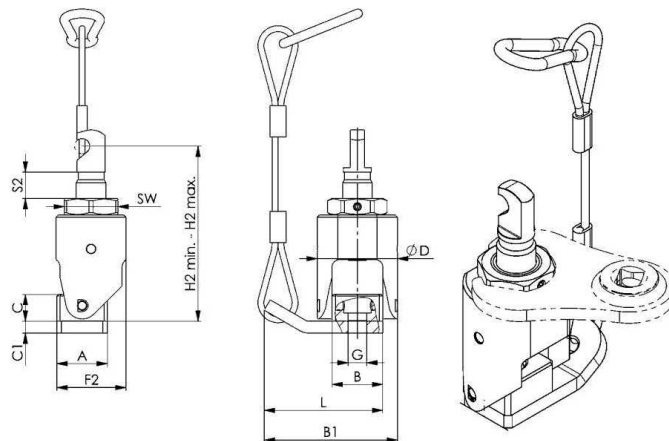


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	C1	E2	F2	H2 min.	H2 max.	Corsa di serraggio S2
374934	12	34	34	18	8	54	47	100	118	18
374959	16	37	44	25	10	70	62	122	153	31
376517	20	58	64	41	10	98	86	195	250	55
376533	24	58	64	41	10	98	86	199	260	61



Nr. 6540G

Piastra di aggancio



Nr. ordine	Grandezza	Cava	G	S1 Corsa	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	Peso [g]
374710	12	14, 16, 18	M12	25,0	15	553
374728	16	18, 20, 22, 24	M16	36,0	40	1235
376657	20	22-28	M20	43,5	75	4088
376632	24	28-36	M24	43,0	120	4145

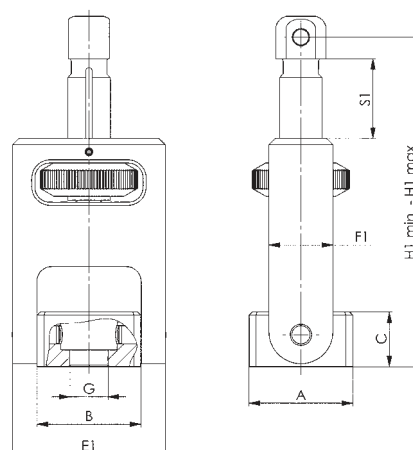


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	E1	F1	H1 min.	H1 max.
374710	12	34	34	18	50	21	83	108,0
374728	16	37	44	25	64	29	110	146,0
376657	20	58	64	41	91	48	162	205,5
376632	24	58	64	41	91	48	166	209,0

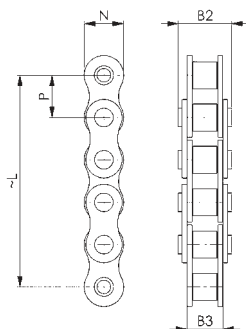
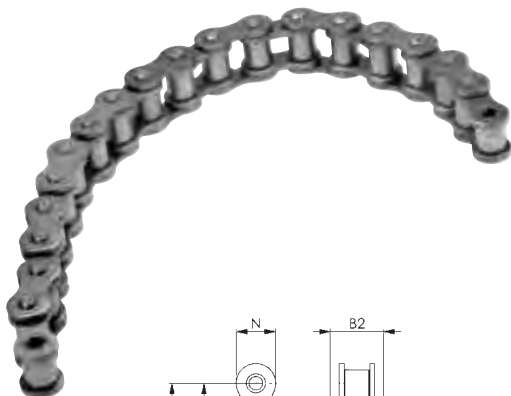


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6540K

Catena a rulli

Catena a rulli semplice DIN 8187. ISO R 606 B, ST 37-2.
Superficie: ferro lucido.



Nr. ordine	Grandezza	Dimensione nominale	L	B2	B3	N	P	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	Peso [g]
374736	12	125	111	20	13	15	15,875	15	114
374744	12	250	238	20	13	15	15,875	15	228
374751	12	500	492	20	13	15	15,875	15	455
374769	12	1000	1000	20	13	15	15,875	15	910
374777	16	125	127	23	25	21	25,400	40	335
374785	16	250	229	23	25	21	25,400	40	670
374793	16	500	483	23	25	21	25,400	40	1340
374801	16	1000	991	23	25	21	25,400	40	2680
376673	20	1000	984	44	29	26	31,750	75	3720
376699	20	1500	1492	44	29	26	31,750	75	5580
376715	20	2000	2000	44	29	26	31,750	75	7440
376723	24	1000	1028	54	38	33	38,100	120	7050
376749	24	1500	1485	54	38	33	38,100	120	10575
376764	24	2000	2019	54	38	33	38,100	120	14100

Impiego:

Le singole lunghezze della catena possono essere collegate a piacere tramite una maglia di giunzione (n. 6540V). Se necessario la catena può essere accorciata per ottenere la lunghezza desiderata.

Vantaggi:

- facile allungamento o riduzione della catena per ottenere la lunghezza desiderata
- possibile utilizzo su due lati tramite piastra di aggancio o gancio
- resistente agli sbalzi di temperatura e allo sporco
- le catene sono pretensionate, quindi l'allungamento della catena è minimo.

Su richiesta:

Disponibili lunghezze speciali!

Nr. 6540KS

Set di sicurezza catena di bloccaggio

completamente premontato.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio max. da garantire [kN]	Peso [g]
376111	12	15	280
376129	16	40	350
376491	20	75	1313
376558	24	120	1313

Impiego:

Per l'impiego sicuro della catena di bloccaggio, il set di sicurezza viene avvitato semplicemente sotto il gancio o sotto il cricchetto di regolazione. Successivamente il set di sicurezza viene fissato sopra il gancio o il cricchetto di regolazione tramite la maglia di giunzione in dotazione. In questo modo si evita che la catena di bloccaggio subisca una demolizione non controllata in caso di rottura del gancio o del cricchetto di regolazione.

Vantaggi:

- montaggio semplice del set di sicurezza
- procedimento sicuro con la catena di bloccaggio
- maggiore protezione sul lavoro.

Nota:

In caso di danni al set di sicurezza, è necessario sostituire tutto il set.

Nr. 6540F

Molla a innesto

Collo: 10 pz.



Nr. ordine	Grandezza	Collo [St]	Peso [g]
374835	12	10	0,5
374843	16	10	1,0
376822	20	10	2,2
376848	24	10	6,5

Nr. 6540V

Maglia di giunzione con molla a innesto



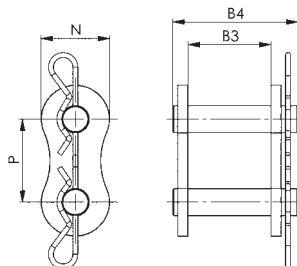
Nr. ordine	Grandezza	B3	B4	N	P	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	Peso [g]
374819	12	13	22	14	15,875	15	15
374827	16	25	39	21	25,400	40	67
376780	20	29	44	26	31,750	75	113
376806	24	38	59	33	38,100	120	274

Impiego:

Le maglie di giunzione vengono impiegate per il collegamento di due catene.

Vantaggi:

Combinazione e sostituzione facile e veloce delle catene.



Nr. 6540VS

Tenditore a vite



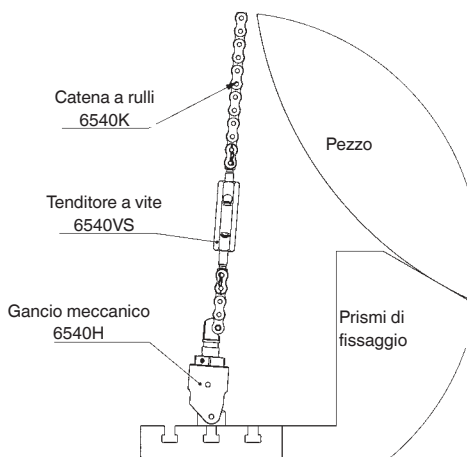
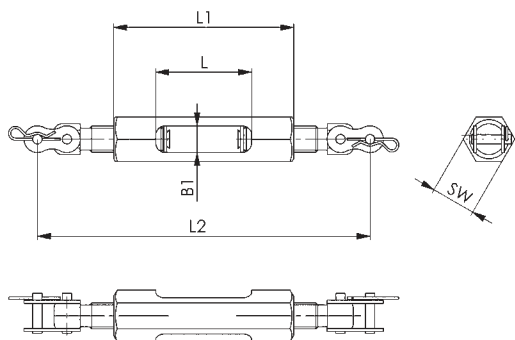
Nr. ordine	Grandezza	L	L1	L2	B1	SW	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	Peso [g]
376459	12	52	97	111 - 147	14	24	15	240
376616	16	66	126	151 - 203	20	30	40	720
551514	20	100	180	206 - 270	31	50	75	2222
551515	24	105	180	214 - 284	31	50	120	3517

Impiego:

Il tenditore a vite viene tensionato mediante due elementi di chiusura tra le catene. Torcendo, la catena viene pretensionata e il gioco (a seconda della lunghezza della catena) viene estratto.

Vantaggi:

- Applicazione ottimale del pretensionamento con l'utilizzo di catene di tensionamento lunghe (a partire da 3 m)
- Opposizione all'estensione della catena con catene lunghe



Nr. 6540S

Elementi di protezione

per la protezione del pezzo.
Collo: 6 pz.



Nr. ordine	Grandezza	Collo [St]	Peso [g]
374850	12	6	3
374868	16	6	5
376574	20	6	10
376590	24	6	16

Impiego:

Gli elementi di protezione vengono inseriti negli spazi liberi delle maglie della catena.

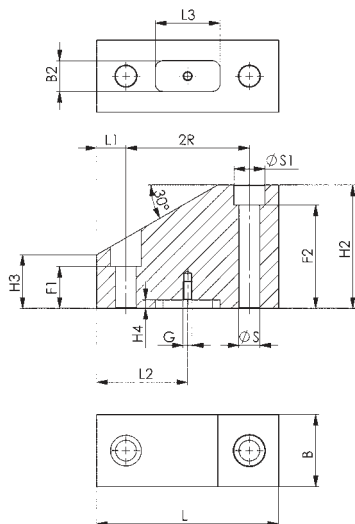
Vantaggi:

La superficie del pezzo viene protetta.

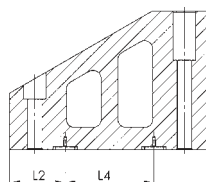
Nr. 6540P

Parte prismatica 120°

bonificato e brunito.

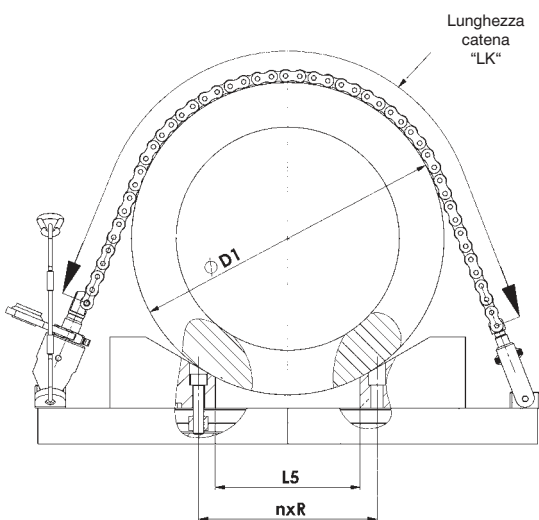


M12 - M16



M20 - M24

CAD



Nr. ordine	Grandezza	2R	B	B2	F1	F2	G	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	L4	ØS	ØS1	Peso [g]
375568	12	80	47	20	27	67	M6	80	35	5,5	118	19	59	42	-	13,5	20	3230
375584	16	100	47	20	33	33	M6	100	44	5,5	148	24	74	44	-	17,5	26	3960
35121	20	270	78	20	91	161	M6	250	102	5,5	360	45	100	44	160	22,0	33	32455
35162	24	270	78	20	91	161	M6	250	102	5,5	360	45	100	44	160	26,0	40	31760

Vantaggi:

Uso ottimale della catena di bloccaggio grazie al posizionamento flessibile dei prismi nella cava della tavola della macchina.

Nota:

Utilizzando una cava piatta n. 6322A o n. 6322B i prismi di bloccaggio possono essere posizionati con precisione nella cava della tavola della macchina.

Su richiesta:

Versioni speciali fornibili su richiesta.

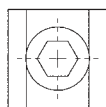
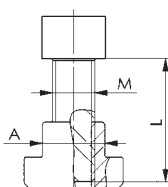
Nr. ordine	n x R [m] Distanza delle parti del prisma	Ø D1 [mm]	Lunghezza catena LK [mm] (x) = Numero di elementi	L5
375568	1 x 40 = 40	190 - 280	413 (26) - 635 (40)	2
	2 x 40 = 80	250 - 360	540 (34) - 826 (52)	42
	3 x 40 = 120	270 - 440	603 (38) - 1048 (66)	82
	4 x 40 = 160	300 - 520	635 (40) - 1238 (78)	122
	5 x 40 = 200	350 - 600	762 (48) - 1429 (90)	162
	6 x 40 = 240	430 - 680	953 (60) 1619 (102)	202
	7 x 40 = 280	510 - 760	1143 (72) - 1810 (114)	242
	8 x 40 = 320	620 - 840	1397 (88) - 2000 (126)	282
	9 x 40 = 360	760 - 920	1778 (112) - 2191 (138)	322
	10 x 40 = 400	920 - 1000	2191 (138) - 2413 (152)	362
375584	1 x 50 = 50	250 - 370	559 (22) - 864 (34)	2
	2 x 50 = 100	320 - 470	711 (28) - 1118 (44)	52
	3 x 50 = 150	320 - 570	711 (28) - 1372 (54)	102
	4 x 50 = 200	320 - 670	711 (28) - 1575 (62)	152
	5 x 50 = 250	430 - 770	965 (38) - 1829 (72)	202
	6 x 50 = 300	530 - 870	1168 (46) - 2083 (82)	252
	7 x 50 = 350	630 - 970	1422 (56) - 2337 (92)	302
	8 x 50 = 400	760 - 1070	1727 (68) - 2591 (102)	352
	9 x 50 = 450	960 - 1170	2235 (88) - 1794 (110)	402
	10 x 50 = 500	1160 - 1270	2743 (108) - 3048 (120)	452
35121	3 x 135 = 405	1200 - 1550	2889 (91) - 3842 (121)	315
	5 x 135 = 675	1550 - 2100	3683 (116) - 5175 (163)	585
	7 x 135 = 945	2100 - 2500	5017 (158) - 6096 (192)	855
35162	3 x 135 = 405	1200 - 1550	2324 (61) - 3848 (101)	315
	5 x 135 = 675	1550 - 2100	3657 (96) - 5143 (135)	858
	7 x 135 = 945	2100 - 2500	5029 (132) - 6096 (160)	855

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6541

Set di fissaggio

per agganciare la serie di catene di fissaggio n. 6540 sulla tavola della macchina; composto da dado per cave a T, simile a DIN 508 e vite ISO 4762 classe di resistenza 8.8.



CAD



Nr. ordine	A	L 6540H [mm]	L 6540G [mm]	M	Peso [g]
84251	14	-	25	M12	78
376483	14	35 *	-	M12	84
84269	16	-	30	M12	95
376509	16	40 *	-	M12	113
84277	18	-	35	M12	131
376525	18	40 *	-	M12	136
84285	18	-	35	M16	168
376541	18	45 *	-	M16	184
84293	20	-	40	M16	216
376566	20	50 *	-	M16	231
84343	22	-	45	M16	290
376582	22	55 *	-	M16	305
84350	24	-	45	M16	374
376608	24	55 *	-	M16	389
568518	22	-	55	M20	376
568523	22	65 *	-	M20	401
568519	24	-	55	M20	456
568524	24	70 *	-	M20	493
568520	28	-	65	M20	601
568525	28	75 *	-	M20	625
568521	28	-	60	M24	689
568526	28	70 *	-	M24	725
568522	36	-	70	M24	1100
568527	36	80 *	-	M24	1125

NEW!
NEW!
NEW!
NEW!
NEW!
NEW!
NEW!
NEW!

* For use of the protection set no. 6540KS

Nr. 902Md

Chiave a forchetta con sede per chiave dinamometrica

per dadi di serraggio esagonali. Attacco quadro da 1/2" con sfera di bloccaggio. Acciaio speciale, temprato e zincato.

Nr. ordine	SW	L	S	SW1 [Zoll]	T	T1	Peso [g]
52514	36	101	60	1/2	7	16	255
52522	46	107	60	1/2	8	16	330
568022	65	160	100	1/2	10	16	800

Vantaggi:

Ideale per l'azionamento a coppia controllata del gancio 6540 del set di serraggio a catena.

Nota:

Il valore di regolazione per la chiave dinamometrica dipende dalla quota di inserimento "S".

Il manuale d'uso della chiave dinamometrica contiene le specifiche e le formule di calcolo necessarie.

Coppia di serraggio massima consentita (Md max.) per l'uso con il set di serraggio a catena AMF 6540:

540-12 - SW 36mm: 45 Nm

6540-16 - SW 46mm: 90 Nm

6540-20 - SW 65mm: 190 Nm

6540-24 - SW 65mm: 300 Nm

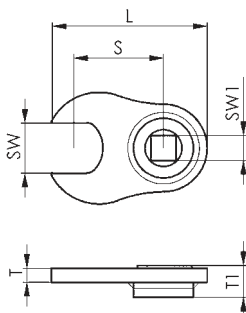
Su richiesta:

SW 65 idoneo a gancio n. 6540H - dimensioni M20/M24 disponibile su richiesta.

* in caso di utilizzo del set di sicurezza n. 6540KS

Nota:

I set di fissaggio per le dimensioni 20 ed 24 sono disponibili su richiesta.





INDICE PER NUMERO DI ARTICOLO

DIN 508	100	Nr. 6325	31	Nr. 6401MF	67	Nr. 6444	77	Nr. 6540KS	166
DIN 6314	26	Nr. 6328	149	Nr. 6401Z	67	Nr. 6445	77	Nr. 6540P	168
DIN 6315B	27	Nr. 6332S	105	Nr. 6406-125	68	Nr. 6460	72	Nr. 6540S	167
DIN 6315C	29	Nr. 6333	107	Nr. 6406A-88	66	Nr. 6465	73	Nr. 6540V	167
DIN 6316	29	Nr. 6333S	106	Nr. 6406M-88	66	Nr. 6470	112	Nr. 6540VS	167
DIN 6318	45	Nr. 6333SB	107	Nr. 6415	70	Nr. 6470H-1	113	Nr. 6541	169
DIN 6319C	108	Nr. 6334	103	Nr. 6416	70	Nr. 6470H-2	113	Nr. 6600	156
DIN 6319D	108	Nr. 6339	115	Nr. 6417	80	Nr. 6470-Mxx	112	Nr. 6601	156
DIN 6319G	109	Nr. 6342	115	Nr. 6417Z	81	Nr. 6472	131	Nr. 6610	156
DIN 6323	153	Nr. 6344SP	148	Nr. 6418	79	Nr. 6472DS	131	Nr. 6611	157
DIN 6326	48	Nr. 6347	138	Nr. 6419	82	Nr. 6485	115	Nr. 6612	157
DIN 6330B	103	Nr. 6347PP	139	Nr. 6419B-12-01	83	Nr. 6486	118	Nr. 6616	157
DIN 6331	104	Nr. 6347PS	140	Nr. 6419B-12-02	83	Nr. 6486AO	117	Nr. 6621	38
DIN 6340	109	Nr. 6347PSP	139	Nr. 6419B-12-03	83	Nr. 6486AS	117	Nr. 685Md	103
DIN 6346	137	Nr. 6348	141	Nr. 6419B-12-04	84	Nr. 6490	119	Nr. 7000	39
DIN 6346P	137	Nr. 6348PP	143, 144	Nr. 6419B-12-05	84	Nr. 6491	119	Nr. 7110DFX-***M**	43
DIN 6379	96, 97	Nr. 6348PS	145, 146	Nr. 6419B-16-01	84	Nr. 6492	120	Nr. 7110DHX-***xM**	43
DIN 787	90, 91	Nr. 6348PSP	142, 143	Nr. 6419B-16-02	85	Nr. 6493F	129	Nr. 7110DIX-***xM**	43
DIN 894	105	Nr. 6349P	148	Nr. 6419B-16-03	85	Nr. 6493SP	128	Nr. 7110DKX-***xM**	43
Nr. 508F	101	Nr. 6349PP	147	Nr. 6419B-16-04	85	Nr. 6494	123	Nr. 7110DMX-***xM**	41
Nr. 508L	101	Nr. 6350	149	Nr. 6420	71	Nr. 6495	134	Nr. 7110DX-***xM**	41
Nr. 508R	102	Nr. 6351	150	Nr. 6425-706	52	Nr. 6495S	134	Nr. 7110GD-**-1	42
Nr. 510	102	Nr. 6353	150	Nr. 6425A-230	56	Nr. 6496	135	Nr. 7110GD-**-2	42
Nr. 6310	24	Nr. 6355V	151	Nr. 6425AB	57	Nr. 6496BF	135	Nr. 7110GLX-**-1	41
Nr. 6311	25	Nr. 6357	152	Nr. 6425AG	57	Nr. 6497	125	Nr. 7110GX-**-1	41
Nr. 6312S	22	Nr. 6358	152	Nr. 6425AGF	57	Nr. 6497A	126	Nr. 7600	7
Nr. 6312V	18	Nr. 6365	120	Nr. 6425AP	57	Nr. 6497B	127	Nr. 7600BFS	8
Nr. 6312VI	21	Nr. 6365-**-009	42	Nr. 6425FB	54	Nr. 6497F	124	Nr. 7600D	10
Nr. 6312VS	20	Nr. 6365G	121	Nr. 6425FG	55	Nr. 6498	132	Nr. 7600DGK	10
Nr. 6312VT	19	Nr. 6365N	121	Nr. 6425FY	55	Nr. 6498FR	133	Nr. 7600S	9
Nr. 6313K	36	Nr. 6379	98	Nr. 6425GA	54	Nr. 6498FT	133	Nr. 7600SE	9
Nr. 6314AT	40	Nr. 6379I	98	Nr. 6425MW	58	Nr. 6500E	46	Nr. 7600Z	8
Nr. 6314AV	34	Nr. 6380D	161	Nr. 6425S-406	53	Nr. 6500H	46	Nr. 7630	12
Nr. 6314S	38	Nr. 6380WZ	162	Nr. 6425WW	58	Nr. 6501	47	Nr. 7630BFS	13
Nr. 6314V	32	Nr. 6383ZEK	158	Nr. 6425Z	53	Nr. 6501M	47	Nr. 7630T	13
Nr. 6314Z	27	Nr. 6383ZES	159	Nr. 6430S	74	Nr. 6510	48	Nr. 7640	14
Nr. 6315GN	28	Nr. 6387	162	Nr. 6435S	74	Nr. 6520	111	Nr. 7640BFS	16
Nr. 6315GNG	28	Nr. 6400	61	Nr. 6438S	75	Nr. 6530	110	Nr. 7640D	16
Nr. 6315V	35	Nr. 6400-285	60	Nr. 6440	76	Nr. 6531	110	Nr. 7640Z	15
Nr. 6316V	33	Nr. 6400FB	63	Nr. 6440G	76	Nr. 6532	111	Nr. 787	92, 93, 94
Nr. 6317	31	Nr. 6400FY	64	Nr. 6440GS	76	Nr. 6535	114	Nr. 797	95
Nr. 6318B	45	Nr. 6400M	61	Nr. 6441	76	Nr. 6540	164		
Nr. 6319D	108	Nr. 6400Z	62	Nr. 6442	77	Nr. 6540F	166		
Nr. 6321	37	Nr. 6401	65	Nr. 6442G	78	Nr. 6540G	169		
Nr. 6322A	154	Nr. 6401AF	67	Nr. 6443	77	Nr. 6540H	169		
Nr. 6322B	154	Nr. 6401M	65	Nr. 6443G	78	Nr. 6540K	166		

INDICE PER NUMERO D'ORDINE

Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine
30079	27	70177	32	70540	27	70904	28	71274	33	71696	154	72116	48	72546	71
30064	27	70193	32	70557	27	70912	28	71282	33	71704	154	72124	48	72553	74
35121	1168	70201	32	70565	27	70920	28	71290	33	71712	154	72132	48	72561	74
35162	168	70219	32	70573	27	70938	28	71308	33	71720	154	72165	137	72579	74
37390	27	70227	27	70581	27	70946	28	71316	33	71738	154	72173	137	72587	74
52514	169	70235	27	70599	27	70953	28	71324	33	71746	154	72181	137	72637	74
52522	169	70243	27	70607	27	70961	28	71332	33	71753	154	72199	137	72645	74
53520	105	70250	27	70615	27	70979	28	71340	31	71761	154	72207	137	72652	74
53579	105	70268	32	70623	27	70987	129	71357	31	71787	118	72215	137	72660	74
53595	105	70276	32	70631	27	70995	129	71365	45	71811	153	72223	137	72710	76
53611	105	70284	32	70649	27	71001	129	71373	45	71829	153	72231	137	72728	76
53629	105	70292	32	70656	27	71019	129	71381	45	71837	153	72249	137	72736	77
53645	105	70300	32	70672	27	71027	29	71399	45	71845	153	72256	137	72744	77
53652	105	70318	32	70680	128	71035	29	71407	45	71852	153	72264	137	72751	77
53660	105	70326	32	70698	128	71043	29	71415	45	71860	153	72272	137	72769	76
53678	105	70334	27	70706	29	71050	29	71423	45	71878	153	72280	137	72777	72
53686	105	70359	27	70714	29	71068	29	71449	118	71886	153	72298	137	72785	72
53694	105	70367	27	70722	29	71076	29	71456	118	71894	153	72306	137	72793	72
53702	105	70375	27	70730	29	71084	29	71464	118	71902	153	72314	137	72801	32
53710	105	70383	27	70748	29	71092	29	71472	118	71910	153	72322	137	72819	77
70003	26	70391	27	70755	29	71100	29	71480	45	71928	118	72330	137	72827	32
70011	26	70409	27	70763	29	71118	29	71498	45	71936	118	72348	137	72850	66
70029	26	70417	27	70771	29	71126	29	71506	45	71944	118	72355	137	72868	66
70037	26	70425	27	70789	29	71134	29	71522	37	71951	118	72363	137	72876	67
70045	26	70433	27	70797	29	71159	29	71530	37	71969	48	72371	68	72884	67
70052	26	70441	27	70805	29	71167	35	71555	154	71977	48	72389	61	72892	115
70060	26	70458	27	70813	29	71175	35	71563	154	71985	48	72397	61	72900	115
70078	26	70466	27	70821	32	71183	33	71571	154	71993	48	72405	61	72918	115
70086	26	70474	27	70839	32	71191	35	71589	154	72009	48	72413	61	72926	67
70094	26	70482	27	70847	32	71209	33	71597	154	72017	48	72421	61	72942	32
70102	26	70490	27	70854	32	71217	33	71605	83	72025	48	72439	61	72959	119
70110	26	70508	27	70862	28	71225	33	71613	154	72033	48	72447	61	72967	119
70128	26	70516	27	70870	28	71233	83	71621	154	72041	48	72454	77	72975	119
70136	26	70524	27	70888	28	71258	35	71639	154	72090	48	72496	61	72983	119
70151	32	70532	27	70896	28	71266	33	71647	154	72108	48	72520	112	72991	119



Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine
73007	119	73973	36	75267	149	79897	22	80820	92	81745	108	82602	104	84236	92
73015	119	73981	40	75275	149	79905	19	80838	92	81752	108	82610	104	84244	92
73023	119	73999	40	75283	139	79913	18	80846	92	81760	108	82628	104	84251	169
73031	119	74039	38	75291	139	79921	19	80853	92	81778	108	82636	104	84269	169
73056	32	74047	38	75309	137	80002	100	80861	92	81786	108	82644	104	84277	169
73064	32	74054	38	75317	137	80010	100	80879	92	81794	108	82651	103	84285	169
73072	32	74062	38	75325	137	80028	100	80887	92	81802	108	82669	103	84293	169
73080	120	74179	80	75333	137	80036	100	80895	92	81810	108	82677	103	84301	92
73098	120	74187	113	75341	137	80044	100	80903	92	81828	108	82685	103	84319	92
73106	120	74195	81	75382	84	80051	100	80911	92	81836	108	82693	103	84327	92
73114	120	74203	113	75416	79	80069	100	80929	92	81844	108	82701	103	84335	92
73122	120	74211	81	75424	85	80077	100	80937	92	81851	90	82719	103	84343	169
73130	123	74229	83	75432	43	80085	100	80945	92	81869	108	82727	103	84350	169
73148	123	74245	84	75440	85	80093	100	80952	92	81877	108	82735	103	84376	92
73155	123	74252	112	75473	139	80101	100	80960	92	81885	108	82743	103	84384	90
73189	35	74260	149	75481	139	80119	100	80978	92	81893	108	82750	103	84392	92
73197	35	74278	149	75499	139	80127	100	80986	92	81901	108	82768	103	84400	90
73205	35	74286	149	75507	139	80135	100	80994	92	81919	108	82776	103	84418	92
73213	125	74294	149	75515	139	80143	100	81000	92	81927	108	82784	103	84426	90
73221	125	74302	149	75523	139	80150	100	81018	92	81935	108	82792	103	84434	90
73239	125	74310	149	75531	139	80168	100	81026	92	81943	108	82800	104	84442	92
73247	35	74328	149	75549	139	80176	100	81034	92	81950	108	82818	109	84459	92
73254	35	74336	149	75556	139	80184	100	81042	92	81968	108	82826	109	84467	96
73262	35	74344	149	75564	139	80192	100	81059	92	81976	108	82834	109	84475	96
73270	112	74351	149	75572	139	80200	100	81067	92	81984	109	82842	109	84483	102
73288	35	74369	150	75580	139	80218	100	81075	92	81992	109	82859	109	84491	102
73296	46	74377	150	75606	141	80226	100	81083	92	82008	109	82867	109	84509	102
73304	46	74385	150	75614	141	80234	100	81091	92	82016	109	82875	109	84517	102
73312	46	74450	150	75622	82	80242	100	81109	92	82024	109	82883	109	84525	102
73320	61	74468	150	75630	85	80259	102	81117	92	82032	109	82891	109	84533	102
73346	46	74500	157	75648	141	80267	102	81125	92	82040	109	82909	109	84541	102
73353	47	74518	157	75655	152	80275	102	81133	92	82057	109	82917	109	84558	102
73361	61	74542	157	75663	152	80283	102	81141	92	82065	109	82925	109	84566	102
73379	48	74559	157	75705	75	80291	102	81158	92	82073	109	82933	109	84574	102
73387	48	74567	34	75713	75	80309	102	81166	92	82081	109	82941	109	84582	102
73395	48	74575	34	75721	75	80317	102	81174	92	82099	109	82958	109	84590	102
73403	61	74583	34	75754	82	80325	102	81182	92	82107	104	82966	90	84608	102
73437	38	74591	34	75770	65	80333	102	81190	92	82115	104	82974	92	84632	102
73445	38	74609	38	75788	65	80341	102	81216	92	82123	98	82982	111	84640	101
73452	38	74617	38	75796	65	80358	100	81224	92	82149	104	82990	111	84657	101
73460	38	74625	34	75804	65	80366	100	81232	92	82156	104	83006	111	84665	101
73478	38	74633	34	75812	65	80374	90	81240	92	82164	104	83014	111	84673	101
73502	156	74641	34	75820	65	80382	90	81257	96	82172	104	83030	111	84681	101
73510	156	74658	34	75879	152	80390	90	81265	100	82180	98	83055	111	84699	101
73528	41	74666	34	75895	152	80408	90	81273	96	82198	104	83063	111	84707	101
73536	41	74674	112	75903	152	80416	90	81281	94	82206	104	83071	114	84715	101
73544	41	74682	31	75911	152	80424	90	81299	96	82214	104	83089	114	84723	101
73551	41	74690	31	75952	115	80432	90	81315	96	82222	104	83105	114	84731	102
73569	156	74716	39	75960	115	80440	90	81323	90	82230	104	83584	110	84749	101
73577	41	74724	39	75978	115	80457	90	81331	96	82248	104	83592	110	84756	96
73585	41	74732	39	75986	115	80465	90	81349	96	82255	104	83600	110	84764	101
73593	41	74740	39	75994	115	80473	90	81356	92	82263	98	83618	110	84772	96
73601	41	74765	39	77149	36	80481	90	81364	94	82271	103	83626	110	84780	96
73619	156	74773	39	77156	36	80499	90	81372	96	82289	103	83642	110	84798	96
73627	156	74781	39	77180	36	80507	90	81380	96	82297	103	83691	110	84806	96
73635	41	74799	39	77198	36	80515	90	81398	96	82305	103	83808	110	84814	96
73643	41	74807	39	77206	36	80523	90	81406	90	82313	104	83816	110	84822	96
73650	43	74815	39	77834	134	80531	90	81414	96	82321	103	83824	110	84830	96
73668	43	74831	39	78426	42	80549	90	81422	96	82339	103	83832	110	84848	96
73676	157	74849	39	78667	42	80556	90	81448	92	82347	103	83840	110	84855	96
73684	43	74856	39	78907	134	80564	90	81463	94	82354	103	83899	111	84863	96
73692	43	74880	112	78956	42	80572	90	81471	96	82362	103	83907	111	84871	96
73718	43	74906	37	78964	42	80580	90	81489	96	82370	103	83915	111	84889	96
73726	43	74914	37	78972	42	80598	90	81497	90	82388	103	83923	94	84897	96
73734	43	74922	37	78980	42	80606	90	81505	92	82396	103	83956	94	84905	96
73742	43	74930	37	79186	134	80614	90	81513	96	82404	103	83972	94	84913	96
73759	43	74963	37	79194	40	80622	90	81521	96	82412	103	83998	94	84921	96
73767	43	74971	37	79210	19	80630	90	81539	96	82420	103	84004	90	84939	96
73775	43	74997	39	79228	19	80648	90	81547	92	82438	103	84012	90	84947	96
73783	43	75002	39	79392	120	80655	90	81562	92	82446	103	84038	90	84954	96
73817	119	75010	39	79749	22	80663	90	81570	96	82453	103	84046	90	84962	96
73825	119	75028	39	79756	18	80671	90	81588	92	82461	103	84053	90	84970	96
73833	119	75051	84	79764	22	80689	90	81596	96	82479	103	84061	90	84988	96
73841	119	75085	151	79772	22	80697	90	81604	92	82487	103	84079	90	84996	96
73858	119	75093	151	79780	19	80705	90	81612	96	82495	103	84087	90	85001	96
73866	119	75150	149	79798	18	80713	90	81620	96	82503	103	84103	90	85019	96
73874	119	75168	149	79806	19	80721	90	81638	96	82511	104	84111	90	85027	96
73882	119	75176	149	79814	22	80739	90	81646	96	82529	104	84129	90	85035	96
73890	132	75192	149	79822	19	80747	90	81653	96	82537	104	84137	90	85043	96
73908	133	75200	149	79830	22	80754	90	81661	96	82545	104	84152	90	85050	96
73916	133	75218	149	79848	19	80770	90	81679	96	82552	104	84160	90	85068	96
73932	36	75226	149	79855	18	80788	90	81695	96	82560	104	84186	92	85076	96
73940	36	75234	149	79863	19	80796	90	81703	96	82578	104	84194	92	85084	96
73957	36	75242	149	79871	22	80804	90	81711	96	82586	104	84202	92	85092	96
73965	36	75259	149	79889	19	80812	92	81737	108	82594	104	84210	92	85472	



Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine
85480	96	86538	70	158238	102	370718	139	371666	146	372516	147	374140	134	376228	28
85498	96	86546	96	158246	102	370726	139	371674	146	372524	147	374157	135	376244	28
85506	96	86553	96	158253	102	370734	139	371682	146	372532	147	374165	135	376269	28
85514	96	86561	96	158899	100	370742	139	371690	146	372540	147	374173	135	376285	28
85522	96	86579	96	158907	100	370759	139	371708	146	372557	147	374181	135	376301	28
85548	96	86587	96	159418	100	370767	139	371716	146	372565	147	374199	135	376327	28
85555	96	86595	96	159426	100	370775	139	371724	146	372573	147	374207	135	376343	28
85563	96	86611	94	313379	135	370783	139	371732	146	372581	147	374215	135	376350	78
85571	98	86629	94	313395	135	370791	139	371740	146	372599	147	374355	132	376459	167
85589	96	86645	94	313411	135	370809	139	371757	146	372607	147	374371	133	376475	18
85605	90	86678	94	313437	135	370817	139	371765	146	372615	147	374397	133	376483	169
85613	90	86686	115	313452	135	370825	140	371773	146	372623	147	374405	32	376491	166
85621	90	86793	95	313478	135	370833	140	371781	146	372631	147	374413	38	376509	169
85639	90	86801	95	313494	135	370841	140	371799	146	372649	147	374439	32	376517	165
85647	90	86819	95	370007	142	370858	140	371807	145	372656	147	374447	43	376525	169
85654	90	86959	95	370015	142	370866	140	371815	145	372664	147	374454	43	376533	165
85662	90	87114	95	370023	142	370874	140	371823	145	372672	147	374462	43	376541	169
85670	90	87171	108	370031	142	370882	140	371831	145	372680	147	374710	165	376555	24
85688	90	87197	108	370049	142	370890	140	371849	145	372698	147	374728	165	376558	166
85696	90	87239	108	370056	142	370908	140	371856	145	372706	147	374736	166	376566	169
85704	90	87254	108	370064	142	370916	140	371864	145	372714	147	374744	166	376574	167
85712	90	87296	95	370072	142	370924	140	371872	145	372722	147	374751	166	376582	169
85720	90	87304	94	370080	142	370932	140	371880	145	372730	147	374769	166	376590	167
85738	90	87312	95	370098	142	370940	140	371898	145	372748	147	374777	166	376608	169
85746	92	87320	94	370106	142	370957	140	371906	145	372755	147	374785	166	376616	167
85753	92	87338	95	370114	142	371062	141	371914	145	372763	147	374793	166	376632	165
85761	92	87346	94	370122	142	371070	141	371922	145	372771	147	374801	166	376657	165
85779	92	87353	95	370130	142	371088	141	371930	145	372789	147	374819	166	376673	166
85787	92	87361	94	370148	142	371096	141	371948	145	372797	147	374827	167	376699	166
85795	92	87379	95	370155	142	371104	141	371955	145	372805	147	374835	166	376715	166
85803	92	87395	95	370163	142	371112	141	371963	145	372813	147	374843	166	376723	166
85811	92	87403	94	370171	142	371120	143	371971	145	372821	148	374850	167	376731	25
85829	90	87411	102	370189	142	371138	143	371989	145	372839	148	374868	167	376749	166
85837	92	87429	94	370197	142	371146	143	371997	145	373159	161	374926	19	376756	25
85845	90	87437	94	370205	142	371153	143	372003	145	373167	161	374934	165	376764	166
85852	92	87445	94	370213	142	371161	143	372011	145	373175	161	374942	19	376772	25
85860	92	87510	94	370221	142	371179	143	372029	145	373183	161	374959	165	376780	167
85878	92	87577	94	370239	142	371187	143	372037	145	373191	161	374967	19	376798	25
85886	92	87585	94	370247	142	371195	143	372045	145	373209	161	374983	19	376806	167
85894	92	87601	164	370254	142	371203	143	372052	145	373217	161	375006	19	376814	25
85902	92	87627	164	370262	142	371211	143	372060	145	373225	161	375501	132	376822	166
85910	92	87643	90	370270	142	371229	143	372078	145	373233	161	375527	133	376830	25
85928	96	87668	98	370288	142	371237	143	372086	145	373241	161	375543	133	376848	166
85977	96	87684	98	370296	142	371245	143	372094	145	373258	161	375568	168	376863	24
85993	102	87692	98	370304	142	371252	143	372102	145	373266	161	375584	168	376871	24
86009	96	87700	98	370312	142	371260	143	372110	145	373274	161	375592	73	376889	24
86025	96	87734	98	370320	142	371278	143	372128	145	373282	161	375618	73	376897	24
86041	96	87742	98	370338	142	371286	143	372136	145	373290	161	375766	20	376905	24
86140	94	87759	98	370346	142	371294	143	372144	145	373308	162	375782	20	376913	24
86157	94	87783	90	370353	142	371302	143	372151	145	373316	162	375808	20	376921	24
86165	94	87791	98	370361	142	371310	143	372169	145	373332	162	375816	20	376939	24
86173	94	87833	98	370379	142	371328	144	372177	145	373340	162	375824	20	376947	24
86181	94	88146	105	370387	142	371336	144	372185	145	373357	158	375832	20	376962	25
86199	94	88153	102	370395	142	371344	144	372193	145	373365	158	375840	20	377002	25
86207	94	88286	98	370403	142	371351	144	372201	145	373373	158	375857	20	377044	25
86215	94	88492	120	370411	142	371369	144	372219	145	373381	158	375865	20	377069	25
86231	94	88500	121	370429	142	371377	144	372227	145	373399	158	375873	20	381772	106
86256	94	88526	121	370437	142	371385	144	372235	145	373407	158	375881	20	381780	106
86264	94	88534	105	370445	143	371393	144	372243	144	373415	158	375899	20	381798	106
86272	94	88542	121	370452	143	371401	144	372250	144	373423	158	375907	20	381806	106
86280	94	88559	105	370460	143	371419	144	372268	144	373431	158	375915	20	381814	106
86298	94	88567	105	370478	143	371427	144	372276	144	373449	158	375923	20	381822	106
86306	94	88575	105	370486	143	371435	144	372284	144	373456	158	375949	20	381830	106
86314	94	88583	105	370494	143	371443	144	372292	144	373464	159	375956	21	381848	107
86322	94	88930	98	370502	143	371450	144	372300	144	373472	159	375964	20	381855	107
86330	94	89094	98	370510	143	371468	144	372318	144	373480	159	375972	21	381863	107
86348	94	89136	98	370528	143	371476	144	372326	144	373498	159	375980	20	381871	107
86355	94	89151	98	370536	143	371484	144	372334	144	373506	159	375998	21	381889	107
86363	94	89177	98	370544	143	371492	144	372342	144	373514	159	376004	21	381897	107
86371	94	89193	98	370551	143	371500	144	372359	144	373522	159	376012	21	381905	107
86389	94	89250	98	370569	143	371518	144	372367	144	373530	159	376020	21	381913	98
86397	94	89276	98	370577	143	371526	144	372375	144	373548	159	376038	21	381921	107
86405	94	89730	101	370585	143	371534	144	372383	144	373555	159	376046	21	381939	98
86413	94	89748	101	370593	143	371542	144	372391	144	373579	162	376053	21	381954	98
86421	94	89763	101	370601	143	371559	144	372409	144	373787	162	376061	21	381970	98
86439	94	89771	101	370619	143	371567	146	372417	144	373795	162	376079	21	381988	32
86447	94	89839	101	370627	143	371575	146	372425	144	373803	162	376087	21	381996	98
86454	94	89904	101	370635	143	371583	146	372433	144	373811	162	376095	21	382002	32
86462	94	120360	121	370643	143	371591	146	372441	144	373928	32	376103	21	382010	98
86470	94	140301	100	370650	143	371609	146	372458	144	373936	32	376111	166	382028	98
86488	94	140327	100	370668	143	371617	146	372466	144	373944	32				



Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine	Nr.	ordine
550510	126	554302	10	556190	7	559926	13	562018	124	565320	117	568518	169
550511	126	554821	8	556406	7	559930	13	562125	78	565321	117	568519	169
550512	127	554822	8	556407	8	559931	13	562155	53	565322	117	568520	169
550513	127	554823	8	556408	9	562000	52	562184	7	565323	117	568521	169
550514	127	554824	8	556409	10	562001	56	562185	8	565401	117	568522	169
551514	167	554825	8	556410	10	562002	53	562186	8	565402	117	568523	169
551515	167	556152	8	556576	8	562003	53	563656	7	565403	117	568524	169
553351	10	556153	8	557186	67	562004	53	563658	8	565404	117	568525	169
553352	10	556154	8	558279	138	562005	54	563695	10	565405	117	568526	169
553353	9	556155	8	558280	138	562006	55	563697	10	565580	131	568527	169
553441	9	556156	8	558281	138	562007	55	563698	10	565651	131	568987	80
553442	10	556157	8	558436	67	562008	54	563699	10	565652	131	569378	62
553443	10	556158	8	559877	12	562009	54	564074	124	567981	76	569379	62
554198	7	556159	8	559879	12	562010	54	564437	118	567996	14	569380	62
554214	9	556160	8	559881	12	562011	57	564654	7	567997	14	569381	63
554215	9	556161	8	559882	12	562012	57	564665	8	567998	15	569382	63
554216	9	556162	8	559909	13	562013	57	564667	10	567999	16	569386	63
554298	8	556186	7	559912	13	562014	58	564668	10	568000	16	569387	64
554299	8	556187	7	559914	13	562015	58	564669	9	568020	43	569431	60
554300	8	556188	7	559915	13	562016	124	564681	8	568021	43	569432	60
554301	10	556189	7	559925	13	562017	124	565165	117	568022	169	569433	60

INDICE IN ORDINE ALFABETICO

DESCRIZIONE ARTICOLO	PAGINA
Adattatore filettato	54
Allestimento di base attrezzi di bloccaggio	112
AMF-TWINNUT Dado - senza collare	106
AMF-TWINNUT Dado a collare	107
Appoggi a gradino	45
Appoggi a gradino, larghi	45
Appoggi a vite Atlas con controdato	74
Appoggi regolabili	48
Appoggi regolabili in continuo, combinazione	48
Appoggi regolabili in continuo, componenti singoli	48
Appoggi universali	46
Appoggio	47
Appoggio a vite a regolazione rapida	75
Appoggio a vite con base magnetica	70
Appoggio a vite con base piana	61
Appoggio a vite con base piana e magnetica	61
Appoggio a vite con sfera rotante	71
Appoggio a vite in alluminio	65
Appoggio a vite in alluminio con base magnetica	65
Appoggio a vite in alluminio con protezione contro i trucioli	68
Appoggio a vite in alluminio con protezione trucioli e base in	66
Appoggio a vite in alluminio con protezione trucioli e base magnetica	66
Appoggio a vite, modulare	52
Appoggio a vite regolabile in altezza	70
Appoggio a vite regolabile in altezza con filettatura fine ed elemento	56
Appoggio a vite rinforzato	74
Appoggio di allineamento di precisione (appoggi in altezza)	73
Appoggio di allineamento „Herkules“ (appoggi in altezza)	72
Assortimento base	111
Attrezzo di bloccaggio	7
Attrezzo di bloccaggio a 3 livelli	12
Attrezzo di bloccaggio laterale	132
Attrezzo di bloccaggio laterale con punta di serraggio	131
Attrezzo di fissaggio ad eccentrico con bloccaggio finale	156
Attrezzo di fissaggio ad eccentrico con bloccaggio intermedio	156

DESCRIZIONE ARTICOLO	PAGINA
Base in alluminio per appoggi a vite Base magnetica per appoggi a vite	67 67
Basi coniche	108, 109
Basi coniche, bonificate	108
Battuta, fissa	126, 129
Battute per cave a T	119
Bloccaggio flottante	82
Blocchetti per cave (sciolti)	153
Blocchetto	152
Blocchi paralleli di riscontro	150
Broccia per cave	115
Bulloni per cave a T	90, 91
Bulloni per cave a T, completi	92, 93
Bulloni per cave a T,	94
Bulloni „Rhombus“ per cave a T	95
Carrello da officina	58, 112
Cassetta di bulloni per cave a T	111
Chiave a forchetta	105
Chiave di montaggio	107
Cilindro di bloccaggio laterale	120
Copertura laterale cave a T	117
Coppia di parallele di riscontro	137, 149
Coppia di parallele di riscontro, precise	139, 147
Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 100 mm	143
Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 125 mm	144
Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 150 mm	144
Coppia di parallele di riscontro, standard	140
Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 100 mm	145
Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 125 mm	145
Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 150 mm	146
Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise	139
Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 100 mm	142
Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 125 mm	142
Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 150 mm	143
Dadi esagonali a collare (altezza 1,5 d)	104

DESCRIZIONE ARTICOLO	PAGINA
Dadi esagonali (altezza 1,5 d)	103
Dadi esagonali di prolunga (altezza 3,0 d)	103
Dadi grezzi per cave a T	102
Dadi per cave a T	100, 101
Dadi per cave a T, forma lunga	101
Dadi per cave a T piatti	154
Dadi per cave a T „Rhombus“	102
Dado a bloccaggio rapido senza collare	105
Dispositivo di battuta, regolabile	152
Dispositivo di bloccaggio a scanalature	134
Dispositivo di bloccaggio compatto	14
Elemento appoggio a vite con filettatura trapezoidale ed elemento di	53
Elemento di base	54, 55, 63
Elemento di base asola	64
Elemento di bloccaggio, orizzontale	128
Elemento di pressione	10
Elemento di pressione laterale, con ermetizzazione	161
Elemento di sostegno, meccanico	79
Elemento intermedio	8, 53, 62, 81
Elemento intermedio con chiusura rapida	15
Elemento intermedio in alluminio	67
Elemento portante a 3 livelli	13
Ganasce con nasello di bloccaggio	121
Ganasce di centratura con segmenti di protezione	159
Ganasce di centratura con sfera	158
Ganasce di fissaggio	135
Ganasce di fissaggio „Bulle“	119
Ganasce di fissaggio „Maxi-Bulle“	123
Ganasce di fissaggio „Mini-Bulle“	120
Ganasce di fissaggio „Stabil“	125
Ganasce di fissaggio „Stabil“, modello piatto	124
Ganasce di fissaggio zigrinate	121
Ganascia	83, 84, 85, 127
Kit di fissaggio per elemento portante a 3 livelli	13
Kit di montaggio	8
Leva ad eccentrico	157
Leva ad eccentrico, sciolta	156, 157
Leva di bloccaggio	38
Parallele di riscontro	137
Parallele di riscontro, corrugate	148
Parallele di riscontro in cassetta di legno	138
Parallele di riscontro in supporti di legno	141
Parallele di riscontro, precise	148
Pasta per bulloni	115
Perni di serraggio	80
Pezzo di spinta in plastica (liscio)	10
Piastra di base con cava	133
Piastra di base, tonda	133
Piastra di centraggio con filettatura	78
Prismi di fissaggio	151
Profili di copertura per cave a T	118
Prolunga di supporto	22

DESCRIZIONE ARTICOLO	PAGINA
Puntalino con sfera rotante	77
Puntalino di centraggio	77
Puntalino di fissaggio	77
Puntalino di fissaggio con filettatura	78
Puntalino girevole liscio con funzione trigonometrica +/- 3°	76
Puntalino prismatico	76
Puntalino sferico	76
Puntalino sferico con filettatura	76
Riscontri ad angolo, esecuzione precisa	150
Riscontri di precisione	149
Rondelle coniche	108
Rondelle per utensili di serraggio	109
Scatole di elementi di serraggio assortiti	110
Serie di appoggi universali	46
Set appoggio a vite	60
Set di fissaggio	16
Set di fissaggio per ganasce	135
Set elementi di fissaggio in plastica	114
Set pezzo di spinta	16
Staffa a doppio gomito	31
Staffa a forcella con codolo tondo	29
Staffa a forcella con nasello	28
Staffa a forcella con smusso	27
Staffa, a gomito	29
Staffa a gomito, con vite di regolazione	33
Staffa a gomito, con vite di regolazione, completa	33
Staffa con nasello, chiusa	28
Staffa con smusso, con vite di regolazione	32
Staffa con smusso, con vite di regolazione, completa	32
Staffa di bloccaggio a „coccodrillo“	18
Staffa di bloccaggio a „coccodrillo“, completa con DIN 6379	20
Staffa di bloccaggio a „coccodrillo“, completa con DIN 787	19
Staffa di bloccaggio a „coccodrillo“, completa con nr. 6379I	21
Staffa di bloccaggio con tappo in plastica	24
Staffa di bloccaggio con tappo in plastica, completa	24
Staffa di bloccaggio „struttura leggera“	25
Staffa di bloccaggio „struttura leggera“,	25
Staffa di serraggio ad altezza regolabile in continuo	37
Staffa di serraggio ad altezza regolabile in continuo, completa	37
Staffa di serraggio, corta, con elemento ad U, completa	36
Staffa di serraggio corte, con elemento ad U	36
Staffa di serraggio per morse da banco	31
Staffa diritta, con vite di regolazione, completa	34, 35
Staffa diritte	41
Staffa diritte con dentatura posteriore	27
Staffa diritte, con vite di regolazione	34, 35
Staffa diritte (lunghe)	41
Staffa, doppie	42
Staffa, doppie (corte)	42
Staffa, doppie (lunghe)	42
Staffa, piatta	26
Staffa regolabile	39

DESCRIZIONE ARTICOLO	PAGINA
Supporto di bloccaggio con magneti	47
Supporto, liscio	57
Supporto, liscio, fisso	57
Supporto per staffe di bloccaggio	113
Supporto per viti di bloccaggio	113
Supporto portastaffa a molla	115
Supporto, puntuale	57
Supporto, sferico	57
Unità di bloccaggio per bloccare al di fuori del banco Utensile per il montaggio V	40 58, 162
Vite di fissaggio eccentrica	162
Vite di fissaggio per dispositivo di bloccaggio a scanalature	134
Vite di pressione	41
Vite di pressione a sfera	9
Vite di pressione a sfera con esagono esterno per attrezzo di	9
Vite di pressione con punta di serraggio per attrezzo di bloccaggio	131
Vite di pressione con sfera	43
Vite di pressione con sfera, liscia	43
Vite di pressione con sfera, zigrinata	43
Vite di pressione, ottone	41
Vite di regolazione	38
Vite di sostegno con dado	157
Viti prigioniera con esagono cavo, classe di resistenza 12.9	98
Viti prigioniera per dadi per cave a T	96, 97
Viti prigioniera per dadi per cave a T, classe di resistenza 12.9	98



Attrezzi di Bloccaggio Rapido



Elementi di Staffaggio



Morse Modulari e Minibloccaggi



Elementi di Posizionamento



Elementi di Manovra



Chiusure a Leva



Cerniere Industriali



Maniglie Industriali



Nastri e Strisce Calibrate



Sistemi di Fissaggio



Sistemi a Punto Zero



Bloccaggi Idraulici



Carrelli e valigie portatutensili



Utensili pneumatici



Utensili lavorazione metallo



Satinatrici lineari



Unità di foratura e maschiatura magnetiche



Seghe a tazza



Convogliatori ad aria calda



Affilapunte

UNA GAMMA COMPLETA DI OLTRE **20.000 ARTICOLI**
DEDICATI AL MONDO DELL'UTENSILERIA.

TUTTA
LA GAMMA DI
HOMBERGER
IN UN
CLICK!



HOMBERGER Catalogo

HOMBERGER S.P.A.

Sede legale: Via dei Lavoratori, 8/10 - 20090 Buccinasco (MI)
Sede operativa: Via Ippolito d'Aste 1/1 - 16121 Genova (GE)
Centro logistico: Via Costalovaia, 8 - 16012 Busalla, (GE)
P.IVA: IT00266430107
Capitale Sociale: € 1.800.000

Tel. 02 57 69 51
Mail: vendite@homberger.com
Web: www.homberger.com